

CATALOGUE



Pour toutes les informations et questions :

T+32 (0)16 61 85 85

F+32 (0)16 61 84 84

info@cibo.be

www.cibo.be

Auteur : Dominique Gilles, Emmanuele Filippo

Copywriting: Hanne Machiels

Photographie : Bart Strouven

Mise en page : Bart Strouven/Jana Vangoidsenhoven/Hugo Gielen

Première impression, janvier 2011

© Cibo S.A.

Des éléments quelconques du présent catalogue ne peuvent en aucune manière ni par un quelconque procédé être repris, reproduits ou diffusés sans autorisation écrite et préalable de Cibo S.A. Dans le cadre de sa politique constante d'amélioration des produits, Cibo S.A. se réserve le droit de modifier ou de remplacer certains produits, et ceci sans préavis.

Sommaire

■ QUI SOMMES-NOUS?	12
■ COMMENT CONSULTER CE CATALOGUE ?	16
■ INFO GÉNÉRALES	24
■ LISTE RÉCAPITULATIVE	56
■ BANDES	70
■ DISQUES	128
■ FEUILLES	186
■ ROULEAUX	224
■ DISQUES À LAMELLES	250
■ DISQUES EN FIBRES	282
■ QUICK CHANGE	296
■ DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER	314
■ ROUES ABRASIVES	320
■ MEULES SUR TIGE	350
■ MATÉRIAUX DE POLISSAGE	364
■ MOUSSE	378
■ MANCHONS	384
■ BROSSES	396
■ FRAISES EN MÉTAL DUR	410
■ MACHINES	418
■ ACCESSOIRES	464
■ GLOSSAIRE	492



QUI SOMMES-NOUS? 12

COMMENT CONSULTER CE CATALOGUE ? 16

INFO GÉNÉRALES 24

- **Introduction** 27
 - Structure des matériaux abrasifs 27
- **Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples** 29
 - Matériaux structurant 29
 - Support 30
 - Couche de colle 33
 - Grain 34
 - Additifs activateurs d'abrasion 38
 - Technologie antistatique 39
 - Il vaut la peine d'adapter le stockage 40
 - Choix d'une jonction soudée 41
 - Le bon choix et l'application correcte 42
 - Facteurs agissant sur l'agressivité 43
 - Facteurs agissant sur le degré de finition 44
 - Vitesse de bande 45
- **Matériaux abrasifs souples trois dimensions** 47
 - Propriétés spécifiques 48
 - Activités de ponçage spécifiques 49
- **Matériaux abrasifs semi-flexibles trois dimensions** 51
 - Matériaux enroulés 51
 - Matériaux unifiés 52
- **Indication du type de grain** 54
 - Tableau de conversion 55

LISTE RÉCAPITULATIVE 56

BANDES

- **Liste récapitulative** 72
- **Papier** 86
 - Oxyde d'aluminium 86
 - Oxyde de zirconium 88
 - Carbure de silicium 88
- **Toile abrasive** 90
 - Oxyde d'aluminium 90
 - Oxyde de zirconium 106
 - Céramique 112
 - Carbure de silicium 115
 - Trizact™ 117
 - Micro-Mesh 119
 - Liège 120
- **Tex** 122
 - Oxyde d'aluminium 122
 - Carbure de silicium 123
- **Tex Renforcé** 124
 - Oxyde d'aluminium 124
 - Sans grain 127

DISQUES

- **Liste récapitulative** 130
- **Formes de découpe** 144
 - Avec perforations 144
 - Préperforés 145
 - Sans perforations/ alésage 146
 - Avec alésage 147
 - Avec alésage et entailles centrales 148
- **Film** 150
 - Disques auto-agrippant 150
 - Oxyde d'aluminium 150

● Papier	152
○ Disques auto-agrippant	152
○ Oxyde d'aluminium	152
○ Oxyde de zirconium	158
○ Carbure de silicium	160
○ Disques à double face	164
○ Carbure de silicium	164
● Gaze	165
○ Disques	165
○ Carbure de silicium	165
● Toile abrasive	166
○ Disques auto-agrippant	166
○ Oxyde de zirconium	166
○ Céramique	166
○ Kit de finition	167
○ Trizact™	168
○ Micro-Mesh	170
● Tex	171
○ Disques auto-agrippant	171
○ Oxyde d'aluminium	171
○ Carbure de silicium	172
○ CP	173
○ Sans grain	174
○ Disques sans alésage	174
○ Oxyde d'aluminium	174
○ Carbure de silicium	175
○ Disques avec alésage	176
○ Oxyde d'aluminium	176
○ Carbure de silicium	177
○ CP	178
○ Talc	179
○ Carbure de silicium (CSD)	179
● Disques de lustrage pour sols	180
● Tex renforcé	181
○ Disques sans alésage	181
○ Oxyde d'aluminium	181
○ Disques avec alésage	182
○ Oxyde d'aluminium	182
○ Etoiles de ponçage	183
○ Oxyde d'aluminium	183
○ Disques sur fibre	184
○ Oxyde d'aluminium	184
○ Disques grip	184
○ T00	184

● Abrasifs unifiés	185
○ Disques auto-agrippant	185
○ Oxyde d'aluminium - Carbure de silicium	185

FEUILLES

● Liste récapitulative	188
● Formes de découpe	200
○ Deltas auto-agrippants	200
○ Feuilles auto-agrippantes	202
○ Feuilles à Auto-agripp. par serrage	204
○ Feuilles pour l'industrie de parquet	204
● Film	205
○ Feuilles auto-agrippantes	205
○ Oxyde d'aluminium	205
○ Feuilles delta auto-agripp.	206
○ Oxyde d'aluminium	206
● Papier	207
○ Feuilles auto-agrippantes	207
○ Oxyde d'aluminium	207
○ Feuilles delta auto-agripp.	210
○ Oxyde d'aluminium	210
○ Feuilles	212
○ Oxyde d'aluminium	212
○ Oxyde de zirconium	214
○ Carbure de silicium	215
○ Feuilles imperméables	217
○ Oxyde d'aluminium	217
○ Carbure de silicium	218
● Toile abrasive	219
○ Feuilles	219
○ Oxyde d'aluminium	219
○ Micro-Mesh	220
● Gaze	221
○ Feuilles	221
○ Carbure de silicium	221
● Tex	221
○ Feuilles	221
○ Oxyde d'aluminium	221

○ Carbure de silicium	222
○ CP	222
○ GP	223
○ 00	223

ROULEAUX

● Liste récapitulative	226
● Papier	236
○ Oxyde d'aluminium	236
○ Oxyde de zirconium	240
○ Carbure de silicium	241
● Toile abrasive	243
○ Oxyde d'aluminium	243
○ Micro-Mesh	245
● Gaze	246
○ Carbure de silicium	246
● Tex	246
○ Oxyde d'aluminium	246
○ Carbure de silicium	247
○ CP	248
○ GP	248
○ 00	249

DISQUES À LAMELLES

Disques à lamelles d'ébavurage	253
● Lamelles en toile	258
○ Support en fibre de verre	258
○ Série standard	258
○ Plat	
○ Conique	
○ Série industrielle	259
○ Plat	
○ Conique	
○ Dépassant	
○ Série Haute Performance	260
○ Plat	
○ Conique	
○ Série Top	261
○ Dépassant	
○ Plat	

○ Conique	
○ TAF	262
○ Plat	
○ Conique	
○ Support plastique	264
○ TAF	264
○ Plat	
○ Conique	
○ Quick Change	266
○ Socatt®	
○ Lockit®	

Disques de finition

● RCD	270
○ Lamelles combinées	272
● LVT	274
○ Lamelles en tex renforcé	276
● SAG	278
○ Matériel unifié	280

DISQUES EN FIBRES

● Introduction	284
● Oxyde d'aluminium	288
● Oxyde d'aluminium avec additifs activateurs d'abrasion	290
● Oxyde de zirconium	291
● Céramique avec additifs activateurs d'abrasion	293
● Carbure de silicium	294
● Vue d'ensemble plateaux-support	295

QUICK CHANGE

● Informations générales	298
● Socatt®	300
○ Oxyde d'aluminium	300
○ Oxyde de zirconium	302
○ Céramique	304

○ Carbone de silicium	305
○ Tex	305
○ Tex renforcé	306
○ Unifié	307
● Lockit®/Roloc®	308
○ Oxyde d'aluminium	308
○ Oxyde de zirconium	309
○ Céramique	310
○ Tex	311
○ Tex renforcé	311
○ Unifiés	312
● Vue d'ensemble plateaux-support	313

DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER

● Disques à tronçonner	316
○ Série Top	316
○ Série Standard	317
● Disques à ébarber	318
○ Série Top	318
○ Ceramax	319

ROUES ABRASIVES

● Avec alésage	322
○ Toile abrasive	322
○ Tex	326
○ CSD	329
○ Combinées	330
○ Enroulées	332
○ Unifiées	334
● Sur tige	338
○ Toile abrasive	338
○ Tex	342
○ Combinées	345
○ CSD	348
○ Unifiées	349

MEULES SUR TIGE

● Formes	352
● Meules sur tige	356
○ Corindon blanc	356
○ Corindon rose	356
○ Corindon noir	357
○ Gris / Carbone de silicium	357
● Meules sur tige	358
○ Coton renforcé ou unifié?	358
○ Coton renforcé	359
○ Unifié	361

MATÉRIAUX DE POLISSAGE

● Introduction	366
● Roues de polissage	366
○ Sisal	366
○ Cousu	366
○ Coton	366
○ Libre	366
○ Cousu	367
○ Ventilé	367
○ Flanelle	368
○ Cousu	368
○ Ventilé	368
● Roues Finimaster	370
○ Finimaster basic et autres machines à satiner	370
○ Sisal	370
○ Coton	370
○ Feutre	370
○ Finimaster pro	370
○ Coton	370
○ Flanelle	371
● Disques en feutre	371
○ Auto-agrippant	371
○ M14	371
● Roues en feutre	372
● Feutre sur tige	372

○ Droit	372
○ Conique	372
○ Pointe	373
○ Sphérique	373
● Eponges compound	374
● Peau de mouton	374
● Pâtes de polissage en lingots	375
● Pâtes de polissage liquide	376
● Inoxiclean (chaux Viennoise)	376

MOUSSE

● Gommés en caoutchouc	380
● Blocs en mousse	380
● Pads en mousse	381
● Pads Hi-flex	381
● Easy-Foam	382
● A275-Mousse	383

MANCHONS

● Manchons	386
○ Doublé	386
○ Oxyde de zirconium	386
○ Oxyde d'aluminium	388
○ Simple	389
○ Oxyde d'aluminium	389
○ Oxyde de zirconium	389
● Rouleaux spiralés	390
○ Droit	390
○ Conique	391
● Capuchons abrasifs	392
○ Plat	392
○ Sphérique	393
○ Pointé	394
○ Arrondi	395
○ Section conique	395

BROSSES

● Brosses métalliques	398
○ Cylindrique	398
○ Avec alésage	398
○ Sur tige	398
○ Pinceau	400
○ Sur tige	400
○ Boisseau	400
○ Sur tige	400
○ M14	401
○ Avec alésage	401
○ Cuvette	402
○ M14	402
○ Brosses à main	402
● Brosses en inox	403
○ Cylindriques	403
○ Avec alésage	403
○ Sur tige	403
○ Pinceau	404
○ Sur tige	404
○ Boisseau	405
○ M14	405
○ Brosses à main	405
● Brosses Grittyflex	406
○ Cylindrique	406
○ Sur tige	406
○ Pinceau	406
○ Sur tige	406
○ Boisseau	406
○ Sur tige	406
● Brosses Schmilon	407
○ Cylindrique	407
○ Avec alésage	407
○ Ecouvillon	407
○ Sur tige	407
● Bagues de réduction	408

FRAISES EN MÉTAL DUR

● Cylindrique	412
● Cylindrique + denture en bout	413
● Cylindrique / bombée	413

● Sphérique	414
● Goute	414
● Ogive / arrondie	415
● Ogive / pointue	415
● Flamme	416
● Conique 60° - 90°	416
● Conique / arrondie	417
● Conique / en pointe	417

MACHINES

● Finitube	421
○ Accessoires	426
● Finit-Easy	429
○ Accessoires	436
● Finimaster Pro	439
○ Accessoires	444
● Finimaster Basic	448
○ Accessoires	450
● Finipower	456
● Ponceuse linéaire	456
● Pipetuner	458
○ Accessoires	459
● Touret de polissage	460
● Finiflex	461
○ Accessoires	461

ACCESSOIRES

● Roues ventilées	466
● Roues gonflables	467
● Accessoires Finimaster	468
● Supports Lockit® / Roloc®	470
● Supports Socatt®	471
● Plateaux-support pour meuleuses angulaires	472

● Mousse intermédiaire	473
● Plateaux-support pour ponceuses excentriques	474
● Plateaux-support pour axes flexibles et perceuses	475
● Plateaux-support pour meuleuses angulaires	476
● Axes de montage	477
● Flasques de réduction	482
● Bagues de réduction	484
● Flasques pour meuleuses angulaires	485
● Flasques inox pour Finit-Easy	485
● Supports capuchons abrasifs	486
● Supports manchons abrasifs	487
● Systèmes pour ponçage manuel	488
● Colle en aérosol	489
● Inoxiclean	489
● Inoxtape	490
● Feutre	491
● Toiles graphitées	491
● Courroie d'entraînement pour machines de finition	491

GLOSSAIRE 492



➤ Qui sommes-nous?

Cibo fournit des solutions uniques répondant à vos problèmes techniques de ponçage. Cibo réunit pour cela trois éléments importants :

- Cibo propose une gamme pratiquement inépuisable de produits d'abrasion, de ponçage et de polissage du meilleur niveau technique.
- Cibo développe ensuite des machines à poncer ultra spécialisées permettant d'améliorer la finition des produits et en même temps de faciliter grandement le travail des opérateurs.
- Et pour finir, Cibo met à disposition son énorme expertise en abrasifs et en solutions techniques de polissage gratuitement.

Chaque expert en applications Cibo consacre en effet une année de formation à l'apprentissage « sur le terrain » et poursuit par la suite son éducation de manière intensive et continue au sein du département de formation de Cibo.

Tous les experts en applications chez Cibo bénéficient d'une longue expérience sur le terrain, en plus d'une formation continue et intensive dans le centre de formation interne.

En utilisant les matériaux d'une autre manière, en les travaillant ou en les combinant à l'aide de différents matériaux, Cibo réussit à mettre sans cesse sur le marché de nouveaux produits de ponçage innovants. Cibo veille ainsi à offrir à ses clients des solutions permettant de gagner du temps et offrant un confort d'utilisation élevé.

Avec son équipe d'experts en applications, passionnés par leur métier, Cibo se met à la disposition de ses clients afin de concevoir et de produire la solution la plus adaptée à chaque problème de ponçage.





**Cibo cherche
les problèmes !**

➤ **Cibo cherche les problèmes**

Oui, vous l'avez bien lu. Cibo cherche les problèmes ! Non, pas avec vous, bien sûr. Des problèmes liés à la finition des cordons de soudure et des alliages spéciaux.

Est-il difficile d'obtenir la finition souhaitée ? Est-ce que le coût de la finition est exorbitant ? Est-ce qu'il semble impossible de finir cet angle intérieur ? Contactez Cibo, le plus vite possible ! Nous adorons ce genre de difficultés.

Nous sommes à la hauteur de tout problème et de tout défi d'abrasion. Peu importe qu'il s'agisse d'usiner rapidement, d'une finition décorative, fonctionnelle ou brillante, ou d'économiser de l'argent lors du processus de polissage. Cibo a d'excellents atouts :

- *Une équipe d'experts motivés et forts passionnés avec de nombreuses années d'expérience sur le terrain. Leur énorme compétence dans les applications leur permet non seulement de maîtriser tous les paramètres importants, comme la vitesse, la pression de travail, la vitesse de passage, le contact de ponçage,... ils connaissent aussi à fond les conditions de travail et les outils disponibles, et ils savent profiter du savoir-faire des opérateurs, etc.
Nos spécialistes de la finition vous rendront visite sur site, sans engagement de votre part, pour vous prouver qu'il n'existe plus de problèmes de finition grâce à nos produits innovateurs !*
- *Un stock permanent de plus de 10.000 matériaux d'abrasion et de polissage de haut niveau technique dans notre site à Tildonk.*
- *Un atelier de confection où le travail sur mesure est la norme et où Cibo met au point constamment de nouvelles solutions innovantes.*
- *Des outils développés au sein de l'entreprise vous permettant une finition à un plus haut niveau.*



COMMENT CONSULTER CE
CATALOGUE ?

➤ Comment consulter ce catalogue ?

Pour vous faciliter la tâche, nous avons réparti tous nos produits de ce catalogue en catégories selon la forme.

Ainsi nous distinguons :

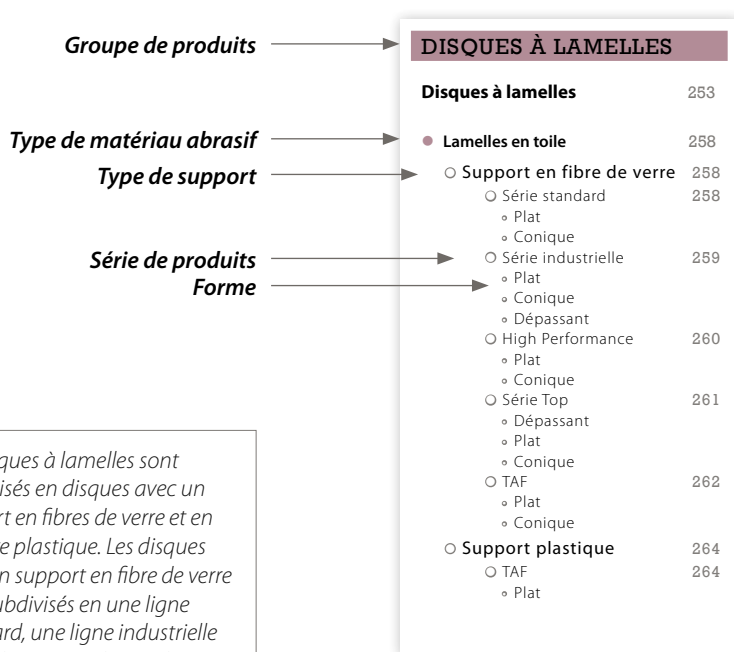
- | | |
|----------------------------------|--------------------------|
| ■ BANDES | ■ MEULES SUR TIGE |
| ■ DISQUES | ■ MATÉRIAUX DE POLISSAGE |
| ■ FEUILLES | ■ MOUSSE |
| ■ ROULEAUX | ■ MANCHONS |
| ■ DISQUES À LAMELLES | ■ BROSSES |
| ■ DISQUES EN FIBRES | ■ FRAISES |
| ■ QUICK CHANGE | ■ MACHINES |
| ■ DISQUES À DÉCOUPER ET À MEULER | ■ ACCESSOIRES |
| ■ ROUES ABRASIVES | |

Tous les groupes de produits ont leur couleurs spécifique, permettant de les retrouver plus facilement.



SCHEMATIQUE

Chaque chapitre est précédé par une vue schématique de la répartition au sein d'un groupe de produits.



Les disques à lamelles sont subdivisés en disques avec un support en fibres de verre et en matière plastique. Les disques avec un support en fibre de verre sont subdivisés en une ligne standard, une ligne industrielle et une ligne top. Chaque ligne peut être plate ou conique, ...

Après cette vue schématique, nous présenterons une introduction brève à ce groupe de produits. Vous y trouverez des informations à propos des applications des produits, des conditions d'utilisation idéales, des conseils pour l'emploi des produits, etc.


➤ STRUCTURE DU TABLEAU

Tous les chapitres sont subdivisés en groupes. Cette subdivision est structurée de manière identique pour tous les groupes de produits. Le groupe principal est listé en haut du tableau. Les deux cadres à gauche et à droite du tableau correspondent aux sous-groupes 1 et 2 (s'il existe un deuxième cadre). Et, finalement, dans l'entête gris, vous trouverez le type de produit comme dernière subdivision.



Pour vous aider à choisir un produit dans notre large gamme, nous avons listé, sous le type de produit, les propriétés du produit avec les applications courantes.

Chapitre → DISQUES À LAMELLES | Disques de finition

Groupe principal → ➤ **Lamelles combi / Support en fibre de**

Sous-groupe 1 →  **SÉRIE TOP**

Sous-groupe 2 (si applicable) → **RCD - CONIQUE**

Type de produit →  

Propriétés :


- Enlèvement contrôlé de la matière
- Finition uniforme
- Valeur Ra constante et basse
- Effet amortissant
- Faible échauffement

Applications :

- Utilisation très variée : inox, aluminium, métaux tendres, allages
- Finition de légers cordons de soudure
- Finition d'angles et de dentures
- Amélioration de la rugosité de surface
- Affinage des lignes de ponçage grossières
- Cassure des bords
- Elimination des défauts de coulée
- Etc.

Variantes disponibles →

dimensions	grain	code	type	TPM max	TP recomr
Ø 115x22	XC	RCD/XC/115	Ox. d'Alu.	13200	65
	CO	RCD/CO/115	Ox. d'Alu.	13200	65
	ME	RCD/ME/115	Ox. d'Alu.	13200	65
	VF	RCD/VF/115	Ox. d'Alu.	13200	65
Ø 125x22	XC	RCD/XC/125	Ox. d'Alu.	11000	55
	CO	RCD/CO/125	Ox. d'Alu.	11000	55
	ME	RCD/ME/125	Ox. d'Alu.	11000	55
	VF	RCD/VF/125	Ox. d'Alu.	11000	55
Ø 180x22	XC	RCD/XC/180	Ox. d'Alu.	6000	30
	ME	RCD/ME/180	Ox. d'Alu.	6000	30

Informations supplémentaires ou conseils →  Le régime optimal pour travailler avec le disque RCD est de 2.800 à 4.000 t/min. Cette vitesse permet de prévenir des taches de brûlure, le disque aura une durée de vie plus longue et vous maintenez le contrôle absolu du processus de ponçage.

Les articles en stock sont caractérisés par un point vert derrière le numéro d'article. Ces articles sont disponibles immédiatement. Les articles avec un point bleu derrière le numéro de référence sont fabriqués sur commande. Il faudra compter un délai de livraison de 5 jours ouvrables.

Un point orange indique que le délai de livraison mentionné est à confirmer par Cibo. Le délai de livraison peut varier d'un jour à 12 semaines, en fonction des circonstances et du produit que vous avez besoin.

LÉGENDE DE L'ÉTAT DU STOCK

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


Capuchons abrasifs

CAPUCHONS ABRASIFS CONIQUES

Propriétés :

- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
- Travail avec le côté du front également possible
- Permutation rapide
- Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, moules et formes d'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 16	32	60	SKC/60/1632	Ox. d'Alu	SKCH1632	●	25
	32	80	SKC/80/1632	Ox. d'Alu	SKCH1632	●	25
	32	150	SKC/150/1632	Ox. d'Alu	SKCH1632	●	25
Ø 21	40	60	SKC/60/2140	Ox. d'Alu	SKCH2140	●	25
	40	80	SKC/80/2140	Ox. d'Alu	SKCH2140	●	25
	40	150	SKC/150/2140	Ox. d'Alu	SKCH2140	●	25

Etat du stock

Unité d'emballage



Cherchez-vous un produit dans un matériau spécifique ou de dimensions que vous ne trouvez pas dans notre catalogue ? Aucun problème ! Chez Cibo, le travail sur mesure est la norme ! Dans notre atelier de Tildonk, nous avons un stock de plus de 10.000 matériaux de ponçage et de polissage de haute qualité technique et un atelier de confection très complet où nous pouvons produire des matériaux abrasifs de pratiquement toutes les formes et mesures dans les 5 jours ouvrables.

➤ BANDES, DISQUES, FEUILLES ET ROULEAUX

La structure des chapitres bandes, disques, feuilles et rouleaux diffère légèrement des autres chapitres de ce catalogue.

Vu que nous pouvons produire des bandes, disques, feuilles et rouleaux dans pratiquement tous les matériaux et dimensions, nous ne présentons ici que les modèles les plus courants. Souhaitez-vous un type précis de bande, de disque, de feuille ou de rouleau figurant dans le catalogue, mais d'un matériau différent ou dans une dimension différente ? N'hésitez pas à prendre contact avec nos collaborateurs Cibo, nous pourrons fabriquer votre commande dans les 5 jours ouvrables.

Les bandes, disques, feuilles et rouleaux sont tous confectionnés à partir du même matériau de base. Nous avons donc introduit, au début de ces chapitres, une vue d'ensemble des matériaux de base disponibles : papier, toile, tex et tex



renforcé. Dans ce schéma, vous trouverez, entre autres, le poids du support, la granulométrie par type de matériau, le revêtement de la couche supérieure apposée sur le matériau, l'imperméabilité du matériau, les propriétés des matériaux divers et un aperçu complet des applications par type de matériau.

Chaque chapitre débute avec une liste des applications diverses. Dans ce schéma, nous listons les qualités les plus recommandées pour ces applications. Il vous suffit de consulter le matériau à travailler, et vous êtes renvoyé à la page où vous trouverez le produit en question. Attention : Ce tableau liste uniquement les qualités les plus adaptées pour l'application en question selon Cibo. Si vous souhaitez une vue plus détaillée, vous pouvez consulter la liste récapitulative des matériaux de base disponibles au début de ces 4 chapitres.

1. Sélectionnez l'application

2. Sélectionnez le support

3. Sélectionnez le type

Application	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois tendre 	Toile abrasive	QNSH	Gaze	-	C/S	-	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320
	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Ve STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very SUPERSOFT
Verre et pierre 	Papier	SP706F	Papier	F	C/S	-	1450	Fixation : 24-36-40-60-80-100-1320-400-500-600-800 Sans fixation : 24-36-40-50-60-80-100-180-220-240-280-320-600-800-1000-1200
	Tex	00	Structure ouverte en nylon	-	Talc	-	1500	Sans grain
Matière plastique et caoutchouc	Toile abrasive	MFR	Coton	F	O/A calibré	-	500	MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-M (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)- (P6000)-MFR12000 (P8000)

► SYMBOLES POUR LES APPLICATIONS



Métal



Alu



Matières plastiques & caoutchouc



Acier inox



Bois dur



Carrosserie



Alliages de haute qualité



Bois tendre



Laques & vernis



Non-ferreux



Verre & pierre



Cuir

Matériaux en couleurs = Matériaux recommandés

Matériaux en gris = Matériaux possibles



	Propriétés	Page
400-600	Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	
Very Fine Fine	Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	
20-220- 1000-1200 10-120-150- 400-500-	Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	
	Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	
MFR2400 (P3000)- MFR8000	Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	

INFO GÉNÉRALES

● Introduction	27
○ Structure des matériaux abrasifs	27
● Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples	29
○ Matériaux structurant	29
○ Support	30
○ Couche de colle	33
○ Grain	34
○ Additifs activateurs d'abrasion	38
○ Technologie antistatique	39
○ Il vaut la peine d'adapter le stockage	40
○ Choix d'une jonction soudée	41
○ Le bon choix et l'application correcte	42
○ Facteurs agissant sur l'agressivité	43
○ Facteurs agissant sur le degré de finition	44
○ Vitesse de bande	45
● Matériaux abrasifs souples trois dimensions	47
○ Propriétés spécifiques	48
○ Activités de ponçage spécifiques	49
● Matériaux abrasifs semi-flexibles trois dimensions	51
○ Matériaux enroulés	51
○ Matériaux unifiés	52
● Indication du type de grain	54
○ Tableau de conversion	55

INFORMATIONS GÉNÉRALES





INFORMATIONS GÉNÉRALES

➤ Introduction

Les matériaux abrasifs sur un support souple sont utilisés dans pratiquement toutes les industries de façonnage. L'application la plus courante est traditionnellement l'usinage du bois. A part cela, il y a des applications très diverses. Ces applications se situent avant tout dans l'usinage du métal dans le sens large, et dans l'usinage de la pierre, du verre, des matières plastiques et du cuir où elles sont très avancées.

Sans matériaux abrasifs souples, il n'y aurait pas de véhicules, de trains ou d'avions, pas d'ordinateurs, pas de raffineries de pétrole, pas de maisons, de meubles ou d'intérieurs, pas d'implants médicaux, de chirurgie, de secteur horeca, d'industrie de machines, d'installations sanitaires, de design, etc. Bref, sans matériaux abrasifs souples, notre vie quotidienne serait bien différente.

➤ STRUCTURE DES MATÉRIAUX ABRASIFS

Les matériaux abrasifs flexibles ont connu un développement permanent au fil des années.

Les matériaux abrasifs contemporains sur un support souple sont du plus haut niveau technique. Les nouveaux types de grains et supports améliorés, les résines sélectionnées et les additifs actifs high tech confèrent des caractéristiques très spécifiques et avancées à tous nos produits.

Nous pouvons distinguer **2 grandes familles**:

- les matériaux abrasifs conventionnels sur un support souple (p. 29)
- les matériaux abrasifs en trois dimensions (p. 47)



- **Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples**
 - Matériaux structurant
 - Il vaut la peine d'adapter le stockage
 - Choix d'une jonction soudée
 - Le bon choix et l'application correcte



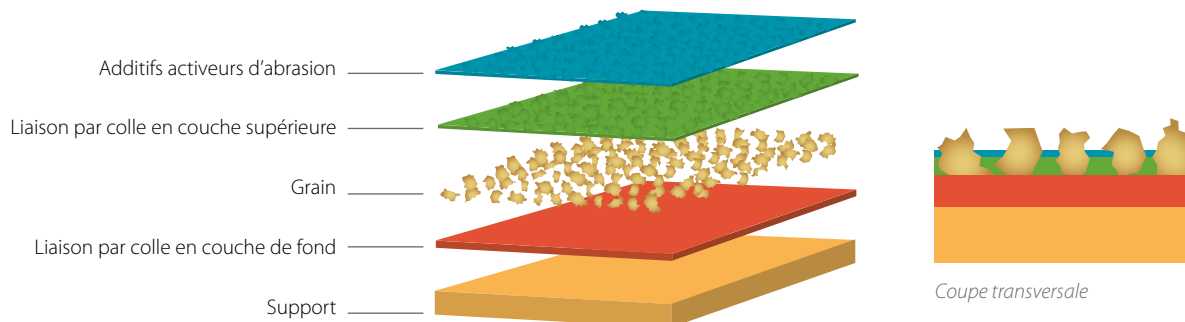
➤ Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples

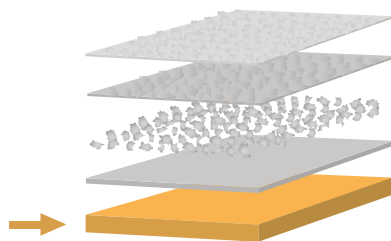
➤ MATÉRIAUX STRUCTURANT

Les matériaux abrasifs classiques sont composés de couches. La composition ingénieuse des diverses couches détermine les propriétés techniques et la qualité finale du produit fini. Les matériaux abrasifs conventionnels sont, en principe, composés de 4 ou 5 couches. La couche inférieure est le support. Les divers supports sont largement décisifs pour la flexibilité et la solidité du matériau abrasif. Le support est enduit d'une couche de colle. Puis la couche de colle est parsemée des grains abrasifs. Une technique intelligente assure que les grains sont toujours positionnés avec leur arête la plus tranchante orientée vers le haut. Les divers matériaux dont les couches sont composées

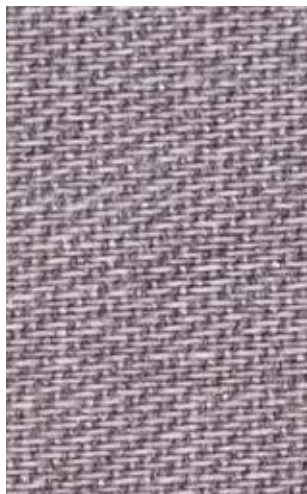
sont déterminants pour le domaine d'application du matériau abrasif. Les grains sont à nouveau enduits d'une colle de couche pour un ancrage maximal de ces grains sur le support. Une couche finale peut encore comporter un additif activateur d'abrasion. Cet enduit en couche supérieure garantit que la matière est évacuée correctement durant l'emploi et fournit un effet refroidissant.

Sur les pages suivantes, vous trouverez les paramètres déterminant les propriétés des divers matériaux abrasifs avec une explication relative au choix du matériau le mieux adapté à votre application.





Coton



Polyester



SUPPORT

Coton et polyester

Les supports en coton et polyester résistent passablement bien aux déchirures et ils sont assez durables. Ils conviennent donc plutôt pour une utilisation avec des applications plus lourdes et/ou techniques spécifiques. Leurs caractéristiques sont indiquées par une lettre.

F - support :

Ce support est très souple ; il est principalement utilisé pour les applications manuelles en forme de rouleaux ou de feuilles.

J -flex et **J** - support :

Une toile très souple avec des propriétés techniques spécifiques pour utilisation en forme de bandes abrasives sans fin. Le support sert surtout pour les activités où la finition est plus importante que l'enlèvement de matériau. Les toiles abrasives avec un support J sont souvent utilisées avec une roue de contact moins dure ou des sabots abrasifs et avec une basse pression.

X - support :

Le X – support est le support le plus universel. Il est utilisé pour les grains gros et fins, et il convient généralement uniquement pour les applications à sec. Le coton X peut toutefois être traité pour résister à l'eau et pour une utilisation avec les réfrigérants. Vous les retrouverez dans la vue d'ensemble avec le code X/W.

H - support

Support en polyester avec une rigidité moyenne. Le polyester est pratiquement indéchirable, il résiste à des charges plus élevées et peut être utilisé à sec ou sans arrosage. C'est un support très stable.

Y - support

Ce support est plus lourd que la version H, il est essentiellement utilisé pour les applications très exigeantes avec un usinage lourd à extrêmement lourd. Cette version peut être utilisée à sec ou sans arrosage.

Coton de polyester

Ces dernières années, de plus en plus de supports sont développés composés d'un mélange de polyester et de coton. Ces supports sont disponibles dans les versions J, J-Flex et X. Ils résistent en général mieux à l'étirement et à la déchirure que les supports en coton du même type.



Saviez-vous que le papier abrasif n'est pas toujours simplement du papier abrasif ? Souvent le papier abrasif comme on en parle n'est pas du papier mais une toile abrasive. Le support peut être un papier ou une toile, il existe des supports de film, de gaze, des matériaux abrasifs classiques et des structures de ponçage en trois dimensions, des éponges abrasives, et beaucoup plus encore ! Chez Cibo, nous parlons donc de matériaux abrasifs souples, et ce terme comprend toute la gamme.

SUPPORT

Papier

Le poids du papier est largement déterminant pour la flexibilité et la résistance contre la déchirure. Le poids est indiqué moyennant les lettres A à F, où A est le papier le plus léger et F le papier le plus lourd.

A - papier :

80-85 gr/m² : léger et flexible. Utilisé uniquement pour certaines applications manuelles, à sec et sans arrosage et pour des grains plus fins (grain 150 et plus fin).

B - papier :

90-105 gr/m² : n'est plus guère utilisé.

C - papier :

110-125 gr/m² : moins flexible que le papier A, utilisé entre autres pour les applications manuelles. Normalement le papier C sera présent en version velcro pour une utilisation sur les machines manuelles légères (disques, feuilles, deltas).

D - papier :

150-180 gr/m² : Ce papier a un dos passablement solide, il est normalement utilisé pour les machines de ponçage manuel légères ou pour le ponçage manuel.

E - papier :

220-250 gr/m² : Ce papier avec un dos rigide résiste assez bien à la déchirure, et il y a peu de temps, il était la norme pour l'utilisation avec des applications plus lourdes comme des disques, des bandes et des bandes larges.

F - papier :

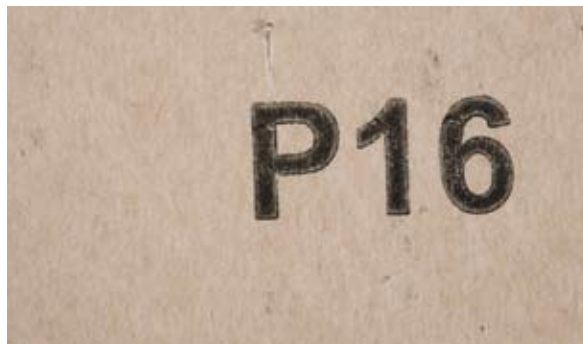
250-300 gr/m² : le papier E cède maintenant sa place en faveur du support F, plus sûr pour le grain plus grand. Ce support convient idéalement pour les applications plus lourdes et les bandes larges.

Papier

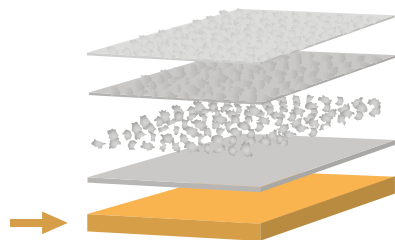




Film



Combinaison



SUPPORT

Film

Dernièrement, de nouvelles qualités sont venues sur le marché avec une sous-couche de film. Au niveau flexibilité, la sous-couche de film est pareille au papier C. Cependant, ce matériau de film peut être utilisé à sec ou sans arrosage et il résiste très bien aux déchirures.

Fibres

Ce support est confectionné en diverses couches de papier imprégné. Les fibres sont passablement rigides, dures et résistantes aux déchirures. Elles sont en premier lieu utilisées dans la production des disques de ponçage. Pour la production de disques avec une granulométrie plus grande nécessitant un enlèvement de copeaux plus lourd et plus rapide, l'épaisseur utilisée est 0,8 mm. Pour le grain plus fin, une épaisseur de maximum 0,65 mm est courante, mais les disques de Cibo ont toujours une épaisseur de 0,8 mm. Les disques de fibres doivent toujours être utilisés avec un support de disque adéquat.

Combinaison

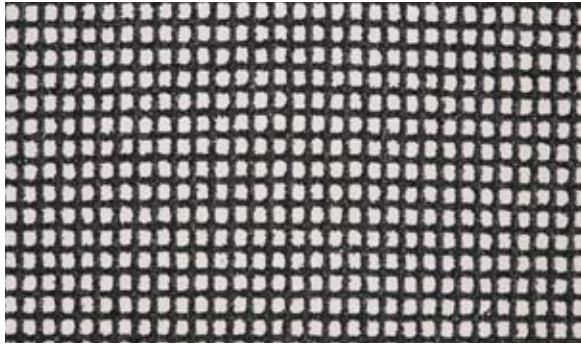
Les supports combinés sont composés d'un papier E ou F renforcé par un léger tissu prévenant la déchirure. Les qualités des combinaisons sont souvent présentes dans les grands grains avec une structure de grain ouverte, utilisés pour poncer des anciens planchers et parquets. Par ailleurs, ils sont encore appliqués dans les bandes larges de l'industrie des panneaux de particules.

Gaze

La gaze est une structure ouverte en polyester où les grains sont ancrés des deux côtés. Ce matériau ne se charge pas rapidement, grâce à son architecture spécifique. Il convient idéalement pour poncer des peintures, vernis, laques, enduits, ...



Fibres



Gaze

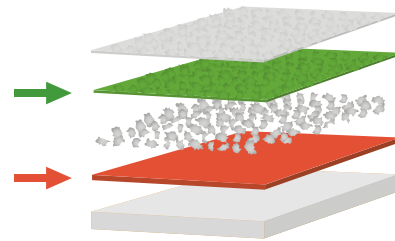
COUCHE DE COLLE

Colle animale

- Très souple
- Ne résiste pas à l'humidité
- Résiste peu à l'échauffement
- Faible liaison des grains

Liaison en résine synthétique

- Moins souple que la colle animale
- Résistant à chaleur
- Résistant à l'humidité
- Très forte liaison du grain
- Après avoir appliqué la première couche de colle où les grains abrasifs sont ancrés, une première polymérisation aura lieu. Puis la deuxième couche de colle est appliquée.



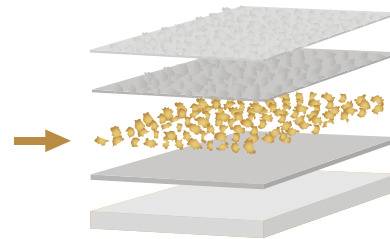
GRAIN

La capacité d'abrasion dépend de la forme, de la structure, de la dureté, de la durabilité, de la fragilité, de la résistance à la chaleur et de l'orientation.

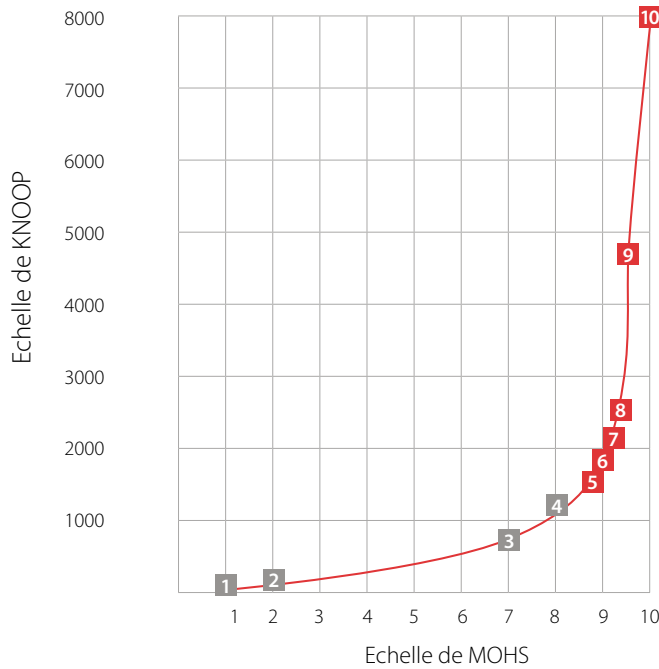
La dureté des grains abrasifs est normalement déterminée selon **l'échelle de Mohs** et/ou **l'échelle de Knoop**. Vous trouverez, ci-contre, une échelle de comparaison pour les grains abrasifs les plus significatifs.

La durabilité ou la fragilité d'un grain, est, outre la dureté, encore plus déterminante pour estimer l'efficacité d'un grain abrasif pour une certaine application. Plus le grain est fragile, moins il faut appliquer de pression pour casser ce grain et

créer de nouvelles arêtes tranchantes. Moins de pression signifie moins de chaleur engendrée et un meilleur degré de finition. D'autre part, une fragilité plus élevée réduit la durée de vie. La liste ci-contre indique les grains abrasifs se cassant le plus facilement.



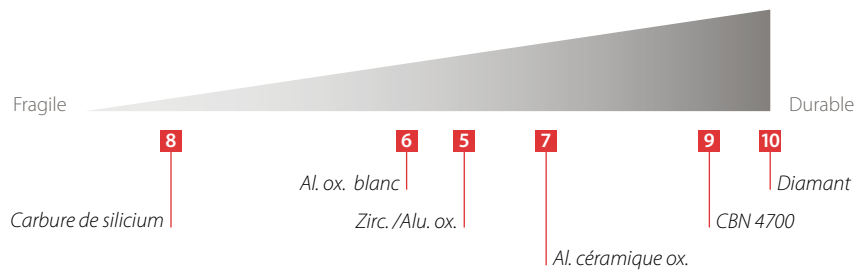
Echelle de dureté Mohs-Knoop



Mohs	Dureté	Grain
1	100	Talc
2	150	Plâtre
3	820	Quartz
4	1100	Topaze
5	1600	Zirconium/Oxyde d'aluminium
6	1950	Oxyde d'aluminium blanc
7	2100	Oxyde d'aluminium céramique
8	2480	Carbure de silicium
9	4700	CBN 4700
10	8000	Diamant

■ = grains abrasifs courants

Echelle de fragilité/durabilité



GRAIN

Types

Il existe 3 types de grains abrasifs.



Le grain conventionnel ou simple



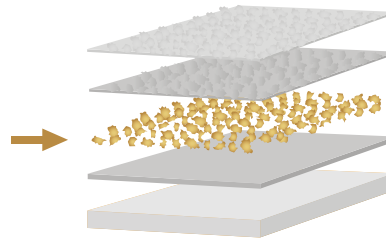
Le grain compact ou composé



Le grain composé géométrique
Trizact™ / Norax™

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Norax™ est une marque déposée de la société Saint-Gobain.



GRAIN

Sortes

Oxyde d'aluminium



L'oxyde d'aluminium a une structure de cristaux simple, a une dureté moyenne et est solide, mais est moins

aiguisé que les autres grains. L'oxyde d'aluminium est moins durable que l'oxyde de zirconium, et il faut donc appliquer moins de pression. Ce grain peut engendrer une chaleur considérable et l'oxyde d'aluminium convient donc le mieux pour les métaux bien résistants.

Oxyde de zirconium



Le grain d'oxyde de zirconium a une dureté moyenne, il est très tranchant, durable et résistant à la chaleur.

C'est le grain idéal pour l'usinage avec une pression forte à très forte. Grâce à la pression forte, et sous l'influence de la chaleur, le grain se casse et forme de nouvelles arêtes tranchantes. Cela prévient que le grain s'émousse prématurément. Le grain d'oxyde de zirconium obtient le meilleur rendement pour la plus grande granulométrie (24-80).

Carbure de silicium



Ce grain est le type le plus dur et tranchant de la série, mais il est également très fragile. La durée de vie est

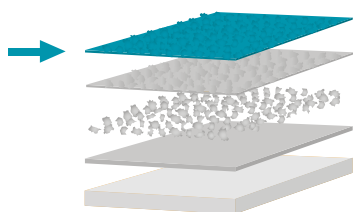
donc plutôt limitée. Ses propriétés dures et tranchantes le prédestinent au façonnage d'alliages de titane et de cobalt comme l'Inconel. La carbure de silicium fournit également de très bons résultats sur le verre et la pierre. Grâce à ses propriétés spécifiques, il faut très peu de pression pour travailler efficacement avec ce grain. Il en résulte une faible chaleur engendrée, et le carbure de silicium est donc un partenaire idéal pour le façonnage de matériaux sensibles à la chaleur comme la plupart des métaux non ferreux, le cuivre, le laiton, le bronze, l'aluminium, etc. mais aussi les matières plastiques, le caoutchouc, les panneaux d'agglomérés et le MDF.

Grain abrasif en céramique



Le grain en céramique a une structure microcristalline, il est dur et durable, et en même temps

très tranchant. Grâce à cette microstructure, les grains cassent facilement à une pression modérée à moyenne. Les nouvelles arêtes tranchantes assurent que la capacité d'enlèvement du grain ne diminue pratiquement pas pendant la durée de vie de la bande. Cependant, les propriétés du grain abrasif en céramique peuvent se détériorer sous l'influence de la chaleur. C'est pourquoi des additifs activateurs d'abrasion et anti-échauffement sont souvent ajoutés à ces grains.



ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION

Les additifs activeurs d'abrasion devraient permettre de réduire le développement de chaleur pendant le ponçage, de réduire la charge du grain abrasif et d'améliorer les propriétés abrasives du matériau abrasif. .

- **Stéarate de zinc** : cet enduit est appliqué sur la couche de colle supérieure afin de réduire la friction avec la surface à poncer. Les grains se chargent moins vite, et il sera possible de poncer en dégageant moins de chaleur.
- **Enduits chimiques** : le plus souvent à base de potassium ou de sodium. Ces enduits sont additionnés à la couche de colle supérieure ou appliqués comme troisième couche après la liaison de colle en couche supérieure. Ces minerais ont avant tout des capacités anti-échauffement et anti-encrassement. Ils ont un effet positif sur le rendement du matériau abrasif.

TECHNOLOGIE ANTISTATIQUE

Pendant le processus de ponçage, le matériau abrasif reçoit une charge positive, alors que la machine, la bande et la pièce reçoivent une charge négative. Cela est surtout le cas en ponçant du bois, du polyester, des laques et des vernis, etc. (de mauvais conducteurs). La matière enlevée colle à la machine, à la bande et à la pièce. Il sera difficile d'aspirer et d'éliminer cette poussière. Le papier abrasif confectionné selon la technologie de produit antistatique prévient ce chargement électrique de la matière. La poussière est ainsi aspirée de manière beaucoup plus efficace.

Les avantages sont manifestes :

- Plus longue durée de vie de la bande abrasive, elle ne se charge pas si rapidement
- Capacité de coupe rehaussée du grain abrasif
- Meilleur degré de finition
- Moins de frais d'entretien et d'énergie
- Conditions de travail plus saines et plus agréables



Toutes les bandes abrasives en papier fournis par Cibo ont été perfectionnées à l'aide de la technologie antistatique.



➤ **IL VAUT LA PEINE D'ADAPTER LE STOCKAGE**

Les matériaux abrasifs sur un support souple sont très délicats pour le stockage correct. On n'y pense souvent pas assez. Cependant, le stockage correct se paie immédiatement. La durée de vie et la performance de vos matériaux abrasifs augmenteront considérablement.

● **Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples**

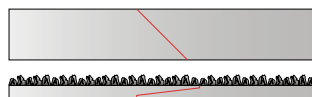
- Matériaux structurant
- Il vaut la peine d'adapter le stockage
- Choix d'une jonction soudée
- Le bon choix et l'application correcte

- Température ambiante : 16 - 24 °C
- Humidité relative : 40 - 70 %
- Eviter de stocker sur un sol en pierre ou en béton.
- Eviter de conserver les produits près des fenêtres ou portes extérieures.
- Eviter d'exposer les produits directement à la lumière du soleil, aux sources de chaleur ou au gel.
- Conserver les produits dans l'emballage d'origine jusqu'à leur utilisation.
- Une fois déballés, stocker les produits de sorte que toute déformation soit évitée.

CHOIX D'UNE JONCTION SOUDÉE

La qualité de la finition est largement déterminée par le choix judicieux de la jonction. Cibo offre 6 jonctions différentes. Cibo confectionne les jonctions automatiquement en fonction de la qualité du matériau abrasif, du grain et de l'application sélectionnés. Sur demande, Cibo pourra également confectionner les produits suivant vos souhaits personnalisés, comme précisé ci-dessous.

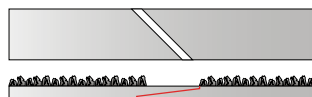
Superposée-ST



Il s'agit de la jonction par défaut pour toutes les bandes abrasives sur un support en papier. Ce type

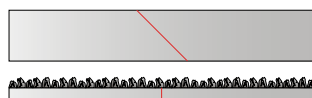
de jonction est garant, chez Cibo, d'une soudure sans aucune épaisseur supplémentaire, ce qui donne une finition parfaite, même pour un grain très fin.

Superposée-EX



Comme Superposée ST, mais avec une partie supérieure complètement meulée.

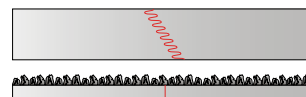
BB



Cibo choisit pour ce type de jonction toutes les bandes abrasives sur un support de toile ou de polyester. La

bande de Kevlar utilisée est disponible en diverses finitions et épaisseurs, et elle est adaptée au grain abrasif sélectionné, au type de support et à l'angle de la jonction. Cette jonction est garante d'un excellent résultat de ponçage, et vous pouvez utiliser la bande abrasive dans les deux sens, sans aucun risque.

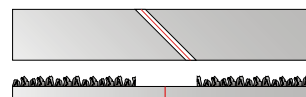
BB-ZZ



Egalement appelée jonction digiforme ou jonction en queue d'hirondelle. Les 2 extrémités de la jonction

sont emboîtées en alternance et renforcées à l'arrière moyennant une bande de Kevlar. Cette jonction est normalement utilisée pour les applications fragiles, comme le ponçage du verre fin.

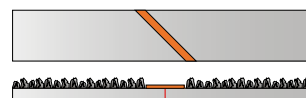
BB-EX



Comme la jonction BB mais avec une partie supérieure complètement meulée. La partie supérieure est meulée

avec une largeur de 5 mm supérieure à la bande de Kevlar en dessous. Cette jonction est parfois utile pour façonner des matériaux très durs sur un contact abrasif extrêmement dur.

BB-SO



Jonction BB où la bande de Kevlar est appliquée le long de la partie supérieure à la place de la partie inférieure.

A cet effet, une rangée de grains abrasifs de la largeur de la bande de Kevlar est meulée sur la face supérieure.



● **Matériaux abrasifs conventionnels sur supports souples**

- Matériaux structurant
- Il vaut la peine d'adapter le stockage
- Choix d'une jonction soudée
- **Le bon choix et l'application correcte**

➤ **LE BON CHOIX ET L'APPLICATION CORRECTE**

Le meilleur résultat de ponçage est obtenu après une analyse correcte des conditions de travail. Il est essentiel, pour la sélection du matériau abrasif le mieux adapté, de configurer ou de connaître les plus importants paramètres d'utilisation.

Paramètres importants :

- Le matériau à poncer
- Le degré de finition souhaité
- Le nombre d'étapes
- Le matériau du support
- Le liant
- La granulométrie
- Le type de grain
- La présence ou l'absence d'additifs activateurs d'abrasion
- La dureté, le type et le diamètre de la roue de contact
- La vitesse périphérique ou la vitesse de la bande
- La vitesse de passage ou le mouvement de la pièce
- La pression exercée
- L'utilisation de réfrigérants
- La forme de la pièce ou le matériau abrasif est appliqué
- Les machines disponibles et leur capacité
- Le mouvement de ponçage

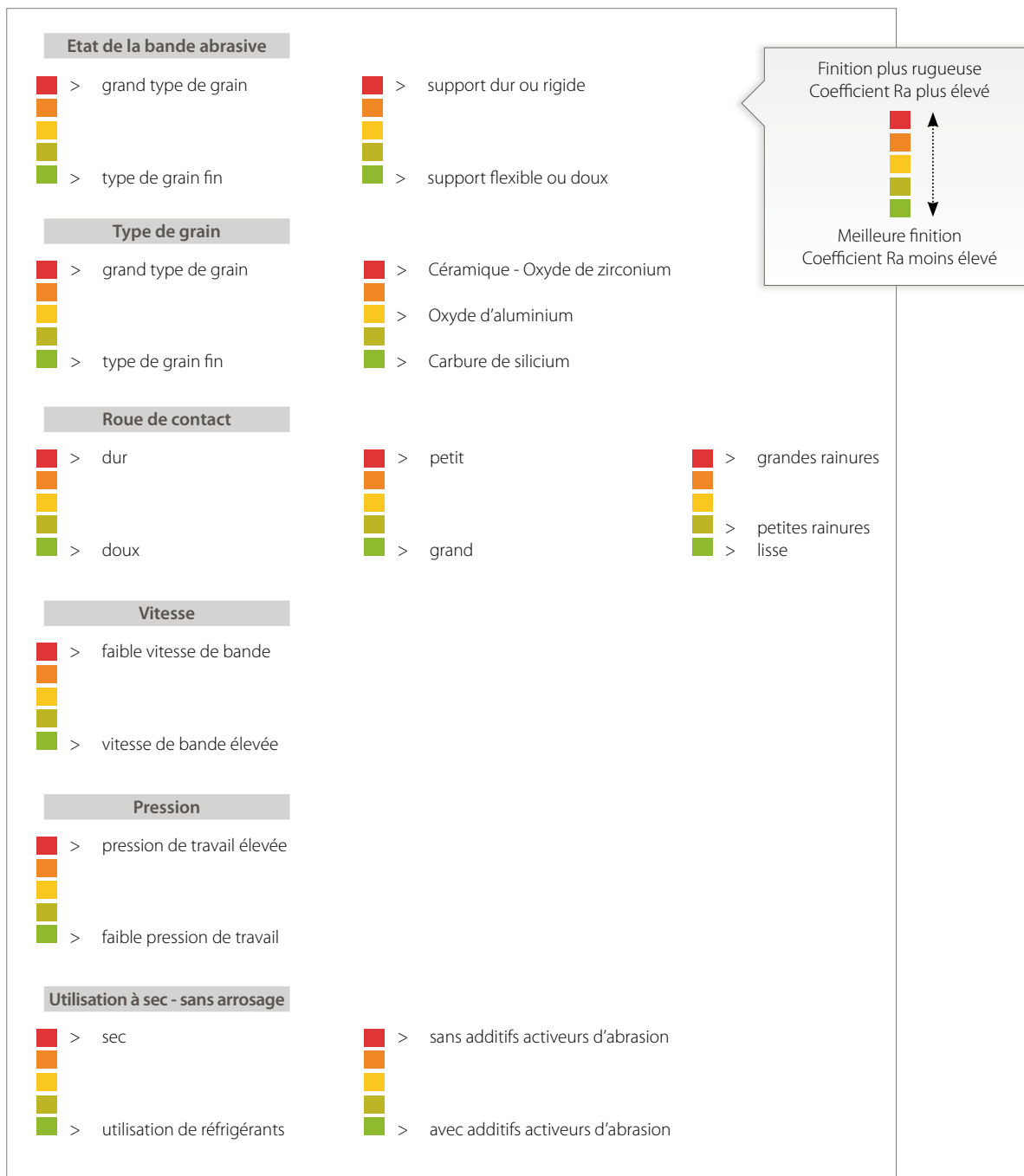


Saviez-vous que pour Cibo gagner du temps est un terme clé, depuis des années déjà ? En développant de nouveaux matériaux abrasifs, Cibo veille constamment à proposer à ses clients des solutions permettant de gagner du temps et offrant un confort d'utilisation élevé. Pour les clients de Cibo, nous ne voulons que la meilleure qualité. Les produits de Cibo sont donc testés à fond, et nous ne proposons que les produits fournissant le meilleur rapport prix-qualité.

Facteurs agissant sur l'agressivité des matériaux abrasifs souples












Facteurs agissant sur le degré de finition des pièces



Vitesse de bande

La vitesse de bande est un paramètre extrêmement important. Il agit sur la capacité d'abrasion, la durée de vie de la bande abrasive, la chaleur engendrée et la qualité de la finition. Vous trouverez, ci-contre, un tableau listant les vitesses de bande recommandées par Cibo pour un nombre de matériaux à usiner.

	Matériaux à façonner	Vitesse de bande en m/sec.
	Acier inox, acier pour outils, acier rapide	18 – 30 m/s
	Fonte, acier au carbone	25 - 45 m/s
	Métaux non ferreux, cuivre, laiton	25 - 35 m/s
	Aluminium, zinc	18 – 30 m/s
	Acier dur et durci	8 – 15 m/s
	Titane et alliages de titane	10 – 25 m/s
	Verre, matières céramiques, pierre	8 – 14 m/s
	Plexiglas	5 – 14 m/s
	Matières plastiques et plastique	10 – 18 m/s
	Bois	15 – 25 m/s
	Laques/verniss	8 – 15 m/s



Saviez-vous que Cibo collabore avec une équipe de conseillers d'application bien rodée ? Ces spécialistes du monde du ponçage sont actifs depuis des années déjà, et ils rencontrent des situations de ponçage jour après jour. Leur énorme compétence dans les applications leur permet non seulement de maîtriser tous les paramètres importants, comme la vitesse, la pression de travail, la vitesse de passage, le contact de ponçage,... ils connaissent aussi à fond les conditions de travail et outils disponibles, et ils savent profiter du savoir-faire des opérateurs, etc. Par ailleurs, leurs conseils sont entièrement gratuits ! Avez-vous une question, êtes-vous confronté à un problème de ponçage sans trouver de solution ? N'hésitez pas à contacter Cibo au +32 16 61 85 85 ou par e-mail à info@cibo.be. Nous vous mettons en contact avec un conseiller en applications dans votre région.



- **Matériaux abrasifs souples en trois dimensions**
 - Propriétés spécifiques
 - Activités de ponçage spécifiques

➤ Matériaux abrasifs souples en trois dimensions



Tex (nylon)

Les fibres de nylon sont composées d'une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante. Les grains abrasifs sont ancrés dans la résine synthétique. Il en résulte un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte. Ce matériau abrasif en tex est facile à déchirer, et il a une résistance mécanique limitée. Il est souvent utilisé pour les applications manuelles sous forme de feuilles et de rouleaux. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces.



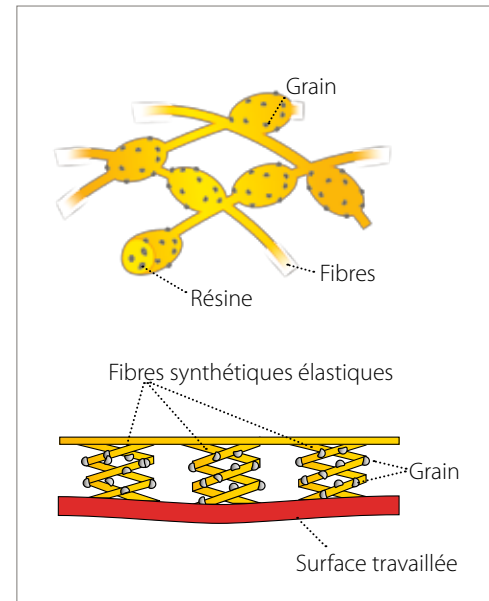
Tampons de sol en nylon

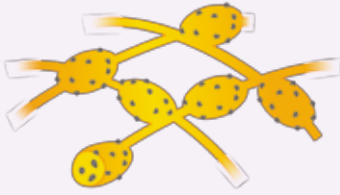
Ce nylon est composé d'une structure tissée très épaisse, il a été spécialement mis au point pour nettoyer ou raviver les sols. Il sera utilisé avec des disques pour une polisseuse de sol spéciale. Cette qualité est disponible en diverses couleurs. Chaque couleur signifie une certaine agressivité. Les couleurs plus foncées indiquent une agressivité plus prononcée. Noir est donc la qualité la plus grossière, blanc la qualité la plus fine.



Tex renforcé (Surface conditioning)

Le tex renforcé est une structure ouverte en nylon, imprégnée de grains abrasifs ancrés sur une structure tissée en polyester. Le matériau devient ainsi résistant contre l'étirement et la déchirure, et il convient également pour confectionner des bandes abrasives sans fin.





➤ PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES

Les matériaux abrasifs souples tridimensionnels présentent des propriétés très spécifiques :

- Ils peuvent être utilisés à sec ou sans arrosage.
- Ils s'adaptent en flexibilité à la pièce.
- Ils ne se chargent pas grâce à la structure ouverte.
- Ils sont entièrement non ferreux et conviennent donc idéalement pour façonner des aciers inox, entre autres.
- Ils permettent de réaliser une finition constante et uniforme.
- Ils sont faciles à manier et peuvent donc être utilisés également par un utilisateur non expérimenté.
- Ils servent de base pour une multitude de produits dérivés :
 - bandes abrasives ouvertes et fermées (p. 122)
 - disques laminés ou non sur des fibres, toiles ou velours (p. 171)
 - disques à changement rapide : Socatt® – Roloc® (p. 305 & p. 311)
 - roues abrasives à disque avec tige ou alésage (p. 348)
 - roues abrasives à lamelles avec tige ou ouverture à essieu (p. 342)



● Matériaux abrasifs souples en trois dimensions

- Propriétés spécifiques
- Activités de ponçage spécifiques



Saviez-vous que les matériaux abrasifs faciles à utiliser sont les types de matériaux compressibles ? Ils sont caractérisés par un faible développement de chaleur, une haute capacité d'enlèvement de copeaux et une très bonne finition.

➤ ACTIVITÉS DE PONÇAGE SPÉCIFIQUE

Grâce à cette grande diversité des formes d'application, versions et granulométries, les matériaux abrasifs en trois dimensions peuvent être appliqués pour pratiquement tous les matériaux imaginables, comme l'acier inox, l'aluminium, les métaux non ferreux, les alliages de métaux, le titane et le cobalt, les laques, les peintures, les vernis, le bois, la pierre, les matières plastiques, le parquet, les sols en bois, en pierre ou en matières plastiques, etc.

Qu'il s'agisse de nettoyage, de ponçage, de satinage, de structuration, de scarification, de brossage, de dépilage, d'effilochage, de dérouillage, d'ébavurage léger, etc. – les matériaux abrasifs en trois dimensions seront à la hauteur de la tâche.



Saviez-vous que Cibo a fait du développement de nouvelles techniques innovantes de ponçage une priorité ? Cibo convertit des matériaux à poncer en produits répondant à vos besoins. En utilisant les matériaux d'une autre manière, en les travaillant ou en les combinant à l'aide de différents matériaux, Cibo réussit à mettre sans cesse sur le marché de nouveaux produits de ponçage innovants.



- **Matériaux abrasifs semi-flexibles en trois dimensions**
 - Matériaux enroulés
 - Matériaux unifiés

➤ Matériaux abrasifs semi-flexibles en trois dimensions

➤ MATÉRIAUX ENROULÉS

Les matériaux abrasifs enroulés sont uniquement produits sous forme de roue. Les roues enroulées sont composées d'un tissu en tex en nylon collé sur un noyau dur enroulé par couches en une roue homogène avec une densité contrôlée.

Propriétés :

- Contact de ponçage doux pour un travail confortable.
- Densité solide et uniforme.
- Entièrement non-ferreux, donc idéal pour le façonnage de l'acier inox et d'autres matériaux.
- S'adapte en flexibilité à la pièce.
- Combinaison idéale de la durée, de l'enlèvement du matériau et du degré de finition.
- Ponçage refroidi.



Attention ! Les roues enroulées ne peuvent être utilisées que dans une seule direction. Observez donc toujours les instructions indiquées sur l'étiquette du disque.





> MATÉRIAUX UNIFIÉS

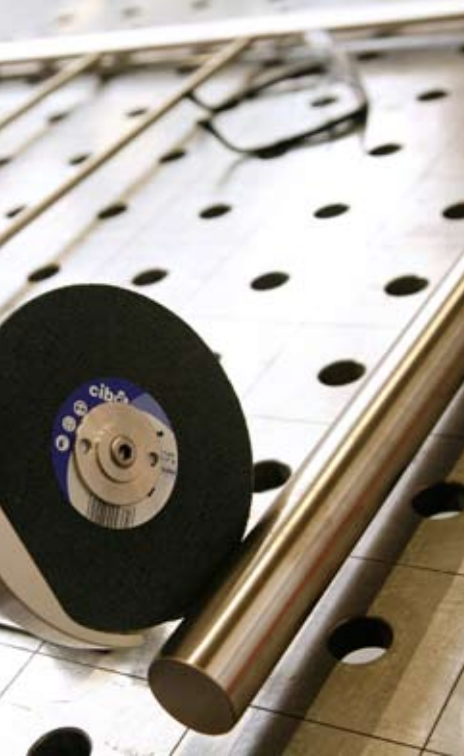
La gamme de matériaux abrasifs comprimés ou unifiés est une nouvelle génération de matériaux abrasifs. Ils sont composés d'une structure en 3 dimensions de fils en nylon imbibés d'un grain abrasifs mélangé à une résine synthétique, intelligemment collée et pressée à chaud en plaques rigides avec une densité contrôlée. Ces plaques servent ensuite à découper des roues et disques.

Les matériaux abrasifs pressés sont disponibles en diverses épaisseurs, granulométries et densités permettant de façonner les matériaux de manière simple et constante.

Les matériaux abrasifs pressés se distinguent des « matériaux abrasifs traditionnels » par une agressivité raisonnable combinée à une excellente finition.

Propriétés :

- Densité uniforme et consistante pour une finition d'excellente qualité.
- Flexible, s'adapte à la forme de la pièce.
- Longue durée de vie
- Non ferreux – inoxydable.
- Formule sans résidus, ne laisse pas de 'smearing' (traces noires).
- Effet refroidissant prévenant des taches de brûlures.
- La structure ouverte empêche que la poussière ne colle au support.
- Peu de poussière engendrée.



- **Matériaux abrasifs semi-flexibles en trois dimensions**
 - Matériaux enroulés
 - Matériaux unifiés

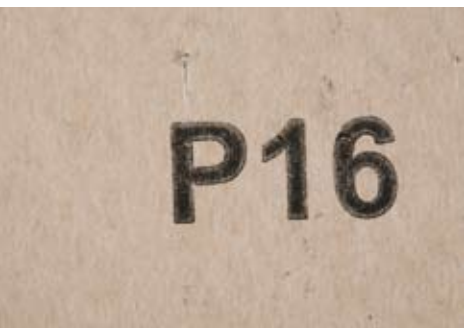
Applications :

- **Éliminer des décolorations de la jonction**
Non seulement les traces colorées mais aussi les taches de brûlures plus profondes apparaissant sur le métal en raison de la chaleur développée pendant la soudure sont éliminées aisément.
- **Ebarber, ébavurer et arrondir**
- **Éliminer les jonctions TIG**
- **Corriger les erreurs de ponçage et éliminer les éraflures**
Les éraflures d'objets tranchants et les erreurs de ponçage dues à des matériaux trop rugueux ou à l'utilisation de mauvais matériaux peuvent être éliminées à l'aide du matériau unifié sans que la géométrie de la pièce ne subisse des modifications.
- **Éliminer des lignes de fraisage**
Les pièces fraisées présentent souvent encore des traces du trajet suivi par la fraise. Le matériau unifié peut être utilisé pour finir ces surfaces.
- **Éliminer des vernis et des enduits**
- **Éliminer la rouille**
- **Pré-polir**
Le polissage demande souvent une préparation exhaustive. Polir au préalable avec des matériaux unifiés est idéalement la dernière étape avant le polissage lustrant, ce qui vous économisera pas mal de temps et de travail.
- **Pales de turbine, hélices et pales d'hélice**
- **Améliorer la rugosité de la surface**
Dans les industries pharmaceutique et alimentaire, les exigences relatives à la rugosité des produits sont extrêmement élevées. Les matériaux unifiés permettent de maîtriser parfaitement le coefficient Ra de la surface.

**Rapidité**

Veuillez toujours consulter l'étiquette du produit à propos de la vitesse conseillée. Une vitesse trop élevée produira éventuellement une chaleur excessive et provoquera une usure prématurée. Le régime correct est garant d'un rendement maximal et d'une meilleure finition.

➤ Indication du grain



En Europe, la grandeur du grain des matières abrasives souples est indiquée selon les normes Fepa. Fepa est la fédération européenne des fabricants de matériaux de meulage et de ponçage. Selon cette échelle, les indications de grain sont précédées par la lettre « P ». Aux États Unis, les normes ANSI ou Cami sont le plus souvent appliquées. Le Japon a adopté les normes Jis. Il existe, en outre, encore quelques autres indications comme l'APEX pour les grains abrasifs structurés tels

que le Trizact™; les diverses indications de Micro-Mesh et de Micron. Pour vous aider à mieux vous orienter, nous avons inclus, ci-contre, une vue d'ensemble avec une comparaison des échelles les plus courantes. Attention : ce tableau de conversion est à consulter à titre indicatif ; il ne donne que des valeurs approximatives. La dernière colonne liste le coefficient de rugosité réalisable approximativement avec un certain grain abrasif.



Saviez-vous que Cibo dispose d'un des ateliers de confection les plus performants et les mieux équipés d'Europe ? Cibo convertit des rouleaux de matériaux de base en produits spécialisés pour des solutions spécifiques. Dans sa succursale à Tildonk, Belgique, Cibo produit des bandes, disques et roues abrasifs, des roues à lamelles, des disques Quick-Change, etc. Êtes-vous à la recherche d'un produit abrasif avec des propriétés très spécifiques ? Cibo pourra le produire en un minimum de temps.

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

- Indication du type de grain
- ➔ Tableau de conversion

▶ **TABLEAU DE CONVERSION**

Fepa p	CAMI	Apex (Trizact™, Norax™) or structured abrasives	Mirco-Mesh cushioned abrasives regular	Mirco-Mesh cushioned abrasives mx	JIS (Japon)	Micron	Valeurs approxima- tives pour Ra µm *
P80		A-300					
P120	100				J100	125	
	120	A-160					
P150		A-130					
	150						
P180	180				J150	80	
		A-100					1,50-0,80
P220	220	A-90			J180	65	
					J220		
					J240		
P240		A-80			J320	60	
			60			57	
P280							
P320		A-65			J360	52	0,85-0,70
	240						
P360	280		80		J400	45	
	320		100				0,70 - 0,60
P400		A-45	120			42	
					J500	34	
P500					J600	29	0,60 - 0,40
	360		150				
P600		A-35	180				
	400	A-30		180			0,40-0,30
P800			1500		J700	30	
P1000	500				J800	20	
P1200		A-16			J1000	15	
	600		1800	240			0,30-0,25
P1500		A-10	2400	320	J1200	13	
	800						
P2000		A-06				10	0,25-0,20
	1000						
P2500					J2000	9	0,20-0,10
	1200		3200	360			
	1350		3600	400	J3000	8	0,10-0,05
	1500	A-05	4000	600		5	
			6000	800	J4000	4	
			8000	1200	J6000	3	0,03-0,02
			12000				

* Les valeurs Ra reprises ci-dessus sont approchées et ont été obtenues sur de l'inox 304 avec des bandes abrasives conventionnelles en toile, avec une roue de contact de 60° et une vitesse de la bande de 25 m/s. En utilisant la même taille de grain sous forme de disque, on obtient une meilleure valeur de rugosité et donc également de plus faibles valeurs Ra.



LISTE RÉCAPITULATIVE
MATÉRIAUX ABRASIFS ET APPLICATIONS

➤ UTILISATION DU TABLEAU

Dans ce chapitre, nous vous présentons tous les matériaux abrasifs de base avec leur caractéristiques. Dans la liste, vous trouverez, pour chaque type de grain, le matériau, le support, le revêtement de la couche supérieure s'il est présent, l'imperméabilité du matériau, la granulométrie,... Derrière dans le tableau sont indiquées les applications adaptées pour les matériaux et la manière de les traiter. Vous pouvez sélectionner le matériau le mieux adapté à votre application spécifique à l'aide des propriétés en question.

Si vous connaissez la forme définitive (disque, rouleau, bande ou feuille), vous pouvez également chercher plus loin dans le chapitre correspondant.

Est-ce que cela vous semble difficile de vous y retrouver dans tout cela ? N'hésitez pas à contacter nos experts en applications. Ils vous aideront volontiers à choisir le matériau abrasif optimal pour votre application spécifique.

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
PAPIER	SA331	Film	–	O/A	●	💧	1380	Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.
	CA330	Papier	C	O/A	●	–	1380	Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.
	KP915C	Papier	C	O/A	–	💧	UNIQUEMENT SOUS FORME DE FEUILLES	Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en oxyde d'aluminium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Pour une utilisation dans le secteur automobile, surtout pour le ponçage intermédiaire à l'eau de peintures, de laques et de vernis.
	KP905E	Papier	E	O/A	–	–	1450	Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.
	KP947F	Papier	F	O/A	–	–	1450	Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

CLASSIFICATION DES GRAINS

Pour la plupart des matériaux du tableau, la granulométrie est indiquée selon la convention FEPA (P). Pour le Micro-Mesh et le Trizact™ uniquement, une autre granulométrie est utilisée, précédée par un code alphabétique (voir le tableau de conversion p. 55). Les matériaux en tex et en tex renforcé ne sont pas non plus classifiés selon la méthode FEPA. La granulométrie du tex et du tex renforcé est indiquée à l'aide d'un code alphabétique.

Granulométrie (P)	APPLICATIONS												FORMES				
	Métal	Acier inox	Alliages de haute qualité	Non-ferreux	Alu	Bois dur	Bois tendre	Verre/pierre	Matériau plastique/caoutchouc	Carrosserie	Laques/vernis	Cuir	Rouleaux	Bandes	Disques	Feuilles	Auto-agripp.
Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200 Standard. : 80-120-320-400	○	○		○	○	○	●			●	●		●		●	●	●
Auto-agripp. : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600 Standard. : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600	○			○	○	○	●			●	●		●		●	●	●
Auto-agripp. : 600-800-1000-1200 Standard. : 60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200				○	○		○			●	●					●	●
40-60-80-100-120-150-180-220	○			○	○	●	●			○		○	●			●	
240-280-320-400	○	○		○	○	●	●			○		○	●	●	●	●	●

● = application recommandée ○ = application possible

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
PAPIER	KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1450	Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garantie d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.
	KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1450	Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.
	SP717C	Papier	C	C/S	–	💧	UNIQUEMENT SOUS FORME DE FEUILLES	Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.
	SP705EO	Papier	E	C/S	●	–	1450	Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.
	SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.
	LKE22	Combinaison	–	C/S	–	–	1250	Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.
TOILE ABRASIVE	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.
	TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.

	APPLICATIONS											FORMES					
	Métal	Acier inox	Alliages de haute qualité	Non-ferreux	Alu	Bois dur	Bois tendre	Verre/pierre	Matière plastique/caoutchouc	Carrosserie	Laques/vernis	Cuir	Rouleaux	Bandes	Disques	Feuilles	Auto-agripp.
Granulométrie (P)																	
Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220 Standard. : 36-40-50-60-80-100-120-150-180-220	○	○		○	○	●	●			○	○	○	●	●	●	●	●
40-60-80-100-120-150-180-220	○	●		○	○	●	○			○		○	●	●	●	●	●
60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500	○			○	●			●	●	●	●					●	
220-240-280-320-400-500-600-800					○	○	○		○		●	○	●	●			
Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600-800-1000-1200 Standard. : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200					○	●	●	●					●	●	●	●	●
16-20						●	●		○		○			●	●	●	●
36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320	●	●	●	●	●	●	○		○		○		●			●	
40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800	●	●	●	●	●	●	○		○		○		●			●	

● = application recommandée ○ = application possible

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
TOILE ABRASIVE	BTX22	Coton	X	O/A	–	–	1240	Oxyde d'aluminium sur un support de toile abrasive « X ». Une qualité pour des applications universelles avec un très bon rapport qualité-prix.
	TX52	Coton	X	O/A	–	–	1420	Oxyde d'aluminium de haute qualité sur une toile abrasive version X lourde. Convient idéalement pour une utilisation sur toutes sortes d'acier et de fontes. Convient également pour le ponçage d'essences de bois durs et sèches à une pression moyenne à élevée.
	TJ7	Coton de polyester	J	O/A	–	–	1420	Oxyde d'aluminium sur un support souple en coton de polyester J-flex. Convient pour les applications générales du façonnage du métal et du bois où la flexibilité est importante.
	JF4T	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activateur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.
	HA66	Polyester	H	O/A	–	💧	1420	Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support « H » en polyester. Application à sec ou humide. Essentiellement pour l'utilisation avec toutes sortes de fers et d'aciers. Convient pour les applications plus lourdes grâce au support en polyester résistant aux déchirures.
	PG730	Polyester	H	O/A Compact	–	💧	1380	Grain compact en oxyde d'aluminium sur polyester. Ce grain compact a moins de capacité d'enlèvement au départ, ce qu'il arrive à compenser largement par une durée de vie extrêmement longue (des durées 3 à 5 fois plus longue ne sont pas exceptionnelles). Le PG730 peut être utilisé avec une forte pression de travail, humide ou à sec.
	TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.
	HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.
	HZ8T	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	💧	1420	Grain 100 % en oxyde de zirconium sur support « Y » lourd en polyester avec un additif activateur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activateur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.

Granulométrie (P)	APPLICATIONS													FORMES				
	Métal	Acier inox	Alliages de haute qualité	Non-ferreux	Alu	Bois dur	Bois tendre	Verre/pierre	Matière plastique/caoutchouc	Carrosserie	Laques/vernis	Cuir	Rouleaux	Bandes	Disques	Feuilles	Auto-agripp.	
16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-240	○			○	○	●	●					○	○		●			
16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220	●	○	○	○	○	●	○					○		●				
60-80-100-120-150-180-220-240-320-400	●	○	○	○	○	●	○					○		●				
J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)	●	●	●	●	●									●				
80-100-120-150-180-220-240-320-400-500	●	○	○	○	○	○	○					○		●				
80-120-240-320-400-600	●	○	○											●				
36-40-50-60-80-100-120	●	●		●	●	●	○							●	●		●	
24-36-40-50-60-80	●	●	○	●	●	○								●				
36-40-50-60-80	●	●	●	○	○									●				

● = application recommandée ○ = application possible

Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés	
TOILE ABRASIVE	HG49T	Polyester	Y	CER.	●	💧	1420	Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activateur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.
	777F	Polyester	H	CER.	●	💧	1320	Grain abrasif en céramique avec un additif activateur d'abrasion sur un support stable en polyester. Application à sec ou humide. Produit idéal pour les applications moyennement lourdes.
	WC44	Coton	X/W	C/S	–	💧	1420	Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.
	CJ83	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.
	CJ91	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.
	HC25	Polyester	H	C/S	–	💧	1420	Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.
	QNSH	Gaze	–	C/S	–	💧	910	Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.
	237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	Un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.
	337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont comparables à celles du 237AA, mais le 337DC offre une meilleure capacité d'usinage.

	APPLICATIONS												FORMES				
	Métal	Acier inox	Alliages de haute qualité	Non-ferreux	Alu	Bois dur	Bois tendre	Verre/pierre	Matière plastique/caoutchouc	Carrosserie	Laques/vernis	Cuir	Rouleaux	Bandes	Disques	Feuilles	Auto-agripp.
Granulométrie (P)																	
36-40-50-60-80	●	●	●	○	○									●	●		
40-60-80-100-120	○	●	●	●	○									●	●		●
280-320-400	○	○	○	●	○			●	●					●			
80-100-120-150-180		○	●	○	●			○	●					●			
240-320	○	○	●	●	●			○	●					●			
24-36-40-60-80-100-120-150-180-220	○	○	○	●	●			●	●					●			
40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600						○	●		○	●			●		●	●	
A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)	○	●	●	●	●									●	●		●
A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)	○	●	●	●	●									●	●		●

● = application recommandée ○ = application possible







	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
TOILE ABRASIVE	953FA	Polyester	H	CER. Trizact™	–	💧	660	Cette qualité Trizact™ vient des grains abrasifs calibrés Cubitron sur un support en polyester. Cette qualité a une puissance d'enlèvement de copeaux bien supérieure à celle du 337DC, et il est possible de l'utiliser humide.
	MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.
	MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.
	W445	Polyester	Y	DU LIÈGE	–	💧	1320	Du liège sur un support de polyester. Mis au point spécialement pour traiter les bords de verre. Avec un additif d'eau, la finition sera meilleure, et la durée de vie de la bande est prolongée.
TEX	O/A	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.
	C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	💧	1500	Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

(*) Le Micro-mesh obtient les meilleurs résultats à condition d'utiliser une légère brume d'eau. Le Micro-mesh ne convient pas avec beaucoup d'eau ajoutée.

	APPLICATIONS												FORMES				
	Métal	Acier inox	Alliages de haute qualité	Non-ferreux	Alu	Bois dur	Bois tendre	Verre/pierre	Matière plastique/caoutchouc	Carrosserie	Laques/vernis	Cuir	Rouleaux	Bandes	Disques	Feuilles	Auto-agripp.
Granulométrie (P)																	
A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)	○	●	●	○	○									●			
MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)		●	●	○	○	○		○	●	○			●		●	●	●
MFx180 (P600)-MFx240 (P1200)-MFx320 (P1500)-MFx400 (P3000)-MFx600 (P3500)-MFx800 (P4000)-MFx1200 (P6000)		●	●	○	○	○		○	●	○			●	●	●	●	●
-								●					●				
A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT	●	●	○	○	○	●	●	○	○	●	●	○	●		●	●	●
S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200	○	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	○	●		●	●	●

● = application recommandée ○ = application possible

	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Propriétés
TEX	CP	Structure ouverte en nylon	–	O/A CP	–		610	Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.
	GP	Structure ouverte en nylon	–	A/S	–		1500	Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain de silicate d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le GP est un produit économique utilisable universellement pour les travaux de nettoyage généraux.
	00	Structure ouverte en nylon	–	Talc	–		1500	Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.
	CSD	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–		610	Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.
Tex renforcé	FE	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–		1250	Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.
	RC		–	O/A	–		1250	Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.
	T00		–	–	–		1270	Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par du talc ancré sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.

Granulométrie (P)	APPLICATIONS													FORMES				
	Métal	Acier inox	Alliages de haute qualité	Non-ferreux	Alu	Bois dur	Bois tendre	Verre/pierre	Matière plastique/caoutchouc	Carrosserie	Laques/vernis	Cuir	Rouleaux	Bandes	Disques	Feuilles	Auto-agripp.	
CP	●	●	○	○	○	○	○		○	○	○	○	●		●	●	●	
GP	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	●		●	●		
Sans grain	○	○	○	○	○	○	○	●	○	●	●	○	●		●	●		
EXTRA COARSE	●	●	○	○	○				●	●	○				●			
COARSE - MEDIUM - VERY FINE	○	●	○	●	●					●				●	●		●	
COARSE - MEDIUM - VERY FINE	○	●	○	●	●									●	●		●	
Sans grain	○	●	○	●	●									●	●		●	

● = application recommandée ○ = application possible

BANDES

● Liste récapitulative	72
● Papier	86
○ Oxyde d'aluminium	86
○ Oxyde de zirconium	88
○ Carbure de silicium	88
● Toile abrasive	90
○ Oxyde d'aluminium	90
○ Oxyde de zirconium	106
○ Céramique	112
○ Carbure de silicium	115
○ Trizact™	117
○ Micro-Mesh	119
○ Liège	120
● Tex	122
○ Oxyde d'aluminium	122
○ Carbure de silicium	123
● Tex Renforcé	124
○ Oxyde d'aluminium	124
○ Sans grain	127




Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette vue d'ensemble sont fabriqués rapidement par CIBO. Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.

BANDES



➤ VUE D'ENSEMBLE

Le département confection de Cibo fabrique quotidiennement des milliers de bandes sans fin, allant de 3 mm à 2200 mm de largeur. Etant donné que Cibo peut produire les bandes dans pratiquement toutes les qualités et longueurs, nous vous présentons au début de ce chapitre un aperçu pratique des qualités disponibles et de leurs propriétés.

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Métal 	Toile abrasive	TX52	Coton	X	O/A	–	–	1420	16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
		TJ7	Coton de polyester	J	O/A	–	–	1420	60-80-100-120-150-180-220-240-320-400
		JF4T	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)
		HA66	Polyester	H	O/A	–	💧	1420	80-100-120-150-180-220-240-320-400-500
		PG730	Polyester	H	O/A Compact	–	💧	1380	80-120-240-320-400-600
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
		HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80
		HZ8T	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	💧	1420	36-40-50-60-80
		HG49T	Polyester	Y	CER.	●	💧	1420	36-40-50-60-80


► UTILISATION DU TABLEAU

Cherchez simplement le matériau que vous souhaitez utiliser, sélectionnez l'une des qualités recommandées par Cibo et vous serez aussitôt renvoyé à la page où vous trouverez la bande désirée. La page correspondante comprend les grains et les dimensions les plus courants.

Mais Cibo réalise également couramment du travail sur mesure. Si vous désirez une dimension qui ne figure pas dans le tableau, n'hésitez pas à contacter Cibo. Nous vous produirons les bandes en un tournemain. Les raccords soudés des bandes sont adaptés automatiquement par nos soins au grain et au support du matériel et, si elle est connue, également à l'application à laquelle sera destinée la bande (voir page 41).

Attention : ce tableau indique uniquement les qualités que Cibo estime être les plus appropriées pour une utilisation déterminée. Si vous voulez un aperçu plus détaillé, vous pouvez dans ce cas vous reporter à l'aperçu global des matériaux de base disponibles en page 58.



Propriétés	Page
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur une toile abrasive version « Z » lourde. Convient idéalement pour une utilisation sur toutes sortes d'acier et de fontes. Convient également pour le ponçage d'essences de bois durs et sèches à une pression moyenne à élevée.	99
Oxyde d'aluminium sur un support souple en coton de polyester J-flex. Convient pour les applications générales du façonnage du métal et du bois où la flexibilité est importante.	104
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activateur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	104
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support « H » en polyester. Application à sec ou humide. Essentiellement pour l'utilisation avec toutes sortes de fers et d'aciers. Convient pour les applications plus lourdes grâce au support en polyester résistant aux déchirures.	105
Grain compact en oxyde d'aluminium sur polyester. Ce grain compact a moins de capacité d'enlèvement au départ, ce qu'il arrive à compenser largement par une durée de vie extrêmement longue (des durées 3 à 5 fois plus longue ne sont pas exceptionnelles). Le PG730 peut être utilisé avec une forte pression de travail, humide ou à sec.	105
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	106
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	110
Grain 100 % en oxyde de zirconium sur support « Y » lourd en polyester avec un additif activateur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activateur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.	111
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activateur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	112

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Acier inox 	Papier	KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
	Toile abrasive	JF4T	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
		HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	💧	1420	24-36-40-50-60-80
		HZ8T	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	💧	1420	36-40-50-60-80
		HG49T	Polyester	Y	CER.	●	💧	1420	36-40-50-60-80
		777F	Polyester	H	CER.	●	💧	1320	40-60-80-100-120
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		953FA	Polyester	H	CER. Trizact™	–	💧	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)		

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

(*) Le Micro-mesh obtient les meilleurs résultats à condition d'utiliser une légère brume d'eau. Le Micro-mesh ne convient pas avec beaucoup d'eau ajoutée.


Propriétés	Page
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	88
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activateur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	104
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	106
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	110
Grain 100 % en oxyde de zirconium sur support « Y » lourd en polyester avec un additif activateur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activateur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.	111
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activateur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	112
Grain abrasif en céramique avec un additif activateur d'abrasion sur un support stable en polyester. Application à sec ou humide. Produit idéal pour les applications moyennement lourdes.	115
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	117
Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.	118
Cette qualité du Trizact™ vient des grains abrasifs calibrés Cubitron sur un support de polyester. Cette qualité a une puissance d'enlèvement de matière bien supérieure à celle du 337DC, et il est possible de l'utiliser humide.	118
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	119

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Acier inox 	Tex renforcé	FE	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	☹	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		–	O/A	–	☹	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		–	–	–	☹	1270	Sans grain
Alliages de haute qualité 	Toile abrasive	JF4T	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)
		HZ8T	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	☹	1420	36-40-50-60-80
		HG49T	Polyester	Y	CER.	●	☹	1420	36-40-50-60-80
		777F	Polyester	H	CER.	●	☹	1320	40-60-80-100-120
		CJ83	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	80-100-120-150-180
		CJ91	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	240-320
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		953FA	Polyester	H	CER. Trizact™	–	☹	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	☹*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.


(*) Le Micro-mesh obtient les meilleurs résultats à condition d'utiliser une légère brume d'eau. Le Micro-mesh ne convient pas avec beaucoup d'eau ajoutée.

Propriétés	Page
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	124
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau a une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien à une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	127
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par du talc ancré sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	127
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activateur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	104
Grain 100 % en oxyde de zirconium sur support « Y » lourd en polyester avec un additif activateur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activateur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.	111
Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activateur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.	112
Grain abrasif en céramique avec un additif activateur d'abrasion sur un support stable en polyester. Application à sec ou humide. Produit idéal pour les applications moyennement lourdes.	115
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	115
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	116
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	117
Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.	118
Cette qualité du Trizact™ vient des grains abrasifs calibrés Cubitron sur un support de polyester. Cette qualité a une puissance d'enlèvement de matière bien supérieure à celle du 337DC, et il est possible de l'utiliser humide.	118
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	119

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie	
Non-ferreux 	Toile abrasive	JF4T	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)	
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120	
		HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	●	1420	24-36-40-50-60-80	
		777F	Polyester	H	CER.	●	●	1320	40-60-80-100-120	
		WC44	Coton	X/W	C/S	–	●	1420	280-320-400	
		CJ91	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	240-320	
		HC25	Polyester	H	C/S	–	●	1420	24-36-40-60-80-100-120-150-180-220	
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)	
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)	
	Tex renforcé	FE			–	O/A	–	●	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC	Polyester + structure ouverte en nylon		–	O/A	–	●	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
T00				–	–	–	●	1270	Sans grain	



Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Propriétés	Page
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activateur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	104
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	106
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	110
Grain abrasif en céramique avec un additif activateur d'abrasion sur un support stable en polyester. Application à sec ou humide. Produit idéal pour les applications moyennement lourdes.	115
Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	115
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	116
Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	116
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	117
Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.	118
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	124
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau a une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien à une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	127
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par du talc ancré sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	127





Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Alu 	Toile abrasive	JF4T	Coton de polyester	J/F	O/A	●	–	1420	J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
		HZ72	Polyester	Y	ZIRC.	–	●	1420	24-36-40-50-60-80
		CJ83	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	80-100-120-150-180
		CJ91	Coton de polyester	J	C/S	–	–	1420	240-320
		HC25	Polyester	H	C/S	–	●	1420	24-36-40-60-80-100-120-150-180-220
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
	Tex renforcé	FE	Polyester + structure ouverte en nylon	–	O/A	–	●	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		–	O/A	–	●	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
T00		–		–	–	●	1270	Sans grain	

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Propriétés	Page
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activateur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Bande abrasive idéale pour la réalisation d'une finition constante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.	104
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	106
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.	110
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	116
Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	116
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	117
Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.	118
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	124
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau a une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien à une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	127
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par du talc ancré sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	127

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois dur 	Papier	KP947F	Papier	F	O/A	-	-	1450	240-280-320-400
		KP949FO	Papier	F	O/A	-	-	1450	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
		KP950F	Papier	F	ZIRC.	-	-	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	-	-	1450	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
		LKE22	Combinaison	-	C/S	-	-	1250	16-20
	Toile abrasive	BTX22	Coton	X	O/A	-	-	1240	16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-240
		TX52	Coton	X	O/A	-	-	1420	16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
		TJ7	Coton de polyester	J	O/A	-	-	1420	60-80-100-120-150-180-220-240-320-400
		TZ59	Coton	X	ZIRC.	-	-	1420	36-40-50-60-80-100-120
	Bois tendre 	Papier	KP947F	Papier	F	O/A	-	-	1450
KP949FO			Papier	F	O/A	-	-	1450	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
SP706F			Papier	F	C/S	-	-	1450	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
LKE22			Combinaison	-	C/S	-	-	1250	16-20
Toile abrasive		BTX22	Coton	X	O/A	-	-	1240	16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-240

Propriétés	Page
Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois durs et tendres, et pour des qualités plus ou moins riches en résine.	86
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	86
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	88
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	88
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	89
Oxyde d'aluminium sur un support de toile abrasive « X ». Une qualité pour des applications universelles avec un très bon rapport qualité-prix.	90
Oxyde d'aluminium de haute qualité sur une toile abrasive version « Z » lourde. Convient idéalement pour une utilisation sur toutes sortes d'acier et de fontes. Convient également pour le ponçage d'essences de bois durs et sèches à une pression moyenne à élevée.	99
Oxyde d'aluminium sur un support souple en coton de polyester J-flex. Convient pour les applications générales du façonnage du métal et du bois où la flexibilité est importante.	104
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	106
Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois durs et tendres, et pour des qualités plus ou moins riches en résine.	86
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	86
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	88
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	89
Oxyde d'aluminium sur un support de toile abrasive « X ». Une qualité pour des applications universelles avec un très bon rapport qualité-prix.	90

Application	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie	
Verre et pierre 	Papier	SP706F	Papier	F	C/S	-	-	1450	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
	Toile abrasive	WC44	Coton	X/W	C/S	-	●	1420	280-320-400
		HC25	Polyester	H	C/S	-	●	1420	24-36-40-60-80-100-120-150-180-220
		W445	Polyester	Y	LIEGE	-	●	1320	-
Matière plastique et caoutchouc 	Toile abrasive	WC44	Coton	X/W	C/S	-	●	1420	280-320-400
		CJ83	Coton de polyester	J	C/S	-	-	1420	80-100-120-150-180
		CJ91	Coton de polyester	J	C/S	-	-	1420	240-320
		HC25	Polyester	H	C/S	-	●	1420	24-36-40-60-80-100-120-150-180-220
		MFX	Coton	J	O/A calibré	-	●*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
Carrosserie 	Tex renforcé	FE	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-	●	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
Laque et vernis 	Papier	SP705EO	Papier	E	C/S	●	-	1450	220-240-280-320-400-500-600-800

(*) Le Micro-mesh obtient les meilleurs résultats à condition d'utiliser une légère brume d'eau. Le Micro-mesh ne convient pas avec beaucoup d'eau ajoutée.

Propriétés	Page
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	88
Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	115
Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	116
Du liège sur un support de polyester. Mis au point spécialement pour traiter les bords de verre. Avec un ajout d'eau, la finition sera meilleure, et la durée de vie de la bande est prolongée.	120
Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	115
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	115
Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.	116
Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.	116
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	119
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	124
Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.	88

> Bandes en papier

O/A

PAPIER



KP947F

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	O/A	-	-

Granulométrie : 240-280-320-400

Description : Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

O/A

PAPIER



KP949FO

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	O/A	-	-


Granulométrie : 36-40-50-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

Lo x La	grain	code	stock	
1525x930	60	949/60/1525x930T	●	10
	80	949/80/1525x930T	●	10
	100	949/100/1525x930T	●	10
	120	949/120/1525x930T	●	10
	150	949/150/1525x930T	●	10
1900x930	60	949/60/1900x930T	●	10
	80	949/80/1900x930T	●	10
	100	949/100/1900x930T	●	10
	120	949/120/1900x930T	●	10
	150	949/150/1900x930T	●	10
1900x1100	60	949/60/1900x1100T	●	10
	80	949/80/1900x1100T	●	10
	100	949/100/1900x1100T	●	10



KP949FO

Lo x La	grain	code	stock	
2150x1120	120	949/120/1900x1100T	●	10
	150	949/150/1900x1100T	●	10
	60	949/60/2150x1120T	●	10
	80	949/80/2150x1120T	●	10
	100	949/100/2150x1120T	●	10
	120	949/120/2150x1120T	●	10
	150	949/150/2150x1120T	●	10
2620x1350	60	949/60/2620x1350T	●	10
	80	949/80/2620x1350T	●	10
	100	949/100/2620x1350T	●	10
	120	949/120/2620x1350T	●	10
	150	949/150/2620x1350T	●	10
6880x150	60	949/60/6880x150T	●	10
	80	949/80/6880x150T	●	10
	100	949/100/6880x150T	●	10
	120	949/120/6880x150T	●	10
	150	949/150/6880x150T	●	10
7100x150	60	949/60/7100X150T	●	10
	80	949/80/7100X150T	●	10
	100	949/100/7100X150T	●	10
	120	949/120/7100X150T	●	10
	150	949/150/7100X150T	●	10
7500x150	60	949/60/7500X150T	●	10
	80	949/80/7500X150T	●	10
	100	949/100/7500X150T	●	10
	120	949/120/7500X150T	●	10
	150	949/150/7500X150T	●	10
7800x150	60	949/60/7800X150T	●	10
	80	949/80/7800X150T	●	10
	100	949/100/7800X150T	●	10
	120	949/120/7800X150T	●	10
	150	949/150/7800X150T	●	10



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Bandes en papier

ZIRC.

PAPIER



KP950F

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	ZIRC.	-	-

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

C/S

PAPIER



SP705EO

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	E	C/S	●	-

Granulométrie : 220-240-280-320-400-500-600-800

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

C/S

PAPIER



SP706F

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	C/S	-	-


Granulométrie : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

➤ Bandes en papier

LKE22

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Combinaison	-	C/S	-	-

Granulométrie : 16-20

Description : Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

PAPIER

C/S



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Bandes en toile

Longueur 305 mm

O/A

TOILE ABRASIVE

BTX22



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	X	O/A	-	-

Granulométrie : 16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-240

Description : Oxyde d'aluminium sur un support de toile abrasive « X ». Une qualité pour des applications universelles avec un très bon rapport qualité-prix.

Lo x La	grain	code	stock	
305x40	16	BTX22/16/305x40B	●	10
	24	BTX22/24/305x40B	●	10
	36	BTX22/36/305x40B	●	10
	40	BTX22/40/305x40B	●	10
	50	BTX22/50/305x40B	●	10
	60	BTX22/60/305x40B	●	10
	80	BTX22/80/305x40B	●	10
	100	BTX22/100/305x40B	●	10
	120	BTX22/120/305x40B	●	10
	150	BTX22/150/305x40B	●	10
180	BTX22/180/305x40B	●	10	


>>





Longueur de 400 à 408 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
400x60	16	BTX22/16/400X60B	●	10
	24	BTX22/24/400X60B	●	10
	36	BTX22/36/400X60B	●	10
	40	BTX22/40/400X60B	●	10
	50	BTX22/50/400X60B	●	10
	60	BTX22/60/400X60B	●	10
	80	BTX22/80/400X60B	●	10
	100	BTX22/100/400X60B	●	10
	120	BTX22/120/400X60B	●	10
	150	BTX22/150/400X60B	●	10
405x63	16	BTX22/16/405X63B	●	10
	24	BTX22/24/405X63B	●	10
	36	BTX22/36/405X63B	●	10
	40	BTX22/40/405X63B	●	10
	50	BTX22/50/405X63B	●	10
	60	BTX22/60/405X63B	●	10
	80	BTX22/80/405X63B	●	10
	100	BTX22/100/405X63B	●	10
	120	BTX22/120/405X63B	●	10
	150	BTX22/150/405X63B	●	10
408x65	16	BTX22/16/408X65B	●	10
	24	BTX22/24/408X65B	●	10
	36	BTX22/36/408X65B	●	10
	40	BTX22/40/408X65B	●	10
	50	BTX22/50/408X65B	●	10
	60	BTX22/60/408X65B	●	10
	80	BTX22/80/408X65B	●	10
	100	BTX22/100/408X65B	●	10
	120	BTX22/120/408X65B	●	10
	150	BTX22/150/408X65B	●	10
180	BTX22/180/408X65B	●	10	



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande




>>

Longueur de 451 à 480 mm

BTX22




Lo x La	grain	code	stock	
451x13	16	BTX22/16/451X13B	●	20
	24	BTX22/24/451X13B	●	20
	36	BTX22/36/451X13B	●	20
	40	BTX22/40/451X13B	●	20
	50	BTX22/50/451X13B	●	20
	60	BTX22/60/451X13B	●	20
	80	BTX22/80/451X13B	●	20
	100	BTX22/100/451X13B	●	20
	120	BTX22/120/451X13B	●	20
	150	BTX22/150/451X13B	●	20
457x75	16	BTX22/16/457X75B	●	10
	24	BTX22/24/457X75B	●	10
	36	BTX22/36/457X75B	●	10
	40	BTX22/40/457X75B	●	10
	50	BTX22/50/457X75B	●	10
	60	BTX22/60/457X75B	●	10
	80	BTX22/80/457X75B	●	10
	100	BTX22/100/457X75B	●	10
	120	BTX22/120/457X75B	●	10
	150	BTX22/150/457X75B	●	10
480x75	16	BTX22/16/480X75B	●	10
	24	BTX22/24/480X75B	●	10
	36	BTX22/36/480X75B	●	10
	40	BTX22/40/480X75B	●	10
	50	BTX22/50/480X75B	●	10
	60	BTX22/60/480X75B	●	10
	80	BTX22/80/480X75B	●	10
	100	BTX22/100/480X75B	●	10
	120	BTX22/120/480X75B	●	10
	150	BTX22/150/480X75B	●	10
180	BTX22/180/480X75B	●	10	

>>



Longueur de 508 à 533 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
508x75	16	BTX22/16/508X75B	●	10
	24	BTX22/24/508X75B	●	10
	36	BTX22/36/508X75B	●	10
	40	BTX22/40/508X75B	●	10
	50	BTX22/50/508X75B	●	10
	60	BTX22/60/508X75B	●	10
	80	BTX22/80/508X75B	●	10
	100	BTX22/100/508X75B	●	10
	120	BTX22/120/508X75B	●	10
	150	BTX22/150/508X75B	●	10
533x75	16	BTX22/16/533X75B	●	10
	24	BTX22/24/533X75B	●	10
	36	BTX22/36/533X75B	●	10
	40	BTX22/40/533X75B	●	10
	50	BTX22/50/533X75B	●	10
	60	BTX22/60/533X75B	●	10
	80	BTX22/80/533X75B	●	10
	100	BTX22/100/533X75B	●	10
	120	BTX22/120/533X75B	●	10
	150	BTX22/150/533X75B	●	10
533x100	16	BTX22/16/533X100B	●	10
	24	BTX22/24/533X100B	●	10
	36	BTX22/36/533X100B	●	10
	40	BTX22/40/533X100B	●	10
	50	BTX22/50/533X100B	●	10
	60	BTX22/60/533X100B	●	10
	80	BTX22/80/533X100B	●	10
	100	BTX22/100/533X100B	●	10
	120	BTX22/120/533X100B	●	10
	150	BTX22/150/533X100B	●	10
180	BTX22/180/533X100B	●	10	



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande






>>

Longueur de 552 à 560 mm

BTX22


Lo x La	grain	code	stock	
552x100	16	BTX22/16/552X100B	●	10
	24	BTX22/24/552X100B	●	10
	36	BTX22/36/552X100B	●	10
	40	BTX22/40/552X100B	●	10
	50	BTX22/50/552X100B	●	10
	60	BTX22/60/552X100B	●	10
	80	BTX22/80/552X100B	●	10
	100	BTX22/100/552X100B	●	10
	120	BTX22/120/552X100B	●	10
	150	BTX22/150/552X100B	●	10
551x200	16	BTX22/16/551x200B	●	10
	24	BTX22/24/551x200B	●	10
	36	BTX22/36/551x200B	●	10
	40	BTX22/40/551x200B	●	10
	50	BTX22/50/551x200B	●	10
	60	BTX22/60/551x200B	●	10
	80	BTX22/80/551x200B	●	10
	100	BTX22/100/551x200B	●	10
	120	BTX22/120/551x200B	●	10
	150	BTX22/150/551x200B	●	10
560x100	16	BTX22/16/560X100B	●	10
	24	BTX22/24/560X100B	●	10
	36	BTX22/36/560X100B	●	10
	40	BTX22/40/560X100B	●	10
	50	BTX22/50/560X100B	●	10
	60	BTX22/60/560X100B	●	10
	80	BTX22/80/560X100B	●	10
	100	BTX22/100/560X100B	●	10
	120	BTX22/120/560X100B	●	10
	150	BTX22/150/560X100B	●	10
180	BTX22/180/560X100B	●	10	

>>



Longueur de 575 à 610 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
575x75	16	BTX22/16/575X75B	●	10
	24	BTX22/24/575X75B	●	10
	36	BTX22/36/575X75B	●	10
	40	BTX22/40/575X75B	●	10
	50	BTX22/50/575X75B	●	10
	60	BTX22/60/575X75B	●	10
	80	BTX22/80/575X75B	●	10
	100	BTX22/100/575X75B	●	10
	120	BTX22/120/575X75B	●	10
	150	BTX22/150/575X75B	●	10
608x75	16	BTX22/16/608X75B	●	10
	24	BTX22/24/608X75B	●	10
	36	BTX22/36/608X75B	●	10
	40	BTX22/40/608X75B	●	10
	50	BTX22/50/608X75B	●	10
	60	BTX22/60/608X75B	●	10
	80	BTX22/80/608X75B	●	10
	100	BTX22/100/608X75B	●	10
	120	BTX22/120/608X75B	●	10
	150	BTX22/150/608X75B	●	10
610x100	16	BTX22/16/610X100B	●	10
	24	BTX22/24/610X100B	●	10
	36	BTX22/36/610X100B	●	10
	40	BTX22/40/610X100B	●	10
	50	BTX22/50/610X100B	●	10
	60	BTX22/60/610X100B	●	10
	80	BTX22/80/610X100B	●	10
	100	BTX22/100/610X100B	●	10
	120	BTX22/120/610X100B	●	10
	150	BTX22/150/610X100B	●	10
180	BTX22/180/610X100B	●	10	



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande






>>

Longueur de 620 à 750 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
620x100	16	BTX22/16/620X100B	●	10
	24	BTX22/24/620X100B	●	10
	36	BTX22/36/620X100B	●	10
	40	BTX22/40/620X100B	●	10
	50	BTX22/50/620X100B	●	10
	60	BTX22/60/620X100B	●	10
	80	BTX22/80/620X100B	●	10
	100	BTX22/100/620X100B	●	10
	120	BTX22/120/620X100B	●	10
	150	BTX22/150/620X100B	●	10
620x110	16	BTX22/16/620X110B	●	10
	24	BTX22/24/620X110B	●	10
	36	BTX22/36/620X110B	●	10
	40	BTX22/40/620X110B	●	10
	50	BTX22/50/620X110B	●	10
	60	BTX22/60/620X110B	●	10
	80	BTX22/80/620X110B	●	10
	100	BTX22/100/620X110B	●	10
750x200	16	BTX22/16/750x200B	●	10
	24	BTX22/24/750x200B	●	10
	36	BTX22/36/750x200B	●	10
	40	BTX22/40/750x200B	●	10
	50	BTX22/50/750x200B	●	10
	60	BTX22/60/750x200B	●	10
	80	BTX22/80/750x200B	●	10
	100	BTX22/100/750x200B	●	10
	120	BTX22/120/750x200B	●	10
	150	BTX22/150/750x200B	●	10
	180	BTX22/180/750x200B	●	10

>>



Longueur de 860 à 920 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
860x100	16	BTX22/16/860X100B	●	10
	24	BTX22/24/860X100B	●	10
	36	BTX22/36/860X100B	●	10
	40	BTX22/40/860X100B	●	10
	50	BTX22/50/860X100B	●	10
	60	BTX22/60/860X100B	●	10
	80	BTX22/80/860X100B	●	10
	100	BTX22/100/860X100B	●	10
	120	BTX22/120/860X100B	●	10
	150	BTX22/150/860X100B	●	10
900x100	16	BTX22/16/900X100B	●	10
	24	BTX22/24/900X100B	●	10
	36	BTX22/36/900X100B	●	10
	40	BTX22/40/900X100B	●	10
	50	BTX22/50/900X100B	●	10
	60	BTX22/60/900X100B	●	10
	80	BTX22/80/900X100B	●	10
	100	BTX22/100/900X100B	●	10
	120	BTX22/120/900X100B	●	10
	150	BTX22/150/900X100B	●	10
920x100	16	BTX22/16/920X100B	●	10
	24	BTX22/24/920X100B	●	10
	36	BTX22/36/920X100B	●	10
	40	BTX22/40/920X100B	●	10
	50	BTX22/50/920X100B	●	10
	60	BTX22/60/920X100B	●	10
	80	BTX22/80/920X100B	●	10
	100	BTX22/100/920X100B	●	10
	120	BTX22/120/920X100B	●	10
	150	BTX22/150/920X100B	●	10
180	BTX22/180/920X100B	●	10	



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande






>>

Longueur 1000 mm

BTX22

Lo x La	grain	code	stock	
1000x100	16	BTX22/16/1000X100B	●	10
	24	BTX22/24/1000X100B	●	10
	36	BTX22/36/1000X100B	●	10
	40	BTX22/40/1000X100B	●	10
	50	BTX22/50/1000X100B	●	10
	60	BTX22/60/1000X100B	●	10
	80	BTX22/80/1000X100B	●	10
	100	BTX22/100/1000X100B	●	10
	120	BTX22/120/1000X100B	●	10
	150	BTX22/150/1000X100B	●	10
1000x200	16	BTX22/16/1000X200B	●	10
	24	BTX22/24/1000X200B	●	10
	36	BTX22/36/1000X200B	●	10
	40	BTX22/40/1000X200B	●	10
	50	BTX22/50/1000X200B	●	10
	60	BTX22/60/1000X200B	●	10
	80	BTX22/80/1000X200B	●	10
	100	BTX22/100/1000X200B	●	10
	120	BTX22/120/1000X200B	●	10
	150	BTX22/150/1000X200B	●	10
180	BTX22/180/1000X200B	●	10	



Bandes en toile

Longueur de 551 à 552 mm

TX52

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	X	O/A	-	-

Granulométrie : 16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220

Description : Oxyde d'aluminium de haute qualité sur une toile abrasive version « X » lourde. Convient idéalement pour une utilisation sur toutes sortes d'acier et de fontes. Convient également pour le ponçage d'essences de bois durs et sèches à une pression moyenne à élevée.

Lo x La	grain	code	stock	
551x200	16	TX52/16/551x200B	●	10
	24	TX52/24/551x200B	●	10
	36	TX52/36/551x200B	●	10
	40	TX52/40/551x200B	●	10
	50	TX52/50/551x200B	●	10
	60	TX52/60/551x200B	●	10
	80	TX52/80/551x200B	●	10
	100	TX52/100/551x200B	●	10
	120	TX52/120/551x200B	●	10
	150	TX52/150/551x200B	●	10
552x100	16	TX52/16/552X100B	●	10
	24	TX52/24/552X100B	●	10
	36	TX52/36/552X100B	●	10
	40	TX52/40/552X100B	●	10
	50	TX52/50/552X100B	●	10
	60	TX52/60/552X100B	●	10
	80	TX52/80/552X100B	●	10
	100	TX52/100/552X100B	●	10
	120	TX52/120/552X100B	●	10
	150	TX52/150/552X100B	●	10
180	TX52/180/552X100B	●	10	

>>

TOILE ABRASIVE

O/A



Veillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



>>

Longueur de 560 à 620 mm

TX52


Lo x La	grain	code	stock	
560x100	16	TX52/16/560X100B	●	10
	24	TX52/24/560X100B	●	10
	36	TX52/36/560X100B	●	10
	40	TX52/40/560X100B	●	10
	50	TX52/50/560X100B	●	10
	60	TX52/60/560X100B	●	10
	80	TX52/80/560X100B	●	10
	100	TX52/100/560X100B	●	10
	120	TX52/120/560X100B	●	10
	150	TX52/150/560X100B	●	10
610x100	16	TX52/16/610X100B	●	10
	24	TX52/24/610X100B	●	10
	36	TX52/36/610X100B	●	10
	40	TX52/40/610X100B	●	10
	50	TX52/50/610X100B	●	10
	60	TX52/60/610X100B	●	10
	80	TX52/80/610X100B	●	10
	100	TX52/100/610X100B	●	10
	120	TX52/120/610X100B	●	10
	150	TX52/150/610X100B	●	10
620x100	16	TX52/16/620X100B	●	10
	24	TX52/24/620X100B	●	10
	36	TX52/36/620X100B	●	10
	40	TX52/40/620X100B	●	10
	50	TX52/50/620X100B	●	10
	60	TX52/60/620X100B	●	10
	80	TX52/80/620X100B	●	10
	100	TX52/100/620X100B	●	10
	120	TX52/120/620X100B	●	10
	150	TX52/150/620X100B	●	10
180	TX52/180/620X100B	●	10	

>>



Longueur de 620 à 860 mm

TX52

Lo x La	grain	code	stock	
620x110	16	TX52/16/620X110B	●	10
	24	TX52/24/620X110B	●	10
	36	TX52/36/620X110B	●	10
	40	TX52/40/620X110B	●	10
	50	TX52/50/620X110B	●	10
	60	TX52/60/620X110B	●	10
	80	TX52/80/620X110B	●	10
	100	TX52/100/620X110B	●	10
	120	TX52/120/620X110B	●	10
	150	TX52/150/620X110B	●	10
750x200	16	TX52/16/750x200B	●	10
	24	TX52/24/750x200B	●	10
	36	TX52/36/750x200B	●	10
	40	TX52/40/750x200B	●	10
	50	TX52/50/750x200B	●	10
	60	TX52/60/750x200B	●	10
	80	TX52/80/750x200B	●	10
	100	TX52/100/750x200B	●	10
	120	TX52/120/750x200B	●	10
	150	TX52/150/750x200B	●	10
860x100	16	TX52/16/860X100B	●	10
	24	TX52/24/860X100B	●	10
	36	TX52/36/860X100B	●	10
	40	TX52/40/860X100B	●	10
	50	TX52/50/860X100B	●	10
	60	TX52/60/860X100B	●	10
	80	TX52/80/860X100B	●	10
	100	TX52/100/860X100B	●	10
	120	TX52/120/860X100B	●	10
	150	TX52/150/860X100B	●	10
180	TX52/180/860X100B	●	10	



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande




>>

Longueur de 900 à 920 mm

TX52



Lo x La	grain	code	stock	
900x100	16	TX52/16/900X100B	●	10
	24	TX52/24/900X100B	●	10
	36	TX52/36/900X100B	●	10
	40	TX52/40/900X100B	●	10
	50	TX52/50/900X100B	●	10
	60	TX52/60/900X100B	●	10
	80	TX52/80/900X100B	●	10
	100	TX52/100/900X100B	●	10
	120	TX52/120/900X100B	●	10
	150	TX52/150/900X100B	●	10
920x100	16	TX52/16/920X100B	●	10
	24	TX52/24/920X100B	●	10
	36	TX52/36/920X100B	●	10
	40	TX52/40/920X100B	●	10
	50	TX52/50/920X100B	●	10
	60	TX52/60/920X100B	●	10
	80	TX52/80/920X100B	●	10
	100	TX52/100/920X100B	●	10
	120	TX52/120/920X100B	●	10
	150	TX52/150/920X100B	●	10
180	TX52/180/920X100B	●	10	


>>





Longueur 1000 mm

TX52

Lo x La	grain	code	stock	
1000x100	16	TX52/16/1000X100B	●	10
	24	TX52/24/1000X100B	●	10
	36	TX52/36/1000X100B	●	10
	40	TX52/40/1000X100B	●	10
	50	TX52/50/1000X100B	●	10
	60	TX52/60/1000X100B	●	10
	80	TX52/80/1000X100B	●	10
	100	TX52/100/1000X100B	●	10
	120	TX52/120/1000X100B	●	10
	150	TX52/150/1000X100B	●	10
1000x200	16	TX52/16/1000X200B	●	10
	24	TX52/24/1000X200B	●	10
	36	TX52/36/1000X200B	●	10
	40	TX52/40/1000X200B	●	10
	50	TX52/50/1000X200B	●	10
	60	TX52/60/1000X200B	●	10
	80	TX52/80/1000X200B	●	10
	100	TX52/100/1000X200B	●	10
	120	TX52/120/1000X200B	●	10
	150	TX52/150/1000X200B	●	10
180	TX52/180/1000X200B	●	10	



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Bandes en toile

O/A

TOILE ABRASIVE



Les bandes ouvertes sont la solution idéale pour travailler des assemblages de tuyaux fermés. Les bandes ouvertes sont livrées avec une fermeture auto-agrippante correspondante.

TJ7 – BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester-Coton	J	O/A	–	–

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400

Description : Oxyde d'aluminium sur un support souple en coton de polyester J-flex. Convient pour les applications générales du façonnage du métal et du bois où la flexibilité est importante.

Lo x La	grain	code	stock	
600x40	60	FMGRL/60/60040	●	10
	80	FMGRL/80/60040	●	10
	100	FMGRL/100/60040	●	10
	120	FMGRL/120/60040	●	10
	220	FMGRL/220/60040	●	10
	320	FMGRL/320/60040	●	10

O/A

TOILE ABRASIVE



Ce type de bandes convient très bien pour travailler les pièces à usiner rondes en inox.

JF4T

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Polyester-Coton	J/F	O/A	●	–



Granulométrie : J (60-80-100-120); F (150-180-220-320-400)

Description : Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support très souple avec additif activateur d'abrasion. Produit technique innovant avec des propriétés spécifiques. Processus de ponçage à froid sans décoloration. Convient idéalement pour la finition de bonne qualité d'implants médicaux, d'instruments chirurgicaux, de couteaux, de pales de turbine, etc. Qualité idéale pour la réalisation d'une finition consistante et uniforme sur l'acier inox. Grâce au support souple, le JF4Top s'adapte facilement à la pièce.

Lo x La	grain	code	stock	
675x40	60	JF4T/60/675x40B	●	10
	80	JF4T/80/675x40B	●	10
	120	JF4T/120/675x40B	●	10
	150	JF4T/150/675x40B	●	10
	180	JF4T/180/675x40B	●	10
	220	JF4T/220/675x40B	●	10
	320	JF4T/320/675x40B	●	10
	400	JF4T/400/675x40B	●	10

➤ Bandes en toile

HA66



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester	H	O/A	-	

Granulométrie : 80-100-120-150-180-220-240-320-400-500

Description : Oxyde d'aluminium de haute qualité sur support « H » en polyester. Application à sec ou humide. Essentiellement pour l'utilisation avec toutes sortes de fers et d'aciers. Convient pour les applications plus lourdes grâce au support en polyester résistant aux déchirures.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

PG730

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester	H	O/A Compact	-	

Granulométrie : 80-120-240-320-400-600

Description : Grain compact en oxyde d'aluminium sur polyester. Ce grain compact a moins de capacité d'enlèvement au départ, ce qu'il arrive à compenser largement par une durée de vie extrêmement longue (des durées 3 à 5 fois plus longue ne sont pas exceptionnelles). Le PG730 peut être utilisé avec une forte pression de travail, humide ou à sec.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

TOILE ABRASIVE

O/A



TOILE ABRASIVE

O/A COMPACT



Conseils et astuces : bandes abrasives ondulées

La finition de pièces usinées avec bords ouverts n'est pas une sinécure. Les bandes abrasives droites mordent parfois dans la pièce à usiner ou laissent une marque sur le bord relevé. La bande abrasive ondulée offre une solution. Le bord ondulé de la bande abrasive fait que le bord de la bande est moins rigide. De ce fait, la bande peut suivre facilement le bord relevé de la pièce usinée sans laisser de marque sur la pièce usinée.

Plus d'info ? Contactez Cibo au **+32 (0) 16 61 85 85** ou envoyez un mail à **info@cibo.be** !

> Bandes en toile

Longueur de 287 à 450 mm

ZIRC.

TOILE ABRASIVE

TZ59



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	X	ZIRC.	-	-

Granulométrie : 36-40-50-60-80-100-120


Description : Oxyde d'aluminium/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'aluminium, le métal, les non ferreux et le bois dur.

Lo x La	grain	code	stock	
287x100	40	FMTZ59/40/287x100	●	10
	60	FMTZ59/60/287x100	●	10
	80	FMTZ59/80/287x100	●	10
	100	FMTZ59/100/287x100	●	10
	120	FMTZ59/120/287x100B	●	10
293x100	40	FMTZ59/40/293x100	●	10
	60	FMTZ59/60/293x100	●	10
	80	FMTZ59/80/293x100	●	10
	100	FMTZ59/100/293x100	●	10
	120	FMTZ59/120/293x100	●	10
385x100	40	TZ59/40/385x100B	●	10
	60	TZ59/60/385x100B	●	10
	80	TZ59/80/385x100B	●	10
	100	TZ59/100/385x100B	●	10
	120	TZ59/120/385x100B	●	10
450x20	40	TZ59/40/450x20B	●	20
	60	TZ59/60/450x20B	●	20
	80	TZ59/80/450x20B	●	20
	120	TZ59/120/450x20B	●	20
450x30	40	TZ59/40/450x30B	●	20
	60	TZ59/60/450x30B	●	20
	80	TZ59/80/450x30B	●	20
	120	TZ59/120/450x30B	●	20
450x50	40	TZ59/40/450x50B	●	20
	60	TZ59/60/450x50B	●	20
	80	TZ59/80/450x50B	●	20
	120	TZ59/120/450x50B	●	20



Longueur de 457 à 520 mm

TZ59

Lo x La	grain	code	stock	
457x13	40	TZ59/40/457x13B	●	20
	60	TZ59/60/457x13B	●	20
	80	TZ59/80/457x13B	●	20
	120	TZ59/120/457x13B	●	20
457x19	40	TZ59/40/457x19B	●	20
	60	TZ59/60/457x19B	●	20
	80	TZ59/80/457x19B	●	20
	120	TZ59/120/457x19B	●	20
457x6	40	TZ59/40/457x6B	●	20
	60	TZ59/60/457x6B	●	20
	80	TZ59/80/457x6B	●	20
	120	TZ59/120/457x6B	●	20
457x9	40	TZ59/40/457x9B	●	20
	60	TZ59/60/457x9B	●	20
	80	TZ59/80/457x9B	●	20
	120	TZ59/120/457x9B	●	20
463x13	40	TZ59/40/463x13B	●	20
	60	TZ59/60/463x13B	●	20
	80	TZ59/80/463x13B	●	20
	120	TZ59/120/463x13B	●	20
463x19	40	TZ59/40/463x19B	●	20
	60	TZ59/60/463x19B	●	20
	80	TZ59/80/463x19B	●	20
	120	TZ59/120/463x19B	●	20
520x13	40	TZ59/40/520x13B	●	20
	60	TZ59/60/520x13B	●	20
	80	TZ59/80/520x13B	●	20
	120	TZ59/120/520x13B	●	20
520x16	40	TZ59/40/520x16B	●	20
	60	TZ59/60/520x16B	●	20
	80	TZ59/80/520x16B	●	20
	120	TZ59/120/520x16B	●	20



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande



>>

Longueur de 520 à 610 mm

TZ59

Lo x La	grain	code	stock	
520x20	40	TZ59/40/520x20B	●	20
	60	TZ59/60/520x20B	●	20
	80	TZ59/80/520x20B	●	20
	120	TZ59/120/520x20B	●	20
520x30	40	TZ59/40/520x30B	●	20
	60	TZ59/60/520x30B	●	20
	80	TZ59/80/520x30B	●	20
	120	TZ59/120/520x30B	●	20
520x6	40	TZ59/40/520x6B	●	20
	60	TZ59/60/520x6B	●	20
	80	TZ59/80/520x6B	●	20
	120	TZ59/120/520x6B	●	20
533x13	40	TZ59/40/533x13B	●	20
	60	TZ59/60/533x13B	●	20
	80	TZ59/80/533x13B	●	20
	120	TZ59/120/533x13B	●	20
533x9	40	TZ59/40/533x9B	●	20
	60	TZ59/60/533x9B	●	20
	80	TZ59/80/533x9B	●	20
	120	TZ59/120/533x9B	●	20
610x13	40	TZ59/40/610x13B	●	20
	60	TZ59/60/610x13B	●	20
	80	TZ59/80/610x13B	●	20
	120	TZ59/120/610x13B	●	20
610x6	40	TZ59/40/610x6B	●	20
	60	TZ59/60/610x6B	●	20
	80	TZ59/80/610x6B	●	20
	120	TZ59/120/610x6B	●	20

>>




Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.




Longueur de 620 à 675 mm

TZ59

Lo x La	grain	code	stock	
620x40	40	TZ59/40/620x40B	●	20
	60	TZ59/60/620x40B	●	20
	80	TZ59/80/620x40B	●	20
	120	TZ59/120/620x40B	●	20
675x40	40	TZ59/40/675x40B	●	10
	60	TZ59/60/675x40B	●	10
	80	TZ59/80/675x40B	●	10
	100	TZ59/100/675x40B	●	10
	120	TZ59/120/675x40B	●	10



TZ59 – POUR PONCEUSE À BANDE STATIONNAIRE

Lo x La	grain	code	stock	
2000x75	36	TZ59/36/2000x75B	●	10
	40	TZ59/40/2000x75B	●	10
	60	TZ59/60/2000x75B	●	10
	80	TZ59/80/2000x75B	●	10
	100	TZ59/100/2000x75B	●	10
	120	TZ59/120/2000x75B	●	10
2000x150	36	TZ59/36/2000x150B	●	10
	40	TZ59/40/2000x150B	●	10
	60	TZ59/60/2000x150B	●	10
	80	TZ59/80/2000x150B	●	10
	100	TZ59/100/2000x150B	●	10
	120	TZ59/120/2000x150B	●	10

TOILE ABRASIVE

ZIRC.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Bandes en toile

ZIRC.

TOILE ABRASIVE



HZ72 - POUR PONCEUSE À BANDE STATIONNAIRE

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester	Y	ZIRC.	-	

Granulométrie : 24-36-40-50-60-80


Description : Oxyde d'aluminium/zirconium de haute qualité sur un support « Y » très résistant. Idéal pour les applications exigeantes sur l'inox, l'aluminium, le métal et les non-ferreux. Très bon et très rapide enlèvement de matière. Peut être utilisé à sec ou humide.

Lo x La	grain	code	stock	
2000x75	24	HZ72/24/2000x75B	●	10
	36	HZ72/36/2000x75B	●	10
	40	HZ72/40/2000x75B	●	10
	50	HZ72/50/2000x75B	●	10
	60	HZ72/60/2000x75B	●	10
	80	HZ72/80/2000x75B	●	10
2000x150	24	HZ72/24/2000x150B	●	10
	36	HZ72/36/2000x150B	●	10
	40	HZ72/40/2000x150B	●	10
	50	HZ72/50/2000x150B	●	10
	60	HZ72/60/2000x150B	●	10
	80	HZ72/80/2000x150B	●	10




➤ Bandes en toile

HZ8T – POUR PONCEUSE À BANDE STATIONNAIRE

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester	Y/H	ZIRC.	●	●

Granulométrie : 36-40-50-60-80

Description : Grain 100 % en oxyde de zirconium sur support « Y » lourd en polyester avec un additif activateur d'abrasion. L'oxyde de zirconium pur assure un processus de ponçage extrêmement rapide, alors que l'additif activateur d'abrasion est garant d'un processus de ponçage très froid. Ce produit d'excellente qualité convient idéalement pour l'enlèvement lourd et rapide d'acier inox et d'autres types d'acier très durs.

Lo x La	grain	code	stock	
2000x75	36	HZ8T/36/2000x75B	●	10
	40	HZ8T/40/2000x75B	●	10
	50	HZ8T/50/2000x75B	●	10
	60	HZ8T/60/2000x75B	●	10
	80	HZ8T/80/2000x75B	●	10
2000x150	36	HZ8T/36/2000x150B	●	10
	40	HZ8T/40/2000x150B	●	10
	50	HZ8T/50/2000x150B	●	10
	60	HZ8T/60/2000x150B	●	10
	80	HZ8T/80/2000x150B	●	10

TOILE ABRASIVE

ZIRC.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Bandes en toile

Longueur de 450 à 457 mm

CER.

TOILE ABRASIVE

HG49T



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester	Y	CER.	●	

Granulométrie : 36-40-50-60-80

Description : Un grain abrasif céramique de première qualité sur un support « Y » lourd en polyester résistant aux déchirures avec un additif activateur d'abrasion. Ce produit vraiment supérieur se distingue par une capacité d'enlèvement très élevée sur les aciers durs et les alliages à haute teneur d'acier. Fonctionne particulièrement bien avec une pression de travail élevée et un contact d'abrasion dur à très dur.


Lo x La	grain	code	stock	
450x20	40	HG49T/40/450x20B	●	20
	60	HG49T/60/450x20B	●	20
	80	HG49T/80/450x20B	●	20
450x30	40	HG49T/40/450x30B	●	20
	60	HG49T/60/450x30B	●	20
	80	HG49T/80/450x30B	●	20
450x50	40	HG49T/40/450x50B	●	20
	60	HG49T/60/450x50B	●	20
	80	HG49T/80/450x50B	●	20
457x6	40	HG49T/40/457x6B	●	20
	60	HG49T/60/457x6B	●	20
	80	HG49T/80/457x6B	●	20
457x9	40	HG49T/40/457x9B	●	20
	60	HG49T/60/457x9B	●	20
	80	HG49T/80/457x9B	●	20
457x13	40	HG49T/40/457x13B	●	20
	60	HG49T/60/457x13B	●	20
	80	HG49T/80/457x13B	●	20
457x19	40	HG49T/40/457x19B	●	20
	60	HG49T/60/457x19B	●	20
	80	HG49T/80/457x19B	●	20





Longueur de 463 à 610 mm

HG49T

Lo x La	grain	code	stock	
463x13	40	HG49T/40/463x13B	●	20
	60	HG49T/60/463x13B	●	20
	80	HG49T/80/463x13B	●	20
463x19	40	HG49T/40/463x19B	●	20
	60	HG49T/60/463x19B	●	20
	80	HG49T/80/463x19B	●	20
520x6	40	HG49T/40/520x6B	●	20
	60	HG49T/60/520x6B	●	20
	80	HG49T/80/520x6B	●	20
520x13	40	HG49T/40/520x13B	●	20
	60	HG49T/60/520x13B	●	20
	80	HG49T/80/520x13B	●	20
520x16	40	HG49T/40/520x16B	●	20
	60	HG49T/60/520x16B	●	20
	80	HG49T/80/520x16B	●	20
520x20	40	HG49T/40/520x20B	●	20
	60	HG49T/60/520x20B	●	20
	80	HG49T/80/520x20B	●	20
520x30	40	HG49T/40/520x30B	●	20
	60	HG49T/60/520x30B	●	20
	80	HG49T/80/520x30B	●	20
533x9	40	HG49T/40/533x9B	●	20
	60	HG49T/60/533x9B	●	20
	80	HG49T/80/533x9B	●	20
533x13	40	HG49T/40/533x13B	●	20
	60	HG49T/60/533x13B	●	20
	80	HG49T/80/533x13B	●	20
610x6	40	HG49T/40/610x6B	●	20
	60	HG49T/60/610x6B	●	20
	80	HG49T/80/610x6B	●	20
610x13	40	HG49T/40/610x13B	●	20
	60	HG49T/60/610x13B	●	20
	80	HG49T/80/610x13B	●	20



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


Bandes en toile

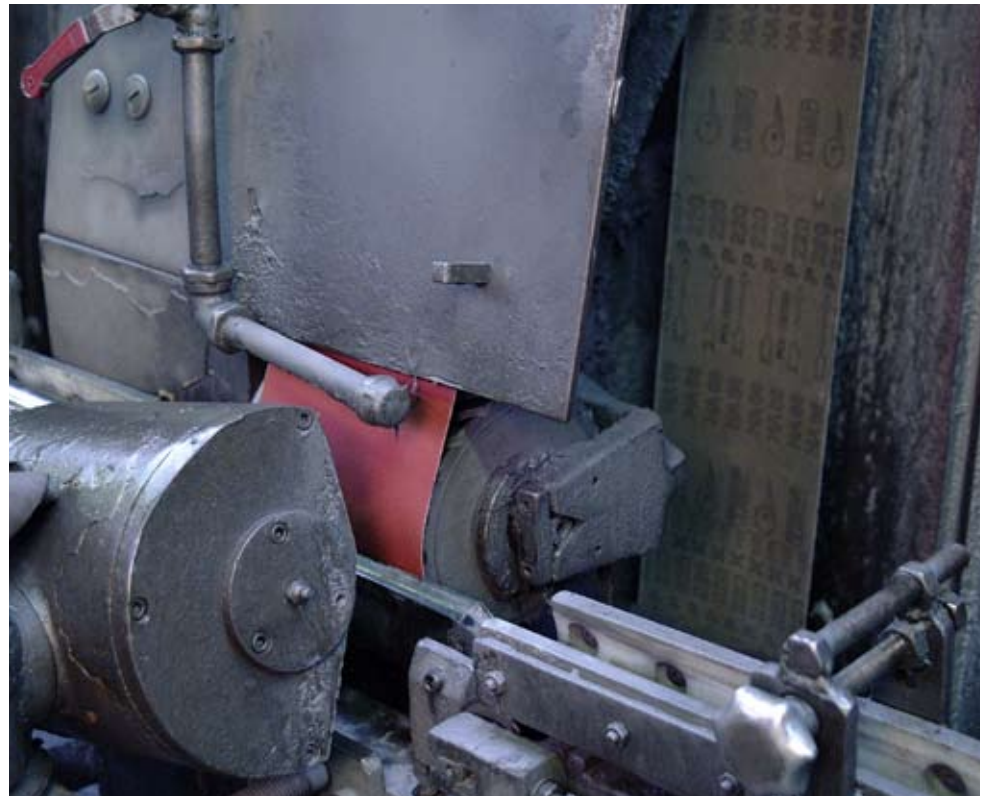
CER.

TOILE ABRASIVE

HG49T - POUR PONCEUSE À BANDE STATIONNAIRE





Lo x La	grain	code	stock	
2000x75	36	HG49T/36/2000x75B	●	10
	40	HG49T/40/2000x75B	●	10
	50	HG49T/50/2000x75B	●	10
	60	HG49T/60/2000x75B	●	10
	80	HG49T/80/2000x75B	●	10
2000x150	36	HG49T/36/2000x150B	●	10
	40	HG49T/40/2000x150B	●	10
	50	HG49T/50/2000x150B	●	10
	60	HG49T/60/2000x150B	●	10
	80	HG49T/80/2000x150B	●	10



Bandes en toile

777F

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester	H	CER.	●	

Granulométrie : 40-60-80-100-120

Description : Grain abrasif en céramique avec un additif activateur d'abrasion sur un support stable en polyester. Application à sec ou humide. Produit idéal pour les applications moyennement lourdes.



Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

TOILE ABRASIVE

CER.



WC44

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	X/W	C/S	-	

Granulométrie : 280-320-400

Description : Carbure de silicium sur un support « X » imperméable en coton. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.


Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

TOILE ABRASIVE

C/S



CJ83

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester-Coton	J	C/S	-	-

Granulométrie : 80-100-120-150-180

Description : Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

TOILE ABRASIVE

C/S



Conseils et astuces : bandes au carbure de silicium

Les bandes au carbure de silicium sont très régulièrement utilisées, outre leurs applications pour l'aluminium et les métaux non ferreux, pour le travail de la pierre. Et ce, parce que le carbure de silicium est le seul grain qui soit si pointu, et donc suffisamment aigu.

Cibo réalise les bandes sur mesure pour vous : des petits manchons de ponçage aux bandes larges pour machines en continu automatiques ! Contactez-nous pour un conseil ou une offre de prix sans engagement.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Bandes en toile

C/S

TOILE ABRASIVE



CJ91

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester-Coton	J	C/S	-	-

Granulométrie : 240-320

Description : Carbure de silicium sur un support souple en coton de polyester. Convient idéalement pour l'usinage des métaux non ferreux, de l'aluminium, des alliages de haute qualité, des polyesters et des matières plastiques.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

C/S

TOILE ABRASIVE



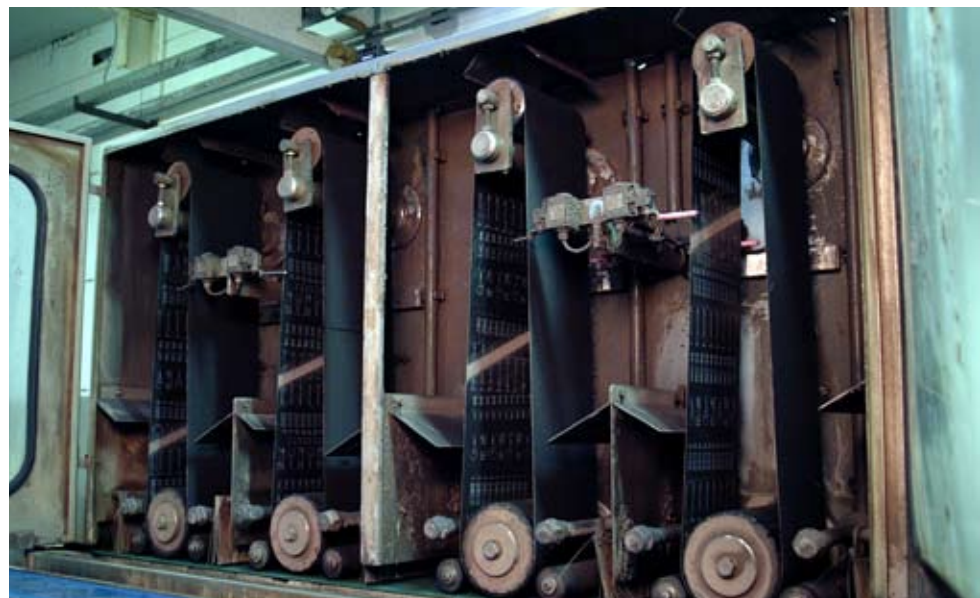
HC25

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester	H	C/S	-	

Granulométrie : 24-36-40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Carbure de silicium sur un support « H » imperméable en polyester. Convient pour traiter du verre et de la pierre, à sec et humide. Peut également être utilisé pour les métaux non-ferreux, l'aluminium, les matières plastiques, les polyesters et les caoutchoucs.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.




Bandes en toile

237AA

TOILE ABRASIVE


O/A TRIZACT™

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	X	O/A Trizact™	-	-

Granulométrie : A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)

Description : Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.



Lo x La	grain	code	stock	
293x100	A160 (P120)	237AA/160/293x100B	●	10
	A100 (P220)	237AA/100/293x100B	●	10
	A80 (P240)	237AA/80/293x100B	●	10
	A65 (P280)	237AA/65/293x100B	●	10
	A45 (P400)	237AA/45/293x100B	●	10
	A30 (P600)	237AA/30/293x100B	●	10
	A16 (P1400)	237AA/16/293x100B	●	10
	A6 (P2000)	237AA/6/293x100B	●	10
385x100	A160 (P120)	237AA/160/385x100B	●	10
	A100 (P220)	237AA/100/385x100B	●	10
	A80 (P240)	237AA/80/385x100B	●	10
	A65 (P280)	237AA/65/385x100B	●	10
	A45 (P400)	237AA/45/385x100B	●	10
	A30 (P600)	237AA/30/385x100B	●	10
	A16 (P1400)	237AA/16/385x100B	●	10
	A6 (P2000)	237AA/6/385x100B	●	10
675x40	A160 (P120)	237AA/160/675x40B	●	10
	A100 (P220)	237AA/100/675x40B	●	10
	A80 (P240)	237AA/80/675x40B	●	10
	A65 (P280)	237AA/65/675x40B	●	10
	A45 (P400)	237AA/45/675x40B	●	10
	A30 (P600)	237AA/30/675x40B	●	10
	A16 (P1400)	237AA/16/675x40B	●	10
	A6 (P2000)	237AA/6/675x40B	●	10

> Bandes en toile

O/A TRIZACT™

TOILE ABRASIVE



337DC

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	X	O/A Trizact™	-	-

Granulométrie : A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)

Description : Les propriétés du 337DC Trizact™ ressemblent à celles du 237AA, mais le 337DC a une meilleure capacité d'enlèvement de matière.

Lo x La	grain	code	stock	
293x100	A300 (P80)	337DC/300/293x100B	●	10
	A160 (P120)	337DC/160/293x100B	●	10
	A100 (P220)	337DC/100/293x100B	●	10
	A65 (P280)	337DC/65/293x100B	●	10
	A45 (P400)	337DC/45/293x100B	●	10
385x100	A300 (P80)	337DC/300/385x100B	●	10
	A160 (P120)	337DC/160/385x100B	●	10
	A100 (P220)	337DC/100/385x100B	●	10
	A65 (P280)	337DC/65/385x100B	●	10
	A45 (P400)	337DC/45/385x100B	●	10
675x40	A300 (P80)	337DC/300/675x40B	●	10
	A160 (P120)	337DC/160/675x40B	●	10
	A100 (P220)	337DC/100/675x40B	●	10
	A65 (P280)	337DC/65/675x40B	●	10
	A45 (P400)	337DC/45/675x40B	●	10

CER. TRIZACT™

TOILE ABRASIVE



953FA

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester	H	CER. Trizact™	-	●



Granulométrie : A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)

Description : Cette qualité du Trizact™ vient des grains abrasifs calibrés Cubitron sur un support de polyester. Cette qualité a une puissance d'enlèvement de matière bien supérieure à celle du 337DC, et il est possible de l'utiliser humide.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.









Bandes en toile

MFX

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	J	O/A calibré	-	

Granulométrie : MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Lo x La	grain	code	stock	
675x40	MX180 (P600)	MFX/180/675x40TB		10
	MX240 (P1200)	MFX/240/675x40TB		10
	MX320 (P1500)	MFX/320/675x40TB		10
	MX400 (P3000)	MFX/400/675x40TB		10
	MX600 (P3500)	MFX/600/675x40TB		10
	MX800 (P4000)	MFX/800/675x40TB		10
	MX1200 (P6000)	MFX/1200/675x40TB		10



(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.



Conseils et astuces : étapes pour polir comme un miroir un tuyau 2B avec Finitube

Matériel nécessaire : un Finitube avec bandes et une meuleuse d'angle réglable avec une roue de polissage


- ÉTAPE 1 : Finitube + 237AA/45/675x40B
- ÉTAPE 2 : Finitube + 237AA/30/675x40B
- ÉTAPE 3 : Finitube + MFX/240/675x40TB
- ÉTAPE 4 : Finitube + MFX/320/675x40TB
- ÉTAPE 5 : Meuleuse d'angle réglable + FLM12550 (roue de polissage en flanelle, voir p. 371 + pâte de polissage rose)





TOILE ABRASIVE

O/A CALIBRÉ



 = disponible de stock

 = livrable dans les 5 jours ouvrables

 = sur demande

> Bandes en toile

DU LIÈGE

TOILE ABRASIVE

W445



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester	Y	Du liège	-	

Granulométrie : -

Description : Du liège sur un support de polyester. Mis au point spécialement pour traiter les bords de verre. Avec un ajout d'eau, la finition sera meilleure, et la durée de vie de la bande est prolongée.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



Conseils et astuces : bandes

Le choix du grain ou de la qualité adéquate rapporte ! Chaque application exige sont matériau abrasif spécifique. C'est pourquoi la gamme de produits de Cibo est si étendue. Notre magasin est rempli de toutes sortes de matériaux de base. Demandez conseil à nos conseillers Cibo lors du choix de la bande abrasive adéquate.

Vous êtes à la recherche d'une bande et vous ne la trouvez pas dans ce catalogue ? N'hésitez pas à nous contacter au numéro +32 (0) 16 61 85 85 ou envoyez-nous un mail à info@cibo.be. Cibo produira rapidement pour vous les bandes dans la qualité, la granulométrie et la dimension souhaitées.



> Bandes en tex

O/A

TEX



O/A - BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	structure ouverte en nylon	-	O/A	-	

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine therm durcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

Lo x La	grain	code	stock	
600x40	AF	FMGRT/AF/60040		10



> Bandes en tex

C/S – BANDES OUVERTES AVEC FERMETURE AUTO-AGRIPPANTE

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	structure ouverte en nylon	–	C/S	–	

Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

Lo x La	grain	code	stock	
600x40	SUF600	FMGRT/SUF/60040		10

TEX

C/S



Conseils et astuces : finition des assemblages de tuyaux fermés

Utilisez nos bandes ouvertes pour finir vos assemblages de tuyaux fermés !

Accrochez la bande autour du tuyau, fermez les extrémités à l'aide de la fermeture auto-agrippante fournie et placez la roue d'entraînement du Finimaster dans la bande. Démarrez ensuite la machine et appliquez une structure égale sur toute l'assemblage de tuyaux. Il n'y a rien de plus facile pour finir votre assemblage à la perfection !

La gamme Cibo comprend aussi bien des bandes ouvertes en toile (voir p. 104) que des bandes ouvertes en tex avec fermeture auto-agrippante.

> Bandes en tex renforcé

Longueur de 297 à 457 mm

O/A

TEX RENFORCÉ



FE					
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE


Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.

Lo x La	grain	code	stock	
297x100	CO	FMVT/FE1/297x100		10
	ME	FMVT/FE2/297x100		10
	VF	FMVT/FE3/297x100		10
305x100	CO	FMVT/FE1/305x100		10
	ME	FMVT/FE2/305x100		10
	VF	FMVT/FE3/305x100		10
395x100	CO	VT/FE1/395x100TB		10
	ME	VT/FE2/395x100TB		10
	VF	VT/FE3/395x100TB		10
450x20	CO	VT/FE1/450x20TB		10
	ME	VT/FE2/450x20TB		10
	VF	VT/FE3/450x20TB		10
450x30	CO	VT/FE1/450x30TB		10
	ME	VT/FE2/450x30TB		10
	VF	VT/FE3/450x30TB		10
450x50	CO	VT/FE1/450x50TB		10
	ME	VT/FE2/450x50TB		10
	VF	VT/FE3/450x50TB		10
457x6	CO	VT/FE1/457x6TB		10
	ME	VT/FE2/457x6TB		10
	VF	VT/FE3/457x6TB		10
457x9	CO	VT/FE1/457x9TB		10
	ME	VT/FE2/457x9TB		10
	VF	VT/FE3/457x9TB		10



Longueur de 457 à 533 mm

FE

Lo x La	grain	code	stock	
457x13	CO	VT/FE1/457x13TB	●	10
	ME	VT/FE2/457x13TB	●	10
	VF	VT/FE3/457x13TB	●	10
457x19	CO	VT/FE1/457x19TB	●	10
	ME	VT/FE2/457x19TB	●	10
	VF	VT/FE3/457x19TB	●	10
463x13	CO	VT/FE1/463x13TB	●	10
	ME	VT/FE2/463x13TB	●	10
	VF	VT/FE3/463x13TB	●	10
463x19	CO	VT/FE1/463x19TB	●	10
	ME	VT/FE2/463x19TB	●	10
	VF	VT/FE3/463x19TB	●	10
520x6	CO	VT/FE1/520x6TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x6TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x6TB	●	10
520x13	CO	VT/FE1/520x13TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x13TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x13TB	●	10
520x16	CO	VT/FE1/520x16TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x16TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x16TB	●	10
520x20	CO	VT/FE1/520x20TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x20TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x20TB	●	10
520x30	CO	VT/FE1/520x30TB	●	10
	ME	VT/FE2/520x30TB	●	10
	VF	VT/FE3/520x30TB	●	10
533x9	CO	VT/FE1/533x9TB	●	10
	ME	VT/FE2/533x9TB	●	10
	VF	VT/FE3/533x9TB	●	10



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande



>>

Longueur de 533 à 620 mm

FE

Lo x La	grain	code	stock	
533x13	CO	VT/FE1/533x13TB	●	10
	ME	VT/FE2/533x13TB	●	10
	VF	VT/FE3/533x13TB	●	10
610x6	CO	VT/FE1/610x6TB	●	10
	ME	VT/FE2/610x6TB	●	10
	VF	VT/FE3/610x6TB	●	10
610x13	CO	VT/FE1/610x13TB	●	10
	ME	VT/FE2/610x13TB	●	10
	VF	VT/FE3/610x13TB	●	10
620x40	CO	VT/FE1/620x40TB	●	10
	ME	VT/FE2/620x40TB	●	10
	VF	VT/FE3/620x40TB	●	10



La qualité FE est essentiellement utilisée pour les bandes courtes. Celles-ci sont surtout utilisées dans les applications où la résistance angulaire est importante.



Bandes en tex renforcé

RC

TEX RENFORCÉ

O/A

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-	



Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.

Lo x La	grain	code	stock	
675x40	CO	VT/RC1/675x40TB	●	10
	ME	VT/RC2/675x40TB	●	10
	VF	VT/RC3/675x40TB	●	10
2000x75	CO	VT/RC1/2000x75TB	●	10
	ME	VT/RC2/2000x75TB	●	10
	VF	VT/RC3/2000x75TB	●	10



La qualité RC convient extrêmement bien pour les applications où la qualité et l'uniformité de la finition priment.

T00

TEX RENFORCÉ

-

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester + structure ouverte en nylon	-	-	-	

Granulométrie : Sans grain

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par du talc ancré sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.

Lo x La	grain	code	stock	
675x40	T00	VT/T00/675x40TB	●	10



Pour d'autres dimensions, qualités ou grains : contactez CIBO.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

DISQUES

- **Liste récapitulative** 130

 - **Formes de découpe** 144
 - Avec perforations 144
 - Préperforés 145
 - Sans perforations/ alésage 146
 - Avec alésage 147
 - Avec alésage et entailles centrales 148

 - **Film** 150
 - Disques auto-agrippant 150
 - Oxyde d'aluminium 150

 - **Papier** 152
 - Disques auto-agrippant 152
 - Oxyde d'aluminium 152
 - Oxyde de zirconium 158
 - Carbure de silicium 160
 - Disques à double face 164
 - Carbure de silicium 164

 - **Gaze** 165
 - Disques 165
 - Carbure de silicium 165

 - **Toile abrasive** 166
 - Disques auto-agrippant 166
 - Oxyde de zirconium 166
 - Céramique 166
 - Kit de finition 167
 - Trizact™ 168
 - Micro-Mesh 170

 - **Tex** 171
 - Disques auto-agrippant 171
 - Oxyde d'aluminium 171
 - Carbure de silicium 172
 - CP 173
 - Sans grain 174
-
- Disques sans alésage 174
 - Oxyde d'aluminium 174
 - Carbure de silicium 175
 - Disques avec alésage 176
 - Oxyde d'aluminium 176
 - Carbure de silicium 177
 - CP 178
 - Talc 179
 - Carbure de silicium (CSD) 179
-
- **Disques de lustrage pour sols** 180
 - **Tex renforcé** 181
 - Disques sans alésage 181
 - Oxyde d'aluminium 181
 - Disques avec alésage 182
 - Oxyde d'aluminium 182
 - Etoiles de ponçage 183
 - Oxyde d'aluminium 183
 - Disques sur fibre 184
 - Oxyde d'aluminium 184
 - Disques grip 184
 - T00 184
 - **Abrasifs unifiés** 185
 - Disques auto-agrippant 185
 - Oxyde d'aluminium - Carbure de silicium 185



DISQUES



VUE D'ENSEMBLE

Cibo dispose d'une large gamme de matériaux de base. Des disques peuvent être découpés à partir de chacun de ces matériaux abrasifs. La dimension du disque et le nombre de perforations dépendent bien entendu de la machine sur laquelle le disque sera fixé. Cette machine détermine également si le disque doit être pourvu d'un support velcro ou si le disque est fixé par une vis, ou si la colle en aérosol convient pour fixer le disque, etc.

Pour faire votre choix facilement parmi les matériaux abrasifs, nous vous donnons dans les pages suivantes un aperçu des différents matériaux et applications. A partir de la page 144 nous vous présentons également un aperçu des formes de découpe principales incluses dans notre gamme.

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Métal 	Toile abrasive	TZ59	Coton	X	ZIRC.	-	-	1420	36-40-50-60-80-100-120
	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		CP		-	O/A CP	-	💧	610	CP
		CSD		-	C/S	-	💧	610	EXTRA COARSE
Acier inox 	Papier	KP950F	Papier	F	ZIRC.	-	-	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
	Toile abrasive	TZ59	Coton	X	ZIRC.	-	-	1420	36-40-50-60-80-100-120
		777F	Polyester	H	CER.	●	💧	1320	40-60-80-100-120
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	-	-	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	-	-	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)

➤ UTILISATION DU TABLEAU

Cherchez simplement le matériau que vous souhaitez travailler, sélectionnez l'un des matériaux abrasifs recommandés par Cibo et vous serez renvoyés aussitôt à la page où vous trouverez le disque désiré. La page correspondante comprend les grains et les formes de découpe les plus courants.

Mais Cibo réalise également couramment du travail sur mesure. Si vous désirez une forme de découpe qui ne figure pas dans le tableau, n'hésitez pas à contacter Cibo. Nous vous produisons les disques en un tournemain.



Attention : ce tableau indique uniquement les qualités que Cibo estime être les plus appropriées pour une utilisation déterminée. Si vous voulez un aperçu plus détaillé, vous pouvez dans ce cas vous reporter à l'aperçu global des matériaux de base disponibles en page 58. Cibo peut également découper des disques en un temps record dans ce matériau.

Propriétés	Page
Oxyde d'aluminium/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'aluminium, le métal, les non ferreux et le bois dur.	166
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	à partir 171
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure broyée.	à partir 173
Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.	179
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	158
Oxyde d'aluminium/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'aluminium, le métal, les non ferreux et le bois dur.	166
Grain abrasif en céramique avec un additif activateur d'abrasion sur un support stable en polyester. Application à sec ou humide. Produit idéal pour les applications moyennement lourdes.	166
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	168
Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.	170

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Acier inox 	Toile abrasive	MFR	Coton	F	O/A calibré	-	☒*	500	MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	-	☒*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	☒	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		C/S		-	C/S	-	☒	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		CP		-	O/A CP	-	☒	610	CP
		CSD		-	C/S	-	☒	610	EXTRA COARSE
	Tex renforcé	FE	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-	☒	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		-	O/A	-	☒	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		-	-	-	☒	1270	Sans grain

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.











Propriétés	Page
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	170
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	170
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	171
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	à partir 172
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure broyée.	à partir 173
Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.	179
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	à partir 181
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	à partir 181
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par du talc ancré sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	184

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Alliages de haute qualité 	Toile abrasive	777F	Polyester	H	CER.	●	●	1320	40-60-80-100-120
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	●*	500	MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	●*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
	Tex	C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	●	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Non-ferreux 	Toile abrasive	TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
		777F	Polyester	H	CER.	●	●	1320	40-60-80-100-120
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	–	–	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
		Tex	C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	●	1500



Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.





Propriétés	Page
Grain abrasif en céramique avec un additif activateur d'abrasion sur un support stable en polyester. Application à sec ou humide. Produit idéal pour les applications moyennement lourdes.	166
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	168
Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.	170
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	170
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	170
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	à partir 172
Oxyde d'aluminium/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'aluminium, le métal, les non ferreux et le bois dur.	166
Grain abrasif en céramique avec un additif activateur d'abrasion sur un support stable en polyester. Application à sec ou humide. Produit idéal pour les applications moyennement lourdes.	166
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	168
Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.	170
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et matte des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	à partir 172

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Non-ferreux 	Tex renforcé	FE	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-		1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		-	O/A	-		1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		-	-	-		1270	Sans grain
Alu 	Toile abrasive	TZ59	Coton	X	ZIRC.	-	-	1420	36-40-50-60-80-100-120
		237AA	Coton	X	O/A Trizact™	-	-	660	A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)
		337DC	Coton	X	O/A Trizact™	-	-	660	A300 (P80)-A160 (P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)
	Tex	C/S	Structure ouverte en nylon	-	C/S	-		1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
	Tex renforcé	FE	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-		1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		RC		-	O/A	-		1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
		T00		-	-	-		1270	Sans grain
Bois dur 	Papier	KP947F	Papier	F	O/A	-	-	1450	240-280-320-400
		KP949FO	Papier	F	O/A	-	-	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		KP950F	Papier	F	ZIRC.	-	-	1450	40-60-80-100-120-150-180-220

Propriétés	Page
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	à partir 181
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	à partir 181
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par du talc ancré sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	184
Oxyde d'aluminium/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'aluminium, le métal, les non ferreux et le bois dur.	166
Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.	168
Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.	170
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	à partir 172
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	à partir 181
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.	à partir 181
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par du talc ancré sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.	184
Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	155
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	156
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	158



Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois dur 	Papier	SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600-800-1000-1200 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
		LKE22	Combinaison	–	C/S	–	–	1250	16-20
	Toile abrasive	TZ59	Coton	X	ZIRC.	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120
	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
Bois tendre 	Papier	SA331	Film	–	O/A	●	💧	1380	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1380	60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600
		KP947F	Papier	F	O/A	–	–	1450	240-280-320-400
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600-800-1000-1200 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
		LKE22	Combinaison	–	C/S	–	–	1250	16-20

Propriétés	Page
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	160
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	163
Oxyde d'alu/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'alu, le métal, les non ferreux et le bois dur.	166
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	à partir 171
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	150
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	152
Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	155
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	156
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	160
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	163

Application	Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois tendre 	Toile abrasive	QNSH	Gaze	–	C/S	–	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600
	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
Verre et pierre 	Papier	SP706F	Papier	F	C/S	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600-800-1000-1200 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
	Tex	00	Structure ouverte en nylon	–	Talc	–	1500	Sans grain
Matière plastique et caoutchouc 	Toile abrasive	MFR	Coton	F	O/A calibré	–	500	MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)
	Tex	C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		CSD		–	C/S	–	610	EXTRA COARSE
Carrosserie 	Papier	SA331	Film	–	O/A	●	1380	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200
		CA330	Papier	C	O/A	●	1380	60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600
	Toile abrasive	QNSH	Gaze	–	C/S	–	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	165
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	à partir 171
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	160
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	à partir 174
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	170
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	170
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	à partir 172
Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.	179
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	150
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	152
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	165

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Carrosserie 	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	●	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		C/S		-	C/S	-	●	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		-	Talc	-	●	1500	Sans grain
		CSD		-	C/S	-	●	610	EXTRA COARSE
	Tex renforcé	FE	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-	●	1250	COARSE - MEDIUM - VERY FINE
Laque et vernis 	Papier	SA331	Film	-	O/A	●	●	1380	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200
		CA330	Papier	C	O/A	●	-	1380	60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600
	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	●	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		C/S		-	C/S	-	●	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		-	Talc	-	●	1500	Sans grain

Propriétés	Page
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	à partir 171
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	à partir 172
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	à partir 174
Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.	179
Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.	à partir 181
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	150
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	152
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	à partir 171
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	à partir 172
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	à partir 174

APERÇU DES FORMES DE DÉCOUPE PRINCIPALES

En fonction de la machine sur laquelle vous fixerez les disques, la forme de découpe des disques variera. Certaines machines ont besoin de nombreuses perforations dans les disques de ponçage, d'autres pas du tout, certains ont un diamètre de 115 mm et d'autres de 600 mm. Pour faciliter votre choix, nous vous donnons un aperçu, dans les pages suivantes, des formes de découpe principales que Cibo propose d'office.

N'oubliez pas : le travail sur mesure est standard chez Cibo.







Les paramètres déterminant la répartition sont :

- disques avec perforations
- disques préperforés
- disques sans perforations ni alésage
- disques avec alésage
- disques avec alésage et entailles centrales



Vous ne parvenez pas à déterminer la forme de la découpe adéquate ? Contactez Cibo au numéro +32 (0) 16 61 85 85 ou via info@cibo.be, nous nous ferons un plaisir de vous aider !

> Disques perforés



DISQUES PERFORÉS

forme	diamètre	perforations	code
	Ø 81	6	SP11
	Ø 115	8	SP01
	Ø 125	8	SP02
	Ø 125	8+1	SP12
	Ø 125	8+4+1	SP14
	Ø 150	6	SP03

>>


forme	diamètre	perforations	code
	Ø 150	6+1	SP13
	Ø 150	8 I	SP04
	Ø 150	8E	SP10
	Ø 150	8E+1	SP05
	Ø 150	8E+1+6	SP06
	Ø 150	8E+1+8I	SP07
	Ø 150	9	SP08
	Ø 200	8	SP09

> Disques préperforés





forme	diamètre	code
	Ø 115/75	S131
	Ø 125/75	S133

DISQUES PRÉPERFORÉS

> Disques sans perforations/alésageDISQUES SANS PERFORATIONS/
ALÉSAGE

forme	diamètre	code
	Ø 19	S001
	Ø 22	S002
	Ø 25	S003
	Ø 45	S004
	Ø 50	S005
	Ø 60	S006
	Ø 75	S007
	Ø 100	S100
	Ø 115	S104
	Ø 125	S105
	Ø 150	S106
	Ø 175	S114
	Ø 178	S118
	Ø 200	S200
	Ø 215	S209
	Ø 225	S204
	Ø 230	S205
	Ø 250	S206
	Ø 300	S300
	Ø 330	S330
Ø 350	S306	
Ø 381	S311	
Ø 400	S400	
Ø 430	S415	
Ø 500	S500	
Ø 600	S600	
Ø 770	S770	
Ø 810	S810	





Disques avec alésage

forme	diamètre	alésage	code
	Ø 95	10	S008
	Ø 100	10	S128
	Ø 100	15	S101
	Ø 100	30	S102
	Ø 105	6	S103
	Ø 115	10	S107
	Ø 115	50	S129
	Ø 125	10	S109
	Ø 140	35	S122
	Ø 150	22	S108
	Ø 150	22,2	S127
	Ø 150	50	S126
	Ø 160	40	S110
	Ø 180	10	S130
	Ø 200	25	S203
	Ø 250	25	S207
	Ø 300	25	S302
Ø 350	8	S303	
Ø 350	40	S304	
	Ø 200	10	S201
	Ø 200	25+2	S202
	Ø 300	25+2	S307
	Ø 381	127	S305
			


DISQUES AVEC ALÉSAGE

> Disques avec alésage et entailles centrales

DISQUES AVEC ALÉSAGE ET
ENTAILLES CENTRALES

forme	diamètre	alésage	code
	Ø 150	10	S111
	Ø 178	8	S115
	Ø 178	14	S116
	Ø 115	22	S120
	Ø 125	22	S121
	Ø 150	25	S112
	Ø 175	25	S113
	Ø 178	22	S117
	Ø 175	22	S119
	Ø 115	22	S123

>>

forme	diamètre	alésage	code
	Ø 150	30	S124
	Ø 178	22	S125
	Ø 406	101	S401



Le travail sur mesure est la norme pour Cibo ! Veuillez nous contacter pour de plus amples informations.



> Disques film auto-agrippant

O/A

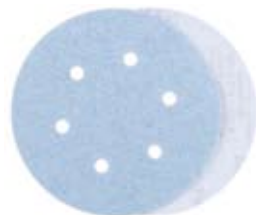
FILM

SA331

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Film	-	O/A	●	💧

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200


Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.



diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	0	S106	40	331GR/40/S106	●	50
			60	331GR/60/S106	●	50
			80	331GR/80/S106	●	100
			100	331GR/100/S106	●	100
			120	331GR/120/S106	●	100
			150	331GR/150/S106	●	100
			180	331GR/180/S106	●	100
			220	331GR/220/S106	●	100
			320	331GR/320/S106	●	100
			400	331GR/400/S106	●	100
			600	331GR/600/S106	●	100
			800	331GR/800/S106	●	100
Ø 150	6	SP03	40	331GR/40/SP03	●	50
			60	331GR/60/SP03	●	50
			80	331GR/80/SP03	●	100
			100	331GR/100/SP03	●	100
			120	331GR/120/SP03	●	100
			150	331GR/150/SP03	●	100
			180	331GR/180/SP03	●	100
			220	331GR/220/SP03	●	100
			320	331GR/320/SP03	●	100
			400	331GR/400/SP03	●	100
			600	331GR/600/SP03	●	100
			800	331GR/800/SP03	●	100
1200	331GR/1200/SP03	●	100			

>>

SA331

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	8 I	SP04	40	331GR/40/SP04	●	50
			60	331GR/60/SP04	●	50
			80	331GR/80/SP04	●	100
			100	331GR/100/SP04	●	100
			120	331GR/120/SP04	●	100
			150	331GR/150/SP04	●	100
			180	331GR/180/SP04	●	100
			220	331GR/220/SP04	●	100
			320	331GR/320/SP04	●	100
			400	331GR/400/SP04	●	100
			600	331GR/600/SP04	●	100
			800	331GR/800/SP04	●	100
			1200	331GR/1200/SP04	●	100
			Ø 150	8E + 1	SP05	40
60	331GR/60/SP05	●				50
80	331GR/80/SP05	●				100
100	331GR/100/SP05	●				100
120	331GR/120/SP05	●				100
150	331GR/150/SP05	●				100
180	331GR/180/SP05	●				100
220	331GR/220/SP05	●				100
320	331GR/320/SP05	●				100
400	331GR/400/SP05	●				100
600	331GR/600/SP05	●				100
800	331GR/800/SP05	●				100
1200	331GR/1200/SP05	●				100



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Disques papier auto-agrippant

O/A

PAPIER

CA330

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	C	O/A	●	-

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600


Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	60	330GR/60/S104	●	50
			80	330GR/80/S104	●	100
			100	330GR/100/S104	●	100
			120	330GR/120/S104	●	100
			150	330GR/150/S104	●	100
			180	330GR/180/S104	●	100
			220	330GR/220/S104	●	100
			240	330GR/240/S104	●	100
			320	330GR/320/S104	●	100
			400	330GR/400/S104	●	100
			500	330GR/500/S104	●	100
Ø 125	0	S105	60	330GR/60/S105	●	50
			80	330GR/80/S105	●	100
			100	330GR/100/S105	●	100
			120	330GR/120/S105	●	100
			150	330GR/150/S105	●	100
			180	330GR/180/S105	●	100
			220	330GR/220/S105	●	100
			240	330GR/240/S105	●	100
			320	330GR/320/S105	●	100
			400	330GR/400/S105	●	100
			500	330GR/500/S105	●	100
600	330GR/600/S105	●	100			



>>

CA330

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	0	S106	60	330GR/60/S106	●	50
			80	330GR/80/S106	●	100
			100	330GR/100/S106	●	100
			120	330GR/120/S106	●	100
			150	330GR/150/S106	●	100
			180	330GR/180/S106	●	100
			220	330GR/220/S106	●	100
			240	330GR/240/S106	●	100
			320	330GR/320/S106	●	100
			400	330GR/400/S106	●	100
			500	330GR/500/S106	●	100
			600	330GR/600/S106	●	100
			Ø 150	6	SP03	60
80	330GR/80/SP03	●				100
100	330GR/100/SP03	●				100
120	330GR/120/SP03	●				100
150	330GR/150/SP03	●				100
180	330GR/180/SP03	●				100
220	330GR/220/SP03	●				100
240	330GR/240/SP03	●				100
320	330GR/320/SP03	●				100
400	330GR/400/SP03	●				100
500	330GR/500/SP03	●				100
600	330GR/600/SP03	●				100
Ø 150	8 l	SP04				60
			80	330GR/80/SP04	●	100
			100	330GR/100/SP04	●	100
			120	330GR/120/SP04	●	100
			150	330GR/150/SP04	●	100
			180	330GR/180/SP04	●	100
			240	330GR/240/SP04	●	100



>>


● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

>>


CA330

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	8 l	SP04	320	330GR/320/SP04	●	100
			400	330GR/400/SP04	●	100
			500	330GR/500/SP04	●	100
			600	330GR/600/SP04	●	100
Ø 150	8E + 1	SP05	60	330GR/60/SP05	●	50
			80	330GR/80/SP05	●	100
			100	330GR/100/SP05	●	100
			120	330GR/120/SP05	●	100
			150	330GR/150/SP05	●	100
			180	330GR/180/SP05	●	100
			220	330GR/220/SP05	●	100
			240	330GR/240/SP05	●	100
			320	330GR/320/SP05	●	100
			400	330GR/400/SP05	●	100
			500	330GR/500/SP05	●	100
			600	330GR/600/SP05	●	100



Disques papier auto-agrippant

KP947F

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	O/A	-	-

Granulométrie : 240-280-320-400

Description : Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

PAPIER

O/A



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Disques papier auto-agrippant

O/A

PAPIER

KP949FO

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	O/A	-	-

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220


Description : Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	40	949GR/40/S104	●	50
			60	949GR/60/S104	●	100
			80	949GR/80/S104	●	100
			100	949GR/100/S104	●	100
			120	949GR/120/S104	●	100
			150	949GR/150/S104	●	100
			180	949GR/180/S104	●	100
			220	949GR/220/S104	●	100
Ø 125	0	S105	40	949GR/40/S105	●	50
			60	949GR/60/S105	●	100
			80	949GR/80/S105	●	100
			100	949GR/100/S105	●	100
			120	949GR/120/S105	●	100
			150	949GR/150/S105	●	100
			180	949GR/180/S105	●	100
			220	949GR/220/S105	●	100
Ø 150	0	S106	40	949GR/40/S106	●	50
			60	949GR/60/S106	●	100
			80	949GR/80/S106	●	100
			100	949GR/100/S106	●	100
			120	949GR/120/S106	●	100
			150	949GR/150/S106	●	100
			180	949GR/180/S106	●	100
			220	949GR/220/S106	●	100





KP949FO

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 150	6	SP03	40	949GR/40/SP03	●	50
			60	949GR/60/SP03	●	100
			80	949GR/80/SP03	●	100
			100	949GR/100/SP03	●	100
			120	949GR/120/SP03	●	100
			150	949GR/150/SP03	●	100
			180	949GR/180/SP03	●	100
			220	949GR/220/SP03	●	100



Veillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

Disques papier auto-agrippant

ZIRC.

PAPIER

KP950F



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	ZIRC.	-	-

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	40	950GR/40/S104	●	100
			60	950GR/60/S104	●	100
			80	950GR/80/S104	●	100
			120	950GR/120/S104	●	100
Ø 125	0	S105	40	950GR/40/S105	●	100
			60	950GR/60/S105	●	100
			80	950GR/80/S105	●	100
			120	950GR/120/S105	●	100
Ø 150	0	S106	40	950GR/40/S106	●	100
			60	950GR/60/S106	●	100
			80	950GR/80/S106	●	100
			120	950GR/120/S106	●	100





● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Disques papier auto-agrippant

C/S

PAPIER

SP706F



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	C/S	-	-


Granulométrie : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600-800-1000-1200

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	24	706GR/24/S104	●	50
			36	706GR/36/S104	●	50
			40	706GR/40/S104	●	50
			60	706GR/60/S104	●	100
			80	706GR/80/S104	●	100
			120	706GR/120/S104	●	100
			220	706GR/220/S104	●	100
			320	706GR/320/S104	●	100
			400	706GR/400/S104	●	100
			500	706GR/500/S104	●	100
			600	706GR/600/S104	●	100
			800	706GR/800/S104	●	100
			1000	706GR/1000/S104	●	100
			1200	706GR/1200/S104	●	100
Ø 125	0	S105	24	706GR/24/S105	●	50
			36	706GR/36/S105	●	50
			40	706GR/40/S105	●	50
			60	706GR/60/S105	●	100
			80	706GR/80/S105	●	100
			120	706GR/120/S105	●	100
			220	706GR/220/S105	●	100
			500	706GR/500/S105	●	100

>>

SP706F

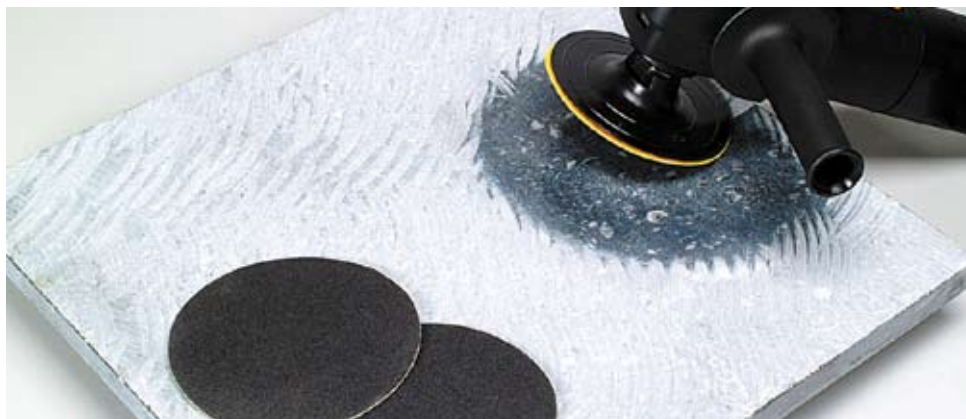
diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 125	0	S105	600	706GR/600/S105	●	100
			800	706GR/800/S105	●	100
			1000	706GR/1000/S105	●	100
			1200	706GR/1200/S105	●	100
Ø 150	0	S106	24	706GR/24/S106	●	50
			36	706GR/36/S106	●	50
			40	706GR/40/S106	●	50
			60	706GR/60/S106	●	100
			80	706GR/80/S106	●	100
			120	706GR/120/S106	●	100
			220	706GR/220/S106	●	100
			320	706GR/320/S106	●	100
			400	706GR/400/S106	●	100
			500	706GR/500/S106	●	100
			600	706GR/600/S106	●	100
			800	706GR/800/S106	●	100
1000	706GR/1000/S106	●	100			
1200	706GR/1200/S106	●	100			



>>



Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.



● = disponible de stock


● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande







>>

SP706F

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 381	0	S311	24	706GR/24/S311	●	20
			36	706GR/36/S311	●	20
			40	706GR/40/S311	●	20
			60	706GR/60/S311	●	20
			80	706GR/80/S311	●	20
			120	706GR/120/S311	●	20
			220	706GR/220/S311	●	20
Ø 400	0	S400	24	706GR/24/S400	●	20
			36	706GR/36/S400	●	20
			40	706GR/40/S400	●	20
			60	706GR/60/S400	●	20
			80	706GR/80/S400	●	20
Ø 430	0	S415	24	706GR/24/S415	●	20
			36	706GR/36/S415	●	20
			40	706GR/40/S415	●	20
			60	706GR/60/S415	●	20
			80	706GR/80/S415	●	20

Disques papier auto-agrippant

LKE22

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
   	Combinaison	-	C/S	-	-

Granulométrie : 16-20

Description : Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

PAPIER

C/S



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



> Disques en papier à double face

C/S

PAPIER


SP706F



application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
 	Papier	F	C/S	-	-

Granulométrie : 16-24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.

diamètre	perforations	grain	code	stock	
Ø 381	0	16	SD381-16	●	10
		24	SD381-24	●	10
		36	SD381-36	●	10
		40	SD381-40	●	10
		60	SD381-60	●	10
		80	SD381-80	●	10
		100	SD381-100	●	10
		120	SD381-120	●	10
		150	SD381-150	●	10
Ø 400	0	16	SD400-16	●	10
		24	SD400-24	●	10
		36	SD400-36	●	10
		40	SD400-40	●	10
		60	SD400-60	●	10
		80	SD400-80	●	10
		100	SD400-100	●	10
		120	SD400-120	●	10
		150	SD400-150	●	10
Ø 430	0	16	SD430-16	●	10
		24	SD430-24	●	10
		36	SD430-36	●	10
		40	SD430-40	●	10
		60	SD430-60	●	10
		80	SD430-80	●	10
		100	SD430-100	●	10
		120	SD430-120	●	10
		150	SD430-150	●	10

Disques gaze

QNSH						
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable	
	Gaze	-	C/S	-		
Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600						
Description : Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.						
diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 381	0	S311	40	QNSH/40/S311		10
			60	QNSH/60/S311		10
			80	QNSH/80/S311		10
			100	QNSH/100/S311		10
			120	QNSH/120/S311		10
			150	QNSH/150/S311		10
Ø 400	0	S400	40	QNSH/40/S400		10
			60	QNSH/60/S400		10
			80	QNSH/80/S400		10
			100	QNSH/100/S400		10
			120	QNSH/120/S400		10
			150	QNSH/150/S400		10
Ø 430	0	S415	40	QNSH/40/S415		10
			60	QNSH/60/S415		10
			80	QNSH/80/S415		10
			100	QNSH/100/S415		10
			120	QNSH/120/S415		10
			150	QNSH/150/S415		10

GAZE

C/S



= disponible de stock

= livrable dans les 5 jours ouvrables

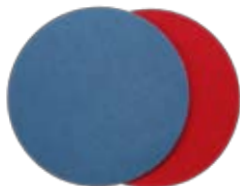
= sur demande

> Disques toile auto-agrippant

ZIRC.

TOILE ABRASIVE

TZ59



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	X	ZIRC.	-	-

Granulométrie : 36-40-50-60-80-100-120

Description : Oxyde d'aluminium/zirconium de haute qualité sur un support « X » très résistant. Convient idéalement pour les applications professionnelles sur l'acier inox, l'aluminium, le métal, les non ferreux et le bois dur.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

CER.

TOILE ABRASIVE

777F

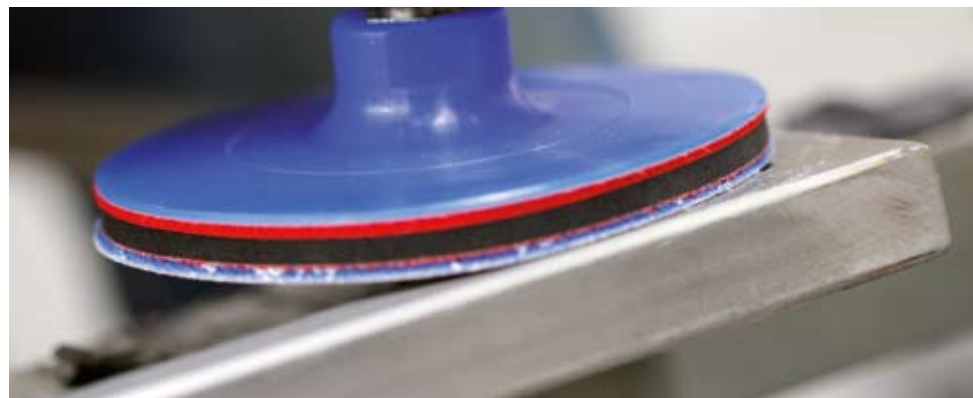


application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Toile	H	CER.	●	💧



Granulométrie : 40-60-80-100-120



Description : Grain abrasif en céramique avec un additif activateur d'abrasion sur un support stable en polyester. Application à sec ou humide. Produit idéal pour les applications moyennement lourdes.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	80	777GR/80/S104	●	50
			100	777GR/100/S104	●	50
			120	777GR/120/S104	●	50
Ø 125	0	S105	80	777GR/80/S105	●	50
			100	777GR/100/S105	●	50
			120	777GR/120/S105	●	50

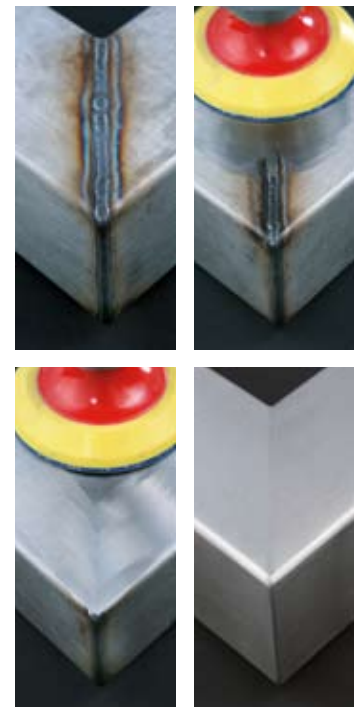


➤ Kit de finition

FIGKT				
code		stock		
FIGKT		●		1
contenu	code	diamètre	grain	
	777GR/100/S104 (kit)	Ø 115	P100	2
	237GR/160/S104 (kit)	Ø 115	A160 (P120)	5
	237GR/65/S104 (kit)	Ø 115	A65 (P280)	5
	237GR/45/S104 (kit)	Ø 115	A45 (P400)	5
	115VELVZ (kit)	Ø 115	–	1
	115IT (kit)	Ø 115	–	1

code		stock		
FIGKT125		●		1
contenu	code	diamètre	grain	
	777GR/100/S133 (kit)	Ø 125/75	P100	2
	237GR/160/S133 (kit)	Ø 125/75	A160 (P120)	5
	237GR/65/S133 (kit)	Ø 125/75	A65 (P280)	5
	237GR/45/S133 (kit)	Ø 125/75	A45 (P400)	5
	125VELVZ (kit)	Ø 125	–	1
	125IT (kit)	Ø 125	–	1
	75VELVZ (kit)	Ø 75	–	1
	75IT (kit)	Ø 75	–	1

KIT DE FINITION



Ponçage d'angles à 45°, quoi de plus facile ?

Le kit de finition de Cibo permet de lisser un cordon de soudure en quelques étapes seulement sans risquer d'endommager la pièce usinée. Une fois que le cordon de soudure est parfaitement lissé avec le kit de finition, vous pouvez très rapidement imiter la structure de brosse existante de la pièce usinée à l'aide des nouvelles brosses en tex de Cibo avec raccord M14 que vous pouvez monter aisément sur une meuleuse angulaire à vitesse réglable. Avec l'Inoxitape autocollant de Cibo, vous créez une finition 45° parfaite en un clin d'œil comme si le cordon de soudure de la pièce usinée n'avait jamais existé !

Roues en tex avec raccord M14 : voir p. 327 Inoxitape autocollant : voir p. 490

Disques toile auto-agrippant

TRIZACT™ O/A

TOILE ABRASIVE

237AA



Plateau- support



Mousse intermédiaire

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	X	Trizact™ O/A	-	-


Granulométrie : A160 (P120)-A100 (P220)-A80 (P240)-A65 (P280)-A45 (P400)-A30 (P600)-A16 (P1400)-A6 (P2000)

Description : Il s'agit d'un produit de la famille Trizact™ (3M). Trizact™ est un matériau abrasif innovant produit avec des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium en forme pyramidale parfaitement calibrés. Ces grains abrasifs tridimensionnels de hauteur identique assurent un enlèvement rapide et une finition uniforme et reproductible sans éraflures profondes et sans risque de bavures. Ce produit a été mis au point spécialement pour les matériaux difficiles à façonner comme l'acier inox et les alliages exotiques dans l'aviation et l'aérospatiale ainsi que dans le secteur médical. A part cela, il peut également être appliqué avec beaucoup de succès pour la finition du cuivre, du bronze, de l'aluminium, des matériaux composites et des matières plastiques. Le 237AA ne convient pas pour l'usinage du titane.

dia- mètre	perfo- rations	forme	grain	code	plateau- support	mousse in- termédiaire	stock	
Ø 115	0	S104	A160 (P120)	237GR/160/S104	115VELVZ	115IT		50
			A80 (P240)	237GR/80/S104				50
			A65 (P280)	237GR/65/S104				50
			A45 (P400)	237GR/45/S104				50
			A30 (P600)	237GR/30/S104				50
			A16 (P1400)	237GR/16/S104				50
			A6 (P2000)	237GR/6/S104				50
Ø 125	0	S105	A160 (P120)	237GR/160/S105	125VELVZ	125IT		50
			A80 (P240)	237GR/80/S105				50
			A65 (P280)	237GR/65/S105				50
			A45 (P400)	237GR/45/S105				50
			A30 (P600)	237GR/30/S105				50
			A16 (P1400)	237GR/16/S105				50
			A6 (P2000)	237GR/6/S105				50
Ø 115/75	0	S131	A160 (P120)	237GR/160/S131	115VELVZ / 75VELVZ	115IT / 75IT		50
			A80 (P240)	237GR/80/S131				50
			A65 (P280)	237GR/65/S131				50
			A45 (P400)	237GR/45/S131				50
			A30 (P600)	237GR/30/S131				50
			A16 (P1400)	237GR/16/S131				50
			A6 (P2000)	237GR/6/S131				50



237AA

dia- mètre	perfo- rations	forme	grain	code	plateau- support	mousse in- termédiaire	stock	
∅ 125/75	0	S133	A160 (P120)	237GR/160/S133	125VELVZ / 75VELVZ	125IT / 75IT	●	50
			A80 (P240)	237GR/80/S133			●	50
			A65 (P280)	237GR/65/S133			●	50
			A45 (P400)	237GR/45/S133			●	50
			A30 (P600)	237GR/30/S133			●	50
			A16 (P1400)	237GR/16/S133			●	50
			A6 (P2000)	237GR/6/S133			●	50

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.



Toujours utiliser en combinaison avec un plateau-support thermorésistant et un support tige auto-agrippant (voir p. 473).

S104 = ∅115 mm: plateau-support **115VELVZ** + disque intermédiaire auto-agrippant **115IT**

S105 = ∅125 mm: plateau-support **125VELVZ** + disque intermédiaire auto-agrippant **125IT**

S131 = ∅115/75 mm: plateau-support **115VELVZ/75VELVZ** + disque intermédiaire auto-agrippant **115IT/75IT**

S133 = ∅125/75 mm: plateau-support **125VELVZ/75VELVZ** + disque intermédiaire auto-agrippant **125IT/75IT**



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Disques toile auto-agrippant

TRIZACT™ O/A

TOILE ABRASIVE



337DC

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	X	Trizact™ O/A	–	–

Granulométrie : A300 (P80)-A160(P120)-A100 (P220)-A65 (P280)-A45 (P400)

Description : Les propriétés de la qualité 337DC Trizact™ sont similaires à celles de 237AA, mais le 337DC a une capacité d'enlèvement des matériaux supérieure.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

O/A CALBRÉ

TOILE ABRASIVE



MFR

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	F	O/A calibré	–	

Granulométrie : MFR1500 (P600)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P2500)-MFR3600 (P3000)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6000)-MFR12000 (P8000)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

O/A CALBRÉ

TOILE ABRASIVE



MFX

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	J	O/A calibré	–	*

Granulométrie : MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3000)-MFX600 (P3500)-MFX800 (P4000)-MFX1200 (P6000)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Disques tex auto-agrippant

O/A

TEX

O/A

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	AC	TGR/AC/S104		10
			AM	TGR/AM/S104		10
			AF	TGR/AF/S104		10
			AVFStrong	TGR/AVFStrong/S104		10
			AVFSoft	TGR/AVFSoft/S104		10
Ø 125	0	S105	AC	TGR/AC/S105		10
			AM	TGR/AM/S105		10
			AF	TGR/AF/S105		10
			AVFStrong	TGR/AVFStrong/S105		10
			AVFSoft	TGR/AVFSoft/S105		10
Ø 150	0	S106	AC	TGR/AC/S106		10
			AM	TGR/AM/S106		10
			AF	TGR/AF/S106		10
			AVFStrong	TGR/AVFStrong/S106		10
			AVFSoft	TGR/AVFSoft/S106		10



On distingue **4 groupes principaux** parmi les matériaux en tex.

A = Tex avec grain à l'oxyde d'aluminium

S = Tex avec grain au carbure de silicium

CP = Tex avec oxyde d'aluminium de haute qualité et une formule de résine améliorée

00 = Tex sans grain

La **grosseur du grain en tex** est indiquée par des combinaisons de lettres, contrairement aux matériaux abrasifs classiques.

AC = Oxyde d'aluminium **Coarse**

AM = Oxyde d'aluminium **Medium**

AF = Oxyde d'aluminium **Fine**

AVF = Oxyde d'aluminium **Very Fine**

= disponible de stock

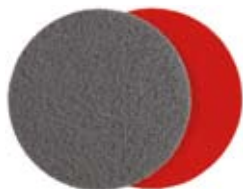
= livrable dans les 5 jours ouvrables

= sur demande

> Disques tex auto-agrippant

C/S

TEX



C/S

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	C/S	-	

Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	SM	TGR/SM/S104		10
			SF	TGR/SF/S104		10
			SVF	TGR/SVF/S104		10
			SUF600	TGR/SUF600/S104		10
			SUF1000	TGR/SUF1000/S104		10
			SUF1200	TGR/SUF1200/S104		10
Ø 125	0	S105	SM	TGR/SM/S105		10
			SF	TGR/SF/S105		10
			SVF	TGR/SVF/S105		10
			SUF600	TGR/SUF600/S105		10
			SUF1000	TGR/SUF1000/S105		10
			SUF1200	TGR/SUF1200/S105		10
Ø 150	0	S106	SM	TGR/SM/S106		10
			SF	TGR/SF/S106		10
			SVF	TGR/SVF/S106		10
			SUF600	TGR/SUF600/S106		10
			SUF1000	TGR/SUF1000/S106		10
			SUF1200	TGR/SUF1200/S106		10



La **grosseur du grain en tex** est indiquée par des combinaisons de lettres, contrairement aux matériaux abrasifs classiques.

SM = Carbure de silicium **Medium**

SF = Carbure de silicium **Fine**

SVF = Carbure de silicium **Very Fine**

SUF = Carbure de silicium **Ultra Fine**

> Disques tex auto-agrippant

CP					
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	CP	-	-

Granulométrie : CP

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine therm durcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	CP	TGR/CP/S104	●	10
Ø 125	0	S105	CP	TGR/CP/S105	●	10
Ø 150	0	S106	CP	TGR/CP/S106	●	10

TEX CP



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Disques tex auto-agrippant

-

TEX

00



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	-	-	

Granulométrie : sans grain

Description : Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 115	0	S104	00	TGR/00/S104		10
Ø 125	0	S105	00	TGR/00/S105		10
Ø 150	0	S106	00	TGR/00/S106		10

> Disques en tex sans alésage

O/A

TEX

O/A



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 381	0	S311	AF	TZA/AF/S311		10
			AVFStrong	TZA/AVFStrong/S311		10
Ø 400	0	S400	AF	TZA/AF/S400		10
			AVFStrong	TZA/AVFStrong/S400		10
Ø 430	0	S415	AF	TZA/AF/S415		10
			AVFStrong	TZA/AVFStrong/S415		10

Disques en tex sans alésage

C/S

TEX

C/S

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	C/S	-	

Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

diamètre	perforations	forme	grain	code	stock	
Ø 381	0	S311	SM	TZA/SM/S311		10
			SF	TZA/SF/S311		10
			SVF	TZA/SVF/S311		10
			SUF600	TZA/SUF600/S311		10
Ø 400	0	S400	SM	TZA/SM/S400		10
			SF	TZA/SF/S400		10
			SVF	TZA/SVF/S400		10
			SUF600	TZA/SUF600/S400		10
Ø 430	0	S415	SM	TZA/SM/S415		10
			SF	TZA/SF/S415		10
			SVF	TZA/SVF/S415		10
			SUF600	TZA/SUF600/S415		10



= disponible de stock

= livrable dans les 5 jours ouvrables

= sur demande

> Disques en tex avec alésage

O/A

TEX

O/A



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine therm durcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

diamètre	alésage	forme	grain	code	stock	
Ø 200	Ø 25	S203	AC	TMA/AC/S203	●	10
			AM	TMA/AM/S203	●	10
			AF	TMA/AF/S203	●	10
			AVFStrong	TMA/AVFStrong/S203	●	10
			AVFSoft	TMA/AVFSoft/S203	●	10
Ø 250	Ø 25	S207	AC	TMA/AC/S207	●	10
			AM	TMA/AM/S207	●	10
			AF	TMA/AF/S207	●	10
			AVFStrong	TMA/AVFStrong/S207	●	10
			AVFSoft	TMA/AVFSoft/S207	●	10
Ø 300	Ø 25	S302	AC	TMA/AC/S302	●	10
			AM	TMA/AM/S302	●	10
			AF	TMA/AF/S302	●	10
			AVFStrong	TMA/AVFStrong/S302	●	10
			AVFSoft	TMA/AVFSoft/S302	●	10

> Disques en tex avec alésage

C/S						
application		support	poids	type de grain	additif	impermeable
		Structure ouverte en nylon	-	C/S	-	
Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200						
Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.						
diamètre	alésage	forme	grain	code	stock	
Ø 200	Ø 25	S203	SM	TMA/SM/S203		10
			SF	TMA/SF/S203		10
			SVF	TMA/SVF/S203		10
			SUF600	TMA/SUF600/S203		10
			SUF1000	TMA/SUF1000/S203		10
			SUF1200	TMA/SUF1200/S203		10
Ø 250	Ø 25	S207	SM	TMA/SM/S207		10
			SF	TMA/SF/S207		10
			SVF	TMA/SVF/S207		10
			SUF600	TMA/SUF600/S207		10
			SUF1000	TMA/SUF1000/S207		10
			SUF1200	TMA/SUF1200/S207		10
Ø 300	Ø 25	S302	SM	TMA/SM/S302		10
			SF	TMA/SF/S302		10
			SVF	TMA/SVF/S302		10
			SUF600	TMA/SUF600/S302		10
			SUF1000	TMA/SUF1000/S302		10
			SUF1200	TMA/SUF1200/S302		10

TEX C/S



= disponible de stock

= livrable dans les 5 jours ouvrables

= sur demande

> Disques en tex avec alésage

CP

TEX

CP



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	CP	-	

Granulométrie : CP

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermdurçissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure broyée.

diamètre	alésage	forme	grain	code	stock	
Ø 200	Ø 25	S203	CP	TMA/CP/S203	●	10
Ø 250	Ø 25	S207	CP	TMA/CP/S207	●	10
Ø 300	Ø 25	S302	CP	TMA/CP/S302	●	10



Disques en tex avec alésage

00

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	talc	-	

Granulométrie : sans grain

Description : Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.

diamètre	alésage	forme	grain	code	stock	
Ø 200	Ø 25	S203	00	TMA/00/S203		10
Ø 250	Ø 25	S207	00	TMA/00/S207		10
Ø 300	Ø 25	S302	00	TMA/00/S302		10

TEX

TALC



CSD

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	C/S	-	

Granulométrie : EXTRA COARSE

Description : Le matériau CSD est confectionné en fibres de nylon très dures et résistant à l'usure avec une structure très ouverte. Les fibres de nylon sont imbibées de résine synthétique et de grains abrasifs très tranchants.

TEX

C/S



Dimensions : voir p. 329



= disponible de stock

= livrable dans les 5 jours ouvrables

= sur demande

> Disques de lustrage pour sols

-

TEX



! Codes de couleur disques de lustrage pour sols

Noir = décaper
 Brun = décaper et frotter
 Vert = frotter
 Bleu = nettoyer
 Rouge = polir
 Blanc = cirer

DISQUES DE LUSTRAGE POUR SOLS EN NYLON

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	-	-	

Granulométrie : Blue - Brown - Vert - Rouge - Blanc - Noir

Description : Les disques pour le sol sont faits à partir de fibres de nylon technique et sont caractérisées par une structure fort ouverte. Chaque couleur est utilisée pour des caractéristiques spécifiques concernant la dureté du disque, le diamètre des fibres de nylon et la taille des grains. Grâce à leur architecture évoluée, les disques de sol Cibo donnent des résultats plus rapides, ils durent plus longtemps et ils conservent bien mieux leur forme.

diamètre	code	description	stock	
Ø 400	PADS-ZWART-16»	noir	●	5
	PADS-BRUIN-16»	brun	●	5
	PADS-GROEN-16»	vert	●	5
	PADS-BLAUW-16»	bleu	●	5
	PADS-ROOD-16»	rouge	●	5
	PADS-WIT-16»	blanc	●	5
	Ø 430	PADS-ZWART-17»	noir	●
PADS-BRUIN-17»		brun	●	5
PADS-GROEN-17»		vert	●	5
PADS-BLAUW-17»		bleu	●	5
PADS-ROOD-17»		rouge	●	5
PADS-WIT-17»		blanc	●	5

Disques en tex renforcé sans alésage

FE							
application		support	poids	type de grain	additif	impermeable	
		Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-		
Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE							
Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.							
diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	0	S104	CO	VTZA/FE1/S104	115VELSC		20
			ME	VTZA/FE2/S104			20
			VF	VTZA/FE3/S104			20
Ø 125	0	S105	CO	VTZA/FE1/S105	125VELSC		20
			ME	VTZA/FE2/S105			20
			VF	VTZA/FE3/S105			20

TEX RENFORCÉ O/A



RC							
application		support	poids	type de grain	additif	impermeable	
		Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-		
Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE							
Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.							
diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	Ø 0	S104	CO	VTZA/RC1/S104	115VELSC		20
			ME	VTZA/RC2/S104			20
			VF	VTZA/RC3/S104			20
Ø 125	Ø 0	S105	CO	VTZA/RC1/S105	125VELSC		20
			ME	VTZA/RC2/S105			20
			VF	VTZA/RC3/S105			20

TEX RENFORCÉ O/A



Vous trouverez des informations supplémentaires à propos des plateaux support dans le chapitre Accessoires.

= disponible de stock

= livrable dans les 5 jours ouvrables

= sur demande

Disques en tex renforcé avec alésage

O/A

TEX RENFORCÉ



FE

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité résiste mieux contre les applications agressives et elle a une plus longue durée de vie. La finition de la qualité FE n'est pas aussi uniforme que celle de la qualité RC.

diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	Ø 10	S107	CO	VTMA/FE1/S107	115VELSCN		20
			ME	VTMA/FE2/S107			20
			VF	VTMA/FE3/S107			20
Ø 125	Ø 10	S109	CO	VTMA/FE1/S109	125VELSCN		20
			ME	VTMA/FE2/S109			20
			VF	VTMA/FE3/S109			20

O/A

TEX RENFORCÉ



RC

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE













Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.

diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	Ø 10	S107	CO	VTMA/RC1/S107	115VELSCN		20
			ME	VTMA/RC2/S107			20
			VF	VTMA/RC3/S107			20
Ø 125	Ø 10	S109	CO	VTMA/RC1/S109	125VELSCN		20
			ME	VTMA/RC2/S109			20
			VF	VTMA/RC3/S109			20



Vous trouverez des informations supplémentaires à propos des plateaux support dans le chapitre Accessoires.

➤ Etoiles de ponçage

RC						
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable	
	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-		
Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE						
Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.						
diamètre	alésage	grain	code	code fixation	stock	
Ø 50	Ø 6	CO	VTS/RC1/2	MHS2		50
		ME	VTS/RC2/2			50
		VF	VTS/RC3/2			50
Ø 75	Ø 6	CO	VTS/RC1/3			25
		ME	VTS/RC2/3			25
		VF	VTS/RC3/3			25
Ø 100	Ø 6	CO	VTS/RC1/4			25
		ME	VTS/RC2/4			25
		VF	VTS/RC3/4			25


TEX RENFORCÉ


O/A




Veillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.



 = disponible de stock

 = livrable dans les 5 jours ouvrables

 = sur demande

> Disques en tex renforcé sur fibre

O/A

TEX RENFORCÉ

RC



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester + structure ouverte en nylon	-	O/A	-	

Granulométrie : COARSE - MEDIUM - VERY FINE

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par des grains abrasifs d'oxyde d'aluminium ancrés sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Ce matériau offre une force de coupe puissante au départ, fonctionne très bien avec une basse pression et donne une finition très constante et uniforme. Le RC est moins résistant dans les angles. Convient idéalement pour les applications exigeant une finition décorative.

diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support fibre	stock	
Ø 115	Ø 22	S120	CO	VTFA/RC1/S120	FIZ115		20
			ME	VTFA/RC2/S120			20
			VF	VTFA/RC3/S120			20
Ø 125	Ø 22	S121	CO	VTFA/RC1/S121	FIZ125		20
			ME	VTFA/RC2/S121			20
			VF	VTFA/RC3/S121			20
Ø 180	Ø 22	S117	CO	VTFA/RC1/S117	FIZ178		10
			ME	VTFA/RC2/S117			10
			VF	VTFA/RC3/S117			10



A monter sur un plateau-support pour disques en fibres. (voir également p. 476)

> Disques en tex renforcé auto-agrippant

T00

TEX RENFORCÉ

T00



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Polyester + structure ouverte en nylon	-	T00	-	

Granulométrie : sans grain

Description : Il s'agit d'une structure ouverte en nylon, traversée par du talc ancré sur une structure ouverte en polyester à l'aide d'une résine artificielle. Cette qualité n'a pas de propriétés abrasives ; elle a été mise au point spécialement pour nettoyer ou polir à l'aide de pâtes de polissage.



diamètre	alésage	forme	grain	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	0	S104	T00	VTGR/T00/S104	115VELSUPERXM		10



Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.














➤ Abrasifs unifiés

SAGR

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	O/A - C/S	-	

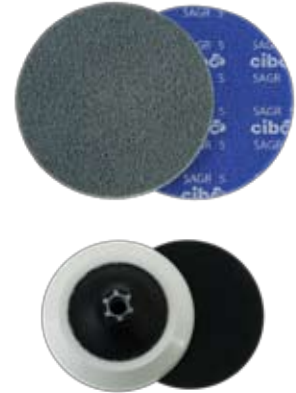
Granulométrie : 5 - 6 - 7 - 8

Description : Les matériaux abrasifs unifiés sont composés de plusieurs couches de nylon imprégnées, collées et pressées à chaud d'une manière innovante en grands plateaux avec une densité contrôlée et à partir desquels sont faits les disques et les roues. Ils combinent une capacité d'enlèvement de la matière avec une finition de haute qualité et vous permettent, en un tournemain, de faire disparaître les décolorations des soudures, d'améliorer l'état d'une surface, etc.

diamètre	densité	forme	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	5 - doux	S104	SAGR/5/S104	115VELSUPERXM		5
	6 - medium		SAGR/6/S104			5
	7 - medium		SAGR/7/S104			5
	8 - dur		SAGR/8/S104			5
Ø 125	5 - doux	S105	SAGR/5/S105	125VELSUPERXM		5
	6 - medium		SAGR/6/S105			5
	7 - medium		SAGR/7/S105			5
	8 - dur		SAGR/8/S105			5
Ø 150	5 - doux	S106	SAGR/5/S106	150VELSUPERXM		5
	6 - medium		SAGR/6/S106			5
	7 - medium		SAGR/7/S106			5
	8 - dur		SAGR/8/S106			5

ABRASIFS UNIFIÉS

O/A - C/S





Avec le SAGR, Cibo est parvenu à ancrer le matériau unifié sur un support velcro. Ce support flexible combiné à un plateau-support souple fait du disque SAGR un partenaire parfait pour la finition des pièces à usiner plates.



Veillez à ce que la pièce à usiner soit toujours suffisamment refroidie avant de la travailler avec le matériau unifié. Un échauffement trop important peut faire fondre le matériau, ce qui lui fait perdre ses propriétés principales.



 = disponible de stock

 = livrable dans les 5 jours ouvrables

 = sur demande

FEUILLES

● Liste récapitulative	188
● Formes de découpe	200
○ Deltas auto-agrippants	200
○ Feuilles auto-agrippantes	202
○ Feuilles à Auto-agripp. par serrage	204
○ Feuilles pour l'industrie de parquet	204
● Film	205
○ Feuilles auto-agrippantes	205
○ Oxide d'aluminium	205
○ Feuilles delta auto-agripp.	206
○ Oxide d'aluminium	206
● Papier	207
○ Feuilles auto-agrippantes	207
○ Oxide d'aluminium	207
○ Feuilles delta auto-agripp.	210
○ Oxide d'aluminium	210
○ Feuilles	212
○ Oxide d'aluminium	212
○ Oxide de zirconium	214
○ Carbure de silicium	215
○ Feuilles imperméables	217
○ Oxide d'aluminium	217
○ Carbure de silicium	218
● Toile abrasive	219
○ Feuilles	219
○ Oxide d'aluminium	219
○ Micro-Mesh	220



Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette liste sont fabriqués rapidement par CIBO. Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.

● Gaze	221
○ Feuilles	221
○ Carbure de silicium	221
● Tex	221
○ Feuilles	221
○ Oxide d'aluminium	221
○ Carbure de silicium	222
○ CP	222
○ GP	223
○ 00	223

FEUILLES



➤ VUE D'ENSEMBLE

En fonction de l'usage auquel vous destinez les feuilles, le matériau, la forme et les dimensions des feuilles seront différents. Le tableau ci-dessous donne un aperçu des matériaux abrasifs recommandés par Cibo pour les différentes utilisations. Si vous comptez fixer les feuilles sur une machine, celle-ci déterminera la forme, les dimensions et le nombre de perforations. Cibo propose un large assortiment de formes de découpe permettant de fabriquer des feuilles adaptées pour vous. Vous trouverez un aperçu détaillé des formes de découpe principales à partir de la page 200.

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
 Métal	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		CP	Structure ouverte en nylon	–	O/A CP	–	💧	610	CP
 Acier inox	Papier	KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats quand une légère brume d'eau est utilisée. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.




► UTILISATION DU TABLEAU

Cherchez simplement le matériau que vous souhaitez travailler, sélectionnez l'un des matériaux abrasifs recommandés par Cibo et vous serez renvoyés aussitôt à la page où vous trouverez la feuille désirée. La page correspondante comprend les grains et les formes de découpe les plus courants.

Mais Cibo réalise également couramment du travail sur mesure. Si vous désirez une forme de découpe qui ne figure pas dans le tableau, n'hésitez pas à contacter Cibo. Nous vous produisons des feuilles en un tournemain.






Attention : ce tableau indique uniquement les qualités que Cibo estime être les plus appropriées pour une utilisation déterminée. Si vous voulez un aperçu plus détaillé, vous pouvez dans ce cas vous reporter à l'aperçu global des matériaux de base disponibles en page 58.

Propriétés	Page
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	221
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure broyée.	222
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	214
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	220
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	220



Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Acier inox 	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	☹	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	☹	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		CP	Structure ouverte en nylon	–	O/A CP	–	☹	610	CP
Alliages de haute qualité 	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	☹*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	☹*	500	MFX180 (P600)-MF240 (P1200)-MF320 (P1500)-MF400 (P3500)-MF600 (P4000)-MF800 (P5000)-MF1200 (P6500)
	Tex	C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	☹	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Non-ferreux 	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–	☹	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats quand une légère brume d'eau est utilisée. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.













Propriétés	Page
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	221
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	222
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure broyée.	222
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	220
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	220
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	222
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	222

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Alu 	Papier	SP717C	Papier	C	C/S	–		UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	C/S	Structure ouverte en nylon	–	C/S	–		1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Bois dur 	Papier	KP905E	Papier	E	O/A	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		KP947F	Papier	F	O/A	–	–	1450	240-280-320-400
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1450	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220 Standard : 36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
		KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600-800-1000-1200 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
		LKE22	Combinaison	–	C/S	–	–	1350	16-20
	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–		1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT

Propriétés	Page
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	218
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	222
Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.	214
Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	214
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	à partir 209
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	214
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	215
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	216
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	219
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	221



Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois tendre 	Papier	SA331	Film	–	O/A	●	💧	1350	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200 Standard : 80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1350	Auto-agripp. : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600 Standard : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		KP905E	Papier	E	O/A	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		KP947F	Papier	F	O/A	–	–	1450	240-280-320-400
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1450	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220 Standard : 36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600-800-1000-1200 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
		LKE22	Combinaison	–	C/S	–	–	1350	16-20
	Toile abrasive	QNSH	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT	
Verre et pierre 	Papier	SP717C	Papier	C	C/S	–	💧	UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	Auto-agripp. : 24-36-40-60-80-100-120-220-320-400-500-600-800-1000-1200 Standard : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
	Tex	00	Structure ouverte en nylon	–	00	–	💧	1500	Sans grain

Propriétés	Page
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	205
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	à partir 207
Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.	214
Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	214
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	à partir 209
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	215
Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.	216
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	221
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	221
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	218
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	215
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	223

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Matière plastique et caoutchouc 	Papier	SP717C	Papier	C	C/S	-		UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
	Toile abrasive	MFR	Coton	F	O/A calibré	-		500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	-		500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)
	Tex	C/S	Structure ouverte en nylon	-	C/S	-		1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Carrosserie 	Papier	SA331	Film	-	O/A			1350	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200 Standard : 80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A		-	1350	Auto-agripp. : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600 Standard : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		KP915C	Papier	C	O/A	-		UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200
		SP717C	Papier	C	C/S	-		UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
	Toile abrasive	QNSH	Gaze	-	C/S	-		910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats quand une légère brume d'eau est utilisée. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	218
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	220
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	220
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	222
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	205
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	207
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en oxyde d'aluminium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Pour une utilisation dans le secteur automobile, surtout pour le ponçage intermédiaire humide de peintures, de laques et de vernis.	217
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	218
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	221

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Carrosserie 	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	☹	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		C/S		-	C/S	-	☹	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		-	00	-	☹	1500	Sans grain
Laque et vernis 	Papier	SA331	Film	-	O/A	●	☹	1350	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200 Standard : 80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	-	1350	Auto-agripp. : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600 Standard : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		KP915C	Papier	C	O/A	-	☹	UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200
		SP717C	Papier	C	C/S	-	☹	UNIQUEMENT FEUILLES	60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500
	Tex	O/A	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	☹	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		C/S		-	C/S	-	☹	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		-	00	-	☹	1500	Sans grain

Propriétés	Page
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	221
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	222
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	223
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	205
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	à partir 207
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en oxyde d'aluminium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Pour une utilisation dans le secteur automobile, surtout pour le ponçage intermédiaire humide de peintures, de laques et de vernis.	217
Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.	218
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	221
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	222
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	223











APERÇU DES FORMES DE DÉCOUPE PRINCIPALES

En fonction de la forme de la semelle d'appui de votre machine et en fonction de la méthode de fixation des feuilles sur la machine, la forme des feuilles variera. Cibo dispose d'une gamme complète de formes de découpe grâce auxquelles les feuilles sont découpées dans le matériau de base. Les pages suivantes vous donnent un aperçu des formes de découpe disponibles. Outre les formes de découpe illustrées, Cibo réalise rapidement de nouvelles formes de découpage selon vos desiderata.

Vous n'avez aucune idée de la forme de découpe qu'il vous faut ? Envoyez-nous une copie d'une feuille qu'il vous reste et nous nous chargeons de la trouver. Tél. : +32 (0) 16 61 85 85 – Fax : +32 (0) 16 61 84 84 – E-mail : info@cibo.be

> Deltas auto-agrippants

DELTAS AUTO-AGRIPPANTS













forme	longueur	largeur	perforations	code
	55	40	0	D003
	70	70	0	D005
	80	80	0	D001
	90	50	0	D007
	95	50	0	D004
	95	95	6	DP01
	95	95	6	DP02
	100	60	0	D006
	100	65	0	D002
	102	62	5	DP09

>>

forme	longueur	largeur	perforations	code
	105	105	6	DP03
	120	120	6	DP07
	125	70	6	DP05
	140	100	5	DP10
	150	102	7	DP04
	150	102	7	DP11
	173	100	8	DP06
	185	110	8	DP08









> Feuilles auto-agrippantes

FEUILLES AUTO-AGRIPPANTES

forme	longueur	largeur	perforations	code
	60	40	0	V000
	115	102	6	VP01
	115	102	6	VP25
	115	112	8	VP12
	125	70	0	V001
	133	81	8	VP03
	133	81	4+4	VP02
	153	81	8	VP04
	165	90	6+2	VP24
	178	93	0	V002
	178	93	8	VP05
	178	93	10	VP07








>>

forme	longueur	largeur	perforations	code
	186	93	8	VP06
	200	75	11	VP13
	205	68	6	VP15
	205	70	6	VP18
	215	110	6+2	VP09
	230	115	0	V003
	230	115	10	VP08
	420	70	14	VP16




> Feuilles à Auto-agripp. par serrage

FEUILLES À AUTO-AGRIPP. PAR SERRAGE

forme	longueur	largeur	perforations	code
	230	93	0	V005
	230	93	6+2	VP14
	230	93	8	VP11
	280	115	0	V004
	280	115	10	VP10

> Feuilles pour l'industrie de parquet

FEUILLES POUR L'INDUSTRIE DE
PARQUET

forme	longueur	largeur	perforations
	475	200	0
	560	200	0
	685	200	0



Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

➤ Feuilles auto-agrippantes en film

SA331

FILM

O/A

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Film	-	O/A	●	

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.

Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
125X70	0	V001	40	331GR/40/V001	●	100
	0	V001	60	331GR/60/V001	●	100
	0	V001	80	331GR/80/V001	●	100
	0	V001	100	331GR/100/V001	●	100
	0	V001	120	331GR/120/V001	●	100
	0	V001	150	331GR/150/V001	●	100
	0	V001	180	331GR/180/V001	●	100
	0	V001	220	331GR/220/V001	●	100
	0	V001	320	331GR/320/V001	●	100
	0	V001	400	331GR/400/V001	●	100
	0	V001	500	331GR/500/V001	●	100
	0	V001	600	331GR/600/V001	●	100
	0	V001	800	331GR/800/V001	●	100
133X81	4+4	VP02	40	331GR/40/VP02	●	100
	4+4	VP02	60	331GR/60/VP02	●	100
	4+4	VP02	80	331GR/80/VP02	●	100
	4+4	VP02	100	331GR/100/VP02	●	100
	4+4	VP02	120	331GR/120/VP02	●	100
	4+4	VP02	150	331GR/150/VP02	●	100
	4+4	VP02	180	331GR/180/VP02	●	100
	4+4	VP02	220	331GR/220/VP02	●	100
	4+4	VP02	320	331GR/320/VP02	●	100
	4+4	VP02	400	331GR/400/VP02	●	100
	4+4	VP02	500	331GR/500/VP02	●	100
	4+4	VP02	600	331GR/600/VP02	●	100
	4+4	VP02	800	331GR/800/VP02	●	100



● = disponible de stock


● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



SA331



Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
230X115	10	VP08	40	331GR/40/VP08	●	100
	10	VP08	60	331GR/60/VP08	●	100
	10	VP08	80	331GR/80/VP08	●	100
	10	VP08	100	331GR/100/VP08	●	100
	10	VP08	120	331GR/120/VP08	●	100
	10	VP08	150	331GR/150/VP08	●	100
	10	VP08	180	331GR/180/VP08	●	100
	10	VP08	220	331GR/220/VP08	●	100
	10	VP08	320	331GR/320/VP08	●	100
	10	VP08	400	331GR/400/VP08	●	100
	10	VP08	500	331GR/500/VP08	●	100
	10	VP08	600	331GR/600/VP08	●	100
10	VP08	800	331GR/800/VP08	●	100	









> Feuilles delta auto-agrippantes en film

O/A

FILM


SA331



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
      	Film	-	O/A	●	

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif actif d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.

Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
80x80	0	D001	60	331GR/60/D001	●	100
	0	D001	80	331GR/80/D001	●	100
	0	D001	120	331GR/120/D001	●	100
95X95	6	DP01	60	331GR/60/DP01	●	100
	6	DP01	80	331GR/80/DP01	●	100
	6	DP01	120	331GR/120/DP01	●	100
150X102	7	DP04	60	331GR/60/DP04	●	100
	7	DP04	80	331GR/80/DP04	●	100
	7	DP04	120	331GR/120/DP04	●	100

➤ Feuilles auto-agrippantes en papier

CA330

PAPIER

O/A

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	C	O/A	●	-

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.

Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
125X70	0	V001	60	330GR/60/V001	●	100
	0	V001	80	330GR/80/V001	●	100
	0	V001	100	330GR/100/V001	●	100
	0	V001	120	330GR/120/V001	●	100
	0	V001	150	330GR/150/V001	●	100
	0	V001	180	330GR/180/V001	●	100
	0	V001	220	330GR/220/V001	●	100
	0	V001	320	330GR/320/V001	●	100
	0	V001	400	330GR/400/V001	●	100
	0	V001	500	330GR/500/V001	●	100
133X81	8	VP02	60	330GR/60/VP02	●	100
	8	VP02	80	330GR/80/VP02	●	100
	8	VP02	100	330GR/100/VP02	●	100
	8	VP02	120	330GR/120/VP02	●	100
	8	VP02	150	330GR/150/VP02	●	100
	8	VP02	180	330GR/180/VP02	●	100
	8	VP02	220	330GR/220/VP02	●	100
	8	VP02	320	330GR/320/VP02	●	100
	8	VP02	400	330GR/400/VP02	●	100
	8	VP02	500	330GR/500/VP02	●	100
8	VP02	600	330GR/600/VP02	●	100	



>>

● = disponible de stock


● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



CA330



Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
230X115	10	VP08	60	330GR/60/VP08	●	100
	10	VP08	80	330GR/80/VP08	●	100
	10	VP08	100	330GR/100/VP08	●	100
	10	VP08	120	330GR/120/VP08	●	100
	10	VP08	150	330GR/150/VP08	●	100
	10	VP08	180	330GR/180/VP08	●	100
	10	VP08	220	330GR/220/VP08	●	100
	10	VP08	320	330GR/320/VP08	●	100
	10	VP08	400	330GR/400/VP08	●	100
	10	VP08	500	330GR/500/VP08	●	100
	10	VP08	600	330GR/600/VP08	●	100



➤ Feuilles auto-agrippantes en papier

KP949FO						
application		support	poids	type de grain	additif	impermeable
		Papier	F	O/A	-	-
Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220						
Description : Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.						
Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
125X70	0	V001	40	949GR/40/V001	●	100
	0	V001	60	949GR/60/V001	●	100
	0	V001	80	949GR/80/V001	●	100
	0	V001	100	949GR/100/V001	●	100
	0	V001	120	949GR/120/V001	●	100
	0	V001	150	949GR/150/V001	●	100
	0	V001	180	949GR/180/V001	●	100
	0	V001	220	949GR/220/V001	●	100
133X81	8	VP02	40	949GR/40/VP02	●	100
	8	VP02	60	949GR/60/VP02	●	100
	8	VP02	80	949GR/80/VP02	●	100
	8	VP02	100	949GR/100/VP02	●	100
	8	VP02	120	949GR/120/VP02	●	100
	8	VP02	150	949GR/150/VP02	●	100
	8	VP02	180	949GR/180/VP02	●	100
	8	VP02	220	949GR/220/VP02	●	100
230X115	10	VP08	40	949GR/40/VP08	●	100
	10	VP08	60	949GR/60/VP08	●	100
	10	VP08	80	949GR/80/VP08	●	100
	10	VP08	100	949GR/100/VP08	●	100
	10	VP08	120	949GR/120/VP08	●	100
	10	VP08	150	949GR/150/VP08	●	100
	10	VP08	180	949GR/180/VP08	●	100
	10	VP08	220	949GR/220/VP08	●	100

PAPIER

O/A



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Feuilles delta auto-agripantes en film

O/A

PAPIER

CA330

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	C	O/A	●	–

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.

Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
80x80	0	D001	60	330GR/60/D001	●	100
	0	D001	80	330GR/80/D001	●	100
	0	D001	120	330GR/120/D001	●	100
95X95	6	DP01	60	330GR/60/DP01	●	100
	6	DP01	80	330GR/80/DP01	●	100
	6	DP01	120	330GR/120/DP01	●	100
150X102	7	DP04	60	330GR/60/DP04	●	100
	7	DP04	80	330GR/80/DP04	●	100
	7	DP04	120	330GR/120/DP04	●	100



➤ Feuilles delta auto-agripantes en film

KP949FO
PAPIER
O/A

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	O/A	-	-

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
80x80	0	D001	60	949GR/60/D001	●	100
	0	D001	80	949GR/80/D001	●	100
	0	D001	120	949GR/120/D001	●	100
95X95	6	DP01	60	949GR/60/DP01	●	100
	6	DP01	80	949GR/80/DP01	●	100
	6	DP01	120	949GR/120/DP01	●	100
150X102	7	DP04	60	949GR/60/DP04	●	100
	7	DP04	80	949GR/80/DP04	●	100
	7	DP04	120	949GR/120/DP04	●	100



Veillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Feuilles en papier

O/A

PAPIER

CA330

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	C	O/A	●	–

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.




Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
280x230	0	–	60	330/60/280230	●	50
	0	–	80	330/80/280230	●	100
	0	–	100	330/100/280230	●	100
	0	–	120	330/120/280230	●	100
	0	–	150	330/150/280230	●	100
	0	–	180	330/180/280230	●	100
	0	–	220	330/220/280230	●	100
	0	–	320	330/320/280230	●	100
	0	–	400	330/400/280230	●	100
	0	–	500	330/500/280230	●	100
	0	–	600	330/600/280230	●	100
280x115	0	V004	60	330/60/V004	●	100
	0	V004	80	330/80/V004	●	100
	0	V004	100	330/100/V004	●	100
	0	V004	120	330/120/V004	●	100
	0	V004	150	330/150/V004	●	100
	0	V004	180	330/180/V004	●	100
	0	V004	220	330/220/V004	●	100
	0	V004	320	330/320/V004	●	100
	0	V004	400	330/400/V004	●	100
	0	V004	500	330/500/V004	●	100
	0	V004	600	330/600/V004	●	100



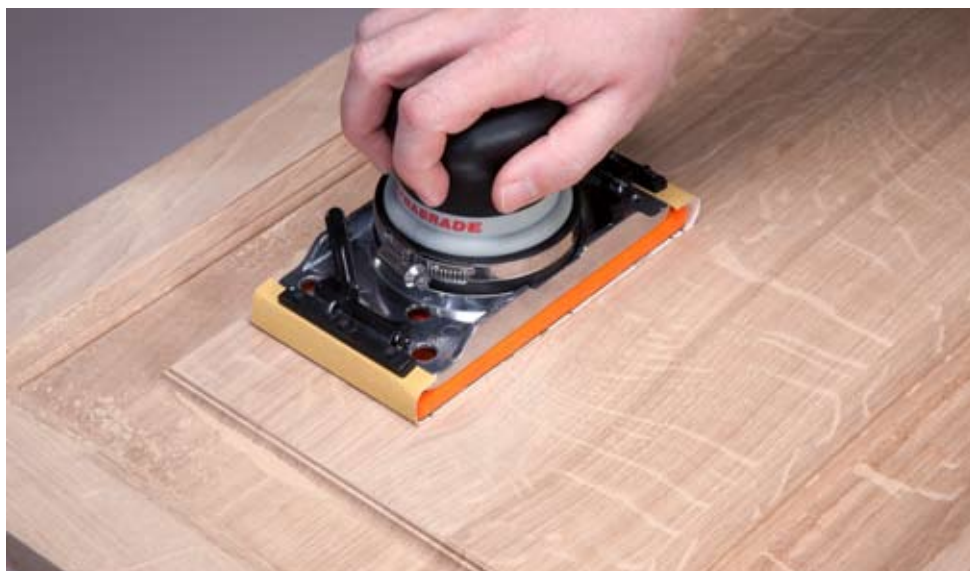


CA330

Lo x La	perforations	forme	grain	code	stock	
280x115	10	VP10	60	330/60/VP10	●	100
	10	VP10	80	330/80/VP10	●	100
	10	VP10	100	330/100/VP10	●	100
	10	VP10	120	330/120/VP10	●	100
	10	VP10	150	330/150/VP10	●	100
	10	VP10	180	330/180/VP10	●	100
	10	VP10	220	330/220/VP10	●	100
	10	VP10	320	330/320/VP10	●	100
	10	VP10	400	330/400/VP10	●	100
	10	VP10	500	330/500/VP10	●	100
	10	VP10	600	330/600/VP10	●	100



Veillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Feuilles en papier

O/A

PAPIER



KP947F

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	O/A	-	-

Granulométrie : 240-280-320-400

Description : Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

O/A

PAPIER



KP905E

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	E	O/A	-	-

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

ZIRC.

PAPIER



KP950F

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	ZIRC.	-	-

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.


Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

➤ Feuilles en papier pour parquets & planchers

SP706F


PAPIER

C/S

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	C/S	-	-

Granulométrie : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.

Lo x La	grain	code	stock	
475x200	24	706/24/475200	●	24
	36	706/36/475200	●	24
	40	706/40/475200	●	24
	60	706/60/475200	●	24
	80	706/80/475200	●	24
	100	706/100/475200	●	24
	120	706/120/475200	●	24
560x200	24	706/24/560200	●	24
	36	706/36/560200	●	24
	40	706/40/560200	●	24
	60	706/60/560200	●	24
	80	706/80/560200	●	24
	100	706/100/560200	●	24
	120	706/120/560200	●	24
685x200	24	706/24/685200	●	24
	36	706/36/685200	●	24
	40	706/40/685200	●	24
	60	706/60/685200	●	24
	80	706/80/685200	●	24
	100	706/100/685200	●	24
	120	706/120/685200	●	24



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Feuilles en papier

C/S

COMBINAISON



LKE22

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Combinaison	-	C/S	-	-

Granulométrie : 16-20

Description : Combinaison de matériaux abrasifs. Un papier « F » lourd renforcé d'une structure ouverte légère et équipé d'une structure de grains en carbure de silicium. Surtout utilisé pour le ponçage d'anciens planchers et parquets encrassés. Convient également pour éliminer des restes de vieilles couches de peinture, de colle ou de papier peint.

Lo x La	grain	code	stock	
475x200	16	LKE/16/475200	●	24
	20	LKE/20/475200	●	24
560x200	16	LKE/16/560200	●	24
	20	LKE/20/560200	●	24
685x200	16	LKE/16/685200	●	24
	20	LKE/20/685200	●	24

➤ Feuilles imperméables en papier

KP915C – IMPERMÉABLE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	C	O/A	-	

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200

Description : Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en oxyde d'aluminium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Pour une utilisation dans le secteur automobile, surtout pour le ponçage intermédiaire humide de peintures, de laques et de vernis.

Lo x La	grain	code	stock	
280x230	60	915/60/280230	●	50
	80	915/80/280230	●	50
	100	915/100/280230	●	50
	120	915/120/280230	●	100
	150	915/150/280230	●	100
	180	915/180/280230	●	100
	220	915/220/280230	●	100
	240	915/240/280230	●	100
	280	915/280/280230	●	100
	320	915/320/280230	●	100
	360	915/360/280230	●	100
	400	915/400/280230	●	100
	500	915/500/280230	●	100
	600	915/600/280230	●	100
	800	915/800/280230	●	100
	1000	915/1000/280230	●	100
	1200	915/1200/280230	●	100

PAPIER

O/A



● = disponible de stock

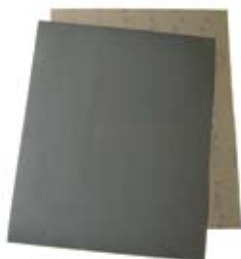
● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Feuilles imperméables en papier

C/S

PAPIER



SP717C - IMPERMÉABLE

application	support	poids	type de grain	additif	imperméable
	Papier	C	C/S	-	

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-360-400-500-600-800-1000-1200-1500-2000-2500

Description : Papier abrasif imperméable de bonne qualité et très flexible avec un grain abrasif en carbure de silicium. Le support souple et facile à plier est confectionné en latex de poids « C ». Convient surtout pour des applications dans le secteur automobile et les ateliers de réparation de véhicules.

Lo x La	grain	code	stock	
280x230	60	717/60/280230	●	50
	80	717/80/280230	●	50
	100	717/100/280230	●	50
	120	717/120/280230	●	100
	150	717/150/280230	●	100
	180	717/180/280230	●	100
	220	717/220/280230	●	100
	240	717/240/280230	●	100
	280	717/280/280230	●	100
	320	717/320/280230	●	100
	360	717/360/280230	●	100
	400	717/400/280230	●	100
	500	717/500/280230	●	100
	600	717/600/280230	●	100
	800	717/800/280230	●	100
	1000	717/1000/280230	●	100
1200	717/1200/280230	●	100	
1500	717/1500/280230	●	100	
2000	717/2000/280230	●	100	
2500	717/2500/280230	●	100	

➤ Feuilles en toile

TF41

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	F	O/A	-	-

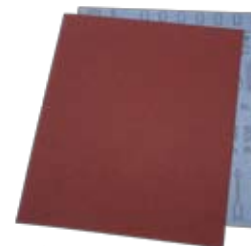
Granulométrie : 36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320

Description : Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

TOILE ABRASIVE

O/A



TF50

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	F	O/A	-	-

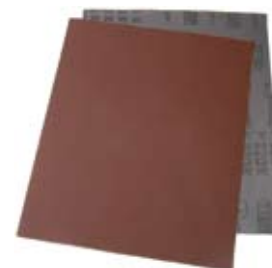
Granulométrie : 40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800

Description : Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.

Lo x La	grain	code	stock	
280x230	40	TF50/40/280230	●	50
	50	TF50/50/280230	●	50
	60	TF50/60/280230	●	50
	80	TF50/80/280230	●	50
	100	TF50/100/280230	●	50
	120	TF50/120/280230	●	50
	150	TF50/150/280230	●	50
	180	TF50/180/280230	●	50
	220	TF50/220/280230	●	50
	240	TF50/240/280230	●	50
	280	TF50/280/280230	●	50
	320	TF50/320/280230	●	50
	400	TF50/400/280230	●	50
	500	TF50/500/280230	●	50

TOILE ABRASIVE

O/A



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Feuilles en toile

O/A CALIBRÉ

TOILE ABRASIVE



MFR

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	F	O/A calibré	-	

Granulométrie : MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

O/A CALIBRÉ

TOILE ABRASIVE



MFX

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	J	O/A calibré	-	

Granulométrie : MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.



(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

> Feuilles en gaze

QNSH					
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Gaze	-	C/S	-	
Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600					
Description : Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.					
<i>Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.</i>					

TOILE ABRASIVE

C/S



> Feuilles tex

O/A					
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	
Granulométrie : AC-AM-AF-AVF STRONG-AVF SOFT-AVF SUPERSOFT					
Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.					
Lo x La	grain	code	stock		
224x158	AC	T/AC/224158			50
	AM	T/AM/224158			50
	AF	T/AF/224158			50
	AVFstrong	T/AVFstrong/224158			50
	AVFsoft	T/AVFsoft/224158			50
	AVFSupersoft	T/AVFSupersoft/224158			50

TEX

O/A



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Feuilles tex

C/S

TEX



C/S

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	C/S	-	

Granulométrie : SM-SF-SVF-SUF 600-SUF 1000-SUF 1200

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

Lo x La	grain	code	stock	
224x158	SM	T/SM/224158		50
	SF	T/SF/224158		50
	SVF	T/SVF/224158		50
	600	T/SUF600/224158		50
	1000	T/SUF1000/224158		50
	1200	T/SUF1200/224158		50

CP

TEX



CP

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	CP	-	

Granulométrie : CP

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure broyée.

Lo x La	grain	code	stock	
224x158	CP	T/CP/224158		50

Feuilles tex

GP						
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable	
	Structure ouverte en nylon	-	GP	-		
Granulométrie : GP						
Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain de silicate d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le GP est un produit économique utilisable universellement pour les travaux de nettoyage généraux.						
Lo x La	grain	code			stock	
224x158	GP	T/GP/224158			●	50

TEX

GP



00						
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable	
	Structure ouverte en nylon	-	00	-		
Granulométrie : Sans grain						
Description : Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.						
Lo x La	grain	code			stock	
224x158	0	T/00/224158			●	50

TEX

00



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

ROULEAUX

- **Liste récapitulative** 226

- **Papier** 236
 - Oxyde d'aluminium 236
 - Oxyde de zirconium 240
 - Carbure de silicium 241

- **Toile abrasive** 243
 - Oxyde d'aluminium 243
 - Micro-Mesh 245

- **Gaze** 246
 - Carbure de silicium 246

- **Tex** 246
 - Oxyde d'aluminium 246
 - Carbure de silicium 247
 - CP 248
 - GP 248
 - 00 249





Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette vue d'ensemble sont fabriqués rapidement par CIBO. Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.

ROULEAUX



➤ VUE D'ENSEMBLE

Le magasin de Cibo comprend un département complet pour le stockage de rouleaux jumbo de matériaux de base. L'offre est immense ! Un stock permanent d'environ 1500 rouleaux de base dans quelque 400 qualités ou granulométries différentes vous garantit de trouver tout ce que vous cherchez. Vous cherchez des rouleaux dans une largeur inhabituelle ? Contactez Cibo, nous les réaliserons pour vous à n'importe quelle largeur !

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Métal 	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	O/A	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		CP	Structure ouverte de nylon	–	O/A CP	–	💧	610	CP
Acier inox 	Papier	KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.




► UTILISATION DU TABLEAU

Cherchez simplement le matériau que vous souhaitez travailler, sélectionnez l'un des matériaux abrasifs recommandés par Cibo et vous serez renvoyés aussitôt à la page où vous trouverez le rouleau désiré. La page correspondante comprend les grains et les dimensions les plus courants.

Mais Cibo réalise également couramment du travail sur mesure. Si vous désirez un rouleau dans des dimensions qui ne figurent pas dans le tableau, n'hésitez pas à contacter Cibo. Nous les produirons pour vous en un tournemain.




Attention : Ce tableau liste uniquement les qualités les plus adaptées pour l'application en question selon Cibo. Si vous voulez un aperçu plus détaillé, vous pouvez dans ce cas vous reporter à l'aperçu global des matériaux de base disponibles en page 58.

Propriétés	Page
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	243
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	244
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	246
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure broyée.	248
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	240
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	243
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	244
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	245
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	245




Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Acier inox 	Tex	O/A	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		C/S	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		CP	Structure ouverte de nylon	–	O/A CP	–	💧	610	CP
Alliages de haute qualité 	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
		MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MF240 (P1200)-MF320 (P1500)-MF400 (P3500)-MF600 (P4000)-MF800 (P5000)-MF1200 (P6500)
	Tex	C/S	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Non-ferreux 	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	C/S	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	246
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	247
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure broyée.	248
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	243
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	244
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	245
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	245
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	247
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	243
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	244
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	247



Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Alu 	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
	Tex	C/S	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
Bois dur 	Papier	KP905E	Papier	E	O/A	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		KP947F	Papier	F	O/A	–	–	1450	240-280-320-400
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1450	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
		KP950F	Papier	F	ZIRC.	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
	Toile abrasive	TF41	Coton	F	O/A	–	–	1420	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320
		TF50	Coton	F	O/A	–	–	1420	40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800
Tex	O/A	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT	
Bois tendre 	Papier	SA331	Film	–	O/A	●	💧	1350	80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1350	60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		KP905E	Papier	E	O/A	–	–	1450	40-60-80-100-120-150-180-220

Propriétés	Page
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie d'usinage du métal.	243
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	244
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	247
Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.	238
Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	238
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	239
Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.	240
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	242
Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	243
Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.	244
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	246
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	236
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	237
Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.	238

Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Bois tendre 	Papier	KP947F	Papier	F	O/A	–	–	1450	240-280-320-400
		KP949FO	Papier	F	O/A	–	–	1450	36-40-50-60-80-100-120-150-180-220
		SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
	Toile abrasive	QNSH	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
Tex	O/A	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT	
Verre et pierre 	Papier	SP706F	Papier	F	C/S	–	–	1450	24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200
	Tex	00	Structure ouverte de nylon	–	Talc	–	💧	1500	–
Matière plastique et caoutchouc 	Toile abrasive	MFR	Coton	F	O/A calibré	–	💧*	500	MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)
		MFX	Coton	J	O/A calibré	–	💧*	500	MFX180 (P600)-MF240 (P1200)-MF320 (P1500)-MF400 (P3500)-MF600 (P4000)-MF800 (P5000)-MF1200 (P6500)
	Tex	C/S	Structure ouverte de nylon	–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

Propriétés	Page
Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947FO est un produit multifonctionnel. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	238
Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.	239
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	242
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	246
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	246
Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.	242
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	249
Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.	245
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	245
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	247

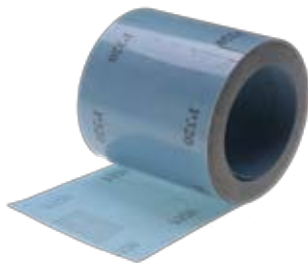
Application		Type	Support	Poids	Type de grain	Additif	Imperméable	Largeur maximale	Granulométrie
Carrosserie 	Papier	SA331	Film	–	O/A	●	💧	1350	Auto-agripp. : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600-800-1200 Standard : 80-120-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1350	Auto-agripp. : 60-80-100-120-150-180-220-240-320-400-500-600 Standard : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
	Toile abrasive	QNSH	Gaze	–	C/S	–	💧	910	40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
	Tex	O/A	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		C/S		–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		–	00	–	💧	1500	Sans grain
Laque et vernis 	Papier	SA331	Film	–	O/A	●	💧	1350	80-120-220-320-400
		CA330	Papier	C	O/A	●	–	1350	60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600
		SP705EO	Papier	E	C/S	●	–	1450	220-240-280-320-400-500-600-800
	Tex	O/A	Structure ouverte de nylon	–	O/A	–	💧	1500	A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT
		C/S		–	C/S	–	💧	1500	S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200
		00		–	00	–	💧	1500	Sans grain

Propriétés	Page
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.	236
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	237
Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.	246
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	246
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	247
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	249
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Le SA331 peut également servir à la finition du métal, de l'inox, des matériaux non ferreux, de l'aluminium et des types de bois durs. Utilisation à sec et humide.	236
Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.	237
Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.	241
Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.	246
Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. C/S donne une structure de lignes plus fine, uniforme et matte qu'O/A. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.	247
Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.	249

> Rouleaux en papier

O/A

FILM



SA331

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Film	-	O/A	●	💧

Granulométrie : 80-120-320-400

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur un support de film. Bonne résistance à la déchirure. Ne se charge pas, longue durée de vie, large granulométrie. Grande gamme d'applications, en particulier pour les activités de ponçage plus intenses. Optimal pour les tâches de finition du bois tendre et dans la carrosserie, pour les peintures, les laques et les vernis. Utilisation à sec et humide.

Lo x La	grain	code	stock	
50000x100	80	331/80/50100	●	1
	120	331/120/50100	●	1
	220	331/220/50100	●	1
	320	331/320/50100	●	1
	400	331/400/50100	●	1
50000x115	80	331/80/50115	●	1
	120	331/120/50115	●	1
	220	331/220/50115	●	1
	320	331/320/50115	●	1
	400	331/400/50115	●	1

Rouleaux en papier : importance du support

Lors du choix du type de papier adéquat, la flexibilité et la résistance contre le déchirement constituent deux paramètres importants. Ceux-ci sont déterminés par le poids du papier. Le poids est représenté par les lettres "A" à "F", "A" étant le papier le plus léger et "F" le plus lourd.

En règle générale, on peut affirmer que les papiers A, B et C sont plus souples et s'utilisent pour des grains plus fins. Les qualités sur un support souple garantissent une finition plus raffinée et plus homogène qu'avec des supports plus lourds. Ces derniers s'utilisent de préférence pour des grains plus gros, et par conséquent pour des applications plus agressives.

> Rouleaux en papier

CA330

PAPIER

O/A

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	C	O/A	●	-

Granulométrie : 60-80-100-120-150-180-220-320-400-500-600

Description : Grain d'oxyde d'aluminium ouvert avec un additif activateur d'abrasion sur papier « C » flexible. Très pliable et souple, ne se charge pas, s'adapte facilement à la pièce, garant d'une belle finition uniforme. Idéal pour le ponçage d'apprêts, de couches primaires, de scellants, de laques, de peintures, de vernis, d'enduits et de bois.

Lo x La	grain	code	stock	
50000x100	60	330/60/50100	●	1
	80	330/80/50100	●	1
	100	330/100/50100	●	1
	120	330/120/50100	●	1
	150	330/150/50100	●	1
	180	330/180/50100	●	1
	220	330/220/50100	●	1
	320	330/320/50100	●	1
	400	330/400/50100	●	1
	500	330/500/50100	●	1
50000x115	60	330/60/50115	●	1
	80	330/80/50115	●	1
	100	330/100/50115	●	1
	120	330/120/50115	●	1
	150	330/150/50115	●	1
	180	330/180/50115	●	1
	220	330/220/50115	●	1
	320	330/320/50115	●	1
	400	330/400/50115	●	1
	500	330/500/50115	●	1
600	330/600/50115	●	1	



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Rouleaux en papier

O/A

PAPIER

KP905E



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	E	O/A	-	-

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Oxyde d'aluminium antistatique sur un support « E » résistant. Mis au point spécialement avec un support plus lourd et résistant à la déchirure pour le travail manuel lourd et pour les applications sur les machines de ponçage manuelles légères.

Lo x La	grain	code	stock	
50000x150	40	905/40/50150	●	1
	60	905/60/50150	●	1
	80	905/80/50150	●	1
	100	905/100/50150	●	1
	120	905/120/50150	●	1
	150	905/150/50150	●	1
	180	905/180/50150	●	1
	220	905/220/50150	●	1

O/A

PAPIER

KP947F



application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	O/A	-	-

Granulométrie : 240-280-320-400

Description : Grain antistatique fermé en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP947F est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

> Rouleaux en papier

KP949FO					
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	O/A	-	-
Granulométrie : 36-40-50-60-80-100-120-150-180-220					
Description : Grain antistatique semi-ouvert en oxyde d'aluminium sur un support de papier « F » très solide. La propriété antistatique est garante d'une aspiration facile des poussières. Le KP949FO est un produit versatile. Une qualité parfaite pour les essences de bois sèches et dures, et pour des qualités plus tendres ou plus riches en résine.					
Lo x La	grain	code		stock	
50000x100	36	949/36/50100		●	1
	40	949/40/50100		●	1
	50	949/50/50100		●	1
	60	949/60/50100		●	1
	80	949/80/50100		●	1
	100	949/100/50100		●	1
	120	949/120/50100		●	1
	150	949/150/50100		●	1
	180	949/180/50100		●	1
	220	949/220/50100		●	1
50000x115	36	949/36/50115		●	1
	40	949/40/50115		●	1
	50	949/50/50115		●	1
	60	949/60/50115		●	1
	80	949/80/50115		●	1
	100	949/100/50115		●	1
	120	949/120/50115		●	1
	150	949/150/50115		●	1
	180	949/180/50115		●	1
	220	949/220/50115		●	1

PAPIER

O/A




● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



KP949FO

Lo x La	grain	code	stock	
50000x150	36	949/36/50150	●	1
	40	949/40/50150	●	1
	50	949/50/50150	●	1
	60	949/60/50150	●	1
	80	949/80/50150	●	1
	100	949/100/50150	●	1
	120	949/120/50150	●	1
	150	949/150/50150	●	1
	180	949/180/50150	●	1
220	949/220/50150	●	1	









> Rouleaux en papier

ZIRC.

PAPIER



KP950F

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
       	Papier	F	ZIRC.	-	-


Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220

Description : Grain en oxyde de zirconium sur un support « F » en papier. Ce produit convient très bien pour le ponçage d'essences de bois très dures et très sèches par le grain d'oxyde de zirconium très résistant à l'usure. Le KP950F est aussi très efficace pour façonner l'acier inox.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

➤ Rouleaux en papier

SP705EO

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	E	C/S	●	-

Granulométrie : 220-240-280-320-400-500-600-800

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un papier « E » avec un additif de stéarate de zinc. Le papier convient parfaitement pour les tâches de finition. L'additif de stéarate est garant d'un processus de ponçage froid et assure que le grain ne se charge pas. Idéal pour le ponçage intermédiaire d'apprêts, scellants, peintures, vernis, laques en polyester et polyuréthane, etc.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

PAPIER

C/S



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Rouleaux en papier

C/S

PAPIER

SP706F





application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Papier	F	C/S	-	-

Granulométrie : 24-36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-600-800-1000-1200

Description : Grain antistatique en carbure de silicium sur un support « F » très solide. Convient très bien pour le ponçage de planchers et parquets en bois.

Lo x La	grain	code	stock	
50000x200	24	706/24/50200	●	1
	36	706/36/50200	●	1
	40	706/40/50200	●	1
	50	706/50/50200	●	1
	60	706/60/50200	●	1
	80	706/80/50200	●	1
	100	706/100/50200	●	1
	120	706/120/50200	●	1
	150	706/150/50200	●	1
	180	706/180/50200	●	1
50000x250	220	706/220/50200	●	1
	24	706/24/50250	●	1
	36	706/36/50250	●	1
	40	706/40/50250	●	1
	50	706/50/50250	●	1
	60	706/60/50250	●	1
	80	706/80/50250	●	1
	100	706/100/50250	●	1
	120	706/120/50250	●	1
	150	706/150/50250	●	1
	180	706/180/50250	●	1
	220	706/220/50250	●	1

> Rouleaux en toile

TF41					
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	F	O/A	-	-
Granulométrie : 36-40-50-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320					
Description : Toile abrasive très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.					
Lo x La	grain	code	stock		
50000x50	36	TF41/36/5050	●	●	1
	40	TF41/40/5050	●	●	1
	50	TF41/50/5050	●	●	1
	60	TF41/60/5050	●	●	1
	80	TF41/80/5050	●	●	1
	100	TF41/100/5050	●	●	1
	120	TF41/120/5050	●	●	1
	150	TF41/150/5050	●	●	1
	180	TF41/180/5050	●	●	1
	220	TF41/220/5050	●	●	1
	240	TF41/240/5050	●	●	1
	280	TF41/280/5050	●	●	1
	320	TF41/320/5050	●	●	1

TOILE ABRASIVE

O/A



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Rouleaux en toile

O/A

TOILE ABRASIVE



TF50

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	F	O/A	-	-

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-240-280-320-400-500-800

Description : Toile abrasive de haute qualité très flexible pour une utilisation manuelle universelle dans l'industrie du métal. Egalement un très bon assistant pour le ponçage d'essences de bois dur.



Lo x La	grain	code	stock	
50000x100	40	TF50/40/50100	●	1
	50	TF50/50/50100	●	1
	60	TF50/60/50100	●	1
	80	TF50/80/50100	●	1
	100	TF50/100/50100	●	1
	120	TF50/120/50100	●	1
	150	TF50/150/50100	●	1
	180	TF50/180/50100	●	1
	220	TF50/220/50100	●	1
	240	TF50/240/50100	●	1
	280	TF50/280/50100	●	1
	320	TF50/320/50100	●	1
	400	TF50/400/50100	●	1
	500	TF50/500/50100	●	1
	800	TF50/800/50100	●	1



Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

> Rouleaux en toile

MFR

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	F	O/A calibré	-	

Granulométrie : MFR1500 (P800)-MFR1800 (P1200)-MFR2400 (P1500)-MFR3200 (P3000)-MFR3600 (P3500)-MFR4000 (P4000)-MFR6000 (P5000)-MFR8000 (P6500)-MFR12000 (P8000)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.



Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

TOILE ABRASIVE

O/A CALIBRÉ



MFX

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Coton	J	O/A calibré	-	

Granulométrie : MFX180 (P600)-MFX240 (P1200)-MFX320 (P1500)-MFX400 (P3500)-MFX600 (P4000)-MFX800 (P5000)-MFX1200 (P6500)

Description : Le Micro-Mesh est un design de cristaux abrasifs calibrés avec précision positionnés de façon élastique dans une couche de latex flexible sur un support souple en coton. Ce placement élastique fournit un angle d'attaque positif des grains sur la pièce à travailler. Cela assure une profondeur constante et uniforme des éraflures. Cette architecture intelligente et de haute qualité est garante d'une finition particulièrement uniforme, constante et précise.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

TOILE ABRASIVE

O/A CALIBRÉ



(*) Le Micro-Mesh obtient les meilleurs résultats grâce à l'utilisation d'une légère brume d'eau. Le Micro-Mesh ne convient pas pour un emploi avec beaucoup d'eau.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Rouleaux de gaze

C/S

TOILE ABRASIVE



QNSH

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Gaze	-	C/S	-	

Granulométrie : 40-60-80-100-120-150-180-220-320-400-600

Description : Structure ouverte en polyester avec des grains ancrés des deux côtés.

Veillez consulter Cibo à propos des dimensions, qualités ou grains.

> Rouleaux en tex

O/A

TEX



A/O

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	O/A	-	

Granulométrie : A-Coarse - A-Medium - A-Fine - A-Very Fine STRONG - A-Very Fine SOFT - A-Very Fine SUPERSOFT

Description : Les fibres de nylon sont assemblées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante et sont disponibles avec diverses tailles de grains d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. L'oxyde d'aluminium offre une bonne finition pour une longue durée de vie.

Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	AC	T/AC/10100	●	1
	AM	T/AM/10100	●	1
	AF	T/AF/10100	●	1
	AVFStrong	T/AVFStrong/10100	●	1
	AVFSoft	T/AVFSoft/10100	●	1
	AVFSupersoft	T/AVFUSoft/10100	●	1
10000x150	AC	T/AC/10150	●	1
	AM	T/AM/10150	●	1
	AF	T/AF/10150	●	1
	AVFStrong	T/AVFStrong/10150	●	1
	AVFSoft	T/AVFSoft/10150	●	1
	AVFSupersoft	T/AVFUSoft/10150	●	1

> Rouleaux en tex

S/C					
application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	C/S	-	

Granulométrie : S-Medium - S-Fine - S-Very Fine - S-Ultra Fine 600 - S-Ultra Fine 1000 - S-Ultra Fine 1200

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante, et elles sont disponibles en diverses granulométries avec un grain en carbure de silicium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le carbure de silicium donne une structure plus fine, uniforme et mate des lignes que l'oxyde d'aluminium. Il est utilisé principalement pour réaliser une finition décorative.

Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	SM	T/SM/10100	●	1
	SF	T/SF/10100	●	1
	SVF	T/SVF/10100	●	1
	SUF600	T/SUF600/10100	●	1
	SUF1000	T/SUF1000/10100	●	1
	SUF1200	T/SUF1200/10100	●	1
10000x150	SM	T/SM/10150	●	1
	SF	T/SF/10150	●	1
	SVF	T/SVF/10150	●	1
	SUF600	T/SUF600/10150	●	1
	SUF1000	T/SUF1000/10150	●	1
	SUF1200	T/SUF1200/10150	●	1



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Rouleaux en tex

CP

TEX



CP

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	CP	-	

Granulométrie : CP

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain d'oxyde d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le CP a une meilleure capacité abrasive pour une plus longue durée de vie. Ce matériau donne un effet légèrement brillant à la structure brossée.

Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	CP	T/CP/10100		1
10000x150	CP	T/CP/10150		1

GP

TEX



GP

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	GP	-	

Granulométrie : VERY FINE

Description : Les fibres de nylon sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermodurcissante avec un grain de silicate d'aluminium. Le résultat est un matériau abrasif élastique avec une structure ouverte très confortable pour une finition uniforme et constante. Le matériau en tex n'agit pas sur la forme géométrique des pièces. Le GP est un produit économique utilisable universellement pour les travaux de nettoyage généraux.



Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	GP	T/GP/10100		1
10000x150	GP	T/GP/10150		1

➤ Rouleaux en tex

00


TEX

00

application	support	poids	type de grain	additif	impermeable
	Structure ouverte en nylon	-	00	-	

Granulométrie : Sans grain

Description : Les fibres de nylon du TEX 00 sont composées en une structure ouverte tridimensionnelle à l'aide d'une résine thermdurcissante sans grain abrasif. Ce matériau ne génère pas d'éraflures, il convient parfaitement pour des travaux de nettoyage.

Lo x La	grain	code	stock	
10000x100	00	T/00/10100	●	1
10000x150	00	T/00/10150	●	1



Veillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

DISQUES À LAMELLES

Disques à lamelles d'ébavurage

	253
● Lamelles en toile	258
○ Support en fibre de verre	258
○ Série standard	258
○ Plat	
○ Conique	
○ Série industrielle	259
○ Plat	
○ Conique	
○ Dépassant	
○ Série Haute Performance	260
○ Plat	
○ Conique	
○ Série Top	261
○ Dépassant	
○ Plat	
○ Conique	
○ TAF	262
○ Plat	
○ Conique	
○ Support plastique	264
○ TAF	264
○ Plat	
○ Conique	
○ Quick Change	266
○ Socatt®	
○ Lockit®	

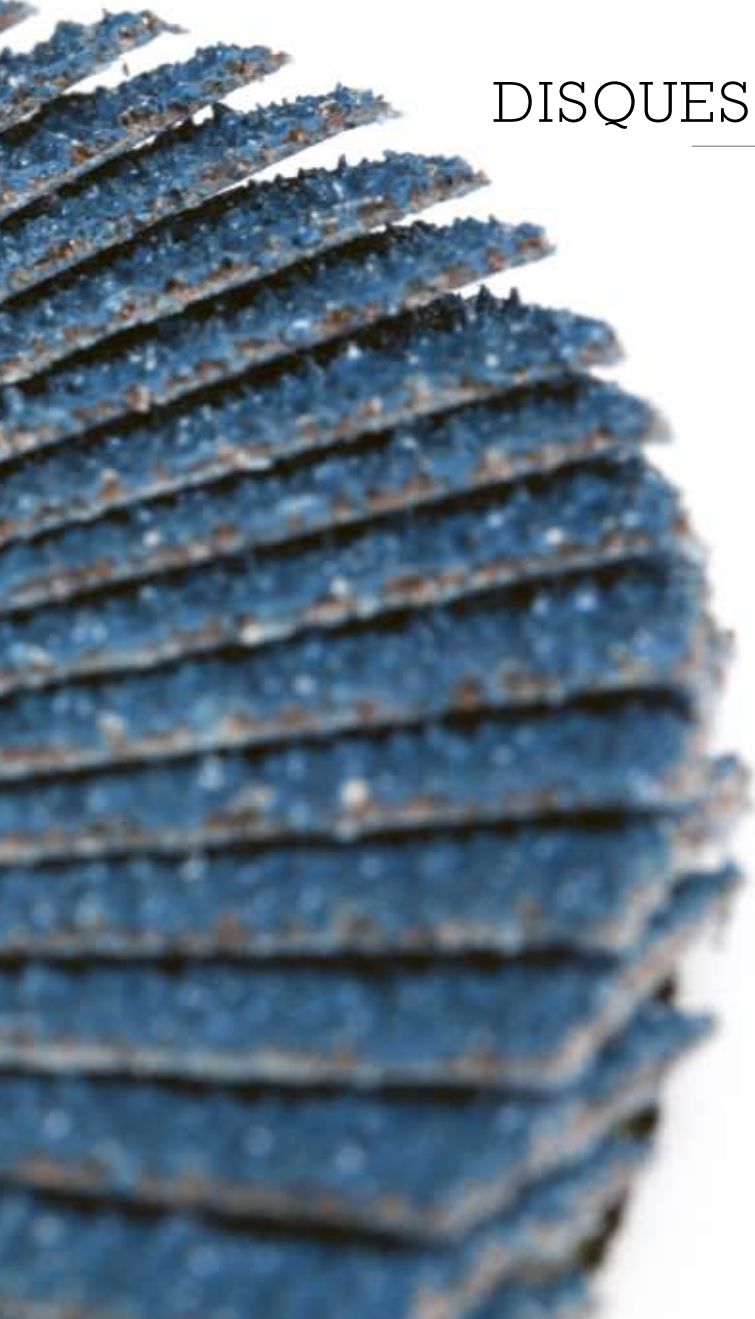
Disques de finition

	269
● RCD	270
○ Lamelles combinées	272
● LVT	274
○ Lamelles en tex renforcé	276
● SAG	278
○ Matériel unifié	280



Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette liste sont fabriqués rapidement par Cibo. Pour Cibo, les mesures personnalisées sont la norme.

DISQUES À LAMELLES







➤ Disques à lamelles d'ébavurage

Le disque à lamelles moyen a une capacité d'usinage assez rapide et une capacité de finition adéquate. Par comparaison avec le disque d'ébarbage, il fonctionne avec peu de bruit et sans vibrations. Au fil des années, il a été perfectionné et amélioré dans sa structure. Alors qu'auparavant, un type de disque devait servir à l'usinage de toutes sortes de matériaux et pièces, nous trouvons dorénavant des disques à lamelles très spécifiques avec des propriétés bien marquées. C'est pour cela que nous pouvons actuellement proposer des disques spéciaux pour l'usinage de matériaux spécifiques dans des conditions déterminées. En faisant le bon choix, l'opérateur dispose de disques performants et techniquement irréprochables fournissant une finition très contrôlée.

Un bon disque à lamelles doit avoir un grain abrasif s'usant au même rythme que la toile de support utilisée.

Vu le grand choix sur le marché, il n'est pas facile de faire correctement son choix. Sur simple demande, les experts en applications de Cibo analyseront vos besoins et vous conseilleront pour que vous puissiez économiser du temps et de l'argent.

Vous trouverez, sur les pages suivantes, une liste des paramètres importants pour effectuer un choix judicieux.

Ils vous serviront de ligne directrice lors de la sélection de disques d'usinage à lamelles.

➤ QUEL DISQUE À LAMELLES CHOISIR ?



CAPACITÉ ABRASIVE

Ceci est souvent le premier paramètre pris en compte à l'achat d'un disque à lamelles. Si ce paramètre est important pour vous, il sera utile de considérer la capacité d'enlèvement totale d'un disque pendant une certaine période dans des conditions comparables.

Certains disques ont notamment une haute capacité de coupe initiale, mais ils la perdent après 3 à 5 minutes. D'autres disques ont uniquement une haute capacité d'enlèvement à une haute pression de travail, avec une machine puissante. Cela est très fatiguant pour l'opérateur, les machines utilisées sont bien plus lourdes, et les machines puissantes ne sont pas à la portée de tout le monde.

LA DURÉE DE VIE

La durée de vie d'un disque sert fréquemment de référence pour le choix à faire. Initialement, cela semble être une bonne base, mais, en observant le coût total du ponçage, ce paramètre peut vous tromper. Le coût du travail est un facteur décisif pour le coût de façonnage total d'une pièce dans la plupart des pays industrialisés. Le prix coûtant total est donc déterminé par la quantité de matériau qu'il est possible d'enlever, en plus de la durée de vie.

PRIX DU DISQUE

Souvent, nous nous laissons distraire par le prix d'achat d'un disque. Même aujourd'hui, il existe des disques très bon marché qui semblent très puissants à première vue. C'est une apparence trompeuse dans ce contexte, ce que beaucoup d'opérateurs ont vécu personnellement. Vous apprendrez au fil de la lecture que, souvent, le disque le plus cher à l'achat s'avérera le meilleur marché à l'emploi.

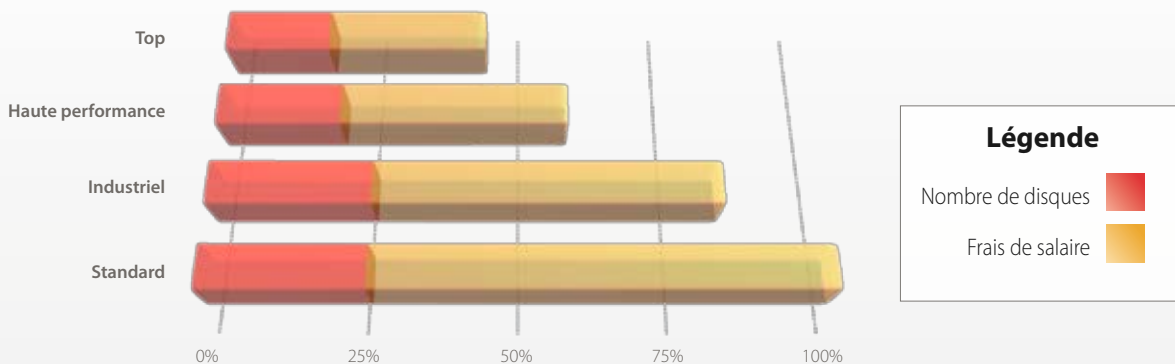


COÛT TOTAL DU PONÇAGE

Le prix coûtant tenant compte de tous les éléments déterminant pour le coût est certainement la méthode de calcul correcte. Vitesse et quantité de matériau enlevé par unité de temps pour toute la durée de vie du disque sont les facteurs les plus décisifs pour le prix coûtant du ponçage.



Coût total de l'usinage d'un cordon de soudure d'acier inox de 1 kg



➤ QUEL DISQUE À LAMELLES CHOISIR ?

SUPPORT EN FIBRES DE VERRE OU MATIÈRE PLASTIQUE ?

Les supports en matière plastique ne présentent pas d'avantage immédiat par rapport aux supports en fibres de verre. Les supports en fibres de verre utilisés par Cibo sont entièrement non-ferreux et conviennent donc idéalement pour travailler l'acier inox. Par ailleurs, ils assurent l'abrasion avec la toile sans endommager les pièces de quelque manière que ce soit. Ils permettent donc d'utiliser les lamelles abrasives jusqu'au bout.



Saviez-vous que Cibo vient de créer un département spécialement pour les disques à lamelles ? Mi-2010, la capacité de production s'élevait à 2.500.000 pièces. Pour ces disques à lamelles, Cibo a choisi des toiles abrasives avec des caractéristiques spécifiques. Les lignes Standard, Industriel et Haute performance avec le grain en oxyde de zirconium, ainsi que la ligne Top équipée de la qualité céramique la plus récente, assurent un enlèvement de matériau rapide ce qui signifie un gain de temps de travail.





Supports en fibres de verre

Bas Haut

	Capacité abrasive	Durée de vie	Finition	Flexibilité
Standard - Cibo				
Industriel - Cibo				
Haute Performance - Cibo				
Top - Cibo				
Dépassant C - Cibo				
Dépassant Z - Cibo				
LVZ - TAF				



Supports en matière plastique

Bas Haut

	Capacité abrasive	Durée de vie	Finition	Flexibilité
43/A				
61/Z				
43/C				
91/Z				
47/58Z				


➤ Lamelles en toile / Support en fibre de verre



SÉRIE STANDARD

FSF - PLAT




dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FSF/40/115	Zirc.	13200	●	10
	60	FSF/60/115	Zirc.	13200	●	10
	80	FSF/80/115	Zirc.	13200	●	10
	120	FSF/120/115	Zirc.	13200	●	10
Ø 125x22	40	FSF/40/125	Zirc.	11000	●	10
	60	FSF/60/125	Zirc.	11000	●	10
	80	FSF/80/125	Zirc.	11000	●	10
	120	FSF/120/125	Zirc.	11000	●	10



SÉRIE STANDARD

FSC - CONIQUE




dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FSC/40/115	Zirc.	13200	●	10
	60	FSC/60/115	Zirc.	13200	●	10
	80	FSC/80/115	Zirc.	13200	●	10
	120	FSC/120/115	Zirc.	13200	●	10
Ø 125x22	40	FSC/40/125	Zirc.	11000	●	10
	60	FSC/60/125	Zirc.	11000	●	10
	80	FSC/80/125	Zirc.	11000	●	10
	120	FSC/120/125	Zirc.	11000	●	10



> Lamelles en toile / Support en fibre de verre


FNF - PLAT

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FNF/40/115	Zirc.+	13200	●	10
	60	FNF/60/115	Zirc.+	13200	●	10
	80	FNF/80/115	Zirc.+	13200	●	10
	120	FNF/120/115	Zirc.+	13200	●	10
Ø 125x22	40	FNF/40/125	Zirc.+	11000	●	10
	60	FNF/60/125	Zirc.+	11000	●	10
	80	FNF/80/125	Zirc.+	11000	●	10
	120	FNF/120/125	Zirc.+	11000	●	10

SÉRIE INDUSTRIELLE




FNC - CONIQUE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FNC/40/115	Zirc.+	13200	●	10
	60	FNC/60/115	Zirc.+	13200	●	10
	80	FNC/80/115	Zirc.+	13200	●	10
	120	FNC/120/115	Zirc.+	13200	●	10
Ø 125x22	40	FNC/40/125	Zirc.+	11000	●	10
	60	FNC/60/125	Zirc.+	11000	●	10
	80	FNC/80/125	Zirc.+	11000	●	10
	120	FNC/120/125	Zirc.+	11000	●	10

SÉRIE INDUSTRIELLE



FOZ - DÉPASSANT

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FOZ/40/115	Zirc.+	13200	●	10
	60	FOZ/60/115	Zirc.+	13200	●	10
	80	FOZ/80/115	Zirc.+	13200	●	10
Ø 125x22	40	FOZ/40/125	Zirc.+	11000	●	10
	60	FOZ/60/125	Zirc.+	11000	●	10
	80	FOZ/80/125	Zirc.+	11000	●	10

SÉRIE INDUSTRIELLE



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Lamelles en toile / Support en fibre de verre



SÉRIE HAUTE
PERFORMANCE



FPF - PLAT


dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FPF/40/115	Zirc.+++	13200	●	10
	60	FPF/60/115	Zirc.+++	13200	●	10
	80	FPF/80/115	Zirc.+++	13200	●	10
Ø 125x22	40	FPF/40/125	Zirc.+++	11000	●	10
	60	FPF/60/125	Zirc.+++	11000	●	10
	80	FPF/80/125	Zirc.+++	11000	●	10



SÉRIE HAUTE
PERFORMANCE




FPC - CONIQUE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FPC/40/115	Zirc.+++	13200	●	10
	60	FPC/60/115	Zirc.+++	13200	●	10
	80	FPC/80/115	Zirc.+++	13200	●	10
Ø 125x22	40	FPC/40/125	Zirc.+++	11000	●	10
	60	FPC/60/125	Zirc.+++	11000	●	10
	80	FPC/80/125	Zirc.+++	11000	●	10



➤ Lamelles en toile / Support en fibre de verre

FTF - PLAT

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	FTF/40/115	Ceram.	13200	●	10
	60	FTF/60/115	Ceram.	13200	●	10
	80	FTF/80/115	Ceram.	13200	●	10
Ø 125x22	40	FTF/40/125	Ceram.	11000	●	10
	60	FTF/60/125	Ceram.	11000	●	10
	80	FTF/80/125	Ceram.	11000	●	10

SÉRIE TOP



Veillez consulter Cibo à propos d'autres compositions possibles.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Lamelles en toile / Support en fibre de verre



TAF

LVZ34 - PLAT




dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	LVZ34/40	Zirc.+	13200	●	20
	60	LVZ34/60	Zirc.+	13200	●	20
	80	LVZ34/80	Zirc.+	13200	●	20
	120	LVZ34/120	Zirc.+	13200	●	20



TAF

LVZ42 - PLAT




dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 125x22	40	LVZ42/40	Zirc.+	11000	●	20
	60	LVZ42/60	Zirc.+	11000	●	20
	80	LVZ42/80	Zirc.+	11000	●	20
	120	LVZ42/120	Zirc.+	11000	●	20



TAF


LVZ66 - PLAT



dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 180x22	36	LVZ66/36	Zirc.+	6000	●	10
	40	LVZ66/40	Zirc.+	6000	●	10
	60	LVZ66/60	Zirc.+	6000	●	10
	80	LVZ66/80	Zirc.+	6000	●	10
	120	LVZ66/120	Zirc.+	6000	●	10

➤ Lamelles en toile / Support en fibre de verre


LVZ38 - CONIQUE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	LVZ38/40	Zirc.+	13200	●	20
	60	LVZ38/60	Zirc.+	13200	●	20
	80	LVZ38/80	Zirc.+	13200	●	20
	120	LVZ38/120	Zirc.+	13200	●	20

TAF




LVZ44 - CONIQUE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 125x22	40	LVZ44/40	Zirc.+	11000	●	20
	60	LVZ44/60	Zirc.+	11000	●	20
	80	LVZ44/80	Zirc.+	11000	●	20
	120	LVZ44/120	Zirc.+	11000	●	20

TAF



LVZ69 - CONIQUE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 180x22	36	LVZ69/36	Zirc.+	6000	●	10
	40	LVZ69/40	Zirc.+	6000	●	10
	60	LVZ69/60	Zirc.+	6000	●	10
	80	LVZ69/80	Zirc.+	6000	●	10
	120	LVZ69/120	Zirc.+	6000	●	10

TAF



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Lamelles en toile / Support plastique



TAF - COLLÉ PAR-DESSUS



47Z - PLAT


dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 115x22	40	47Z/40	Zirc.	13200	●	20
	60	47Z/60	Zirc.	13200	●	20
	80	47Z/80	Zirc.	13200	●	20
	120	47Z/120	Zirc.	13200	●	20



TAF - COLLÉ PAR-DESSUS



58Z - PLAT


dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 125x22	40	58Z/40	Zirc.	13200	●	20
	60	58Z/60	Zirc.	13200	●	20
	80	58Z/80	Zirc.	13200	●	20
	120	58Z/120	Zirc.	13200	●	20



TAF - ENCOLLÉ



43A - PLAT


dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 110x22	40	43A/40	Ox. d'Alu.	11000	●	20
	60	43A/60	Ox. d'Alu.	11000	●	20
	80	43A/80	Ox. d'Alu.	11000	●	20
	100	43A/100	Ox. d'Alu.	11000	●	20
	120	43A/120	Ox. d'Alu.	11000	●	20
	150	43A/150	Ox. d'Alu.	11000	●	20
	180	43A/180	Ox. d'Alu.	11000	●	20
	220	43A/220	Ox. d'Alu.	11000	●	20



Veuillez consulter Cibo à propos d'autres compositions possibles.

➤ Lamelles en toile / Support plastique


61Z - PLAT

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 110x22	36	61Z/36	Zirc.	11000	●	20
	40	61Z/40	Zirc.	11000	●	20
	50	61Z/50	Zirc.	11000	●	20
	60	61Z/60	Zirc.	11000	●	20
	80	61Z/80	Zirc.	11000	●	20
	120	61Z/120	Zirc.	11000	●	20

TAF - ENCOLLÉ




43C - PLAT

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 110x22	60	43C/60	Carb. de Sil.	11000	●	20
	80	43C/80	Carb. de Sil.	11000	●	20
	120	43C/120	Carb. de Sil.	11000	●	20
	220	43C/220	Carb. de Sil.	11000	●	20
	320	43C/320	Carb. de Sil.	11000	●	20

TAF - ENCOLLÉ



91Z - CONIQUE

dimensions	grain	code	type	TPM max	stock	
Ø 110x22	40	91Z/40	Zirc.	11000	●	20
	60	91Z/60	Zirc.	11000	●	20
	80	91Z/80	Zirc.	11000	●	20
	120	91Z/120	Zirc.	11000	●	20

TAF - ENCOLLÉ



Nous recommandons d'utiliser le 43A, le 61Z, le 43C, le 91Z avec notre kit universel de flasques **MHD13**.
Pour de plus amples informations : voir p. 484

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Lamelles en toile / Support plastique

SOCATT®

QUICK-CHANGE

MSZV - PLAT



dimen- sions	grain	code	type	TPM max	code support	stock	
Ø 50	40	MSZV/40/50	Zirc.	15000	QSRH/M/50M14	●	10
	60	MSZV/60/50	Zirc.	15000		●	10
	80	MSZV/80/50	Zirc.	15000		●	10
	120	MSZV/120/50	Zirc.	15000		●	10
Ø 75	40	MSZV/40/75*	Zirc.	10000	QSRH/M/75M14/MF	●	10
	60	MSZV/60/75*	Zirc.	10000		●	10
	80	MSZV/80/75*	Zirc.	10000		●	10
	120	MSZV/120/75*	Zirc.	10000		●	10




(*) Attention! Ø75 à n'utiliser qu'avec le tampon support **QSRH/M/75M14/MF**. Voir p. 313

LOCKIT®

QUICK-CHANGE

MLZV - PLAT



dimen- sions	grain	code	type	TPM max	code support	stock	
Ø 50	40	MLZV/40/50	Zirc.	15000	QLRH/M/50M14	●	10
	60	MLZV/60/50	Zirc.	15000		●	10
	80	MLZV/80/50	Zirc.	15000		●	10
	120	MLZV/120/50	Zirc.	15000		●	10
Ø 75	40	MLZV/40/75	Zirc.	10000	QLRH/M/75M14/MF	●	10
	60	MLZV/60/75	Zirc.	10000		●	10
	80	MLZV/80/75	Zirc.	10000		●	10
	120	MLZV/120/75	Zirc.	10000		●	10

Socatt® et Lockit® sont des marques commerciales de la société 3M.



Vous trouverez des informations supplémentaires à propos des supports dans le chapitre accessoires.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



Disques de finition

Les disques de finition de Cibo sont des disques à lamelles qui vous permettent d'obtenir une excellente finition en très peu de temps, avec un enlèvement de matériau limité.

Les disques à lamelles d'ébavurage se distinguent par une capacité d'enlèvement de matériau assez rapide, sans toutefois pouvoir assurer une belle finition constante et décorative. Ils produisent souvent des erreurs de ponçage, surtout sur les pièces où une finition décorative ou cosmétique est exigée.

L'acier inox, l'aluminium et les métaux non-ferreux sont souvent utilisés dans les secteurs où les exigences relatives à la finition sont élevées. Afin de répondre à la grande demande du marché, Cibo a mis au point un nombre de disques de finition très performants et exclusifs.

Ces disques se démarquent par une capacité de réaliser une finition bien définie, constante et reproductible sur l'acier inox, l'aluminium et les métaux non-ferreux, et ce de manière sûre et contrôlée.

L'éventail des disques de finition compte 3 familles : RCD, LVT et SAG.



Disques de finition

Bas Haut

	Capacité abrasive	Durée de vie	Finition	Flexibilité
RCD				
LVT				
SAG				



DISQUE RCD

original patented - original patented
**WORLDWIDE
 PATENTED**
 original patented product - original patented

i

Le disque est couramment utilisé pour :

- La finition de cordons de soudure légers
- La finition d'angles et de dentures
- L'amélioration de la rugosité de la surface
- Le raffinage des lignes de ponçage grossières
- Arrondir les arêtes
- Corriger des défauts de meulage
- Eliminer des lignes de fraisage
- Homogénéiser des surfaces
- La préparation du polissage
- Eliminer des taches de soudure
- L'ébarbage léger



Pour utiliser le RCD de manière efficace :

Respectez la vitesse conseillée pour réduire drastiquement le coût du ponçage, tout en ayant une meilleure finition bien plus uniforme.

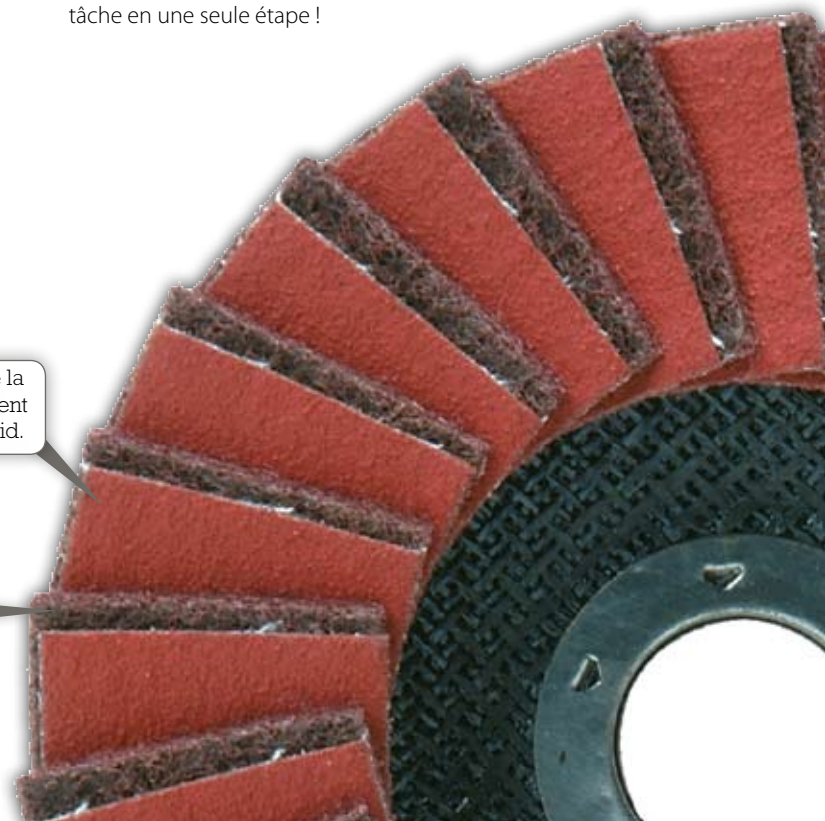
Vitesse conseillée : de 3.600 à 6.000 TPM

Avec le disque RCD de Cibo, vous pouvez poncer le cordon de soudure de l'acier inox et terminer la finition sans laisser de taches !

Cette innovation révolutionnaire de Cibo brevetée dans le monde entier est composée de 2 matériaux abrasifs complémentaires associés pour obtenir un excellent résultat en un seul cycle de travail. Là, où il fallait à un ponceur expérimenté au moins 3 cycles de traitement pour éliminer entièrement un cordon de soudure, un utilisateur novice peut à présent réaliser la tâche en une seule étape !

Toile abrasive à la pointe de la technique pour un enlèvement de matériaux contrôlé et froid.

Les lamelles en tex renforcé sont garantes d'une finition uniforme même à une pression basse.



AVANTAGES

- Enlèvement de matériau contrôlé
- Facile à manier
- Finition uniforme
- Coefficient Ra constant et faible
- Finition améliorée, même pour les utilisateurs non expérimentés
- Plus faible échauffement
- Enorme économie de temps , un seul cycle de travail au lieu de trois
- Importante économie de coûts
- Applications très variées, acier inox, aluminium, alliages spéciaux, métaux doux, bois, carrosserie, etc.
- Ecologique, ménageant l'environnement parce que produisant moins de déchets

PROPRIÉTÉS

- Mariage parfait entre 2 matériaux abrasifs de haute qualité technique avec une capacité de ponçage différente
- Tex renforcé avec une capacité de ponçage rapide et uniforme
- Poly-coton extra – toile abrasive flexible avec un additif activateur d'abrasion
- Usure uniforme du tex renforcé et de la toile abrasive
- Effet amortisseur



➤ Lamelles combinées / Support en fibre de verre



SÉRIE TOP

RCD - CONIQUE



RCD



Le régime optimal pour travailler avec le disque RCD est de **3.600 à 6.000 t/min**. Cette vitesse permet de prévenir des taches de brûlure, le disque aura une durée de vie plus longue et vous maintenez le contrôle absolu du processus de ponçage.

- Propriétés :**
- Enlèvement contrôlé de la matière
 - Finition uniforme
 - Valeur Ra constante et basse
 - Effet amortissant
 - Faible échauffement
 - Utilisation très variée : inox, aluminium, métaux tendres, alliages spéciaux,...
- Applications :**
- Finition de légers cordons de soudure
 - Finition d'angles et de dentures
 - Amélioration de la rugosité de surface
 - Affinage des lignes de ponçage grossières
 - Cassure des bords
 - Elimination des défauts de coulée
 - Etc.

dimensions	grain	code	type	TPM max	TPM	stock	📦
					recommandé		
Ø 115x22	XC	RCD/XC/115	Ox. d'Alu.	13200	6.000	●	10
	CO	RCD/CO/115	Ox. d'Alu.	13200	6.000	●	10
	ME	RCD/ME/115	Ox. d'Alu.	13200	6.000	●	10
	VF	RCD/VF/115	Ox. d'Alu.	13200	6.000	●	10
Ø 125x22	XC	RCD/XC/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10
	CO	RCD/CO/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10
	ME	RCD/ME/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10
	VF	RCD/VF/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10
Ø 180x22	XC	RCD/XC/180	Ox. d'Alu.	6000	3.600	●	10
	ME	RCD/ME/180	Ox. d'Alu.	6000	3.600	●	10



XC = Extra Coarse - CO = Coarse - ME = Medium - VF = Very Fine





CONSEIL : les trois règles d'or du RCD.

1



PRESSION DE TRAVAIL

Une pression de travail bien contrôlée est importante pour le résultat final. Utilisez le RCD avec une légère pression.

2



ANGLE DE TRAVAIL

Poncez sous un angle de 10° à 15° (entre le disque et la pièce à usiner) afin d'augmenter le plan de contact.

3



MOUVEMENT DE PONÇAGE

Effectuez un mouvement de va-et-vient dans le sens longitudinal de la pièce à usiner avec le RCD. Le mouvement de ponçage avec un disque RCD est particulièrement important ! Le sens de rotation du disque correspond au sens de la structure souhaitée, le mouvement de la ponceuse doit se faire dans le sens contraire.



Conseils et astuces : poncez le cordon de soudure sur un angle extérieur arrondi.



- Montez le RCD à l'aide d'une flasque sur une meuleuse angulaire réglable.
- Poncez le cordon de soudure avec le disque RCD Medium.
- Poncez à l'aide du RCD jusqu'à la zone où les 2 tuyaux se touchent au plus haut point. C'est le point où l'angle extérieur bombé devient l'angle intérieur creux.
- Après avoir travaillé un côté avec le RCD, répétez le processus de l'autre côté.
- Ce processus est terminé lorsque l'angle extérieur où les 2 tuyaux se rejoignent est bien net et arrondi et où l'angle extérieur présente une belle transition vers l'angle intérieur.



➤ LE DISQUE LVT

Le disque LVT est également une innovation de Cibo mise au point en 2001.

La force de ce disque à lamelles réside dans la finition décorative constante surtout sur l'acier inox, mais aussi sur des métaux non-ferreux et des alliages de haute qualité. Le disque LVT est entièrement confectionné en lamelles avec du tex renforcé. Il est simple à utiliser et garantit une finition parfaite, même utilisé par une personne non expérimentée. Attention, ce disque n'est utile que s'il est utilisé avec une vitesse de rotation faible (5.500 à 6.000 TPM). Par ailleurs, il faudra tenir compte du fait que ce type de disque n'a qu'une capacité abrasive limitée et qu'il ne convient donc pas pour les tâches plus lourdes.





Saviez-vous que le matériau du disque LVT a une structure ouverte ce qui le prédestine à l'élimination des peintures, par exemple dans le secteur automobile ?

➤ Lamelles en tex renforcé / Support en fibre de verre



SÉRIE INDUSTRIELLE

LVT - CONIQUE



dimensions	grain	code	type	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 115x22	CO	LVT/EC1/115	Ox. d'Alu.	13200	6000	●	10
	ME	LVT/EC2/115	Ox. d'Alu.	13200	6000	●	10
	VF	LVT/EC3/115	Ox. d'Alu.	13200	6000	●	10
Ø 125x22	CO	LVT/EC1/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10
	ME	LVT/EC2/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10
	VF	LVT/EC3/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10



CO = Coarse - ME = Medium - VF = Very Fine



SÉRIE TOP

LVT - CONIQUE



Avantages :

par rapport à la série industrielle de disques en tex renforcé, ce disque à lamelles présente les caractéristiques importantes suivantes :

- durée de vie extra longue, doublée d'un gain de temps important grâce à un changement moins fréquent des disques
- travail encore plus à froid
- résultat encore plus rapide
- finition constante

dimensions	grain	code	type	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 115x22	CO	LVT/RC1/115	Ox. d'Alu.	13200	6000	●	10
	ME	LVT/RC2/115	Ox. d'Alu.	13200	6000	●	10
	VF	LVT/RC3/115	Ox. d'Alu.	13200	6000	●	10
Ø 125x22	CO	LVT/RC1/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10
	ME	LVT/RC2/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10
	VF	LVT/RC3/125	Ox. d'Alu.	11000	5500	●	10



Veuillez consulter Cibo à propos d'autres compositions possibles.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



➤ LE DISQUE SAG

Le SAG est absolument le lien manquant entre ponçage et polissage de pièces rondes. Ce disque est composé de matériau unifié sur un support en fibres de verre, ce qui complète parfaitement les disques RCD. Le matériau souple s'adapte bien à la forme de la pièce, et vous pouvez poncer sans risquer des éraflures et des endommagements légers de votre pièce. Le SAG représente également la dernière étape idéale avant le polissage. Vous pourrez réaliser une finition très uniforme de la surface demandant encore peu de traitement avant le polissage final.

Le SAG permet un travail très contrôlé afin de créer une belle finition constante et reproductible.

Le matériau unifié associe une certaine agressivité avec une excellente finition. Avec l'architecture unique de la fibre et les résines spéciales dont sont composés les matériaux unifiés, Cibo peut garantir un fonctionnement 100% sans traces du disque. Il est entièrement non-ferreux, et convient donc pour l'usinage de l'acier inox, de tous les métaux non-ferreux et des alliages de cobalt et de titane.



Veillez noter qu'il est essentiel de laisser refroidir la pièce suffisamment avant de la travailler avec un disque unifié !

Le SAG existe en 4 densités déterminant la dureté, la capacité d'enlèvement de matériau, le degré de finition et le contrôle de la pièce.



Saviez-vous que les secteurs pharmaceutiques et alimentaires posent des exigences très élevées à la rugosité de la surface des produits, parce qu'elle ne peut contenir aucun reste de médicaments dans les éraflures ? Les SAG permettent de maîtriser parfaitement le coefficient Ra de la surface.



APPLICATIONS

- Eliminer les décolorations de soudage
- Ebarber, ébavurer, arrondir
- Corriger les erreurs de ponçage et éliminer les éraflures
- Eliminer les vernis et les revêtements
- Eliminer la rouille
- Prépolissage
- Améliorer la rugosité de la surface
- ...



Vitesse

- Consultez systématiquement l'étiquette du produit pour connaître la vitesse recommandée
- Une vitesse trop élevée peut entraîner un échauffement excessif et une usure prématurée
- Un régime faible garantit un rendement maximal et une meilleure finition

Pression

- Une pression trop élevée entraîne un échauffement supplémentaire, qui peut provoquer des défauts de ponçage et une usure prématurée
- Lorsque la pression est trop basse, le SAG ne ponce pas suffisamment, même pas du tout

➤ Matériel unifié / Support en fibre de verre



SÉRIE TOP

SAG - PLAT



Propriétés : longue durée de vie, résistance angulaire, structure réticulaire ouverte, sans fer, ne laisse pas de résidus, s'adapte à la pièce à usiner, ponce plus à froid,...

Avantages : productivité accrue, emploi varié, prévient le retrait, pas d'encrassement de la pièce à usiner, finition uniforme, prévient les dégâts et les décolorations dues aux brûlures.

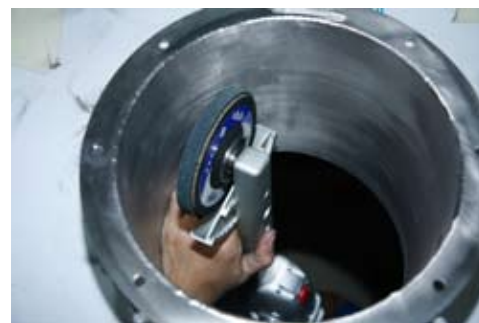
dimensions	grain	code	type	TPM		stock	
				max	recommandé		
Ø 115x22	5 - doux	SAG/5/115	Carb. de Sil..	10000	5000	●	5
	6 - medium	SAG/6/115	Carb. de Sil..	10000	5000	●	5
	7 - medium	SAG/7/115	Carb. de Sil..	10000	5000	●	5
	8 - dur	SAG/8/115	Carb. de Sil..	10000	5000	●	5
Ø 125x22	5 - doux	SAG/5/125	Carb. de Sil..	8000	4000	●	5
	6 - medium	SAG/6/125	Carb. de Sil..	8000	4000	●	5
	7 - medium	SAG/7/125	Carb. de Sil..	8000	4000	●	5
	8 - dur	SAG/8/125	Carb. de Sil..	8000	4000	●	5



Travaillez à froid !



Refroidissez toujours suffisamment la pièce à usiner avant de la travailler avec les unifiés. Un échauffement trop important peut faire fondre le matériau, ce qui peut lui faire perdre ses excellentes propriétés.



Conseils et astuces : nettoyage des surfaces

Le SAG est le disque parfait pour éliminer d'une surface les peintures et la formation de rouille limitée.

Les unifiés sont des matériaux très cléments qui vous permettent de nettoyer la surface sans modifier la géométrie de cette surface. Ceci est très important pour les pièces à usiner où les tolérances doivent être maintenues afin de ne pas compromettre les ajustements par exemple, après le nettoyage des composants.

Grâce au SAG, vous pouvez nettoyer efficacement la surface en toute sécurité sans l'endommager.



INNOVATIVE
SOLUTIONS

cibo

SAG

Ø 125 x 22mm
3.5" x 7/8"

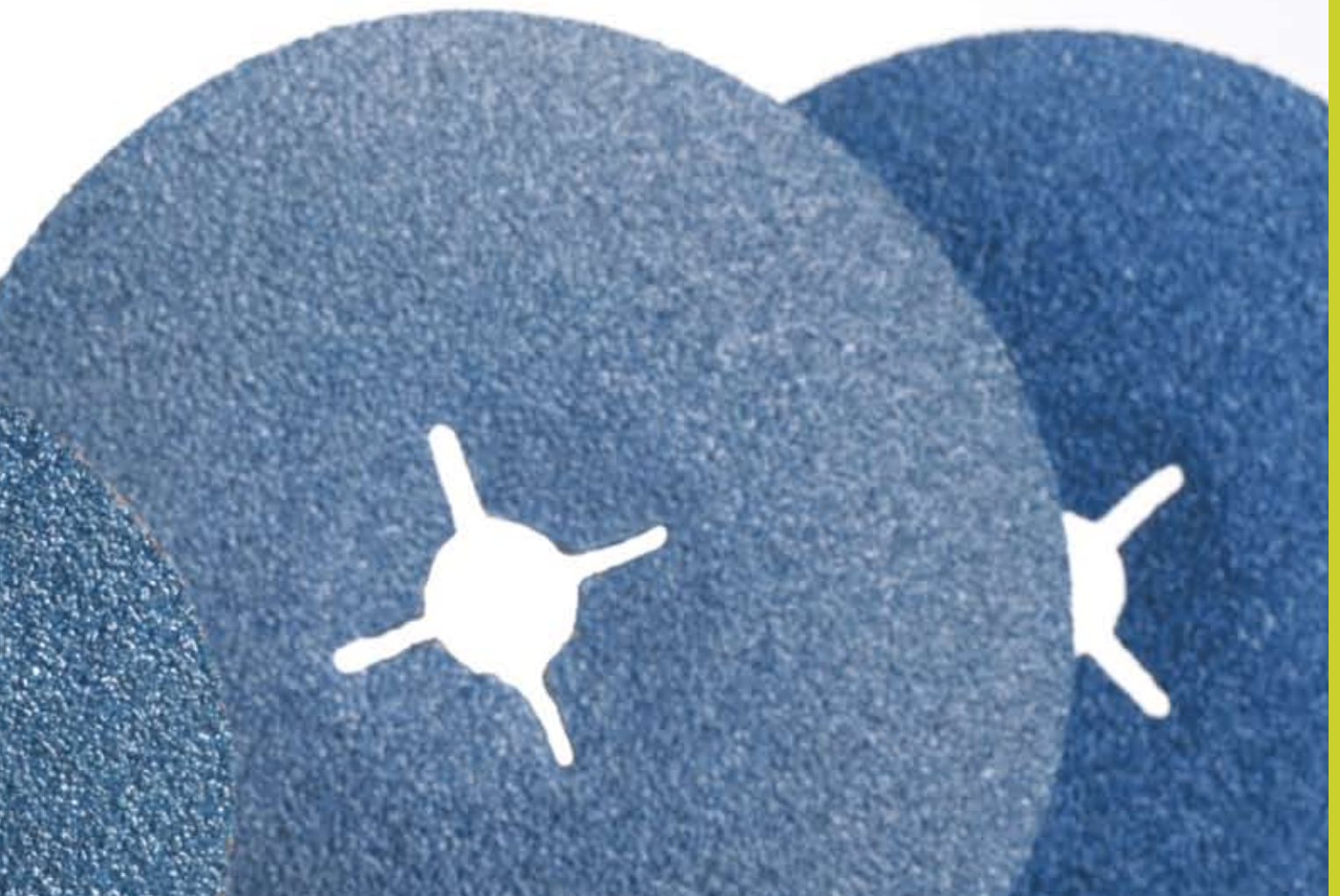
HE
FRIC
12

DISQUES EN FIBRES

- Introduction 284
- Oxyde d'aluminium 288
- Oxyde d'aluminium avec additifs activateurs d'abrasion 290
- Oxyde de zirconium 291
- Céramique avec additifs activateurs d'abrasion 293
- Carbure de silicium 294
- Vue d'ensemble plateaux-support 295

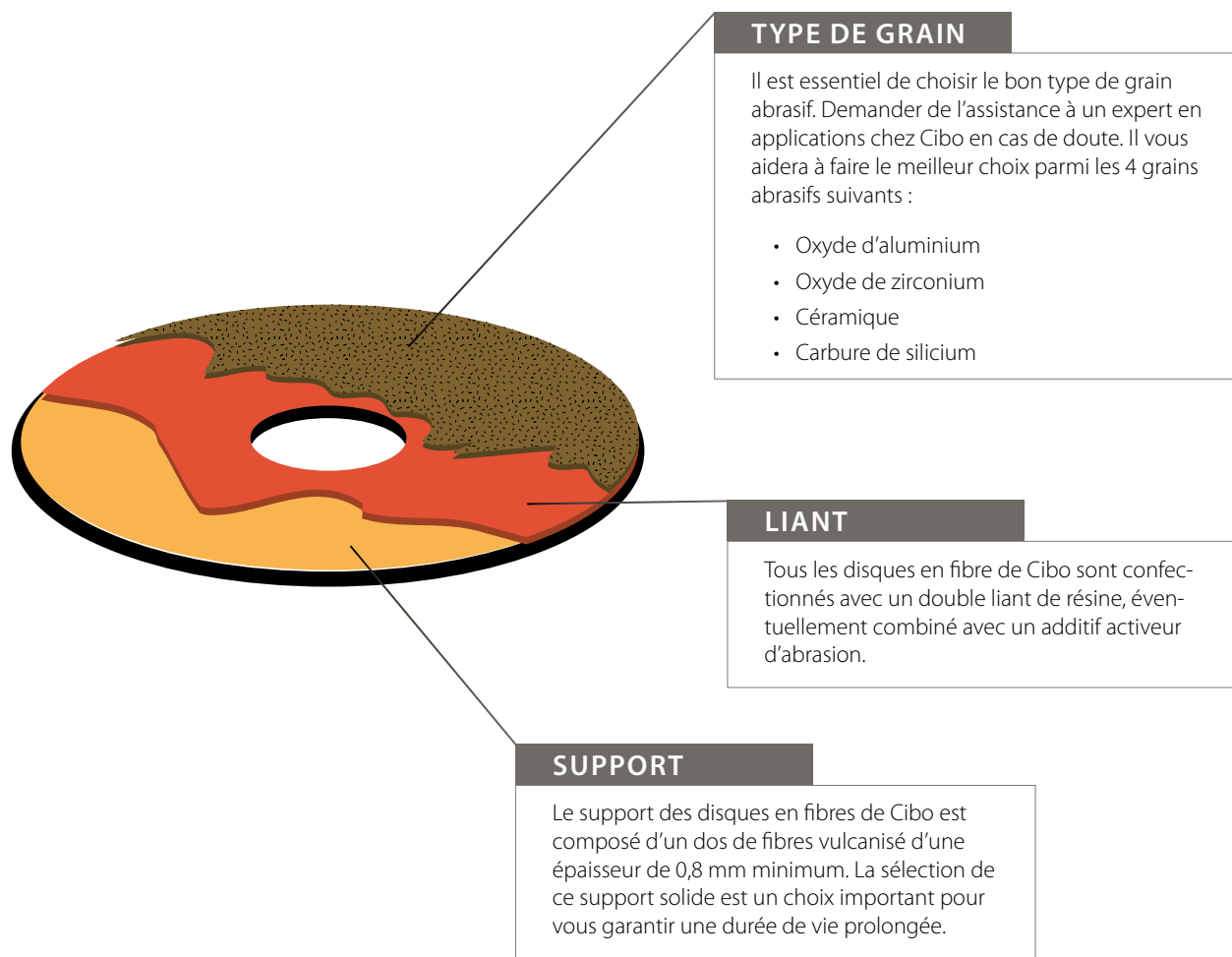


DISQUES EN FIBRES





➤ STRUCTURE D'UN DISQUE EN FIBRE





Pression de travail

Il est déconseillé d'appliquer une pression trop forte quand des disques en fibres sont utilisés. Cela provoquerait une chaleur excessive, des taches de brûlures et une usure prématurée.

Vitesse maximale et vitesse recommandée.

La vitesse recommandée pour tous les disques en fibres de Cibo est 80 m/s.

La vitesse périphérique idéale dépend du matériau à travailler. Il est conseillé de travailler à une vitesse inférieure à 60 m/s. Pour les disques en carbure de silicium, il est conseillé d'adapter la vitesse au matériau à travailler. Veuillez noter que ces vitesses ne sont pas une valeur absolue, mais qu'elles sont mentionnées à titre indicatif. Consultez votre interlocuteur chez Cibo en cas de doute.

ALÉSAGES



alésage rond



alésage étoilé










alésage en croix



Eviter la production de chaleur

En déplaçant rapidement le disque d'avant en arrière, vous diminuez considérablement le risque de décolorations dues aux brûlures.

VITESSES D'UTILISATION CONSEILLÉES (T/MIN)

	 Fonte-acier	 Acier inox	  Alu-non-ferreux Laiton-cuivre	 Acier durci Titane	 Verre-pierre Céramique	 Matières plastiques
Ø 115	7.100 - 8.200	4.900 - 5.700	4.500 - 5.100	4.000 - 4.600	2.500 - 2.900	900 - 1.200
Ø 125	6.500 - 7.500	4.500 - 5.200	4.100 - 4.700	3.700 - 4.200	2.300 - 2.700	800 - 1.100
Ø 178	4.500 - 5.200	3.200 - 3.700	2.900 - 3.300	2.600 - 3.000	1.600 - 1.900	600 - 800



FIZ



FIW



FIH

PLATEAUX-SUPPORT

Disques en fibres combinés au plateau-support adéquat

Les disques en fibres doivent toujours être utilisés avec un plateau-support. Le choix du plateau-support est important pour la finition de votre pièce.

Une liste complète des divers plateaux-support disponible chez Cibo se trouve sur p. 295.

Plateau-support souple FIZ

Ponçage avec un contact doux. Ceci garantit un enlèvement contrôlé et une finition plus précise. Convient très bien à l'utilisation de grains fins.

Plateau-support dur FIW

Ponçage avec un contact dur pour un enlèvement plus rapide et agressif.

Plateau-support dur – Haute performance FIH

Ce plateau-support haute performance est garant d'un contact toujours dur et stable grâce à son architecture unique. La composition originale du disque assure une résistance extrême à la chaleur. Les nervures anti-échauffement assurent un processus de ponçage plus froid, de sorte que le plateau-support ne se déforme pas sous l'effet de la chaleur.



Utilisez un plateau-support haute performance jusqu'au grain 60 afin de profiter pleinement des capacités du disque en fibres.



Conseils et astuces : choix du grain et disques en fibres

Pour un enlèvement rapide et agressif de la matière, il vaut mieux choisir un grain compris entre 16 et 50.

Un plateau-support dur est utilisé pour travailler des pièces plates. Cela garantit également un enlèvement de matériau rapide. Pour poncer des formes rondes et courbées, et pour obtenir une meilleure finition, il sera plus judicieux d'utiliser un plateau-support souple.




➤ Oxyde d'aluminium

OXYDE D'ALUMINIUM




KF991

- Propriétés :**
- Support : fibre 0,8 mm
 - Grain : oxyde d'aluminium
- Applications :**
- Elimination des peintures, couches d'apprêt, enduits, etc.
 - Ponçage de vieux planchers et de poutres anciennes
 - Travail général du métal

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	16	KF/16/11522	*	●	25
	24	KF/24/11522	*	●	50
	36	KF/36/11522	*	●	50
	50	KF/50/11522	*	●	50
	60	KF/60/11522	*	●	50
	80	KF/80/11522	*	●	50
	100	KF/100/11522	*	●	50
	120	KF/120/11522	*	●	50
	150	KF/150/11522	*	●	50
	180	KF/180/11522	*	●	50
Ø 125x22	220	KF/220/11522	*	●	50
	16	KF/16/12522	*	●	25
	24	KF/24/12522	*	●	50
	36	KF/36/12522	*	●	50
	50	KF/50/12522	*	●	50
	60	KF/60/12522	*	●	50
	80	KF/80/12522	*	●	50
	100	KF/100/12522	*	●	50
	120	KF/120/12522	*	●	50
	150	KF/150/12522	*	●	50
Ø 180x22	180	KF/180/12522	*	●	50
	220	KF/220/12522	*	●	50
	16	KF/16/18022	*	●	25
	24	KF/24/18022	*	●	25
	36	KF/36/18022	*	●	50
	50	KF/50/18022	*	●	50
	60	KF/60/18022	*	●	50
	80	KF/80/18022	*	●	50

>>

KF991

dimensions	grain	code	alésage	stock	
	100	KF/100/18022	*	●	50
	120	KF/120/18022	*	●	50
	150	KF/150/18022	*	●	50
	180	KF/180/18022	*	●	50
	220	KF/220/18022	*	●	50



 Liste des plateaux-support : voir p. 295



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Oxyde d'aluminium avec additifs activateurs d'abrasion

OXYDE D'ALUMINIUM

KF995



- Propriétés :**
- Support: fibre 0,8 mm
 - Grain : oxyde d'aluminium + additifs activateurs d'abrasion
- Applications :**
- Inox, aluminium, sortes d'acier dur, alliages spéciaux

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	36	K5/36/11522	*	●	50
	50	K5/50/11522	*	●	50
	60	K5/60/11522	*	●	50
	80	K5/80/11522	*	●	50
	100	K5/100/11522	*	●	50
	120	K5/120/11522	*	●	50
	150	K5/150/11522	*	●	50
Ø 125x22	36	K5/36/12522	*	●	50
	50	K5/50/12522	*	●	50
	60	K5/60/12522	*	●	50
	80	K5/80/12522	*	●	50
	100	K5/100/12522	*	●	50
	120	K5/120/12522	*	●	50
	150	K5/150/12522	*	●	50
Ø 180x22	36	K5/36/18022	*	●	50
	50	K5/50/18022	*	●	50
	60	K5/60/18022	*	●	50
	80	K5/80/18022	*	●	50
	100	K5/100/18022	*	●	50
	120	K5/120/18022	*	●	50
	150	K5/150/18022	*	●	50



Les additifs activateurs d'abrasion assurent un processus de ponçage à froid et empêchent les décolorations dues aux brûlures.

> Oxyde de zirconium


KF993 – AGRRESSIVITÉ ACCRUE

Propriétés :

- Support : fibre 0,8 mm
- Grain : oxyde de zirconium

Applications :

- Inox, aluminium, chrome, alliages spéciaux, sortes d'acier dur, etc.

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	24	K3/24/11522	*	●	50
	36	K3/36/11522	*	●	50
	50	K3/50/11522	*	●	50
	60	K3/60/11522	*	●	50
	80	K3/80/11522	*	●	50
	120	K3/120/11522	*	●	50
Ø 125x22	24	K3/24/12522	*	●	50
	36	K3/36/12522	*	●	50
	50	K3/50/12522	*	●	50
	60	K3/60/12522	*	●	50
	80	K3/80/12522	*	●	50
	120	K3/120/12522	*	●	50
Ø 180x22	24	K3/24/18022	*	●	25
	36	K3/36/18022	*	●	50
	50	K3/50/18022	*	●	50
	60	K3/60/18022	*	●	50
	80	K3/80/18022	*	●	50
	120	K3/120/18022	*	●	50

OXYDE DE ZIRCONIUM



 Liste des plateaux-support : voir p. 295



Saviez-vous que le KF993 est le disque le plus populaire de la série des outils de travail de l'inox ?

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Oxyde de zirconium

OXYDE DE ZIRCONIUM



DZ73

- Propriétés :**
- Support: fibre 0,8 mm
 - Grain : oxyde de zirconium (concentration élevée)
- Applications :**
- Inox, chrome, sortes d'acier dur, etc.
 - Convient pour les applications exigeantes

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	24	DZ/24/11522	+	●	100
	36	DZ/36/11522	+	●	100
	50	DZ/50/11522	+	●	100
	60	DZ/60/11522	+	●	100
	80	DZ/80/11522	+	●	100
Ø 125x22	24	DZ/24/12522	+	●	100
	36	DZ/36/12522	+	●	100
	50	DZ/50/12522	+	●	100
	60	DZ/60/12522	+	●	100
	80	DZ/80/12522	+	●	100
Ø 180x22	24	DZ/24/18022	+	●	100
	36	DZ/36/18022	+	●	100
	50	DZ/50/18022	+	●	100
	60	DZ/60/18022	+	●	100
	80	DZ/80/18022	+	●	100




➤ Céramique avec additifs activeurs d'abrasion

DG65

CÉRAMIQUE

- Propriétés :**
- Support: fibre 0,8 mm
 - Grain : céramique
- Applications :**
- Inox, chrome, sortes d'acier dur, etc.
 - Convient très bien pour les applications exigeantes
 - Arasage rapide et à froid

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	24	DG/24/11522	+	●	100
	36	DG/36/11522	+	●	100
	50	DG/50/11522	+	●	100
	60	DG/60/11522	+	●	100
	80	DG/80/11522	+	●	100
Ø 125x22	24	DG/24/12522	+	●	100
	36	DG/36/12522	+	●	100
	50	DG/50/12522	+	●	100
	60	DG/60/12522	+	●	100
	80	DG/80/12522	+	●	100
Ø 180x22	24	DG/24/18022	○	●	100
	36	DG/36/18022	○	●	100
	50	DG/50/18022	○	●	100
	60	DG/60/18022	○	●	100
	80	DG/80/18022	○	●	100



 Liste des plateaux-support : voir p. 295



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


▷ Carbure de silicium

CARBURE DE SILICIUM



DC82


- Propriétés :**
- Support : fibre 0,8 mm
 - Grain : carbure de silicium
- Applications :**
- Métaux non ferreux, fonte, marbre, granite, pierre, béton, etc.

dimensions	grain	code	alésage	stock	
Ø 115x22	24	DC/24/11522	+	●	100
	36	DC/36/11522	+	●	100
	60	DC/60/11522	+	●	100
	80	DC/80/11522	+	●	100
	120	DC/120/11522	+	●	100
	150	DC/150/11522	+	●	100
	180	DC/180/11522	+	●	100
	220	DC/220/11522	+	●	100
	320	DC/320/11522	+	●	100
	Ø 125x22	36	DC/36/12522	+	●
60		DC/60/12522	+	●	100
80		DC/80/12522	+	●	100
120		DC/120/12522	+	●	100
220		DC/220/12522	+	●	100
320		DC/320/12522	+	●	100
Ø 180x22	16	DC/16/18022	○	●	50
	24	DC/24/18022	○	●	100
	36	DC/36/18022	○	●	100
	50	DC/50/18022	○	●	100
	60	DC/60/18022	○	●	100
	80	DC/80/18022	○	●	100
	120	DC/120/18022	○	●	100
	150	DC/150/18022	○	●	100
	180	DC/180/18022	○	●	100
	220	DC/220/18022	○	●	100
	320	DC/320/18022	○	●	100
	400	DC/400/18022	○	●	100

➤ Plateaux-support pour meuleuses angulaires

PLATEAU-SUPPORT DUR

- Propriétés :**
- Ponçage avec un contact dur
 - Enlèvement plus rapide et agressif


diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	FIW115	●	1
Ø 125	M14	FIW125	●	1
Ø 171	M14	FIW178	●	1
Ø 218	M14	FIW230	●	1

PLATEAU-SUPPORT DUR



PLATEAU-SUPPORT SOUPLE

- Propriétés :**
- Ponçage avec un contact souple
 - Enlèvement contrôlé
 - Finition plus fine


diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	FIZ115	●	1
Ø 125	M14	FIZ125	●	1
Ø 171	M14	FIZ178	●	1
Ø 171	5/8"	FIZ179	●	1
Ø 218	M14	FIZ230	●	1

PLATEAU-SUPPORT SOUPLE



PLATEAU-SUPPORT DUR - HAUTE PERFORMANCE

- Propriétés :**
- Plateaux-support ventilés
 - Garantissent à tout moment un contact dur et stable
 - Résistance à la chaleur extrême

diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	FIH115	●	1
Ø 125	M14	FIH125	●	1
Ø 171	M14	FIH178	●	1

PLATEAU-SUPPORT DUR (HP)



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

QUICK CHANGE

● Informations générales	298
● Socatt®	300
○ Oxyde d'aluminium	300
○ Oxyde de zirconium	302
○ Céramique	304
○ Carbure de silicium	305
○ Tex	305
○ Tex renforcé	306
○ Unifié	307
● Lockit®/Roloc®	308
○ Oxyde d'aluminium	308
○ Oxyde de zirconium	309
○ Céramique	310
○ Tex	311
○ Tex renforcé	311
○ Unifiés	312
● Vue d'ensemble plateaux-support	313



Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette vue d'ensemble sont fabriqués rapidement par CIBO. Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

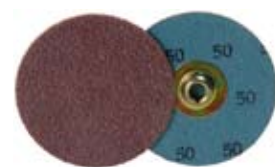




QUICK CHANGE



➤ INFORMATIONS GÉNÉRALES



SOCATT®

Les disques Socatt® sont équipés d'une plaquette de fixation en métal sur le disque et d'un système de montage à changement rapide dans le support. Socatt® est garant d'une fixation sûre et durable. Le disque est changé en un tournemain. Socatt® est le système de changement le plus populaire au monde. Tous les disques à changement rapide Socatt® conviennent également pour les supports Speed-Lock.



LOCKIT® / ROLOC®

Les disques Lockit® / Roloc® sont équipés d'une plaquette en nylon avec un filet. Ce filet s'insère dans le système de fixation du support. Ils sont adaptés à tous les supports Lockit® et Roloc®. Vous pouvez changer de disque moyennant un demi-tour.

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.



QUART-DE-TOUR

Toutes les qualités et les granulométries sont également disponibles avec la fixation quart-de-tour. Avez-vous des exigences et des souhaits spécifiques ? Parlez-nous en, Cibo pourra produire vos disques quart-de-tour rapidement.



Avantages

- Fixations extrêmement solides des disques
- Le diamètre du disque et la flexibilité du support permettent un traitement très précis
- Changement très rapide
- La grande diversité de disques et de supports assure un disque abrasif adapté à toutes les applications
- Longue durée de vie garantie par l'utilisation de disques adaptés
- Le disque est toujours centré sur le support

A monter sur

Utilisable sur des ponceuses angulaires, des perceuses et des machines avec un axe flexible.

Structure des disques

Les disques Quick Change sont laminés et les supports sont souvent composés de plusieurs couches (2 ply = 2 couches). L'avantage est une durée de vie beaucoup plus longue et un enlèvement de matière plus rapide. Les disques laminés peuvent être utilisés avec une grande pression et une forte résistance.

VITESSES CONSEILLÉES POUR L'UTILISATION (TPM)



Ne jamais dépasser la vitesse max. du support !



Fonte-acier



Acier inox



Alu-non-ferreux
Laiton-cuivre



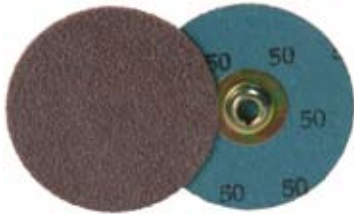
Alliages
titane-cobalt

		Fonte-acier	Acier inox	Alu-non-ferreux Laiton-cuivre	Alliages titane-cobalt
En général	Ø 25	19.000-25.000	16.000-20.000	12.000-16.000	8.000-12.000
	Ø 38	12.500-15.000	10.000-12.500	7.500-10.000	5.000-7.500
	Ø 50	10.000-12.000	7.500-9.500	5.500-7.500	4.000-5.500
	Ø 75	6.500-7.500	5.000-6.500	3.500-5.000	2.500-3.500
Tex renforcé	Ø 25	–	13.600-17.000	10.200-13.600	6.800-10.200
	Ø 50	–	6.375-8.000	4.700-6.300	3.400-4.600
	Ø 75	–	4.250-5.500	2.900-4.300	2.100-2.900




OXYDE D'ALUMINIUM

OXYDE D'ALUMINIUM 2ply



Applications :

- Meulage des soudures par point, des irrégularités et des détériorations
- Utilisable sur tous les métaux ferreux


diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 19	80	QSAO/80/19	40.000	●	100
	120	QSAO/120/19	40.000	●	100
Ø 25	24	QSAO/24/25	40.000	●	100
	36	QSAO/36/25	40.000	●	100
	50	QSAO/50/25	40.000	●	100
	60	QSAO/60/25	40.000	●	100
	80	QSAO/80/25	40.000	●	100
	120	QSAO/120/25	40.000	●	100
	240	QSAO/240/25	40.000	●	100
Ø 38	24	QSAO/24/38	25.000	●	100
	36	QSAO/36/38	25.000	●	100
	50	QSAO/50/38	25.000	●	100
	60	QSAO/60/38	25.000	●	100
	80	QSAO/80/38	25.000	●	100
	120	QSAO/120/38	25.000	●	100
	240	QSAO/240/38	25.000	●	100
Ø 50	24	QSAO/24/50	25.000	●	100
	36	QSAO/36/50	25.000	●	100
	50	QSAO/50/50	25.000	●	100
	60	QSAO/60/50	25.000	●	100
	80	QSAO/80/50	25.000	●	100
	120	QSAO/120/50	25.000	●	100
	240	QSAO/240/50	25.000	●	100
Ø 75	320	QSAO/320/50	25.000	●	100
	24	QSAO/24/75	20.000	●	50
	36	QSAO/36/75	20.000	●	50
	50	QSAO/50/75	20.000	●	50
	60	QSAO/60/75	20.000	●	50
	80	QSAO/80/75	20.000	●	50
	120	QSAO/120/75	20.000	●	50
	240	QSAO/240/75	20.000	●	50

> Socatt®

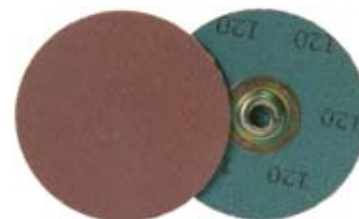
OXYDE D'ALUMINIUM XTRA – AVEC ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION 2ply


Propriétés : Anti-encrassement, avec additif thermorésistant

Applications : Cette qualité, XTRA, meule plus rapidement et à froid et s'utilise facilement sur l'aluminium, le nickel et le chrome

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	36	QSAX/36/50	25.000	●	100
	50	QSAX/50/50	25.000	●	100
	60	QSAX/60/50	25.000	●	100
	80	QSAX/80/50	25.000	●	100
	120	QSAX/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QSAX/36/75	20.000	●	50
	60	QSAX/60/75	20.000	●	50
	80	QSAX/80/75	20.000	●	50
	120	QSAX/120/75	20.000	●	50

OXYDE D'ALUMINIUM



 **Liste des supports :** voir p. 313



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Socatt®

OXYDE D'ALUMINIUM



OXYDE D'ALUMINIUM SUR FIBRE

Propriétés : Indéformable, moins d'usure et contact plus dur que le 2PLY
Applications : Meulage de cordons de soudure, de bavures et de détériorations


diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	36	QSFA/36/50	25.000	●	100
	60	QSFA/60/50	25.000	●	100
	80	QSFA/80/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QSFA/36/75	20.000	●	50
	60	QSFA/60/75	20.000	●	50
	80	QSFA/80/75	20.000	●	50

OXYDE DE ZIRCONIUM



OXYDE DE ZIRCONIUM 2ply

Propriétés : Résistant à l'usure, grain dur
Applications : Travail de l'inox essentiellement

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	36	QSNO/36/50	20.000	●	100
	50	QSNO/50/50	20.000	●	100
	60	QSNO/60/50	20.000	●	100
	80	QSNO/80/50	20.000	●	100
Ø 75	120	QSNO/120/50	20.000	●	100
	36	QSNO/36/75	12.000	●	50
	50	QSNO/50/75	12.000	●	50
	60	QSNO/60/75	12.000	●	50
	80	QSNO/80/75	12.000	●	50
	120	QSNO/120/75	12.000	●	50




Veuillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

> Socatt®

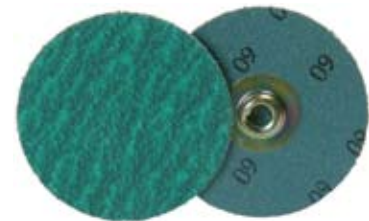
AVEC ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION 2ply


Propriétés : Avec additif thermorésistant

Applications : Convient parfaitement pour travailler l'inox, les alliages de titane, etc.

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 38	36	QSPZ/36/38	25.000	●	100
	60	QSPZ/60/38	25.000	●	100
	80	QSPZ/80/38	25.000	●	100
	120	QSPZ/120/38	25.000	●	100
Ø 50	36	QSPZ/36/50	25.000	●	100
	60	QSPZ/60/50	25.000	●	100
	80	QSPZ/80/50	25.000	●	100
	120	QSPZ/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QSPZ/36/75	20.000	●	50
	60	QSPZ/60/75	20.000	●	50
	80	QSPZ/80/75	20.000	●	50
	120	QSPZ/120/75	20.000	●	50

OXYDE DE ZIRCONIUM



 Liste des supports : voir p. 313



Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

OXYDE DE ZIRCONIUM



Socatt®

MINIFLAP – OXYDE DE ZIRCONIUM

- Propriétés :** Les propriétés d'un disque à lamelles sont désormais aussi disponibles en Quick-Change :
- Durée de vie supérieure
 - Moins de changements de disque
 - Les lamelles qui se chevauchent assurent une meilleure résistance angulaire
 - Moins de chaleur produite
 - Plus grande accessibilité

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	40	MSZV/40/50	15.000	●	10
	60	MSZV/60/50	15.000	●	10
	80	MSZV/80/50	15.000	●	10
	120	MSZV/120/50	15.000	●	10
Ø 75	40	MSZV/40/75*	10.000	●	10
	60	MSZV/60/75*	10.000	●	10
	80	MSZV/80/75*	10.000	●	10
	120	MSZV/120/75*	10.000	●	10



(*) Attention! Ø75 à n'utiliser qu'avec le tampon support **QSRH/M/75M14/MF**. Voir p. 313

CÉRAMIQUE



CÉRAMIQUE - AVEC ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION 2ply

- Applications :** Choix idéal pour l'arasage du métal dur et d'alliages d'acier exotiques
- Propriétés :**
- Grain céramique
 - Couche supérieure pour meulage plus froid
 - Haute pression exigée

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	24	QSPP/24/50	20.000	●	100
	36	QSPP/36/50	20.000	●	100
	40	QSPP/40/50	20.000	●	100
	60	QSPP/60/50	20.000	●	100
	80	QSPP/80/50	20.000	●	100
Ø 75	24	QSPP/24/75	12.000	●	50
	36	QSPP/36/75	12.000	●	50
	40	QSPP/40/75	12.000	●	50
	60	QSPP/60/75	12.000	●	50
	80	QSPP/80/75	12.000	●	50


**Avantages :**

- Un enlèvement plus rapide de la matière associé à une longue durée de vie et à une incroyable résistance angulaire et aux bavures.
- Agressivité et durée de vie imbattables !

> Socatt®

CARBURE DE SILICIUM 2ply

Applications : Travail du titane, de la fonte, du bronze, de la pierre, du caoutchouc, des plastiques et des métaux non ferreux

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	36	QSSC/36/50	25.000	●	100
	60	QSSC/60/50	25.000	●	100
	80	QSSC/80/50	25.000	●	100
	120	QSSC/120/50	25.000	●	100
	240	QSSC/240/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QSSC/36/75	20.000	●	50
	60	QSSC/60/75	20.000	●	50
	80	QSSC/80/75	20.000	●	50
	120	QSSC/120/75	20.000	●	50
	240	QSSC/240/75	20.000	●	50


CARBURE DE SILICIUM



 **Liste des supports :** voir p. 313

TEX 2ply

Applications : Elimination, retouche et amélioration des défauts de surfaces, légères oxydations, de la rouille primaire, des bavures primaires, des défauts des pièces en fonte, des résidus de matrices, des surfaces structurées, etc.

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	ME	QSBB/M/50	12.000	●	50
	F	QSBB/F/50	12.000	●	50
	VF	QSBB/VF/50	12.000	●	50
Ø 75	ME	QSBB/M/75	8.000	●	25
	F	QSBB/F/75	8.000	●	25
	VF	QSBB/VF/75	8.000	●	25

TEX



Ne jamais dépasser le régime maximal ! Pour la vitesse recommandée par Cibo, voir p. 299



ME = Medium - F = Fine - VF = Very Fine

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


TEX RENFORCÉ





> Socatt®


TEX RENFORCÉ – CONDITIONNEMENT DE SURFACE

Applications : Elimination et retouche de légères bavures, de projections de soudure, de lignes de fraisage, de légères détériorations, de lignes de ponçage, de peintures, de couches, de joints d'étanchéité, de colles, de raccords soudés, etc.

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 19	CO	QSVT/ST1/19	18.000	●	50
	ME	QSVT/ST2/19	18.000	●	50
	VF	QSVT/ST3/19	18.000	●	50
Ø 25	CO	QSVT/ST1/25	15.000	●	50
	ME	QSVT/ST2/25	15.000	●	50
	VF	QSVT/ST3/25	15.000	●	50
Ø 50	CO	QSVT/ST1/50	12.000	●	50
	ME	QSVT/ST2/50	12.000	●	50
	VF	QSVT/ST3/50	12.000	●	50
Ø 75	CO	QSVT/ST1/75	10.000	●	25
	ME	QSVT/ST2/75	10.000	●	25
	VF	QSVT/ST3/75	10.000	●	25

 Liste des supports : voir p. 313

 Ne jamais dépasser le régime maximal ! Pour la vitesse recommandée par Cibo, voir p. 299

 CO = Coarse - ME = Medium - VF = Very Fine



➤ Socatt®

UNIFIÉS

- Applications :**
- Pour des applications où la surface de contact du disque doit être plutôt petite ou où le contrôle de l'opération de ponçage est important
 - Eliminer les décolorations de soudure
 - Eliminer les lignes de fraisage
 - Améliorer la rugosité de surface

diamètre	épais- seur	densité	code	max TPM	stock	
Ø 50	3	7 - medium	QSSA/7/503	18.000	●	10
	3	8 - dur	QSSA/8/503	18.000	●	10
	3	10 - dur	QSSA/10/503	18.000	●	10
	6	5 - doux	QSSA/5/506	18.000	●	10
	6	6 - medium	QSSA/6/506	18.000	●	10
	6	7 - medium	QSSA/7/506	18.000	●	10
	6	8 - dur	QSSA/8/506	18.000	●	10
	6	10 - dur	QSSA/10/506	18.000	●	10
Ø 75	3	7 - medium	QSSA/7/753	12.000	●	10
	3	8 - dur	QSSA/8/753	12.000	●	10
	3	10 - dur	QSSA/10/753	12.000	●	10
	6	5 - doux	QSSA/5/756	12.000	●	10
	6	6 - medium	QSSA/6/756	12.000	●	10
	6	7 - medium	QSSA/7/756	12.000	●	10
	6	8 - dur	QSSA/8/756	12.000	●	10
	6	10 - dur	QSSA/10/756	12.000	●	10

UNIFIÉ



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Lockit® / Roloc®

OXYDE D'ALUMINIUM

OXYDE D'ALUMINIUM 2ply



Applications :

- Meulage de soudures par point, d'irrégularités et de détériorations
- Utilisable sur tous les métaux ferreux

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 25	36	QLAO/36/25	40.000	●	100
	50	QLAO/50/25	40.000	●	100
	60	QLAO/60/25	40.000	●	100
	80	QLAO/80/25	40.000	●	100
	120	QLAO/120/25	40.000	●	100
Ø 38	36	QLAO/36/38	25.000	●	100
	50	QLAO/50/38	25.000	●	100
	60	QLAO/60/38	25.000	●	100
	80	QLAO/80/38	25.000	●	100
	120	QLAO/120/38	25.000	●	100
Ø 50	36	QLAO/36/50	25.000	●	100
	50	QLAO/50/50	25.000	●	100
	60	QLAO/60/50	25.000	●	100
	80	QLAO/80/50	25.000	●	100
	120	QLAO/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QLAO/36/75	20.000	●	50
	50	QLAO/50/75	20.000	●	50
	60	QLAO/60/75	20.000	●	50
	80	QLAO/80/75	20.000	●	50
	120	QLAO/120/75	20.000	●	50



Liste des supports : voir p. 313




Veillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

Lockit® / Roloc®

OXYDE D'ALUMINIUM SUR FIBRE

Propriétés : Indéformable, moins d'usure et contact plus dur que le 2PLY
Applications : Meulage de cordons de soudure, de bavures et de détériorations


diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	36	QLFA/36/50	25.000	●	100
	60	QLFA/60/50	25.000	●	100
	80	QLFA/80/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QLFA/36/75	20.000	●	50
	60	QLFA/60/75	20.000	●	50
	80	QLFA/80/75	20.000	●	50

OXYDE D'ALUMINIUM



OXYDE DE ZIRCONIUM - AVEC ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION 2ply

Propriétés : Additif thermorésistant
Applications : Convient parfaitement pour travailler l'inox, les alliages de titane, etc.

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 38	36	QLPZ/36/38	25.000	●	100
	60	QLPZ/60/38	25.000	●	100
	80	QLPZ/80/38	25.000	●	100
	120	QLPZ/120/38	25.000	●	100
Ø 50	36	QLPZ/36/50	25.000	●	100
	60	QLPZ/60/50	25.000	●	100
	80	QLPZ/80/50	25.000	●	100
	120	QLPZ/120/50	25.000	●	100
Ø 75	36	QLPZ/36/75	20.000	●	50
	60	QLPZ/60/75	20.000	●	50
	80	QLPZ/80/75	20.000	●	50
	120	QLPZ/120/75	20.000	●	50

OXYDE DE ZIRCONIUM



Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

OXYDE DE ZIRCONIUM



> Lockit® / Roloc®

MINIFLAP – OXYDE DE ZIRCONIUM

- Propriétés :** Les propriétés d'un disque à lamelles sont désormais aussi disponibles en Quick-Change :
- Durée de vie supérieure
 - Moins de changements de disque
 - Les lamelles qui se chevauchent assurent une meilleure résistance angulaire
 - Moins de chaleur produite
 - Plus grande accessibilité

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	40	MLZV/40/50	15.000	●	10
	60	MLZV/60/50	15.000	●	10
	80	MLZV/80/50	15.000	●	10
	120	MLZV/120/50	15.000	●	10
Ø 75	40	MLZV/40/75	10.000	●	10
	60	MLZV/60/75	10.000	●	10
	80	MLZV/80/75	10.000	●	10
	120	MLZV/120/75	10.000	●	10

CÉRAMIQUE



CÉRAMIQUE - AVEC ADDITIFS ACTIVEURS D'ABRASION

- Applications :** Choix idéal pour l'arasage lourd d'acier et d'inox
- Propriétés :**
- Grain céramique
 - Couche supérieure pour meulage plus froid
 - Haute pression exigée

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	24	QLPP/24/50	20.000	●	100
	36	QLPP/36/50	20.000	●	100
	40	QLPP/40/50	20.000	●	100
	60	QLPP/60/50	20.000	●	100
	80	QLPP/80/50	20.000	●	100
Ø 75	24	QLPP/24/75	12.000	●	50
	40	QLPP/40/75	12.000	●	50
	60	QLPP/60/75	12.000	●	50
	80	QLPP/80/75	12.000	●	50




Avantages :

- Un enlèvement plus rapide de la matière associé à une longue durée de vie et à une incroyable résistance angulaire et aux bavures.
- Agressivité et durée de vie imbattables !

Lockit® / Roloc®

TEX 2ply

Applications : Elimination, retouche et amélioration des légères oxydations, de la rouille primaire, des bavures primaires, des défauts de pièces en fonte, des résidus de matrices, des surfaces, etc.

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	ME	QLBB/M/50	12.000	●	50
	F	QLBB/F/50	12.000	●	50
	VF	QLBB/VF/50	12.000	●	50
Ø 75	ME	QLBB/M/75	8.000	●	25
	F	QLBB/F/75	8.000	●	25
	VF	QLBB/VF/75	8.000	●	25


TEX



 CO = Coarse - ME = Medium - F = Fine - VF = Very Fine


TEX RENFORCÉ – CONDITIONNEMENT DE SURFACE 2ply


Applications : Elimination et retouche de légères bavures, de projections de soudure, de lignes de fraisage, de légères détériorations, de lignes de ponçage, d'oxydation, de peintures, de couches, de joints d'étanchéité, de colles, de raccords soudés, etc.

diamètre	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	CO	QLVT/ST1/50	12.000	●	50
	ME	QLVT/ST2/50	12.000	●	50
	VF	QLVT/ST3/50	12.000	●	50
Ø 75	CO	QLVT/ST1/75	10.000	●	25
	ME	QLVT/ST2/75	10.000	●	25
	VF	QLVT/ST3/75	10.000	●	25

TEX RENFORCÉ



 Liste des supports : voir p. 313

 Ne jamais dépasser le régime maximal ! Pour la vitesse recommandée par Cibo, voir p. 299

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Lockit® / Roloc®

UNIFIÉS




UNIFIÉS

- Applications :**
- Pour des applications où la surface de contact du disque doit être plutôt petite ou où le contrôle de l'opération de ponçage est important
 - Eliminer les décolorations de soudure
 - Eliminer les lignes de fraisage
 - Améliorer la rugosité de surface

diamètre	épais- seur	densité	code	max TPM	stock	
Ø 50	3	7 - medium	QLSA/7/503	18.000	●	10
	3	8 - dur	QLSA/8/503	18.000	●	10
	3	10 - dur	QLSA/10/503	18.000	●	10
	6	5 - doux	QLSA/5/506	18.000	●	10
	6	6 - medium	QLSA/6/506	18.000	●	10
	6	7 - medium	QLSA/7/506	18.000	●	10
	6	8 - dur	QLSA/8/506	18.000	●	10
	6	10 - dur	QLSA/10/506	18.000	●	10
Ø 75	3	7 - medium	QLSA/7/753	12.000	●	10
	3	8 - dur	QLSA/8/753	12.000	●	10
	3	10 - dur	QLSA/10/753	12.000	●	10
	6	5 - doux	QLSA/5/756	12.000	●	10
	6	6 - medium	QLSA/6/756	12.000	●	10
	6	7 - medium	QLSA/7/756	12.000	●	10
	6	8 - dur	QLSA/8/756	12.000	●	10
	6	10 - dur	QLSA/10/756	12.000	●	10

➤ Supports Lockit® / Roloc®

LOCKIT® / ROLOC® RÉSISTANT À LA CHALEUR

diamètre	densité	diamètre tige	fixation	code	TPM max	stock	
Ø 25	medium	Ø 6	-	QLHO/M/256	40000	●	1
Ø 38	dur	Ø 6	-	QLHO/H/386	25000	●	1
Ø 38	medium	Ø 6	-	QLHO/M/386	25000	●	1
Ø 38	doux	Ø 6	-	QLHO/S/386	25000	●	1
Ø 50	dur	Ø 6	-	QLHO/H/506	25000	●	1
Ø 50	medium	Ø 6	-	QLHO/M/506	25000	●	1
Ø 50	doux	Ø 6	-	QLHO/S/506	25000	●	1
Ø 75	dur	Ø 6	-	QLHO/H/756	20000	●	1
Ø 75	medium	Ø 6	-	QLHO/M/756	20000	●	1
Ø 75	doux	Ø 6	-	QLHO/S/756	20000	●	1
Ø 50	medium	-	M14	QLRH/M/50M14	25000	●	1
Ø 75	medium	-	M14	QLRH/M/75M14	20000	●	1

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.

➤ Supports Socatt®

SOCATT® RÉSISTANT À LA CHALEUR

diamètre	densité	diamètre tige	fixation	code	TPM max	stock	
Ø 19	medium	Ø 6	-	QSHO/M/196	40000	●	1
Ø 25	medium	Ø 6	-	QSHO/M/256	40000	●	1
Ø 38	dur	Ø 6	-	QSHO/H/386	25000	●	1
Ø 38	medium	Ø 6	-	QSHO/M/386	25000	●	1
Ø 38	doux	Ø 6	-	QSHO/S/386	25000	●	1
Ø 50	dur	Ø 6	-	QSHO/H/506	25000	●	1
Ø 50	medium	Ø 6	-	QSHO/M/506	25000	●	1
Ø 50	doux	Ø 6	-	QSHO/S/506	25000	●	1
Ø 75	dur	Ø 6	-	QSHO/H/756	20000	●	1
Ø 75	medium	Ø 6	-	QSHO/M/756	20000	●	1
Ø 75	doux	Ø 6	-	QSHO/S/756	20000	●	1
Ø 50	medium	-	M14	QSRH/M/50M14	25000	●	1
Ø 75	medium	-	M14	QSRH/M/75M14	25000	●	1
Ø 75	medium	-	M14	QSRH/M/75M14/MF*	25000	●	1



* Socatt® Mini flap, diamètre de 75 mm (voir p. 304), s'utilise uniquement en combinaison avec ce plateau-support spécial !

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

LOCKIT® / ROLOC®



SOCATT®



DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER

- **Disques à tronçonner** 316
 - Série Top 316
 - Série Standard 317
- **Disques à ébarber** 318
 - Série Top 318
 - Ceramax 319



DISQUES À TRONÇONNER
ET À ÉBARBER

DISQUES À TRONÇONNER DE LA SÉRIE TOP

Les disques à tronçonner de la série TOP de Cibo se distinguent par une durée de vie extrêmement longue et une très grande vitesse de coupe. Ces disques ne contiennent ni fer ni sulfate et conviennent donc parfaitement au découpage quasi sans bavures de l'inox. La version super fine du disque vous permet de travailler avec une précision extrême. Grâce à la gamme de notre série TOP, vous bénéficiez à la fois des disques les plus rapides et les plus endurants qui soient. Opter pour le meilleur disque du marché, c'est choisir un confort accru pour vos employés et une meilleure maîtrise des coûts pour votre entreprise.

AVANTAGES


- Extrêmement rapide
- Très grande longévité
- Super fin
- Découpe sans bavures
- Entièrement sans fer ni sulfate, donc idéal pour la découpe de l'inox
- Améliore le confort
- Maîtrise des coûts
- Très sûr



SÉRIE TOP




SNIN – SÉRIE TOP

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 100	16	1	SNIN100	●	25
Ø 115	22,2	1	SNIN1150	●	25
Ø 125	22,2	1	SNIN1250	●	25
Ø 115	22,2	1,6	SNIN1156	●	25
Ø 125	22,2	1,6	SNIN1256	●	25
Ø 180	22,2	2	SNIN180	●	25
Ø 230	22,2	2	SNIN230	●	25
Ø 230	22,2	2,5	SNIN23025	●	25

> Disques à tronçonner

SNST – SÉRIE STANDARD

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 115	22,2	1	SNST1150	●	25
Ø 125	22,2	1	SNST1250	●	25
Ø 115	22,2	1,6	SNST1156	●	25
Ø 125	22,2	1,6	SNST1256	●	25
Ø 115	22,2	2,5	SNST11525	●	25
Ø 125	22,2	2,5	SNST12525	●	25
Ø 230	22,2	2,5	SNST23025	●	25
Ø 230	22,2	3	SNST23030	●	25

SÉRIE STANDARD



Veuillez consulter Cibo pour des autres références.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ DISQUES À ÉBARBER DE LA SÉRIE TOP

Le secret des disques à ébarber de la série TOP réside dans la composition unique de leur liant. Des tests ont montré que les disques à ébarber Cibo permettent de poncer plus de matière en moins de temps, ce qui confère aux disques un rapport qualité/prix exceptionnel. Le liant doux des disques permet d'offrir un haut niveau de performance tout en garantissant un grand confort d'utilisation dû fait d'une réduction des vibrations occasionnées par le matériau. Essayez les disques à ébarber de la série TOP et laissez-vous séduire par leur confort !

AVANTAGES


- Enlèvement plus important de matière en moins de temps
- Rapport qualité/prix exceptionnel
- Agressivité élevée
- Utilisation très confortable
- Très silencieux
- Entièrement sans fer et sans sulfate, donc idéal pour le travail de l'inox



SÉRIE TOP



SLIN – SÉRIE TOP

diamètre	alésage	épaisseur	code	stock	
Ø 115	22,2	6,5	SLIN115	●	10
Ø 125	22,2	6,5	SLIN125	●	10
Ø 180	22,2	7	SLIN180	●	10
Ø 230	22,2	7	SLIN230	●	10

> CERAMAX


Avec le Ceramax, Cibo présente un disque spécialement développé pour l'arasage de l'acier inoxydable, de l'aluminium et des alliages de haute qualité par exemple. Il se compose de 100% de grains abrasifs en céramique et d'un liant high-tech.



AVANTAGES

- Ebavurage rapide
- Finition améliorée
- Ponçage plus froid
- Vibrations réduites
- Plus silencieux
- Très longue durée de vie

RCM – 100% CÉRAMIQUE

diamètre	alésage	code	stock	
Ø 115	22,2	RCM/36/115	●	25
Ø 125	22,2	RCM/36/125	●	25
Ø 180	22,2	RCM/36/180	●	25

CERAMAX



Grâce à la finition de haute qualité, le Ceramax constitue le disque idéal pour lisser un cordon de soudure et ensuite le traiter à la peinture en poudre.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

ROUES ABRASIVES

- **Avec alésage** 322
 - Toile abrasive 322
 - Tex 326
 - CSD 329
 - Combinées 330
 - Enroulées 332
 - Unifiées 334
- **Sur tige** 338
 - Toile abrasive 338
 - Tex 342
 - Combinées 345
 - CSD 348
 - Unifiées 349



Les dimensions, qualités ou grains que vous ne trouvez pas dans cette vue d'ensemble sont fabriqués rapidement par CIBO. Pour CIBO, les mesures personnalisées sont la norme.



ROUES ABRASIVES




> Roues à lamelles en toile

TOILE ABRASIVE




AVEC ALÉSAGE

- Propriétés :**
- Travail doux
 - Finition bien plus fine comparativement aux meules sur tige
 - Ponçage plus froid
 - Plus grand enlèvement de matière possible
- A monter sur :**
- Machines stationnaires par ex. tourets à meuler et à polir
 - Roues Ø 165 mm : machines industrielles lourdes avec axes flexibles

diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 165	30	Ø 54	40	LA/40/16530	5.700	●	5
	30	Ø 54	60	LA/60/16530	5.700	●	5
	30	Ø 54	80	LA/80/16530	5.700	●	5
	30	Ø 54	100	LA/100/16530	5.700	●	5
	30	Ø 54	120	LA/120/16530	5.700	●	5
	30	Ø 54	150	LA/150/16530	5.700	●	5
	30	Ø 54	180	LA/180/16530	5.700	●	5
	30	Ø 54	220	LA/220/16530	5.700	●	5
	30	Ø 54	320	LA/320/16530	5.700	●	5
	50	Ø 54	40	LA/40/16550	5.700	●	3
	50	Ø 54	60	LA/60/16550	5.700	●	3
	50	Ø 54	80	LA/80/16550	5.700	●	3
	50	Ø 54	100	LA/100/16550	5.700	●	3
	50	Ø 54	120	LA/120/16550	5.700	●	3
	50	Ø 54	180	LA/180/16550	5.700	●	3
	50	Ø 54	220	LA/220/16550	5.700	●	3
	50	Ø 54	320	LA/320/16550	5.700	●	3
	Ø 200	50	Ø 54	40	LA/40/20050	3.000	●
50		Ø 54	60	LA/60/20050	3.000	●	3
50		Ø 54	80	LA/80/20050	3.000	●	3
50		Ø 54	100	LA/100/20050	3.000	●	3
50		Ø 54	120	LA/120/20050	3.000	●	3
50		Ø 54	180	LA/180/20050	3.000	●	3
50		Ø 54	220	LA/220/20050	3.000	●	3
50		Ø 54	320	LA/320/20050	3.000	●	3



AVEC ALÉSAGE

diam.	largeur	∅ alésage	grain	code	TPM max	stock	
∅ 250	50	∅ 101	60	LA/60/25050	2.800	●	3
	50	∅ 101	80	LA/80/25050	2.800	●	3
	50	∅ 101	120	LA/120/25050	2.800	●	3
	50	∅ 101	220	LA/220/25050	2.800	●	3



Conseils & astuces : Roues abrasives en toile

- Si vous travaillez avec une roue à lamelles, choisissez dans ce cas deux types de grain plus gros que celui que vous retiendriez normalement pour travailler avec des bandes abrasives.
- L'agressivité de la roue abrasive est essentiellement déterminée par la vitesse périphérique.
- Le degré de finition est amélioré en augmentant la vitesse ou en choisissant un grain plus fin à vitesse égale.
- L'utilisation d'un grain plus fin en même temps que la réduction de la vitesse concourent à améliorer la capacité de coupe tout en conservant le degré de finition.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Roues à lamelles en toile


TOILE ABRASIVE

FINIMASTER BASIC ET AUTRES MACHINES À SATINER



- Applications:**
- Meuler
 - Rendre rugueux
 - Nettoyer
 - Satiner
 - Ebavurer

A monter sur : Finimaster Basic et autres machines à satiner

diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 100	50	Ø 19,6	24	FMLA/24/10050	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	40	FMLA/40/10050	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	60	FMLA/60/10050	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	80	FMLA/80/10050	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	120	FMLA/120/10050	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	180	FMLA/180/10050	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	240	FMLA/240/10050	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	320	FMLA/320/10050	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	400	FMLA/400/10050	5.700	●	2
	100	Ø 19,6	24	FMLA/24/100100	5.700	●	1
100	Ø 19,6	40	FMLA/40/100100	5.700	●	1	
100	Ø 19,6	60	FMLA/60/100100	5.700	●	1	
100	Ø 19,6	80	FMLA/80/100100	5.700	●	1	
100	Ø 19,6	120	FMLA/120/100100	5.700	●	1	
100	Ø 19,6	180	FMLA/180/100100	5.700	●	1	
100	Ø 19,6	240	FMLA/240/100100	5.700	●	1	
100	Ø 19,6	320	FMLA/320/100100	5.700	●	1	
100	Ø 19,6	400	FMLA/400/100100	5.700	●	1	



• N'appliquez jamais trop de pression : les lamelles se déforment et la capacité de coupe s'amenuise.

• Choisissez d'utiliser un grain plus gros en cas d'enlèvement lent de la matière plutôt que d'augmenter la pression ou la vitesse périphérique.


➤ Roues plissées en toile

ROUES PLISSÉES EN TOILE

Applications : Lissage de cordons de soudure internes

A monter sur :

- Meuleuses angulaires
- Meuleuses droites
- Machines stationnaires

diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 165	12	Ø 25	60	VA/60/16525	5.800	●	1
	12	Ø 25	80	VA/80/16525	5.800	●	1
	12	Ø 25	120	VA/120/16525	5.800	●	1
	12	Ø 25	220	VA/220/16525	5.800	●	1
Ø 200	15	Ø 25	60	VA/60/20025	5.800	●	1
	15	Ø 25	80	VA/80/20025	5.800	●	1
	15	Ø 25	120	VA/120/20025	5.800	●	1
	15	Ø 25	220	VA/220/20025	5.800	●	1

TOILE ABRASIVE




➤ Roues à lamelles en toile – M14

AVEC LAMELLES EN ZIRCONIUM

Applications : Lisser les cordons de soudure sur les surfaces sphériques

A monter sur : meuleuses angulaires

diam.	largeur	fixation	grain	code	TPM max	stock	
Ø 115	20	M14	40	LM/40/11520/Z	13.300	●	5
	20	M14	60	LM/60/11520/Z	13.300	●	5
	20	M14	80	LM/80/11520/Z	13.300	●	5
	20	M14	120	LM/120/11520/Z	13.300	●	5
Ø 125	20	M14	40	LM/40/12520/Z	12.200	●	5
	20	M14	60	LM/60/12520/Z	12.200	●	5
	20	M14	80	LM/80/12520/Z	12.200	●	5
	20	M14	120	LM/120/12520/Z	12.200	●	5

TOILE ABRASIVE



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Roues à lamelles en tex


TEX

AVEC ALÉSAGE




- Propriétés :**
- Finition fine
 - Travail souple et confortable
- Applications :**
- Satiner
- A monter sur :**
- Machines stationnaires
 - Roues Ø150 mm : machines industrielles lourdes avec axes flexibles



diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 150	50	Ø 54	SUF	TA/SUF/15050	3.600	●	10
	50	Ø 54	SF	TA/SF/15050	3.600	●	10
	50	Ø 54	AVF	TA/AVF/15050	3.600	●	10
	50	Ø 54	AF	TA/AF/15050	3.600	●	10
	50	Ø 54	AC	TA/AC/15050	3.600	●	10
Ø 200	30	Ø 76	SUF	TA/SUF/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	SF	TA/SF/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	AVF	TA/AVF/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	AF	TA/AF/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	AC	TA/AC/20030	3.000	●	1
	30	Ø 76	CP	TA/CP/20030	3.000	●	1
	50	Ø 76	SUF	TA/SUF/20050	3.000	●	1
	50	Ø 76	SF	TA/SF/20050	3.000	●	1
	50	Ø 76	AVF	TA/AVF/20050	3.000	●	1
	50	Ø 76	AF	TA/AF/20050	3.000	●	1
Ø 250	60	Ø 115	SUF	TA/SUF/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	SF	TA/SF/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	AVF	TA/AVF/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	AF	TA/AF/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	AC	TA/AC/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	CP	TA/CP/25060	2.800	●	1

 **Flasques de réduction :** voir p. 482

 **Veillez consulter Cibo pour des autres références.**


➤ Roues à lamelles en tex

FINIMASTER BASIC ET AUTRES MACHINES À SATINER

Applications :

- Nettoyer
- Satiner
- Donner une finition décorative à l'inox, l'aluminium et le laiton par ex.
- Éliminer la rouille et l'oxydation

A monter sur : Finimaster Basic et autres machines à satiner

diam.	largeur	Ø alésage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 100	100	Ø 19,6	80	FMTA/80/100100	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	180	FMTA/180/100100	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	280	FMTA/280/100100	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	400	FMTA/400/100100	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	600	FMTA/600/100100	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	CP	FMTA/CP/100100	5.700	●	1
	50	Ø 19,6	80	FMTA/80/10050	5.700	●	2
50	Ø 19,6	180	FMTA/180/10050	5.700	●	2	
	Ø 19,6	280	FMTA/280/10050	5.700	●	2	
	Ø 19,6	400	FMTA/400/10050	5.700	●	2	
	Ø 19,6	600	FMTA/600/10050	5.700	●	2	
	Ø 19,6	CP	FMTA/CP/10050	5.700	●	2	



Lors de l'utilisation des roues abrasives à lamelles en tex, une pression trop élevée est déconseillée parce que cela génère de la chaleur et n'améliore pas le rendement. Par ailleurs, une pression trop élevée influence négativement l'efficacité et la durée de vie des roues et exige une énergie inutile tant de l'opérateur que de la machine.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


TEX



➤ Roues à lamelles en tex

FINIMASTER PRO - M14

- Applications :**
- Nettoyer
 - Satiner
 - Donner une finition décorative à l'inox, l'aluminium et le laiton par ex.
 - Eliminer la rouille et l'oxydation
- A monter sur :**
- Finimaster Pro
 - Roues de 50 mm de largeur : meuleuses angulaires réglables

diam.	largeur	fixa- tion	grain	code	TPM max	stock	
Ø 120	50	M14	80	FMTM/80/12050	4.200	●	1
	50	M14	180	FMTM/180/12050	4.200	●	1
	50	M14	280	FMTM/280/12050	4.200	●	1
	50	M14	400	FMTM/400/12050	4.200	●	1
	50	M14	600	FMTM/600/12050	4.200	●	1
	50	M14	CP	FMTM/CP/12050	4.200	●	1
	110	M14	80	FMTM/80/120110	4.200	●	1
	110	M14	180	FMTM/180/120110	4.200	●	1
	110	M14	280	FMTM/280/120110	4.200	●	1
	110	M14	400	FMTM/400/120110	4.200	●	1
110	M14	600	FMTM/600/120110	4.200	●	1	
110	M14	CP	FMTM/CP/120110	4.200	●	1	



Ces roues forment un duo de choc en combinaison avec le Kit de finition. Finir en onglet n'a jamais été aussi simple ! Voir p. 167




Saviez-vous que vous pouvez monter aisément les roues d'une largeur de 50 mm sur votre meuleuse angulaire réglable afin d'obtenir ainsi une structure de brosse parfaite ?



➤ Roues CSD

FINIMASTER BASIC ET AUTRES MACHINES À SATINER

- Applications :**
- Nettoyage des cordons de soudure
 - Elimination des laques, peintures et couches époxy
 - Elimination de la rouille
 - Rendre les surfaces rugueuses pour l'application de colles et de revêtements
- A monter sur :** Finimaster Basic et autres machines à satiner


diam.	largeur	Ø alésage	code	TPM max	stock	
Ø 100	100	Ø 19,6	FMCS100100	5.700	●	1

CSD



AVEC ALÉSAGE

- Applications :**
- Nettoyage des cordons de soudure
 - Elimination des laques, peintures et couches époxy
 - Elimination de la rouille
 - Rendre les surfaces rugueuses pour l'application de colles et de revêtements
- A monter sur :**
- Finit-Easy
 - Meuleuses droites

diam.	largeur	Ø alésage	code	TPM max	stock	
Ø 75	13	Ø 6	CSA7513	10.000	●	10
Ø 100	13	Ø 6	CSA10013	7.500	●	10
Ø 150	13	Ø 10	CSA15013	4.500	●	10
Ø 200	13	Ø 13	CSA20013	3.200	●	10

CSD



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Roues à lamelles combinées


COMBINÉES



TOILE/TEX

- Applications :**
- Eliminer les griffes et dégâts de surface
 - Application d'une structure de ligne
 - Mêmes applications que les roues en tex, mais plus agressif grâce au fonctionnement des lamelles en toile
 - Ebavurage fin avec une finition parfaite
 - Très apprécié pour toutes les applications exigeant une structure en ligne régulière

A monter sur : Machines stationnaires

diam.	largeur	Ø alé- sage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 200	30	Ø 76	60	CA/60/20030	2.800	●	1
	30	Ø 76	120	CA/120/20030	2.800	●	1
	30	Ø 76	240	CA/240/20030	2.800	●	1
	50	Ø 76	60	CA/60/20050	2.800	●	1
	50	Ø 76	120	CA/120/20050	2.800	●	1
	50	Ø 76	240	CA/240/20050	2.800	●	1
Ø 250	60	Ø 115	60	CA/60/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	120	CA/120/25060	2.800	●	1
	60	Ø 115	240	CA/240/25060	2.800	●	1


COMBINÉES



FINIMASTER BASIC ET AUTRES MACHINES À SATINER

- Applications :**
- Nettoyer
 - Satiner
 - Donner une finition décorative à l'inox, l'aluminium et le laiton par ex.
 - Eliminer la rouille et l'oxydation
 - Eliminer les griffes
 - Monter sur une structure en ligne

A monter sur : Finimaster Basic et autres machines à satiner

diam.	largeur	Ø alé- sage	grain	code	TPM max	stock	
Ø 100	100	Ø 19,6	80	FMCA/80/100100	5.700	●	1
	100	Ø 19,6	180	FMCA/180/100100	5.700	●	1
	50	Ø 19,6	80	FMCA/80/10050	5.700	●	2
	50	Ø 19,6	180	FMCA/180/10050	5.700	●	2




Si la machine le permet, utilisez une vitesse inférieure et une faible pression de travail. Une vitesse supérieure autorise certes une pression supérieure, mais elle influence négativement la durée de vie et le pouvoir arasant des roues abrasives.

> Roues à lamelles combinées

FINIMASTER PRO - M14

- Applications :**
- Nettoyer
 - Satiner
 - Donner une finition décorative à l'inox, l'aluminium et le laiton par ex.
 - Éliminer la rouille et l'oxydation
 - Éliminer les griffes
 - Monter sur une structure en ligne

- A monter sur :**
- Finimaster Pro
 - Roues de 50 mm de largeur : meuleuses angulaires réglables

diam.	largeur	fixa- tion	grain	code	TPM max	stock	
Ø 120	50	M14	80	FMCM/80/12050	4.200	●	1
	50	M14	180	FMCM/180/12050	4.200	●	1
	110	M14	80	FMCM/80/120110	4.200	●	1
	110	M14	180	FMCM/180/120110	4.200	●	1

COMBINÉES



Saviez-vous que vous pouvez monter aisément les roues d'une largeur de 50 mm sur votre meuleuse angulaire réglable afin d'obtenir ainsi une structure de brosse parfaite ?



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Roues de finition

ENROULÉES


ROUES ENROULÉES SA



Applications : Ebavurer, nettoyer, brosser, structurer, finir, éliminer les griffes, satiner, améliorer la rugosité de surface et éliminer l'oxydation, la rouille et les dépôts

A monter sur :

- Finit-Easy
- Machines stationnaires
- Roues Ø150 mm : machines industrielles lourdes avec axes flexibles


diam.	largeur	Ø alésage	densité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 150	6	Ø 25,4	SA1	SA1T31	4.500	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA2	SA2T31	4.500	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA3	SA3T31	4.500	6.000	●	6
Ø 150	25	Ø 25,4	SA1	SA1T33	4.500	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA2	SA2T33	4.500	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA3	SA3T33	4.500	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA4C	SA4CT33	3.000	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA4M	SA4MT33	3.000	6.000	●	3
Ø 150	50	Ø 25,4	SA1	SA1T34	4.500	6.000	●	2
	50	Ø 25,4	SA2	SA2T34	4.500	6.000	●	2
	50	Ø 25,4	SA3	SA3T34	4.500	6.000	●	2
	50	Ø 25,4	SA4C	SA4CT34	3.000	6.000	●	2
	50	Ø 25,4	SA4M	SA4MT34	3.000	6.000	●	2
Ø 200	12	Ø 76	SA1	SA1T40	3.450	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA2	SA2T40	3.450	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA3	SA3T40	3.450	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA4C	SA4CT40	2.500	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA4M	SA4MT40	2.500	4.500	●	2
Ø 200	25	Ø 76	SA1	SA1T41	3.450	4.500	●	3
	25	Ø 76	SA2	SA2T41	3.450	4.500	●	3
	25	Ø 76	SA3	SA3T41	3.450	4.500	●	3
	25	Ø 76	SA4C	SA4CT41	2.500	4.500	●	3
	25	Ø 76	SA4M	SA4MT41	2.500	4.500	●	3



Pour un rendement optimal, les pores des roues de finition doivent être ouverts régulièrement. Cela peut se faire aisément à l'aide de notre lime de ponçage **SV19030** en combinaison avec les feuilles abrasives 706GR/24/V006. Voir p. 437



ROUES ENROULÉES SA

diam.	largeur	Ø alésage	densité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 200	50	Ø 76	SA1	SA1T42	3.450	4.500	●	2
	50	Ø 76	SA2	SA2T42	3.450	4.500	●	2
	50	Ø 76	SA3	SA3T42	3.450	4.500	●	2
	50	Ø 76	SA4C	SA4CT42	2.500	4.500	●	2
	50	Ø 76	SA4M	SA4MT42	2.500	4.500	●	2
Ø 300	50	Ø 127	SA1	SA1T50	2.500	3.000	●	1
	50	Ø 127	SA2	SA2T50	2.500	3.000	●	1



CONSEILS POUR LES ENROULÉS

	+			-
stabilité dimensionnelle	forme la plus stable			forme la moins stable
	SA1	SA2	SA3	SA4
à profiler	difficile			facile
	SA1	SA2	SA3	SA4
densité	dur			doux
	SA1	SA2	SA3	SA4
enlèvement de matériau	le plus agressif			le moins agressif
	SA1	SA2	SA3	SA4
finition	finition plus fine		finition plus grossière	
	SA3	SA2	SA1	SA4



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Roues de finition


UNIFIÉES

ROUES UNIFIÉES SA – POUR FINIT-EASY

Applications : Lisser et/ou finir les cordons de soudure TIG

A monter sur : Finit-Easy



diam.	largeur	Ø alésage	densité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 150	3	Ø 25,4	SA7	SA7T30	3.000	6.000	●	6
	3	Ø 25,4	SA8	SA8T30	3.000	6.000	●	6
	3	Ø 25,4	SA10	SA10T30	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA5	SA5T31	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA6	SA6T31	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA7	SA7T31	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA8	SA8T31	3.000	6.000	●	6
	6	Ø 25,4	SA10	SA10T31	3.000	6.000	●	6



Matériaux unifiés & Finit-Easy: l'union parfaite !

Les roues unifiées de Ø150 mm d'une épaisseur de 3 et 6 mm sont spécialement conçues pour une utilisation en combinaison avec le Finit-Easy de Cibo. Grâce à l'association du bras d'allongé ingénieux et des roues abrasives unifiées, vous aurez vite fait d'éliminer les cordons de soudure dans les angles intérieurs et ce, même aux endroits les plus inaccessibles !

Finit-Easy: voir p. 429



> Roues de finition

UNIFIÉES


ROUES UNIFIÉES SA



Applications : Ebavurer, nettoyer, brosser, structurer, finir, éliminer les griffes, satiner, améliorer la rugosité de surface et éliminer l'oxydation, la rouille et les dépôts

A monter sur :


- Meuleuses droites
- Roues Ø150 mm : Machines industrielles lourdes avec axes flexibles

diam.	largeur	Ø alé- sage	densité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 75	3	Ø 6	SA7	SA7T20	6.000	12.000	●	10
	3	Ø 6	SA8	SA8T20	6.000	12.000	●	10
	3	Ø 6	SA10	SA10T20	6.000	12.000	●	10
	6	Ø 6	SA5	SA5T21	6.000	12.000	●	10
	6	Ø 6	SA6	SA6T21	6.000	12.000	●	10
	6	Ø 6	SA7	SA7T21	6.000	12.000	●	10
	6	Ø 6	SA8	SA8T21	6.000	12.000	●	10
	6	Ø 6	SA10	SA10T21	6.000	12.000	●	10
Ø 100	3	Ø 6	SA7	SA7T22	4.500	9.000	●	10
	3	Ø 6	SA8	SA8T22	4.500	9.000	●	10
	3	Ø 6	SA10	SA10T22	4.500	9.000	●	10
	6	Ø 6	SA5	SA5T23	4.500	9.000	●	10
	6	Ø 6	SA6	SA6T23	4.500	9.000	●	10
	6	Ø 6	SA7	SA7T23	4.500	9.000	●	10
	6	Ø 6	SA8	SA8T23	4.500	9.000	●	10
	6	Ø 6	SA10	SA10T23	4.500	9.000	●	10
Ø 150	12	Ø 25,4	SA5	SA5T32	3.000	6.000	●	3
	12	Ø 25,4	SA6	SA6T32	3.000	6.000	●	3
	12	Ø 25,4	SA7	SA7T32	3.000	6.000	●	3
	12	Ø 25,4	SA8	SA8T32	3.000	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA5	SA5T33	3.000	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA6	SA6T33	3.000	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA7	SA7T33	3.000	6.000	●	3
	25	Ø 25,4	SA8	SA8T33	3.000	6.000	●	3





ROUES UNIFIÉES SA

diam.	largeur	Ø alésage	densité	code	TPM recommandé	TPM max	stock	
Ø 200	12	Ø 76	SA5	SA5T40	2.250	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA6	SA6T40	2.250	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA7	SA7T40	2.250	4.500	●	2
	12	Ø 76	SA8	SA8T40	2.250	4.500	●	2
	25	Ø 76	SA5	SA5T41	2.250	4.500	●	2
	25	Ø 76	SA6	SA6T41	2.250	4.500	●	2
	25	Ø 76	SA7	SA7T41	2.250	4.500	●	2
	25	Ø 76	SA8	SA8T41	2.250	4.500	●	2



Pour un rendement optimal, les pores des roues de finition doivent être ouverts régulièrement. Cela peut se faire aisément à l'aide de notre lime de ponçage **SV19030** en combinaison avec les feuilles abrasives 706GR/24/V006. Voir p. 437



Veillez consulter Cibo pour les autres dimensions, qualités ou grains.

CONSEILS POUR ROUES UNIFIÉES

	+			-	
densité	le plus dur			le plus doux	
	SA10	SA8	SA7	SA6	SA5
enlèvement de matériau	le plus agressif			le moins agressif	
	SA10	SA8	SA7	SA6	SA5
finition	fin			très fin	
	SA10	SA8	SA7	SA6	SA5

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Roues abrasives sur tige

diamètre de 10 à 30 mm


A/O

TOILE ABRASIVE

ROUES À LAMELLES EN TOILE

- Propriétés :**
- Ebavurage limité
 - Contact abrasif souple
 - Finition de la structure en ligne
- A monter sur :**
- Meuleuses droites portatives
 - Moteurs d'entraînement à axe flexible




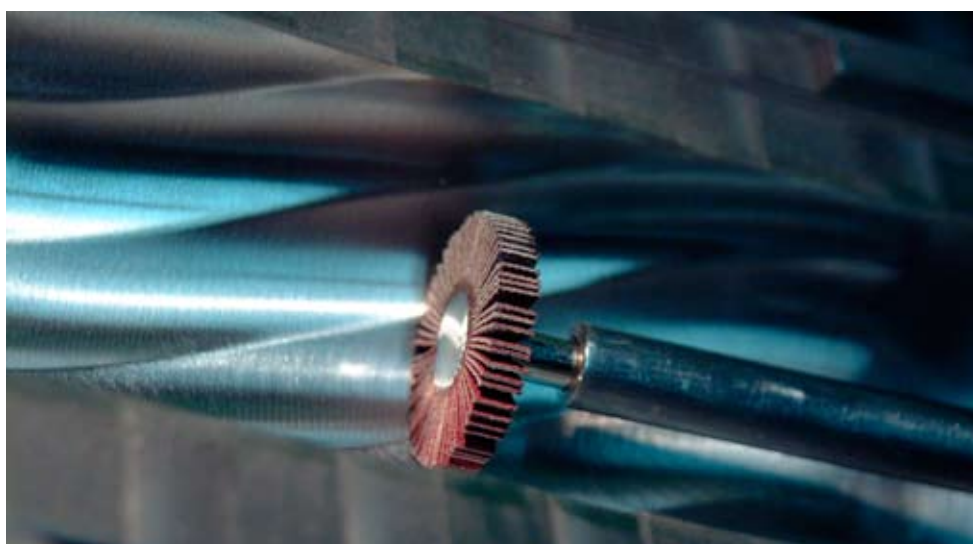
diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 10	10	Ø 3	80	LS/80/10103	30.000	●	25
	10	Ø 3	120	LS/120/10103	30.000	●	25
	10	Ø 3	180	LS/180/10103	30.000	●	25
	10	Ø 3	320	LS/320/10103	30.000	●	25
Ø 20	10	Ø 3	60	LS/60/20103	25.000	●	10
	10	Ø 3	80	LS/80/20103	25.000	●	10
	10	Ø 3	120	LS/120/20103	25.000	●	10
	10	Ø 3	180	LS/180/20103	25.000	●	10
	10	Ø 3	320	LS/320/20103	25.000	●	10
	10	Ø 6	80	LS/80/20106	25.000	●	10
	10	Ø 6	120	LS/120/20106	25.000	●	10
	10	Ø 6	150	LS/150/20106	25.000	●	10
Ø 30	10	Ø 6	180	LS/180/20106	25.000	●	10
	5	Ø 6	120	LS/120/30056	22.900	●	10
	5	Ø 6	180	LS/180/30056	22.900	●	10
	5	Ø 6	220	LS/220/30056	22.900	●	10
	5	Ø 6	320	LS/320/30056	22.900	●	10
	10	Ø 3	40	LS/40/30103	22.900	●	10
	10	Ø 3	60	LS/60/30103	22.900	●	10
	10	Ø 3	120	LS/120/30103	22.900	●	10
	10	Ø 3	150	LS/150/30103	22.900	●	10
	10	Ø 3	320	LS/320/30103	22.900	●	10
	10	Ø 6	40	LS/40/30106	22.900	●	10
	10	Ø 6	60	LS/60/30106	22.900	●	10
10	Ø 6	80	LS/80/30106	22.900	●	10	
10	Ø 6	120	LS/120/30106	22.900	●	10	
10	Ø 6	150	LS/150/30106	22.900	●	10	



diamètre de 30 à 40 mm

ROUES À LAMELLES EN TOILE

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 30	10	Ø 6	180	LS/180/30106	22.900	●	10
	10	Ø 6	240	LS/240/30106	22.900	●	10
	10	Ø 6	320	LS/320/30106	22.900	●	10
	15	Ø 6	80	LS/80/30156	22.900	●	10
Ø 40	10	Ø 6	320	LS/320/40106	17.100	●	10
	15	Ø 6	40	LS/40/40156	17.100	●	10
	15	Ø 6	60	LS/60/40156	17.100	●	10
	15	Ø 6	80	LS/80/40156	17.100	●	10
	15	Ø 6	120	LS/120/40156	17.100	●	10
	15	Ø 6	180	LS/180/40156	17.100	●	10
	15	Ø 6	240	LS/240/40156	17.100	●	10
	15	Ø 6	320	LS/320/40156	17.100	●	10
	20	Ø 6	60	LS/60/40206	17.100	●	10
	20	Ø 6	80	LS/80/40206	17.100	●	10
20	Ø 6	320	LS/320/40206	17.100	●	10	



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande



diamètre de 50 à 60 mm

ROUES À LAMELLES EN TOILE




diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 50	10	Ø 6	60	LS/60/50106	13.700	●	10
	10	Ø 6	80	LS/80/50106	13.700	●	10
	10	Ø 6	120	LS/120/50106	13.700	●	10
	10	Ø 6	240	LS/240/50106	13.700	●	10
	20	Ø 6	40	LS/40/50206	13.700	●	10
	20	Ø 6	60	LS/60/50206	13.700	●	10
	20	Ø 6	80	LS/80/50206	13.700	●	10
	20	Ø 6	120	LS/120/50206	13.700	●	10
	20	Ø 6	180	LS/180/50206	13.700	●	10
	20	Ø 6	240	LS/240/50206	13.700	●	10
	20	Ø 6	320	LS/320/50206	13.700	●	10
	Ø 60	20	Ø 6	60	LS/60/60206	11.400	●
20		Ø 6	80	LS/80/60206	11.400	●	10
20		Ø 6	120	LS/120/60206	11.400	●	10
20		Ø 6	240	LS/240/60206	11.400	●	10
30		Ø 6	40	LS/40/60306	11.400	●	10
30		Ø 6	60	LS/60/60306	11.400	●	10
30		Ø 6	80	LS/80/60306	11.400	●	10
30		Ø 6	120	LS/120/60306	11.400	●	10
30		Ø 6	180	LS/180/60306	11.400	●	10
30		Ø 6	240	LS/240/60306	11.400	●	10
30		Ø 6	320	LS/320/60306	11.400	●	10
50		Ø 6	60	LS/60/60506	11.400	●	10
50		Ø 6	80	LS/80/60506	11.400	●	10
50		Ø 6	240	LS/240/60506	11.400	●	10
50		Ø 6	320	LS/320/60506	11.400	●	10
50	Ø 6	400	LS/400/60506	11.400	●	10	





diamètre 80 mm

ROUES À LAMELLES EN TOILE

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 80	20	Ø 6	60	LS/60/80206	8.500	●	10
	30	Ø 6	40	LS/40/80306	8.500	●	10
	30	Ø 6	60	LS/60/80306	8.500	●	10
	30	Ø 6	80	LS/80/80306	8.500	●	10
	30	Ø 6	120	LS/120/80306	8.500	●	10
	30	Ø 6	180	LS/180/80306	8.500	●	10
	30	Ø 6	220	LS/220/80306	8.500	●	10
	30	Ø 6	320	LS/320/80306	8.500	●	10
	50	Ø 6	40	LS/40/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	60	LS/60/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	80	LS/80/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	120	LS/120/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	180	LS/180/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	240	LS/240/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	320	LS/320/80506	8.500	●	10



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


TEX



> Roues abrasives sur tige

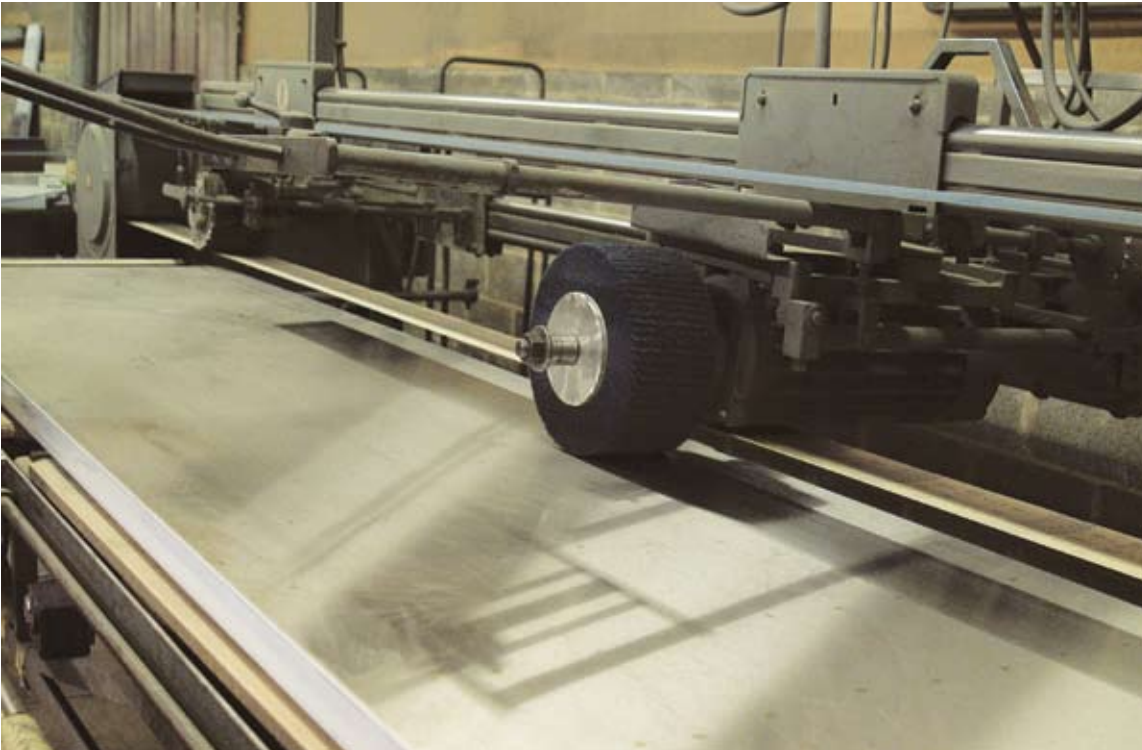
ROUES À LAMELLES EN TEX

- Propriétés :**
- Finition fine
 - Structure de brosse
 - Contact abrasif doux
 - Travail souple et confortable
- Applications :**
- Brossage d'inox, d'aluminium et de laiton
 - Nettoyage de surfaces
 - Elimination de l'oxydation
 - Elimination des peluches du bois
 - Rendre les plastiques rugueux
 - Ponçage de couche de fond et intermédiaire des laques, vernis et polyesters, etc.
- A monter sur :**
- Meuleuses droites portatives
 - Moteurs d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 30	20	Ø 6	F	TS/F/30206	18.500	●	10
	20	Ø 6	VF	TS/VF/30206	18.500	●	10
Ø 50	25	Ø 6	F	TS/F/50256	13.500	●	10
	25	Ø 6	VF	TS/VF/50256	13.500	●	10
	25	Ø 6	CP	TS/CP/50256	13.500	●	10
Ø 60	30	Ø 6	M	TS/M/60306	11.500	●	10
	30	Ø 6	F	TS/F/60306	11.500	●	10
	30	Ø 6	VF	TS/VF/60306	11.500	●	10
	30	Ø 6	CP	TS/CP/60306	11.500	●	10
Ø 80	50	Ø 6	M	TS/M/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	F	TS/F/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	VF	TS/VF/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	CP	TS/CP/80506	8.500	●	10
Ø 100	50	Ø 6	M	TS/M/100506	6.400	●	6
	50	Ø 6	F	TS/F/100506	6.400	●	6
	50	Ø 6	VF	TS/VF/100506	6.400	●	6
	50	Ø 6	CP	TS/CP/100506	6.400	●	6



Veillez consulter Cibo pour les autres dimensions ou densités.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Roues abrasives Quick-Lock


TEX



ROUES À LAMELLES EN TEX AVEC SYSTÈME QUICK-LOCK DE CIBO

- Propriétés :**
- Finition fine
 - Structure de brosse
 - Contact abrasif doux
 - Travail souple et confortable
- Applications :**
- Brossage d'inox, d'aluminium et de laiton
 - Nettoyage de surfaces
 - Elimination de l'oxydation
 - Elimination des peluches du bois
 - Rendre les plastiques rugueux
 - Ponçage de couche de fond et intermédiaire des laques, vernis et polyesters, etc.
- A monter sur :** support Quick-Lock sur une machine avec support pour tige de 6 mm

diam.	largeur	grain	code	TPM max	code support	stock	
Ø 50	25	F	TQ/F/5025	13.500	MHS26	●	10
	25	VF	TQ/VF/5025	13.500		●	10
	25	CP	TQ/CP/5025	13.500		●	10
Ø 60	30	F	TQ/F/6030	11.500		●	10
	30	VF	TQ/VF/6030	11.500		●	10
Ø 80	50	M	TQ/M/8050	8.500		●	10
	50	F	TQ/F/8050	8.500		●	10
	50	VF	TQ/VF/8050	8.500		●	10
	50	CP	TQ/CP/8050	8.500		●	10

 **Supports :** voir également Accessoires p. 481



Quick-Lock 

Finir d'utiliser 2 clés plates pour changer la roue abrasive !
Cibo commercialise son nouveau système Quick-Lock. Vous fixez une seule fois le support sur votre machine et changez ensuite vos roues abrasives en un tournemain ! Le support se monte sur tous les appareils avec un support de 6 mm. Ce système pratique vous fera économiser un temps précieux et bien des efforts !


➤ Roues abrasives sur tige

ROUES À LAMELLES COMBINÉES SUR TIGE : TOILE/TEX

COMBINÉES

- Propriétés :**
- Capacité de coup limitée
 - Contact abrasif doux
 - Finition de la structure en ligne
 - Enlèvement de matière et finition propre en une opération.
- Applications :**
- Finition de l'inox dans les aménagements de cuisine, par ex. hottes et éviers
 - Usinage et finition de l'inox, l'aluminium, le laiton, etc.
 - Mêmes applications que les roues abrasives en tex sur tige, mais plus agressive grâce au fonctionnement des lamelles en toile
 - Ebavurage fin, finition parfaite
 - Très apprécié pour toutes les applications exigeant une fine structure en ligne régulière
- A monter sur :**
- Meuleuses droites portatives
 - Machines d'entraînement à axe flexible



diam.	largeur	diam. tige	grain	code	TPM max	stock	
Ø 30	20	Ø 6	100	CS/100/30206	18.500	●	10
	20	Ø 6	150	CS/150/30206	18.500	●	10
	20	Ø 6	240	CS/240/30206	18.500	●	10
Ø 50	25	Ø 6	100	CS/100/50256	13.500	●	10
	25	Ø 6	150	CS/150/50256	13.500	●	10
	25	Ø 6	240	CS/240/50256	13.500	●	10
Ø 60	30	Ø 6	100	CS/100/60306	11.500	●	10
	30	Ø 6	150	CS/150/60306	11.500	●	10
	30	Ø 6	240	CS/240/60306	11.500	●	10
Ø 80	50	Ø 6	60	CS/60/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	100	CS/100/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	150	CS/150/80506	8.500	●	10
	50	Ø 6	240	CS/240/80506	8.500	●	10
Ø 100	50	Ø 6	60	CS/60/100506	6.400	●	6
	50	Ø 6	100	CS/100/100506	6.400	●	6
	50	Ø 6	150	CS/150/100506	6.400	●	6
	50	Ø 6	240	CS/240/100506	6.400	●	6



Ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale autorisée !



CONSEIL ! Une vitesse inférieure augmente votre confort de travail, allonge la durée de vie de la roue et améliore votre finition.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande



➤ Roues abrasives Quick-Lock


ROUES À LAMELLES COMBINÉES AVEC SYSTÈME QUICK-LOCK DE CIBO

- Propriétés :**
- Capacité de coup limitée
 - Contact abrasif doux
 - Finition de la structure en ligne
 - Enlèvement de matière et finition propre en une opération.
- Applications :**
- Finition de l'inox dans les aménagements de cuisine, par ex. hottes et éviers
 - Usinage et finition de l'inox, l'aluminium, le laiton, etc.
 - Mêmes applications que les roues abrasives tex sur tige, mais plus agressif grâce au fonctionnement des lamelles en toile
 - Ebavurage fin, finition parfaite
 - Très apprécié pour toutes les applications exigeant une fine structure en ligne régulière
- A monter sur :** Support Quick-Lock sur une machine avec support pour tige de 6 mm



diam.	largeur	grain	code	TPM max	code support	stock	
Ø 50	25	100	CQ/100/5025	13.500	MHS26	●	10
	25	150	CQ/150/5025	13.500		●	10
	25	240	CQ/240/5025	13.500		●	10
Ø 60	30	100	CQ/100/6030	11.500		●	10
	30	150	CQ/150/6030	11.500		●	10
	30	240	CQ/240/6030	11.500		●	10
Ø 80	50	60	CQ/60/8050	8.500		●	10
	50	100	CQ/100/8050	8.500		●	10
	50	150	CQ/150/8050	8.500		●	10
	50	240	CQ/240/8050	8.500		●	10

COMBINÉES



 **Supports :** voir également Accessoires p. 481

VITESSES CONSEILLÉES POUR L'UTILISATION (TPM)

			
		Acier inox	Alu-non-ferreux Laiton-cuivre
Tex et Combi	Ø 30	4.900 - 5.700	4.500 - 5.100
	Ø 50	4.500 - 5.200	4.100 - 4.700
	Ø 60	3.200 - 3.700	2.900 - 3.300
	Ø 80	3.900 - 5.000	3.500 - 4.500
	Ø 100	3.000 - 4.000	2.700 - 3.600

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Roues abrasives sur tige

CSD



ROUES CSD SUR TIGE

- Applications :**
- Nettoyage des cordons de soudure
 - Elimination des laques, peintures et couches époxy
 - Elimination de la rouille
 - Rendre les surfaces rugueuses pour l'application de colles et de revêtements
- A monter sur :**
- Meuleuses droites
 - Moteurs d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	code	TPM max	stock	
Ø 50	13	Ø 6	CSS5013	16.000	●	5
	25	Ø 6	CSS5025	16.000	●	5
Ø 75	13	Ø 6	CSS7513	10.000	●	5
	25	Ø 6	CSS7525	10.000	●	5
Ø 100	13	Ø 6	CSS10013	7.500	●	5
	25	Ø 6	CSS10025	7.500	●	5
Ø 150	13	Ø 6	CSS15013	4.500	●	5
	25	Ø 6	CSS15025	4.500	●	5




➤ Roues abrasives sur tige

ROUES UNIFIÉES SUR TIGE

Applications : Ebavurer, nettoyer, brosser, structurer, finir, éliminer les griffes, satiner, améliorer la rugosité de surface et éliminer l'oxydation, la rouille et les dépôts, les décolorations de soudure

A monter sur :

- Meuleuses droites
- Moteurs d'entraînement à axe flexible

diam.	largeur	diam. tige	den-sité	code	TPM max	TPM recommandé	stock	
Ø 50	3	Ø 6	SA7	SAUS/7/50036	15.000	7.500	●	5
	6	Ø 6	SA5	SAUS/5/50066	15.000	7.500	●	5
	6	Ø 6	SA6	SAUS/6/50066	15.000	7.500	●	5
	6	Ø 6	SA7	SAUS/7/50066	15.000	7.500	●	5
	13	Ø 6	SA5	SAUS/5/50136	15.000	7.500	●	5
	13	Ø 6	SA6	SAUS/6/50136	15.000	7.500	●	5
	13	Ø 6	SA7	SAUS/7/50136	15.000	7.500	●	5
	25	Ø 6	SA5	SAUS/5/50256	15.000	7.500	●	5
	25	Ø 6	SA6	SAUS/6/50256	15.000	7.500	●	5
	25	Ø 6	SA7	SAUS/7/50256	15.000	7.500	●	5
Ø 75	3	Ø 6	SA7	SAUS/7/75036	15.000	7.500	●	5
	6	Ø 6	SA5	SAUS/5/75066	15.000	7.500	●	5
	6	Ø 6	SA6	SAUS/6/75066	15.000	7.500	●	5
	6	Ø 6	SA7	SAUS/7/75066	15.000	7.500	●	5
	13	Ø 6	SA5	SAUS/5/75136	15.000	7.500	●	5
	13	Ø 6	SA6	SAUS/6/75136	15.000	7.500	●	5
	13	Ø 6	SA7	SAUS/7/75136	15.000	7.500	●	5
	25	Ø 6	SA5	SAUS/5/75256	15.000	7.500	●	5
	25	Ø 6	SA6	SAUS/6/75256	15.000	7.500	●	5
	25	Ø 6	SA7	SAUS/7/75256	15.000	7.500	●	5
Ø 100	3	Ø 6	SA7	SAUS/7/100036	15.000	6.000	●	5
	6	Ø 6	SA5	SAUS/5/100066	12.000	6.000	●	5
	6	Ø 6	SA6	SAUS/6/100066	12.000	6.000	●	5
	6	Ø 6	SA7	SAUS/7/100066	12.000	6.000	●	5
	13	Ø 6	SA5	SAUS/5/100136	12.000	6.000	●	5
	13	Ø 6	SA6	SAUS/6/100136	12.000	6.000	●	5
	13	Ø 6	SA7	SAUS/7/100136	12.000	6.000	●	5
	25	Ø 6	SA5	SAUS/5/100256	12.000	6.000	●	5
	25	Ø 6	SA6	SAUS/6/100256	12.000	6.000	●	5
	25	Ø 6	SA7	SAUS/7/100256	12.000	6.000	●	5

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

UNIFIÉES



SA5 = Soft - SA6, SA7 = Medium

Les roues abrasives unifiées sur tige conviennent idéalement pour meuler et nettoyer les diamètres intérieurs et les surfaces difficilement accessibles.

MEULES SUR TIGE

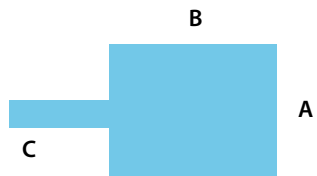
- **Formes** 352
- **Meules sur tige** 356
 - Corindon blanc 356
 - Corindon rose 356
 - Corindon noir 357
 - Gris / Carbure de silicium 357
- **Meules sur tige** 358
 - Coton renforcé ou unifié? 358
 - Coton renforcé 359
 - Unifié 361



MEULES SUR TIGE



FORMES

















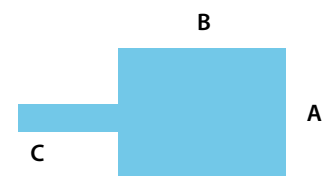
A = diamètre

B = largeur

C = tige

Forme	A (Ø en mm)	B (en mm)	C (Ø en mm)	
A3	22	70	6	
A4	30	30	6	
A5	20	28	6	
A11	21	45	6	
A12	18	30	6	
A12S	12	12	6	
A15	6	25	6	
A20S	20	20	6	
A21	25	25	6	
A25	25	25	6	
A26	16	16	6	
B42	13	20	3	
B52	10	20	3	
B90	13	13	3	
B121	13	13	3	
B122	10	10	3	
W153	5	10	3	

Forme	A (Ø en mm)	B (en mm)	C (Ø en mm)	
W160	6	6	3	
W163	6	13	3	
W175	10	10	3	
W176	10	13	6	
W177	10	20	6	
W178	10	25	6	
W179	10	32	6	
W183	13	6	6	
W185	13	13	6	
W186	13	20	6	
W196	16	25	6	
W204	20	20	6	
W206	20	32	6	
W220	25	25	6	

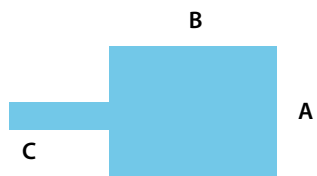


A = diamètre

B = largeur

C = tige

> FORMES



A = diamètre

B = largeur

C = tige

Forme	A (Ø en mm)	B (en mm)	C (Ø en mm)	
W227	32	13	6	
W229	32	25	6	
W230	32	32	6	
W236	40	13	6	
W237	40	25	6	
W4032	40	32	6	



Meules sur tige

CORINDON BLANC



CORINDON BLANC

Applications : Acier fortement allié, outils HSS, etc.

A monter sur : Meuleuses droites

forme	diamètre	hauteur	diamètre tige	code	couleur	TPM max*	stock	
A12	Ø 18	30	Ø 6	SWA12	Blanc	39.000	●	10
W153	Ø 5	10	Ø 6	SWW153	Blanc	97.700	●	10
W227	Ø 32	13	Ø 6	SWW227	Blanc	29.800	●	10
W204	Ø 20	20	Ø 6	SWW204	Blanc	42.000	●	10

CORINDON ROSE



CORINDON ROSE

Applications : Fonte et acier en général.

A monter sur : Meuleuses droites

forme	diamètre	hauteur	diamètre tige	code	couleur	TPM max*	stock	
W163	Ø 6	13	Ø 3	SRW163	Rose	42.000	●	10
W176	Ø 10	13	Ø 6	SRW176	Rose	88.000	●	10
W179	Ø 10	32	Ø 6	SRW179	Rose	48.000	●	10
W196	Ø 16	25	Ø 6	SRW196	Rose	35.000	●	10
W204	Ø 20	20	Ø 6	SRW204	Rose	42.000	●	10
W220	Ø 25	25	Ø 6	SRW220	Rose	30.000	●	10
W229	Ø 32	25	Ø 6	SRW229	Rose	20.000	●	10
W230	Ø 32	32	Ø 6	SRW230	Rose	16.000	●	10
W236	Ø 40	13	Ø 6	SRW236	Rose	23.000	●	10
W237	Ø 40	25	Ø 6	SRW237	Rose	19.000	●	10
W4032	Ø 40	32	Ø 6	SRW4032	Rose	15.000	●	10
A3	Ø 22	70	Ø 6	SRA3	Rose	14.000	●	10
A4	Ø 30	30	Ø 6	SRA4	Rose	26.000	●	10
A5	Ø 20	28	Ø 6	SRA5	Rose	39.000	●	10
A11	Ø 21	45	Ø 6	SRA11	Rose	17.000	●	10
A12	Ø 18	30	Ø 6	SRA12	Rose	39.000	●	10
A12S	Ø 12	12	Ø 6	SRA12S	Rose	54.000	●	10
A20S	Ø 20	20	Ø 6	SRA20S	Rose	42.000	●	10




* Vitesse de rotation max. avec la longueur de tige libre maximale de 12 mm.

> Meules sur tige

CORINDON NOIR (LIANT BAKÉLITE)

Applications : Toutes les opérations d'ébarbage sur l'acier, l'inox, les cordons de soudure, etc.

A monter sur : Meuleuses droites

forme	diamètre	hauteur	diamètre tige	code	couleur	TPM max*	stock	
W179	Ø 10	32	Ø 6	SZW179	Noir	48.000	●	10
W206	Ø 20	32	Ø 6	SZW206	Noir	24.000	●	10
W220	Ø 25	25	Ø 6	SZW220	Noir	30.000	●	10
W230	Ø 32	32	Ø 6	SZW230	Noir	16.000	●	10
W236	Ø 40	13	Ø 6	SZW236	Noir	23.000	●	10
A3	Ø 22	70	Ø 6	SZA3	Noir	14.000	●	10
A4	Ø 30	30	Ø 6	SZA4	Noir	26.000	●	10
A11	Ø 21	45	Ø 6	SZA11	Noir	17.000	●	10


CORINDON NOIR (LIANT BAKELITE)



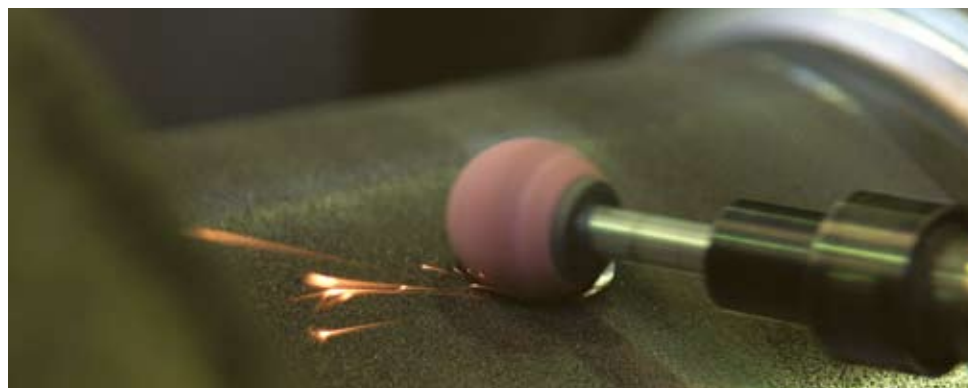
GRIS / CARBURE DE SILICIUM

Applications : Pour la pierre, le plastique et les métaux non ferreux

A monter sur : Meuleuses droites

forme	diamètre	hauteur	diamètre tige	code	couleur	TPM max*	stock	
W179	Ø 10	32	Ø 6	SGW179	Noir	48.000	●	10
W220	Ø 25	25	Ø 6	SGW220	Noir	30.000	●	10
A4	Ø 30	30	Ø 6	SGA4	Noir	26.000	●	10

GRIS / CARBURE DE SILICIUM



* Vitesse de rotation max. avec la longueur de tige libre maximale de 12 mm.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ QUAND CHOISIR LE COTON RENFORCÉ OU UNIFIÉ ?



COTON RENFORCÉ

En matière de coton renforcé, il y a 2 différents liants à distinguer :

GFA

Liant latex doux :

- ébavurer et finir en 1 opération
- extrêmement clément

MTA

Liant résine, plus dur que le GFA

- tenue et résistance angulaire élevées
- ébavure relativement vite
- confère également un résultat brillant uniforme



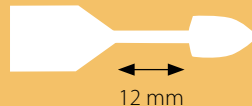
UNIFIÉ / PRESSÉ

Fibres pressées, imprégnées, encore plus douces que le GFA:

- tiges de finition: finition élevée
- pouvoir arasant limité
- s'adaptent rapidement à la pièce à usiner
- encore plus clément que le GFA



Longueur de tige et vitesse de rotation max.




La vitesse de rotation maximale autorisée (t/min max.) est déterminée par la longueur libre de la tige de la meule. La vitesse de rotation maximale autorisée indiquée dans ce chapitre en regard des numéros d'articles vaut pour une longueur de tige libre maximale de 12 mm.

Un doublement de la longueur de tige libre diminue de moitié la vitesse de rotation maximale autorisée.

Meules sur tige

COTON RENFORCÉ

- Applications :**
- Elimination des cordons de soudure internes
 - Action plus agressive que les matériaux abrasifs pressés
- A monter sur :**
- Meuleuses droites
 - Machines d'entraînement à axes flexibles

forme	diamètre	diamètre tige	grain	code	TPM max*	stock	
A12	Ø 18	Ø 6	GF A36	RCMP/A12/GFA36	38.000	●	10
A15	Ø 6	Ø 6	MT A80	RCMP/A15/MTA80	81.300	●	10
A15	Ø 6	Ø 6	GF A120	RCMP/A15/GFA120	81.300	●	10
A25	Ø 25	Ø 6	MT A24	RCMP/A25/MTA24	34.500	●	10
A25	Ø 25	Ø 6	GF A36	RCMP/A25/GFA36	34.500	●	10
A26	Ø 16	Ø 6	MT A80	RCMP/A26/MTA80	38.900	●	10
A26	Ø 16	Ø 6	GF A120	RCMP/A26/GFA120	38.900	●	10
A3	Ø 25	Ø 6	GF A36	RCMP/A3/GFA36	34.500	●	10
A5	Ø 19	Ø 6	MT A54	RCMP/A5/MTA54	38.900	●	10
B121	Ø 13	Ø 6	MT A80	RCMP/B121/MTA80	45.300	●	10
B121	Ø 13	Ø 6	GFA120	RCMP/B121/GFA120	45.300	●	10
B122	Ø 10	Ø 3	MT A80	RCMP/B122/MTA80/3	45.300	●	10
B122	Ø 10	Ø 3	GF A120	RCMP/B122/GFA120/3	45.300	●	10
B122	Ø 10	Ø 6	MT A80	RCMP/B122/MTA80	45.300	●	10
B122	Ø 10	Ø 6	GF A120	RCMP/B122/GFA120	45.300	●	10
B42	Ø 13	Ø 6	GF A120	RCMP/B42/GFA120	45.300	●	10
B42	Ø 13	Ø 6	MT A80	RCMP/B42/MTA80	45.300	●	10
B52	Ø 10	Ø 3	MT A80	RCMP/B52/MTA80/3	45.300	●	10
B52	Ø 10	Ø 3	GF A120	RCMP/B52/GFA120/3	45.300	●	10
B52	Ø 10	Ø 6	MT A54	RCMP/B52/MTA54	45.300	●	10
B52	Ø 10	Ø 6	GF A80	RCMP/B52/GFA80	45.300	●	10
B52	Ø 10	Ø 6	MT A80	RCMP/B52/MTA80	45.300	●	10
B52	Ø 10	Ø 6	GF A120	RCMP/B52/GFA120	45.300	●	10
W160	Ø 6	Ø 3	MT A80	RCMP/W160/MTA80/3	81.300	●	10
W160	Ø 6	Ø 3	GF A120	RCMP/W160/GFA120/3	81.300	●	10
W163	Ø 6	Ø 6	MT A80	RCMP/W163/MTA80	81.300	●	10
W175	Ø 10	Ø 3	MT A80	RCMP/W175/MTA80/3	45.300	●	10
W175	Ø 10	Ø 3	GF A120	RCMP/W175/GFA120/3	45.300	●	10
W175	Ø 10	Ø 6	MT A80	RCMP/W175/MTA80	45.300	●	10



COTON RENFORCÉ

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande





COTON RENFORCÉ



forme	diamètre		grain	code	TPM max*	stock	📦
	diamètre	tige					
W175	Ø 10	Ø 6	GF A120	RCMP/W175/GFA120	45.300	●	10
W177	Ø 10	Ø 6	MT A54	RCMP/W177/MTA54	45.300	●	10
W177	Ø 10	Ø 6	GF A80	RCMP/W177/GFA80	45.300	●	10
W177	Ø 10	Ø 6	MT A80	RCMP/W177/MTA80	45.300	●	10
W177	Ø 10	Ø 6	GF A120	RCMP/W177/GFA120	45.300	●	10
W178	Ø 10	Ø 6	GF A120	RCMP/W178/GFA120	45.300	●	10
W183	Ø 13	Ø 6	MT A80	RCMP/W183/MTA80	45.300	●	10
W183	Ø 13	Ø 6	GF A120	RCMP/W183/GFA120	45.300	●	10
W185	Ø 13	Ø 6	GF A80	RCMP/W185/GFA80	45.300	●	10
W185	Ø 13	Ø 6	MT A80	RCMP/W185/MTA80	45.300	●	10
W185	Ø 13	Ø 6	GF A120	RCMP/W185/GFA120	45.300	●	10
W186	Ø 13	Ø 6	MT A80	RCMP/W186/MTA80	45.300	●	10
W186	Ø 13	Ø 6	GF A120	RCMP/W186/GFA120	45.300	●	10
W220	Ø 25	Ø 6	GF A36	RCMP/W220/GFA36	34.500	●	10




* Vitesse de rotation max. avec la longueur de tige libre maximale de 12 mm.



> Meules sur tige

POINTES PRESSÉES (UNIFIÉES)

- Applications :**
- Pour la finition de cordons de soudure internes et de pièces à usiner ayant une accessibilité limitée
 - Eliminer les décolorations de soudage
 - Eliminer les lignes de fraisage
 - Améliorer la rugosité de surface
- A monter sur :**
- Meuleuses droites
 - Machines d'entraînement à axes flexibles

forme	diamètre	diamètre tige	densité	code	TPM max*	TPM recommandé	stock	
A21	Ø 25	Ø 6	SA6	SAUSA21631	34.500	34.500	●	5
A21	Ø 25	Ø 6	SA7	SAUSA21731	34.500	34.500	●	5
A21	Ø 25	Ø 6	SA8	SAUSA21821	34.500	34.500	●	5
A21	Ø 25	Ø 6	SA8	SAUSA21811	34.500	34.500	●	5
A21	Ø 25	Ø 6	SA6	SAUSA21632	34.500	34.500	●	5
A21	Ø 25	Ø 6	SA7	SAUSA21732	34.500	34.500	●	5
A25	Ø 25	Ø 6	SA8	SAUSA25821	35.600	35.600	●	5
A25	Ø 25	Ø 6	SA8	SAUSA25811	35.600	35.600	●	5
B52	Ø 10	Ø 3	SA7	SAUSB52731	45.300	45.300	●	5
B52	Ø 10	Ø 3	SA7	SAUSB52732	45.300	45.300	●	5
B90	Ø 13	Ø 3	SA7	SAUSB90731	34.500	34.500	●	5
B90	Ø 13	Ø 3	SA8	SAUSB90821	34.500	34.500	●	5
B90	Ø 13	Ø 3	SA8	SAUSB90811	34.500	34.500	●	5
B90	Ø 13	Ø 3	SA7	SAUSB90732	34.500	34.500	●	5
B121	Ø 13	Ø 3	SA7	SAUSB121731	45.300	45.300	●	5
B121	Ø 13	Ø 3	SA8	SAUSB121821	45.300	45.300	●	5
B121	Ø 13	Ø 3	SA8	SAUSB121811	45.300	45.300	●	5
W160	Ø 6	Ø 3	SA8	SAUSW160821	81.300	81.300	●	5
W163	Ø 6	Ø 3	SA8	SAUSW163821	60.000	60.000	●	5
W163	Ø 6	Ø 3	SA8	SAUSW163811	60.000	60.000	●	5
W183	Ø 13	Ø 3	SA7	SAUSW183731	51.700	51.700	●	5
W183	Ø 13	Ø 3	SA8	SAUSW183821	51.700	51.700	●	5



UNIFIÉ



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



POINTES PRESSÉES (UNIFIÉES)



forme	diamètre		densité	code	TPM max*	TPM recommandé	stock	
	diamètre	tige						
W183	Ø 13	Ø 3	SA8	SAUSW183811	51.700	51.700	●	5
W183	Ø 13	Ø 3	SA6	SAUSW183632	51.700	51.700	●	5
W183	Ø 13	Ø 3	SA7	SAUSW183732	51.700	51.700	●	5
W185	Ø 13	Ø 3	SA6	SAUSW185631	34.500	34.500	●	5
W185	Ø 13	Ø 3	SA7	SAUSW185731	34.500	34.500	●	5
W185	Ø 13	Ø 3	SA8	SAUSW185821	34.500	34.500	●	5
W185	Ø 13	Ø 3	SA8	SAUSW185811	34.500	34.500	●	5
W185	Ø 13	Ø 3	SA6	SAUSW185632	34.500	34.500	●	5
W185	Ø 13	Ø 3	SA7	SAUSW185732	34.500	34.500	●	5
W220	Ø 25	Ø 6	SA8	SAUSW220821	25.000	25.000	●	5
W220	Ø 25	Ø 6	SA8	SAUSW220811	25.000	25.000	●	5



* Vitesse de rotation max. avec la longueur de tige libre maximale de 12 mm.



Pour d'autres références : contactez Cibo.



Vous trouverez les feutres sur tige dans le chapitre polissage, p. 372



MATÉRIAUX DE POLISSAGE

● Introduction	366
● Roues de polissage	366
○ Sisal	366
○ Cousu	366
○ Coton	366
○ Libre	366
○ Cousu	367
○ Ventilé	367
○ Flanelle	368
○ Cousu	368
○ Ventilé	368
● Roues Finimaster	370
○ Finimaster basic et autres machines à satiner	370
○ Sisal	370
○ Coton	370
○ Feutre	370
○ Finimaster pro	370
○ Coton	370
○ Flanelle	371
● Disques en feutre	371
○ Auto-agrippant	371
○ M14	371
● Roues en feutre	372
● Feutre sur tige	372
○ Droit	372
○ Conique	372
○ Pointe	373
○ Sphérique	373

● Eponges compound	374
● Peau de mouton	374
● Pâtes de polissage en lingots	375
● Pâtes de polissage liquide	376
● Inoxiclean (chaux Viennoise)	376



MATÉRIAUX DE POLISSAGE



INTRODUCTION

Lors de la finition d'une pièce usinée, le polissage est la dernière étape du processus de ponçage. Le polissage n'est pas un travail propre. Les pâtes de polissage sont grasses et souillent l'utilisateur de l'appareil et son environnement en combinaison avec les roues de polissage rotatives. C'est pourquoi on cherche à limiter au minimum les travaux de polissage. Il est donc important d'ef-

fectuer un ponçage préalable de très bonne qualité. Les produits de ponçage techniques de Cibo vous aideront à préparer le travail de manière optimale de sorte que vous puissiez réaliser ensuite une finition de haute qualité plus rapidement et plus aisément.

	Sisal	Feutre	Coton	Flanelle
AGRESSIVITÉ	■■■■■	■■■	■■	■
FINITION	■	■■	■■■	■■■■■

Roues de polissage

COUSU

SISAL

DISQUES COUSUS - IMPRÉGNÉS DE SISAL



diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 150	20	25	Sisal	BSI1502025	●	1
Ø 200	20	30	Sisal	BSI2002030	●	1
Ø 250	25	30	Sisal	BSI2502530	●	1
Ø 300	25	30	Sisal	BSI3002530	●	1

LIBRE

COTON

LIBRE




diamètre	alésage	type	code	code axe de montage	stock	
Ø 60	8	Coton Blanc	PLL/W/6008	MHS6	●	0,2kg
Ø 100	8	Coton Blanc	PLL/W/10008		●	0,2kg
Ø 125	10	Coton Blanc	PLL/W/12510		●	0,5kg
Ø 150	10	Coton Blanc	PLL/W/15010		●	0,5kg
Ø 200	20	Coton Blanc	PLL/W/20020		●	1kg
Ø 250	20	Coton Blanc	PLL/W/25020		●	1kg
Ø 300	25	Coton Blanc	PLL/W/30025		●	1kg
Ø 350	25	Coton Blanc	PLL/W/35025		●	1kg



Aperçu des axes de montage : voir p. 477

➤ Roues de polissage

COUSU


diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 125	20	10	Coton Blanc	PLG/W/1252010	●	1
Ø 150	20	10	Coton Blanc	PLG/W/1502010	●	1
Ø 200	20	20	Coton Blanc	PLG/W/2002020	●	1
Ø 250	20	25	Coton Blanc	PLG/W/2502025	●	1
Ø 300	25	25	Coton Blanc	PLG/W/3002525	●	1
Ø 350	25	25	Coton Blanc	PLG/W/3502525	●	1

COTON

COUSU



VENTILÉ – AVEC ÂME INTÉRIEURE

diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 150	20	25	Coton Blanc	PLV/W/1502025	●	1
Ø 200	20	30	Coton Blanc	PLV/W/2002030	●	1
Ø 250	25	30	Coton Blanc	PLV/W/2502530	●	1
Ø 300	25	30	Coton Blanc	PLV/W/3002530	●	1

COTON

VENTILÉ



La patience est la règle d'or du polissage ! Vérifiez le résultat du ponçage de manière très critique. Si nécessaire, répétez l'étape de ponçage précédente pour vous assurer que toutes les griffes ont été éliminées complètement !



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Roues de polissage

COUSU

FLANELLE

COUSU




diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 125	20	10	Flanelle	PLG/F/1252010	●	1
Ø 150	20	10	Flanelle	PLG/F/1502010	●	1
Ø 200	20	20	Flanelle	PLG/F/2002020	●	1
Ø 250	20	25	Flanelle	PLG/F/2502025	●	1
Ø 300	25	25	Flanelle	PLG/F/3002525	●	1
Ø 350	25	25	Flanelle	PLG/F/3502525	●	1

VENTILÉ

FLANELLE

VENTILÉ – AVEC ÂME INTÉRIEURE



diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 150	20	25	Flanelle	PLV/F/1502025	●	1
Ø 200	20	30	Flanelle	PLV/F/2002030	●	1
Ø 250	25	30	Flanelle	PLV/F/2502530	●	1
Ø 300	25	30	Flanelle	PLV/F/3002530	●	1



Vitesse

Déterminer la bonne vitesse est très important pour le polissage.

Plus la vitesse est élevée, plus le contact est dur et plus l'échauffement éventuel est élevé.

Cibo recommande les vitesses suivantes :

- Inox: 30 à 45 m/s
- Aluminium & non-ferreux: 45 à 60 m/s
- Chrome: 20 à 35 m/s




> Roues de polissage pour Finimaster et autres machines à satiner

FINIMASTER BASIC

SISAL

FINIMASTER BASIC - SISAL




diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 100	100	19,6	Sisal	FMSS100100	●	1

FINIMASTER BASIC

COTON

FINIMASTER BASIC - COTON




diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 100	100	19,6	Coton Blanc	FMPR100100	●	1
Ø 100	12	19,6	Coton Blanc	FMPR10012	●	8

FINIMASTER BASIC

FEUTRE

FINIMASTER BASIC - FEUTRE



diamètre	largeur	alésage	type	code	stock	
Ø 100	50	19,6	Feutre	FMVR10050	●	2


> Roues Finimaster

FINIMASTER PRO

COTON

FINIMASTER PRO - COTON




diamètre	largeur	fixation	type	code	stock	
Ø 125	110	M14	Coton Blanc	FMPM125110	●	1
Ø 125	50	M14	Coton Blanc	SUM12550	●	1



Saviez-vous que vous pouvez monter aisément les roues d'une largeur de 50 mm sur votre meuleuse angulaire réglable afin d'obtenir ainsi un fini très brillant avec des outils relativement simples ?

➤ Roues Finimaster

FINIMASTER PRO - FLANELLE

diamètre	largeur	fixation	type	code	stock	
Ø 125	50	M14	Flanelle	FLM12550	●	1

FLANELLE

FINIMASTER PRO




➤ Disques en feutre

DISQUE EN FEUTRE – AUTO-AGRIPPANT

Applications : Polissage de plastique, d'inox, de peintures (carrosserie)

Emploi :

- A utiliser avec de la pâte à polir (voir p. 375)
- Monter sur les plateaux-support auto-agrippants

diamètre	épaisseur	densité	code	code plateau-support	stock	
Ø 115	3mm	Doux	PVG/Z/115	115VELSUPERXM	●	10
	5mm	Dur	PVG/H/115		●	10
Ø 125	3mm	Doux	PVG/Z/125	125VELSUPERXM	●	10
	5mm	Dur	PVG/H/125		●	10
Ø 150	3mm	Doux	PVG/Z/150	150VELSUPERXM	●	10
	5mm	Dur	PVG/H/150		●	10
Ø 180	3mm	Doux	PVG/Z/180	178VELSUPERXM	●	10
	5mm	Dur	PVG/H/180		●	10

FEUTRE

AUTO-AGRIPPANT




Plus d'informations sur les plateaux-support peut être trouvé dans la section Accessoires.

DISQUE FEUTRE - M14

Propriétés : Disque en feutre dur fixe

Applications : Polissage de pierre naturelle, de peintures (carrosserie), de métaux, d'inox, de plastiques

Emploi : A utiliser avec de la pâte à polir (voir p. 375)

diamètre	épaisseur	densité	code	stock	
Ø 125	25	Dur	PVM12525	●	1
Ø 178	25	Dur	PVM17825	●	1

FEUTRE

M14



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Roues en feutre

FEUTRE



FINIT-EASY

diam.	largeur	alé- sage	den- sité	code	stock	
Ø 150	5	25,4	600	MHV5600/T31	●	6



Montez la roue de polissage super fine sur le Finit-Easy et faites briller vous-même les coins les plus inaccessibles. Grâce au bras de rallonge ingénieux, la roue de polissage forme la combinaison rêvée pour polir les coins intérieurs et autres endroits difficilement accessibles. Vous pouvez ainsi finir sans problème votre pièce usinée jusque dans les moindres détails !

> Feutre sur tige

DROIT



DROIT

diamètre	hauteur	forme	code	tige	stock	
Ø 15	15	Droit	PVS/RE/151503	3	●	10
Ø 15	25	Droit	PVS/RE/152506	6	●	10
Ø 20	30	Droit	PVS/RE/203006	6	●	10
Ø 25	40	Droit	PVS/RE/254006	6	●	10
Ø 30	50	Droit	PVS/RE/305006	6	●	10

CONIQUE



CONIQUE


diamètre	hauteur	forme	code	tige	stock	
Ø 15	15	Conique	PVS/CO/151503	3	●	10
Ø 15	25	Conique	PVS/CO/152506	6	●	10
Ø 20	30	Conique	PVS/CO/203006	6	●	10
Ø 25	40	Conique	PVS/CO/254006	6	●	10
Ø 30	50	Conique	PVS/CO/305006	6	●	10



Pour d'autres références : contactez Cibo.

➤ Feutre sur tige


POINTE

diamètre	hauteur	forme	code	tige	stock	
Ø 15	25	Pointe	PVS/PU/152506	6	●	10
Ø 20	30	Pointe	PVS/PU/203006	6	●	10
Ø 25	40	Pointe	PVS/PU/254006	6	●	10
Ø 30	50	Pointe	PVS/PU/305006	6	●	10

POINTE



SPHÉRIQUE

diamètre	forme	code	tige	stock	
Ø 25	Sphérique	PVS/BO/2506	6	●	10
Ø 30	Sphérique	PVS/BO/3006	6	●	10

SPHÉRIQUE



Attention ! Une pression trop élevée ne peut jamais compenser des lignes de ponçage trop profondes. Un pré-travail soigné est donc d'une importance capitale. Limitez la pression exercée. Une pression excessive peut en effet entraîner un échauffement excessif et la surchauffe des produits de polissage. Pour éliminer les lignes de ponçage trop profondes, utilisez de préférence des meules sur tige avec coton renforcé. Voir p. 359

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Eponges compound

EPONGES COMPOUND



EPONGES COMPOUND

- Propriétés :**
- Jaune : éponge agressive avec structure cellulaire ouverte pour les peintures fortement endommagées
 - Blanc : éponge ferme avec structure cellulaire fermée pour un usage général avec les marques de compound et de polissage les plus courantes
 - Bleu : éponge molle avec structure cellulaire ouverte pour un emploi sur la cellulose comme sur les peintures acryliques
 - Noir : éponge extrêmement molle, excellente pour les peintures foncées et les travaux délicats
- Applications :**
- Polir les griffes sur les peintures de carrosserie notamment
 - Simoniser les voitures, les caravanes, les bateaux, etc.
- A monter sur:** Machines à rotation lente par ex. Finipower

diamètre	fixation	type	code	stock	
Ø 150	auto-agrippant	Blanc	PCG/W/150	●	1
Ø 150	M14	Blanc	PCM/W/150	●	1
Ø 150	auto-agrippant	Bleu	PCG/B/150	●	1
Ø 150	M14	Bleu	PCM/B/150	●	1
Ø 150	W5/8"	Bleu	PCW/B/150	●	1
Ø 150	auto-agrippant	Noir	PCG/Z/150	●	1
Ø 150	M14	Noir	PCM/Z/150	●	1
Ø 150	W5/8"	Jaune	PCW/G/150	●	1
Ø 150	auto-agrippant	Jaune	PCG/G/150	●	1
Ø 150	M14	Jaune	PCM/G/150	●	1


> Peau de mouton avec laçet

PEAU DE MOUTON

























PEAU DE MOUTON

- Applications :** Polissage très brillant des peintures (carrosserie)
- A monter sur :** Machines à rotation lente par ex. Finipower
- Emploi :** La peau de mouton se fixe avec le lacet sur tous les plateaux-support courants.

diamètre	code	stock	
Ø 115	PSS115	●	1
Ø 125	PSS125	●	1
Ø 150	PSS150	●	1
Ø 180	PSS180	●	1
Ø 200	PSS200	●	1
Ø 235	PSS235	●	1

> Pâtes de polissage

PÂTES DE POLISSAGE EN LINGOTS

couleur	code	brillance	quantité de graisse	stock	
Gris	PV104				1
Vert	PV101				1
Gris clair	PV05				1
Blanc	PV106				1
Blanc	PV105				1
Rose	PV102				1
Blanc	PV07				1

Bas Haut



PÂTES DE POLISSAGE EN LINGOTS



PV104



PV101



PV05



PV106



PV105



PV102



PV07



Cibo a conçu une série de pâtes à polir techniques bénéficiant de propriétés spécifiques. Bien qu'elles soient développées spécialement pour la finition notamment de l'inox, de l'aluminium et des métaux non ferreux, les pâtes à polir conviennent également idéalement pour le travail de l'acier au carbone, du chrome, etc.

PÂTES DE POLISSAGE EN LINGOTS

matières à traiter	RÉSULTAT SOUHAITE			
	satiné	satiné - brillant	brillant	très brillant
	UTILISER AVEC			
	sisal	sisal/coton	coton	coton/flanelle
aluminium	PV104	PV106/PV101	PV101	PV102
cuivre/laiton/bronze	PV104	PV106/PV101	PV101	PV102
inox/chrome/titane	PV104	PV106/PV101	PV105	PV102
plastique/pierre	–	–	PV05	PV07
acier/fonte	PV104	PV106/PV101	PV105	PV102
or/argent	–	PV106/PV101	PV101	PV102



Pour d'autres références : contactez Cibo.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Pâte de polissage

PÂTES DE POLISSAGE LIQUIDE



PÂTE DE POLISSAGE LIQUIDE

Applications :

- Polissage très brillant de peintures (carrosserie, bateaux,...)
- Restauration de l'éclat du plexiglas

Emploi : En combinaison avec les éponges compound et la peau de mouton

type	code	stock	
1000	PVL1000	●	1
2000	PVL2000	●	1
3000	PVL3000	●	1



Le PVL1000 peut éliminer des griffes qui sont provoquées par un grain P1000, le PVL2000 peut éliminer les griffes d'un grain P2000 et le PVL3000 élimine les griffes d'un grain P3000. Le PVL3000 a été spécialement conçu pour les peintures vraiment très résistantes aux rayures. Les griffes de ces peintures très résistantes sont éliminées en quelques secondes, sans ombres et en restaurant l'éclat d'origine.

PÂTES DE POLISSAGE LIQUIDES

Bas Haut

	capacité d'abrasion	brillance	teneur en silicone	vitesse de traitement idéale
PVL1000			0%	1.000 - 1.500 TPM
PVL2000			0%	1.000 - 1.500 TPM
PVL3000			0%	1.000 - 1.500 TPM

> Inoxiclean

INOXICLEAN CHAUX



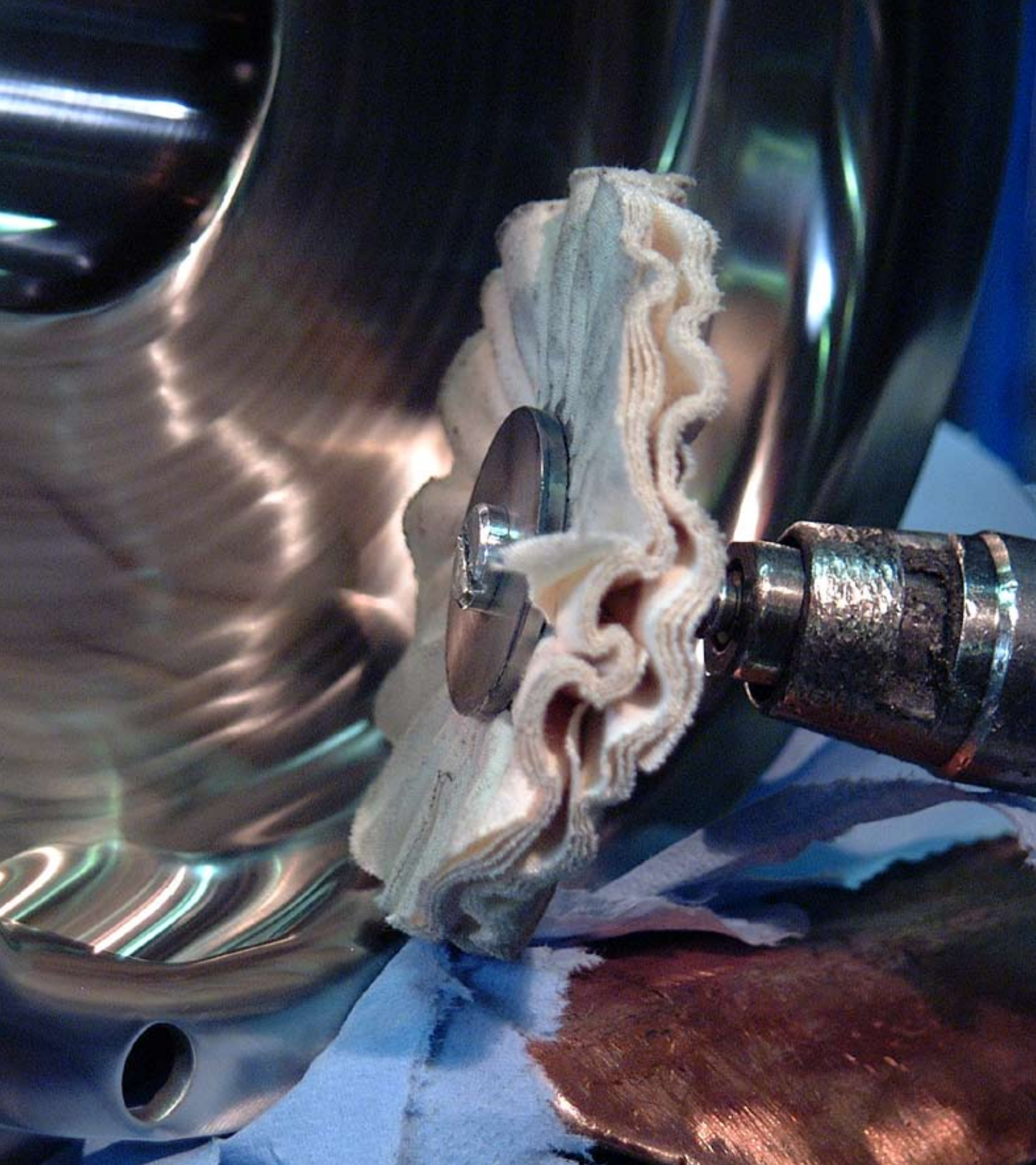
INOXICLEAN CHAUX (CHAUX VIENNOISE)

Applications : Eliminer les résidus de pâtes à polir après les opérations de polissage

code	stock	
PV103	●	±300 g

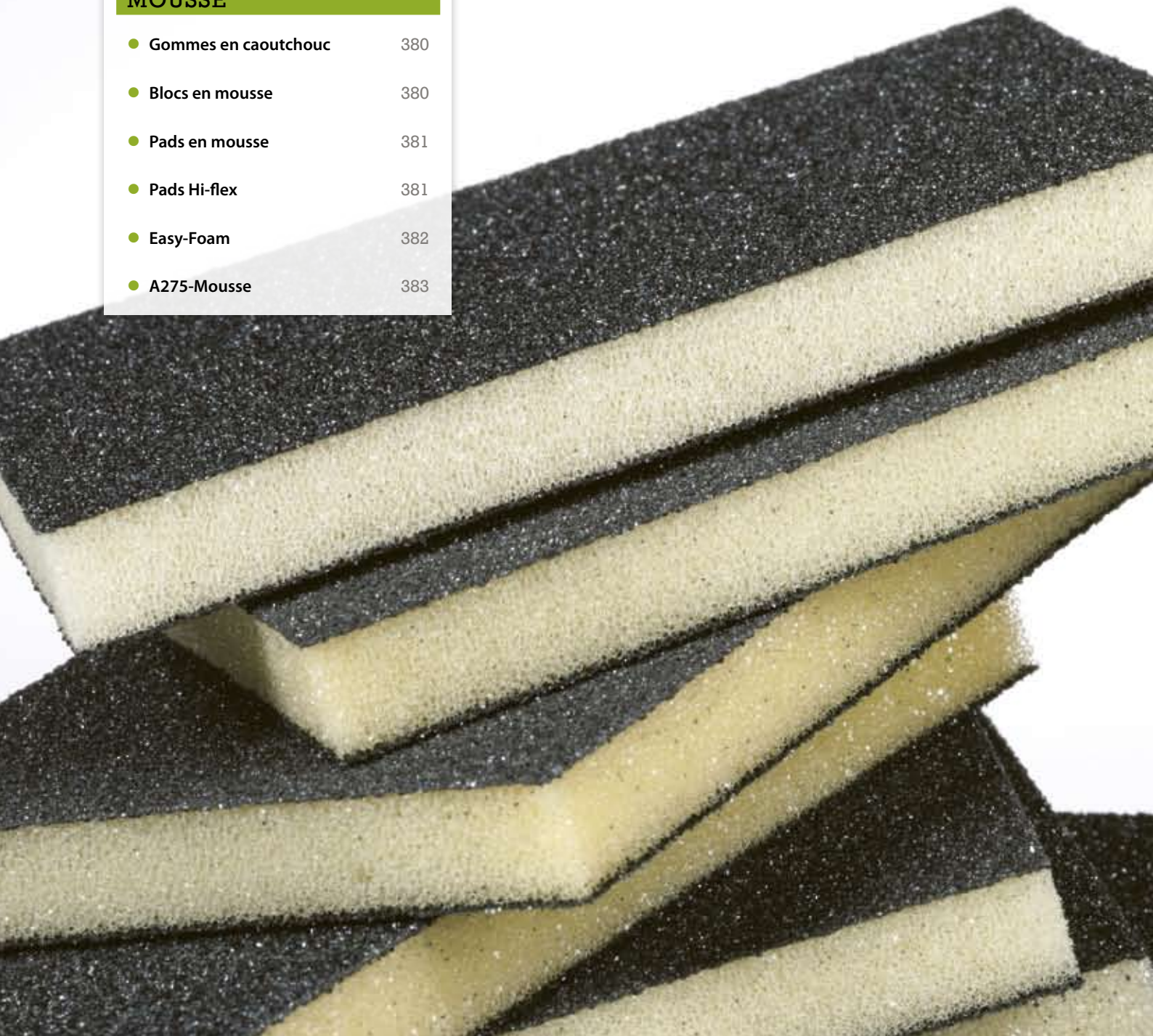


Eliminez la pâte à polir uniquement avec de la chaux viennoise et un chiffon très doux et propre (par ex. en microfibre ou en flanelle). Cette chaux dégraisse et permet d'éliminer facilement les résidus de pâte sans faire de nouvelles griffes sur la pièce à usiner.



MOUSSE

- Gommés en caoutchouc 380
- Blocs en mousse 380
- Pads en mousse 381
- Pads Hi-flex 381
- Easy-Foam 382
- A275-Mousse 383





MOUSSE


> Gommages en caoutchouc

GOMME ABRASIVE



GOMME ABRASIVE

- Propriétés :**
- Emploi universel
 - Finition poncée 320 réalisable avec le grain 60
- Applications :** Appliquer une structure de ligne manuelle sur l'inco

dimensions	largeur	grain	code	stock	
80x50	20	30	FORU/30	●	1
80x50	20	60	FORU/60	●	1
80x50	20	120	FORU/120	●	1
80x50	20	240	FORU/240	●	1



La gomme abrasive vous permet de venir à bout des griffes légères dans l'inco brossé !


> Blocs en mousse

BLOCS



MOUSSE ÉPAISSE AVEC GRAINS ABRASIFS SUR LES 4 FACES

- Propriétés :**
- Les grains sont présents sur les 4 faces
 - Ne se déforme pas et reste souple
 - Peut s'utiliser à sec et mouillé
 - Lavable et réutilisable
- Applications :**
- Les côtés des blocs en mousse donnent des résultats remarquables dans les rainures
 - Ponçage d'endroits, d'angles et de moulures difficilement accessibles

dimensions	largeur	grain	code	stock	
100x68	27	60	FOBL/60	●	250
100x68	27	60/100	FOBL/60/100	●	250
100x68	27	100	FOBL/100	●	250
100x68	27	120	FOBL/120	●	250
100x68	27	180	FOBL/180	●	250
100x68	27	220	FOBL/220	●	250




Les matériaux en mousse de Cibo augmentent le confort de ponçage et améliorent la finition.

> Pads en mousse

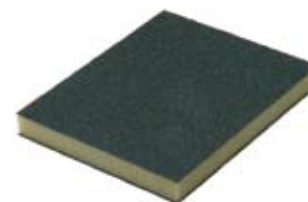
MOUSSE TENDRE AVEC GRAINS ABRASIFS APPLIQUÉS SUR DEUX FACES

- Propriétés :**
- Les grains sont présents sur 2 faces
 - Très souple
 - S'adapte sans problème à la pièce à usiner
 - Peut s'utiliser à sec et mouillé
 - Lavable et réutilisable

- Applications :**
- Ponçage de pièces à usiner rondes et irrégulières dans l'industrie du meuble et en carrosserie
 - Très employé sur les meubles en rotin et en bambou

dimensions	largeur	grain	code	stock	
123x96	12,5	60	FOPA/60	●	250
123x96	12,5	80	FOPA/80	●	250
123x96	12,5	100	FOPA/100	●	250
123x96	12,5	120	FOPA/120	●	250
123x96	12,5	180	FOPA/180	●	250
123x96	12,5	220	FOPA/220	●	250

PADS




> Pads Hi-flex

SOUS-COUCHE EN MOUSSE TRÈS FINE AVEC GRAINS ABRASIFS SUR UNE FAÇE

- Propriétés :**
- Lavable et réutilisable
 - Pour un ponçage tant à sec que mouillé

- Application :**
- Ponçage de matériaux arrondis
 - Ponçage de peintures et vernis

dimensions	largeur	grain	code	stock	
140x115	6	60	FOHI/60	●	100
140x115	6	100	FOHI/100	●	100
140x115	6	180	FOHI/180	●	100
140x115	6	280	FOHI/280	●	100

PADS HI-FLEX



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


ROULEAUX



➤ Easy-Foam/papier – pratique et économique

ROULEAU DE 25 M X 115 MM, COMPOSÉ DE 178 FEUILLES PRÉ-PERFORÉES (115 X 140 MM) FOURNIES DANS UNE BOÎTE PRATIQUE.

- Propriétés :**
- Pratique et économique
 - Anti-encrassement et anti-échauffement
 - Très longue durée de vie
 - Emploi d'un seul côté
 - S'adapte parfaitement à la forme de la pièce usinée
 - Facile d'emploi, doux au toucher
 - Disponible dans une boîte avec distributeur pratique
- Applications :**
- Utilisation manuelle
 - Formes irrégulières sur le bois, les laques, le PVC et le métal
 - Très bon résultat sur la peinture, sur les couches de fond et sur le MDF
 - Carrosserie
 - Meubles en rotin et en bambou

dimensions	grain	code	stock	
25000x115	80	FOIM/80/25115	●	1
25000x115	120	FOIM/120/25115	●	1
25000x115	180	FOIM/180/25115	●	1
25000x115	220	FOIM/220/25115	●	1
25000x115	320	FOIM/320/25115	●	1
25000x115	400	FOIM/400/25115	●	1
25000x115	500	FOIM/500/25115	●	1




> A275 Mousse/papier

A275 PAPIER, STRATIFIÉ SUR CAOUTCHOUC-MOUSSE SOUPLE

PAPIER

- Propriétés :**
- Anti-encrassement et anti-échauffement
 - Très longue durée de vie
 - Emploi d'un seul côté
 - S'adapte parfaitement à la forme de la pièce usinée
 - Facile d'emploi, doux au toucher
- Applications :**
- Utilisation manuelle
 - Formes irrégulières sur le bois, les laques, le PVC et le métal
 - Très bon résultat sur la peinture, sur les couches de fond et sur le MDF
 - Carrosserie
 - Meubles en rotin et en bambou

dimensions	grain	code	stock	
140x115	180	FO295/180/140115	●	25
140x115	220	FO295/220/140115	●	25
140x115	320	FO295/320/140115	●	25
280x230	180	FO295/180/280230	●	25
280x230	220	FO295/220/280230	●	25
280x230	320	FO295/320/280230	●	25
280x115	180	FO295/180/280115	●	25
280x115	220	FO295/220/280115	●	25
280x115	320	FO295/320/280115	●	25



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

MANCHONS

● Manchons	386
○ Doublé	386
○ Oxyde de zirconium	386
○ Oxyde d'aluminium	388
○ Simple	389
○ Oxyde d'aluminium	389
○ Oxyde de zirconium	389
● Rouleaux spiralés	390
○ Droit	390
○ Conique	391
● Capuchons abrasifs	392
○ Plat	392
○ Sphérique	393
○ Pointé	394
○ Arrondi	395
○ Section conique	395



D'autres dimensions et grains sont disponibles.
Cibo pourra produire toutes les qualités et dimensions imaginables.

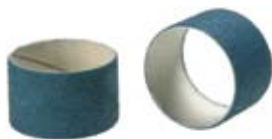


MANCHONS



OXYDE DE ZIRCONIUM

DOUBLÉ




> Doublé

MANCHONS DE PONÇAGE CYLINDRIQUES – OXYDE DE ZIRCONIUM

Propriétés : Bon rendement de ponçage pour une durée de vie élevée

Applications : Usinage de l'inox, fabrication de matrices, industrie aéronautique et spatiale, construction de maquettes, industrie du bois et de transformation des plastiques, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 10	20	40	SHS/40/1020	Zirc.	SHSH1020	●	100
	20	60	SHS/60/1020	Zirc.	SHSH1020	●	100
	20	80	SHS/80/1020	Zirc.	SHSH1020	●	100
	20	150	SHS/150/1020	Zirc.	SHSH1020	●	100
Ø 15	30	40	SHS/40/1530	Zirc.	SHSH1530	●	100
	30	60	SHS/60/1530	Zirc.	SHSH1530	●	100
	30	80	SHS/80/1530	Zirc.	SHSH1530	●	100
	30	150	SHS/150/1530	Zirc.	SHSH1530	●	100
Ø 22	20	40	SHS/40/2220	Zirc.	SHSH2220	●	100
	20	60	SHS/60/2220	Zirc.	SHSH2220	●	100
	20	80	SHS/80/2220	Zirc.	SHSH2220	●	100
	20	150	SHS/150/2220	Zirc.	SHSH2220	●	100
Ø 30	30	40	SHS/40/3030	Zirc.	SHSH3030	●	100
	30	60	SHS/60/3030	Zirc.	SHSH3030	●	100
	30	80	SHS/80/3030	Zirc.	SHSH3030	●	100
	30	150	SHS/150/3030	Zirc.	SHSH3030	●	100
Ø 45	30	40	SHS/40/4530	Zirc.	SHSH4530	●	100
	30	60	SHS/60/4530	Zirc.	SHSH4530	●	100
	30	80	SHS/80/4530	Zirc.	SHSH4530	●	100
	30	150	SHS/150/4530	Zirc.	SHSH4530	●	100
Ø 60	30	40	SHS/40/6030	Zirc.	SHSH6030	●	100
	30	60	SHS/60/6030	Zirc.	SHSH6030	●	100
	30	80	SHS/80/6030	Zirc.	SHSH6030	●	100
	30	150	SHS/150/6030	Zirc.	SHSH6030	●	100



Supports enroulés : voir également les accessoires p. 487



Les manchons de ponçage sont automatiquement bloqués par la force de serrage centrifuge des supports de ponçage.



Saviez-vous que les manchons de ponçage à double enroulement existent également avec un grain en céramique ? Pour les dimensions et grains disponibles, consultez Cibo !



RECOMMANDATION POUR LES VITESSES D'UTILISATION DES MANCHONS DOUBLÉS

	TPM min/max	TPM recommandés		TPM min/max	TPM recommandés
Ø 10	30.000 - 45.000	40.000	Ø 45	9.000 - 13.000	11.500
Ø 15	25.000 - 35.000	30.000	Ø 60	6.300 - 9.600	8.500
Ø 22	19.000 - 26.000	23.000	Ø 75	5.000 - 7.500	6.500
Ø 30	13.000 - 19.000	17.000			



Le respect de la vitesse de rotation minimum garantit la fixation sûre des manchons de ponçage autour des supports.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Doublé

OXYDE D'ALUMINIUM

DOUBLÉ


MANCHONS DE PONÇAGE CYLINDRIQUES – OXYDE D'ALUMINIUM


Propriétés :

- S'utilisent surtout sur le bois
- Bon rendement de ponçage pour une durée de vie élevée

Applications :


Fabrication artisanale de meubles, restauration d'antiquités, fabrication de meubles de style, fabrication d'instruments, construction de maquettes, travail artisanal du bois, etc.


diamètre	hauteur	grain	code	type	stock	
Ø 20	120	40	SHS/40/20120	Ox. d'Alu	●	25
	120	60	SHS/60/20120	Ox. d'Alu	●	25
	120	80	SHS/80/20120	Ox. d'Alu	●	25
	120	120	SHS/120/20120	Ox. d'Alu	●	25
Ø 25	120	40	SHS/40/25120	Ox. d'Alu	●	25
	120	60	SHS/60/25120	Ox. d'Alu	●	25
	120	80	SHS/80/25120	Ox. d'Alu	●	25
	120	120	SHS/120/25120	Ox. d'Alu	●	25
Ø 30	120	40	SHS/40/30120	Ox. d'Alu	●	25
	120	60	SHS/60/30120	Ox. d'Alu	●	25
	120	80	SHS/80/30120	Ox. d'Alu	●	25
	120	120	SHS/120/30120	Ox. d'Alu	●	25
Ø 35	120	40	SHS/40/35120	Ox. d'Alu	●	15
	120	60	SHS/60/35120	Ox. d'Alu	●	15
	120	80	SHS/80/35120	Ox. d'Alu	●	15
	120	120	SHS/120/35120	Ox. d'Alu	●	15
Ø 40	120	40	SHS/40/40120	Ox. d'Alu	●	15
	120	60	SHS/60/40120	Ox. d'Alu	●	15
	120	80	SHS/80/40120	Ox. d'Alu	●	15
	120	120	SHS/120/40120	Ox. d'Alu	●	15
Ø 45	120	40	SHS/40/45120	Ox. d'Alu	●	12
	120	60	SHS/60/45120	Ox. d'Alu	●	12
	120	80	SHS/80/45120	Ox. d'Alu	●	12
	120	120	SHS/120/45120	Ox. d'Alu	●	12
Ø 50	120	40	SHS/40/50120	Ox. d'Alu	●	10
	120	60	SHS/60/50120	Ox. d'Alu	●	10
	120	80	SHS/80/50120	Ox. d'Alu	●	10
	120	120	SHS/120/50120	Ox. d'Alu	●	10

> Simple

MANCHONS DE PONÇAGE CYLINDRIQUES – OXYDE D'ALUMINIUM

- Propriétés :**
- Finition parfaite sans joint
 - Fabriqués en toile abrasive souple
- Utilisation :** Avec un support abrasif très doux (30° Shore)

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 75	30	60	SHE/60/7530	Ox. d'Alu	SHEH7530	●	100
	30	80	SHE/80/7530	Ox. d'Alu	SHEH7530	●	100
	30	120	SHE/120/7530	Ox. d'Alu	SHEH7530	●	100
	30	150	SHE/150/7530	Ox. d'Alu	SHEH7530	●	100
	30	180	SHE/180/7530	Ox. d'Alu	SHEH7530	●	100
	30	220	SHE/220/7530	Ox. d'Alu	SHEH7530	●	100

 **Supports :** voir également les accessoires p. 487


SIMPLE

OXYDE D'ALUMINIUM



MANCHONS DE PONÇAGE CONIQUES – OXYDE DE ZIRCONIUM

- Propriétés :** Bon rendement de ponçage pour une durée de vie élevée
- Applications :** Usinage de l'inox, fabrication de matrices, industrie aéronautique et spatiale, construction de maquettes, industrie du bois et de transformation des plastiques, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 22	30	40	SHC/40/2230	Zirc.	SHCH2230	●	25
	30	60	SHC/60/2230	Zirc.	SHCH2230	●	25
	30	80	SHC/80/2230	Zirc.	SHCH2230	●	25
	30	120	SHC/120/2230	Zirc.	SHCH2230	●	25
	60	40	SHC/40/2260	Zirc.	SHCH2260	●	25
	60	60	SHC/60/2260	Zirc.	SHCH2260	●	25
	60	80	SHC/80/2260	Zirc.	SHCH2260	●	25
	60	120	SHC/120/2260	Zirc.	SHCH2260	●	25

 **Supports :** voir également les accessoires p. 487

SIMPLE

OXYDE DE ZIRCONIUM



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Rouleaux spirals

OXYDE D'ALUMINIUM

DROIT




ROULEAUX SPIRALÉS À DROITE

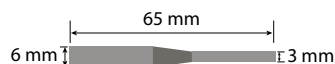
Description : Toiles abrasives en rouleaux en version cylindrique

- Propriétés :**
- Permutation rapide
 - Arrivée continue de nouveau matériau abrasif
 - Finition constante
 - Travail confortable sans vibrations

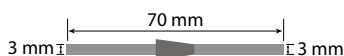
Applications : Lisser les cordons de soudure dans les coins, éliminer les irrégularités aux endroits difficilement accessibles, ponçage et ébavurage internes, usinage de pièces bombées, creuses et irrégulières, finition de matrices, matrices extrudées, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 6	25	40	SRR/40/0625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	60	SRR/60/0625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	120	SRR/120/0625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	220	SRR/220/0625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	38	60	SRR/60/0638	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	50	80	SRR/80/0650	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 8	25	40	SRR/40/0825	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	60	SRR/60/0825	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	120	SRR/120/0825	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 9	35	60	SRR/60/0935	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 10	38	40	SRR/40/1038	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	50	60	SRR/60/0950	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 13	25	40	SRR/40/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	60	SRR/60/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	120	SRR/120/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	220	SRR/220/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
Ø 13	38	40	SRR/40/1338	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	38	60	SRR/60/1338	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	38	80	SRR/80/1338	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	38	40	SRR/40/1938	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
Ø 19	38	60	SRR/60/1938	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	50	60	SRR/60/19503	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	25
Ø 25	25	40	SRR/40/2525	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	25
	25	60	SRR/60/2525	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	25
	25	120	SRR/120/2525	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	25

SUPPORTS MHS 18



SUPPORTS MHS 19



Supports : voir également les accessoires p. 481

> Rouleaux spirals


ROULEAUX SPIRALÉS CONIQUES

Description : Toites abrasives en rouleaux en version conique

Propriétés :

- Permutation rapide
- Arrivée continue de nouveau matériau abrasif
- Finition constante
- Travail confortable sans vibrations

Applications : Lisser les cordons de soudure dans les coins, éliminer les irrégularités aux endroits difficilement accessibles, ponçage et ébavurage internes, usinage de pièces bombées, creuses et irrégulières, finition de matrices, matrices extrudées, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 13	25	60	SRK/60/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	80	SRK/80/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	120	SRK/120/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	25	220	SRK/220/1325	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	100
	50	80	SRK/80/1350	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
Ø 16	25	40	SRK/40/1625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	25	60	SRK/60/1625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	25	80	SRK/80/1625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	25	120	SRK/120/1625	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
Ø 19	25	40	SRK/40/1925	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	25	60	SRK/60/1925	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	25	80	SRK/80/1925	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50
	25	120	SRK/120/1925	Ox. d'Alu	MHS18 / MHS19	●	50

CONIQUE

OXYDE D'ALUMINIUM



Supports : voir également les accessoires p. 481



Rouleaux spirals: Vitesse recommandée : 8 à 10 m/s max. Vitesse: 11 m/s



Les dimensions et les grains qui ne sont pas mentionnés dans le tableau sont disponibles sur commande. Contactez-nous pour plus d'informations !

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Capuchons abrasifs


OXYDE D'ALUMINIUM

PLAT

CAPUCHONS ABRASIFS PLATS



- Propriétés :**
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
 - Travail avec le côté du front également possible
 - Permutation rapide
 - Disponibles dans différentes tailles
- Applications :** Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 5	10	80	SKV/80/0510	Ox. d'Alu	SKVH0510	●	100
	10	150	SKV/150/0510	Ox. d'Alu	SKVH0510	●	100
Ø 7	12	80	SKV/80/0712	Ox. d'Alu	SKVH0712	●	100
	12	150	SKV/150/0712	Ox. d'Alu	SKVH0712	●	100
Ø 10	15	80	SKV/80/1015	Ox. d'Alu	SKVH1015	●	100
	15	150	SKV/150/1015	Ox. d'Alu	SKVH1015	●	100
Ø 13	17	80	SKV/80/1317	Ox. d'Alu	SKVH1317	●	100
	17	150	SKV/150/1317	Ox. d'Alu	SKVH1317	●	100
Ø 16	26	80	SKV/80/1626	Ox. d'Alu	SKVH1626	●	100
	26	150	SKV/150/1626	Ox. d'Alu	SKVH1626	●	100

 **Supports capuchons abrasifs :** voir également accessoires p. 486




 Pour d'autres références, contactez Cibo.

➤ Capuchons abrasifs

CAPUCHONS ABRASIFS BOMBÉS

- Propriétés :**
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
 - Travail avec le côté du front également possible
 - Permutation rapide
 - Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.

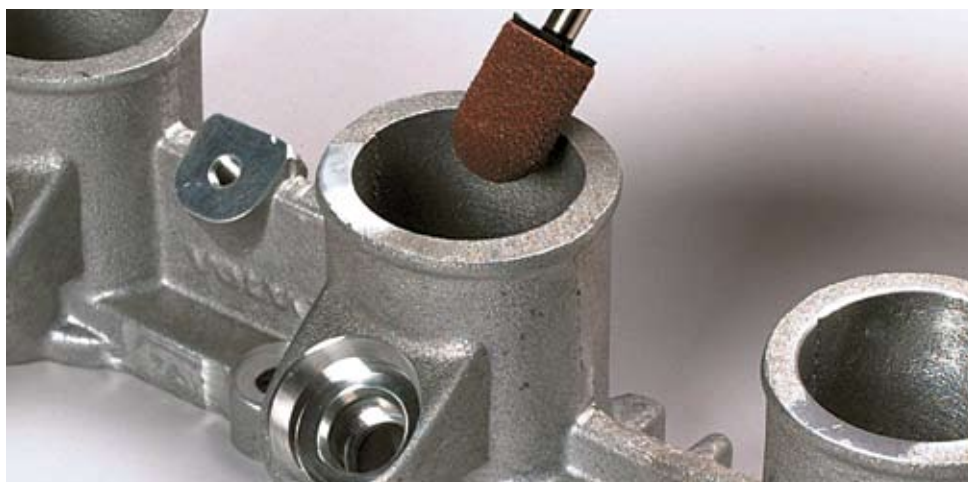
diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 5	11	80	SKB/80/0511	Ox. d'Alu	SKBH0511	●	100
	11	150	SKB/150/0511	Ox. d'Alu	SKBH0511	●	100
Ø 7	13	60	SKB/60/0713	Ox. d'Alu	SKBH0713	●	100
	13	80	SKB/80/0713	Ox. d'Alu	SKBH0713	●	100
	13	150	SKB/150/0713	Ox. d'Alu	SKBH0713	●	100
Ø 10	15	60	SKB/60/1015	Ox. d'Alu	SKBH1015	●	100
	15	80	SKB/80/1015	Ox. d'Alu	SKBH1015	●	100
	15	150	SKB/150/1015	Ox. d'Alu	SKBH1015	●	100
Ø 13	19	80	SKB/80/1319	Ox. d'Alu	SKBH1319	●	100
	19	150	SKB/150/1319	Ox. d'Alu	SKBH1319	●	100
Ø 16	26	80	SKB/80/1626	Ox. d'Alu	SKBH1626	●	100
	26	150	SKB/150/1626	Ox. d'Alu	SKBH1626	●	100

SPHÉRIQUE

OXYDE D'ALUMINIUM



 **Supports capuchons abrasifs :** voir également accessoires p. 486



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Capuchons abrasifs

OXYDE D'ALUMINIUM


POINTE

CAPUCHONS ABRASIFS À POINTE

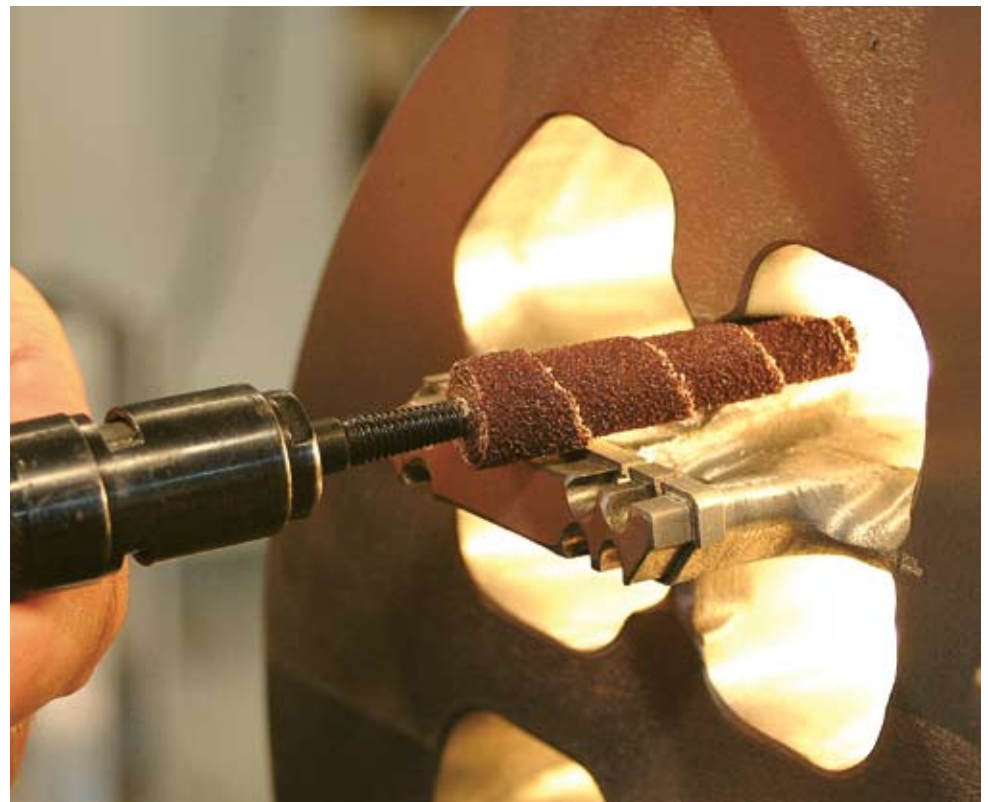
- Propriétés :**
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
 - Travail avec le côté du front également possible
 - Permutation rapide
 - Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.



diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 10	15	80	SKP/80/1015	Ox. d'Alu	SKPH1015	●	100
	15	150	SKP/150/1015	Ox. d'Alu	SKPH1015	●	100
Ø 16	26	80	SKP/80/1626	Ox. d'Alu	SKPH1626	●	100
	26	150	SKP/150/1626	Ox. d'Alu	SKPH1626	●	100

 **Supports capuchons abrasifs :** voir également accessoires p. 486





➤ Capuchons abrasifs

CAPUCHONS ABRASIFS ARRONDIS

- Propriétés :**
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
 - Travail avec le côté du front également possible
 - Permutation rapide
 - Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.


diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 16	32	60	SKC/60/1632	Ox. d'Alu	SKCH1632	●	25
	32	80	SKC/80/1632	Ox. d'Alu	SKCH1632	●	25
	32	150	SKC/150/1632	Ox. d'Alu	SKCH1632	●	25
Ø 21	40	60	SKC/60/2140	Ox. d'Alu	SKCH2140	●	25
	40	80	SKC/80/2140	Ox. d'Alu	SKCH2140	●	25
	40	150	SKC/150/2140	Ox. d'Alu	SKCH2140	●	25


 **Supports capuchons abrasifs :** voir également accessoires p. 486

CAPUCHONS ABRASIFS À SECTION CONIQUE

- Propriétés :**
- Très efficaces pour tous les travaux de ponçage et d'ébavurage aux endroits difficiles d'accès
 - Permutation rapide
 - Disponibles dans différentes tailles

Applications : Fabrication d'outillage, fabrication des moules et formes pour l'extrusion, mécanique de précision, fabrication de maquettes et de miniatures, industrie spatiale et aéronautique, etc.

diamètre	hauteur	grain	code	type	code support	stock	
Ø 8	85	80	SHK/80/0885	Ox. d'Alu	SHKH0885	●	25
	85	150	SHK/150/0885	Ox. d'Alu	SHKH0885	●	25
Ø 18	85	80	SHK/80/1885	Ox. d'Alu	SHKH1885	●	25
	85	150	SHK/150/1885	Ox. d'Alu	SHKH1885	●	25

 **Supports capuchons abrasifs :** voir également accessoires p. 487

ARRONDI


OXYDE D'ALUMINIUM



CONIQUE

OXYDE D'ALUMINIUM



 Pour d'autres références, contactez Cibo.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

BROSSES

● Brosses métalliques	398
○ Cylindrique	398
○ Avec alésage	398
○ Sur tige	398
○ Pinceau	400
○ Sur tige	400
○ Boisseau	400
○ Sur tige	400
○ M14	401
○ Avec alésage	401
○ Cuvette	402
○ M14	402
○ Brosses à main	402
● Brosses en inox	403
○ Cylindriques	403
○ Avec alésage	403
○ Sur tige	403
○ Pinceau	404
○ Sur tige	404
○ Boisseau	405
○ M14	405
○ Brosses à main	405
● Brosses Grittyflex	406
○ Cylindrique	406
○ Sur tige	406
○ Pinceau	406
○ Sur tige	406
○ Boisseau	406
○ Sur tige	406
● Brosses Schmilon	407
○ Cylindrique	407
○ Avec alésage	407
○ Ecouvillon	407
○ Sur tige	407
● Bagues de réduction	408



BROSSES



➤ Broses métalliques

AVEC ALÉSAGE

BROSSES CYLINDRIQUES



BROSSES CYLINDRIQUES À FIL ONDULÉ EN ACIER

diamètre	largeur	alésage	épaisseur longueur		code	stock	
			du fil	du fil			
Ø 100	20	20	0,3	23	BRSA10020*	●	1
Ø 125	22	20	0,3	30	BRSA12522*	●	1
Ø 150	30	31,75	0,3	29	BRSA15030**	●	1
Ø 178	32	31,75	0,3	38	BRSA17832**	●	1
Ø 200	30	31,75	0,3	38	BRSA20030**	●	1
Ø 250	38	50,8	0,35	47	BRSA25038***	●	1

* Ces broses s'accompagnent de réducteurs de 1/2" et de 5/8".

** Ces broses s'accompagnent de réducteurs de 13 mm, 15 mm, 16 mm, 19 mm, 20 mm, 7/8" et 1".

*** Pour ces broses, indiquez le diamètre d'axe souhaité entre 20 mm et 50,8 mm.

AVEC ALÉSAGE

BROSSES CYLINDRIQUES



BROSSES CYLINDRIQUES À FIL TORSADÉ EN ACIER

diamètre	largeur	alésage	épaisseur longueur		code	stock	
			du fil	du fil			
Ø 100	12	22,2	0,5	20	BTSA10012	●	1
Ø 115	12	M14	0,5	23	BTSM11512	●	1
Ø 115	12	22,2	0,5	23	BTSA11512	●	1
Ø 150	13	22,2	0,35	37	BTSA15013	●	1
Ø 178	13	22,2	0,35	42	BTSA17813	●	1
Ø 200	13	40	0,35	42	BTSA20013*	●	1

* Pour ces broses, indiquez le diamètre d'axe souhaité entre 20 mm et 40 mm.

SUR TIGE

BROSSES CYLINDRIQUES



BROSSES CYLINDRIQUES SUR TIGE À FIL ONDULÉ EN ACIER

diamètre	largeur	diamètre tige	épaisseur longueur		code	stock	
			du fil	du fil			
Ø 50	10	6	0,3	13	BRSS5010	●	10
Ø 60	12	6	0,3	15	BRSS6012	●	10
Ø 60	18	6	0,3	15	BRSS6018	●	10
Ø 70	18	6	0,3	15	BRSS7018	●	10
Ø 80	19	6	0,3	20	BRSS8019	●	10



Pour d'autres références, contactez Cibo.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Broses métalliques

SUR TIGE

BROSSES-PINCEAUX

BROSSES-PINCEAUX À FIL ONDULÉ EN ACIER




diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 17	6	0,2	25	BRSP17	18.000	●	12

SUR TIGE

BROSSES-PINCEAUX

BROSSES-PINCEAUX À FIL TORSADÉ EN ACIER




diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 23	6	0,26	29	BTSP23	20.000	●	12

SUR TIGE

BROSSES-BOISSEAUX

BROSSES-BOISSEAUX SUR TIGE À FIL ONDULÉ EN ACIER




diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	code	stock	
Ø 75	6	0,3	BKSS75	●	10



➤ Broses métalliques

BROSSES-BOISSEUX À FIL ONDULÉ EN ACIER M14


diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	stock	
Ø 60	M14	0,3	BKRSM60	●	1
Ø 80	M14	0,3	BKRSM80	●	1
Ø 100	M14	0,3	BKRSM100	●	1
Ø 125	M14	0,3	BKRSM125	●	1

BROSSES-BOISSEUX

M14



BROSSES-BOISSEUX À FIL TORSADÉ EN ACIER M14


diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	stock	
Ø 65	M14	0,35	BKTSM65	●	1
Ø 65	M14	0,5	BKTSM66	●	1
Ø 75	M14	0,35	BKTSM75	●	1
Ø 80	M14	0,35	BKTSM80	●	1
Ø 80	M14	0,5	BKTSM81	●	1
Ø 100	M14	0,35	BKTSM100	●	1
Ø 100	M14	0,5	BKTSM101	●	1

BROSSES-BOISSEUX

M14



BROSSES-BOISSEUX À FIL TORSADÉ EN ACIER 22,2

diamètre	alésage	épaisseur du fil	code	stock	
Ø 80	22,2	0,35	BK TSA80	●	1
Ø 80	22,2	0,5	BK TSA81	●	1

BROSSES-BOISSEUX

AVEC ALÉSAGE



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Brosses métalliques

M14

BROSSES EN CUVETTE



BROSSES EN CUVETTE À FIL ONDULÉ EN ACIER M14


diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 100	M14	0,3	BSRSM100	12.500	●	1

M14

BROSSES EN CUVETTE




BROSSES EN CUVETTE À FIL TORSADÉ EN ACIER M14

diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 100	M14	0,5	BSTSM100	12.500	●	1
Ø 115	M14	0,5	BSTSM115	12.500	●	1

BROSSES À MAIN



BROSSES À MAIN À FIL ONDULÉ EN ACIER

ran-gées	forme	lon-gueur	épaisseur du fil	longueur du fil	code	stock	
1	┴	140	0,3	25	BHS1R	●	5
2	┴┴	145	0,35	25	BHS2R	●	12
3	┴┴┴	145	0,35	25	BHS3R	●	12
4	┴┴┴┴	145	0,35	25	BHS4R	●	12
3	┴┴┴	145	0,35	35	BHS3V	●	12



Pour d'autres références, contactez Cibo.

➤ Broses en inox

BROSSES CYLINDRIQUES À FIL ONDULÉ EN INOX

BROSSES CYLINDRIQUES

AVEC ALÉSAGE

diamètre	largeur	alésage	épaisseur longueur		code	stock	📦
			du fil	du fil			
Ø 100	20	20	0,2	23	BRIA10020*	●	1
Ø 125	22	20	0,3	30	BRIA12522*	●	1
Ø 150	30	31,75	0,3	29	BRIA15030**	●	1
	30	31,75	0,2	29	BRIA15130**	●	1
Ø 178	32	31,75	0,3	38	BRIA17832**	●	1
	32	31,75	0,2	38	BRIA17932**	●	1
Ø 200	30	31,75	0,3	38	BRIA20030**	●	1
	30	31,75	0,2	38	BRIA20130**	●	1
Ø 250	28	50,8	0,3	47	BRIA25028***	●	1
	28	50,8	0,2	47	BRIA25128***	●	1



* Ces broses s'accompagnent de réducteurs de 1/2" et de 5/8".

** Ces broses s'accompagnent de réducteurs de 13 mm, 15 mm, 16 mm, 19 mm, 20 mm, 7/8" et 1".

*** Pour ces broses, indiquez le diamètre d'axe souhaité entre 20 mm et 50,8 mm.

BROSSES CYLINDRIQUES SUR TIGE À FIL ONDULÉ EN INOX

BROSSES CYLINDRIQUES

SUR TIGE

diamètre	largeur	diamètre tige	épaisseur longueur		code	stock	📦
			du fil	du fil			
Ø 40	11	6	0,2	10	BRIS4011	●	10
Ø 50	17	6	0,3	13	BRIS5017	●	10
Ø 60	18	6	0,3	15	BRIS6018	●	10
Ø 70	18	6	0,3	15	BRIS7018	●	10
Ø 80	19	6	0,3	20	BRIS8019	●	10
Ø 100	9	6	0,3	20	BRIS10009	●	5



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Broses en inox

SUR TIGE

BROSSES-PINCEAUX



BROSSES-PINCEAUX À POINTE À FIL ONDULÉ EN INOX


diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 9,5	6	0,3	32	BRPIP8	12.000	●	1

SUR TIGE

BROSSES-PINCEAUX



BROSSES-PINCEAUX À FIL ONDULÉ EN INOX


diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 17	6	0,3	25	BRIP17	18.000	●	12

SUR TIGE

BROSSES-PINCEAUX




BROSSES-PINCEAUX À FIL TORSADÉ EN INOX

diamètre	diamètre tige	épaisseur du fil	longueur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 20	6	0,26	29	BTIP20	22.000	●	12
Ø 23	6	0,26	29	BTIP23	20.000	●	12
	6	0,35	29	BTIP24	20.000	●	12
Ø 30	6	0,26	29	BTIP30	20.000	●	12
	6	0,35	29	BTIP31	20.000	●	12

➤ Broses en inox

BROSSES-BOISSEUX À FIL ONDULÉ EN INOX M14


diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 60	M14	0,3	BKRIM60	12.500	●	1
Ø 75	M14	0,3	BKRIM75	12.500	●	1
Ø 80	M14	0,3	BKRIM80	8.500	●	1
Ø 100	M14	0,3	BKRIM100	8.500	●	1
Ø 125	M14	0,3	BKRIM125	6.500	●	1

BROSSES-BOISSEUX

M14



BROSSES-BOISSEUX À FIL TORSADÉ EN INOX M14

diamètre	fixation	épaisseur du fil	code	TPM max	stock	
Ø 65	M14	0,35	BKTIM65	12.500	●	1
Ø 80	M14	0,35	BKTIM80*	8.500	●	1
Ø 80	M14	0,5	BKTIM81*	8.500	●	1
Ø 100	M14	0,35	BKTIM100*	8.500	●	1


* avec bague amovible

BROSSES-BOISSEUX

M14



BROSSES À MAIN À FIL DROIT EN INOX

ran-gées	forme	lon-gueur	épaisseur du fil	longueur du fil	code	stock	
1	┌	140	0,3	25	BHI1R	●	5
2	┌┌	145	0,35	25	BHI2R	●	12
3	┌┌┌	145	0,35	25	BHI4R	●	12
3	└	145	0,35	35	BHI3V	●	12

BROSSES À MAIN



Pour d'autres références, contactez Cibo.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Broses Grittyflex

SUR TIGE

BROSSES CYLINDRIQUES



BROSSES CYLINDRIQUES SUR TIGE GRITTYFLEX


diamètre	diamètre tige	grain	code	couleur	TPM max	stock	
Ø 75	6	80	BRSMS8075	rouge	4.500	●	1
	6	180	BRSMS18075	bleu	4.500	●	1
Ø 100	6	80	BRSMS80100	rouge	4.500	●	1
	6	180	BRSMS180100	bleu	4.500	●	1

SUR TIGE

BROSSES-PINCEAUX



BROSSES-PINCEAUX SUR TIGE GRITTYFLEX


diamètre	diamètre tige	grain	code	couleur	TPM max	stock	
Ø 25	6	80	BPSMS8025	rouge	20.000	●	1
Ø 25	6	180	BPSMS18025	bleu	20.000	●	1

SUR TIGE

BROSSES-BOISSEAUX



BROSSES-BOISSEAUX SUR TIGE GRITTYFLEX


diamètre	diamètre tige	grain	code	couleur	TPM max	stock	
Ø 50	6	80	BKSMS8050	rouge	4.500	●	1
	6	180	BKSMS18050	bleu	4.500	●	1
Ø 75	6	80	BKSMS8075	rouge	4.500	●	1
	6	180	BKSMS18075	bleu	4.500	●	1

➤ Broses Schmilon

BROSSES CYLINDRIQUES SCHMILON

BROSSES CYLINDRIQUES

AVEC ALÉSAGE

diamètre	largeur	alésage		grain	code	stock	
		min.	max.				
Ø 100	18	13	20	80	BRSMA80100/./	●	1
Ø 150	18	13	32	120	BRSMA120150/./	●	2
Ø 200	18	19	40	120	BRSMA120200/./	●	1
Ø 250	18	20	40	80	BRSMA80250/./	●	2
	20	20	40	120	BRSMA120250/./	●	2


Lors de la commande, veuillez remplacer le ./... / par l'alésage souhaité.



ECOUVILLONS SCHMILON

ECOUVILLONS

SUR TIGE

diamètre	hauteur schmilon	diamètre tige	longueur totale	grain	code	stock	
Ø 10	50	4	125	80	BBSMS8010	●	12
	50	4	125	120	BBSMS12010	●	12
Ø 13	50	4	125	80	BBSMS8013	●	12
	50	4	125	120	BBSMS12013	●	12
Ø 16	50	5	125	80	BBSMS8016	●	12
	50	5	125	120	BBSMS12016	●	12
Ø 19	65	5	125	80	BBSMS8019	●	12
	65	5	125	120	BBSMS12019	●	12
Ø 32	65	6	125	80	BBSMS8032	●	12
	65	6	125	120	BBSMS12032	●	12



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande

➤ Bagues de réduction

BAGUES DE RÉDUCTION

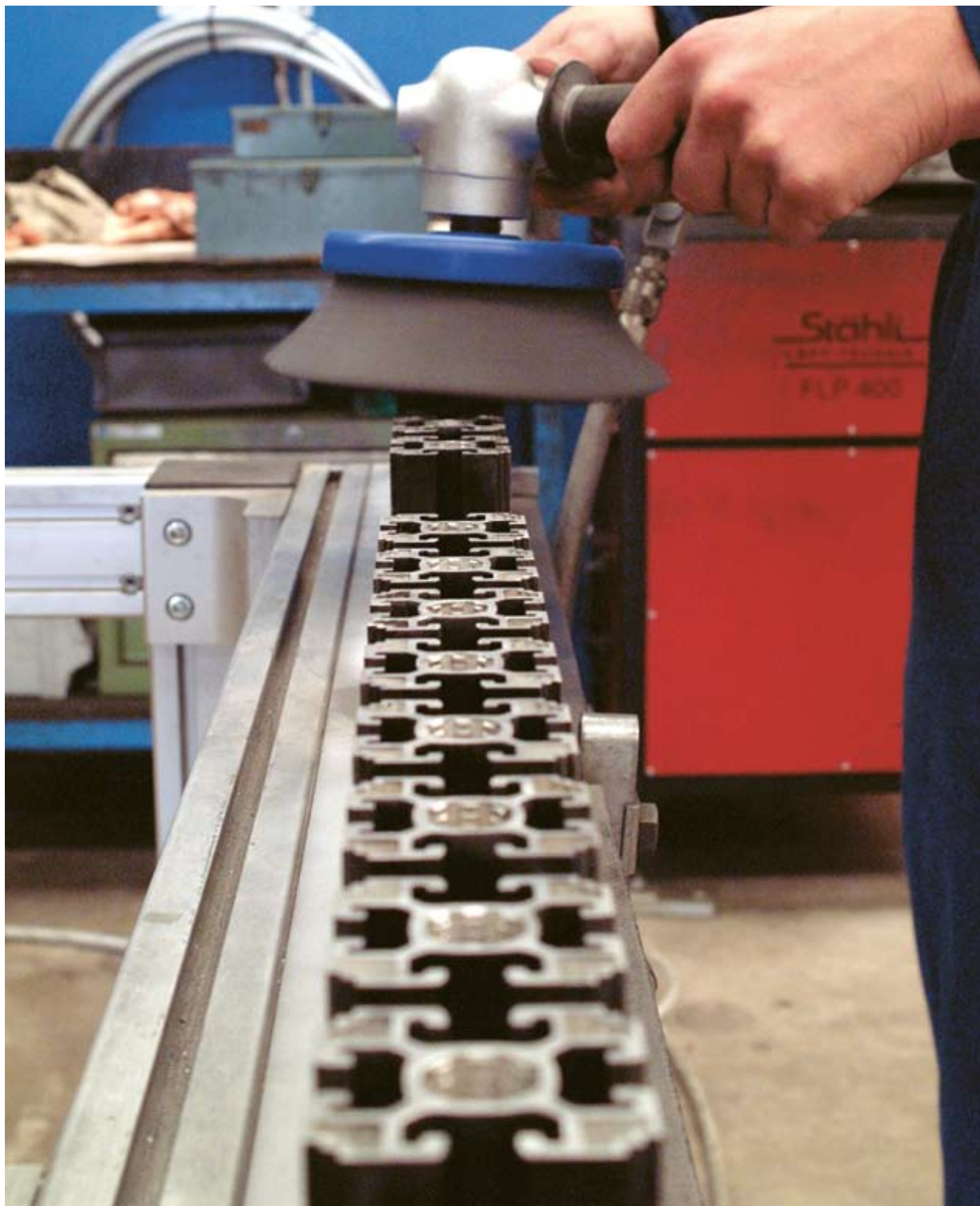


NYLON

diamètre extérieur	diamètre intérieur	code	stock	
Ø 31,75	Ø 13	RSS31130	●	2
Ø 31,75	Ø 15	RSS31150	●	2
Ø 31,75	Ø 16	RSS31160	●	2
Ø 31,75	Ø 19	RSS31190	●	2
Ø 31,75	Ø 20	RSS31200	●	2
Ø 31,75	Ø 22,2	RSS31222	●	2
Ø 31,75	Ø 25,4	RSS31254	●	2
Ø 20	Ø 12,7	RSS20130	●	2
Ø 20	Ø 15,8	RSS20160	●	2



Pour d'autres références, contactez Cibo.



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

FRAISES EN MÉTAL DUR

- **Cylindrique** 412
- **Cylindrique + denture en bout** 413
- **Cylindrique / bombée** 413
- **Sphérique** 414
- **Goute** 414
- **Ogive / arrondie** 415
- **Ogive / pointue** 415
- **Flamme** 416
- **Conique 60° - 90°** 416
- **Conique / arrondie** 417
- **Conique / en pointe** 417



FRAISES EN MÉTAL DUR



La pression plus élevée dans les environnements de travail contemporains et exigeants nous pose souvent des problèmes et des défis techniques imprévus. Cibo utilise donc uniquement des fraises 100 % en métal dur, selon la formule : « Seule la meilleure qualité peut nous satisfaire ».

Nous vous conseillerons volontiers quand vous souhaitez choisir une fraise adaptée. En association avec Procut, Cibo se démarque comme votre partenaire dans la recherche de la solution idéale à tous vos problèmes d'ébarbage. D'autres formes et dentures sont disponibles.



LA DENTURE 3 CONVIENT IDÉALEMENT POUR :

- aluminium
- non ferreux doux
- cuivre, laiton, bronze
- matières plastiques armées
- fibre de verre de faible densité



LA DENTURE 6 CONVIENT IDÉALEMENT POUR :

- acier au carbure
- fonte
- acier à outils
- acier inox
- alliages de titane et cobalt
- matériaux composites
- fibres de verre haute densité

> Fraises

CYLINDRIQUE (A)

CYLINDRIQUES (A)



diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3,0	6	14,0	Ø 3	38	HMFA30314/6	●	1
Ø 6,0	6	18,0	Ø 6	50	HMFA60618/6	●	1
Ø 8,0	6	19,2	Ø 6	64	HMFA60820/6	●	1
Ø 9,6	3	19,2	Ø 6	64	HMFA61020/3	●	1
Ø 9,6	6	19,2	Ø 6	64	HMFA61020/6	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	64	HMFA61220/6	●	1
Ø 12,5	3	25,4	Ø 6	70	HMFA61225/3	●	1
Ø 12,5	6	25,4	Ø 6	70	HMFA61225/6	●	1
Ø 15,8	3	25,4	Ø 6	70	HMFA61525/3*	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	HMFA61525/6*	●	1


* Egalement disponibles avec tige de 8 mm.



Veillez consulter Cibo à propos des autres dimensions et dentures.

> Fraises

CYLINDRIQUE + DENTURE EN BOUT (B)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3,0	6	14,0	Ø 3	38	HMFB30314/6	●	1
Ø 6,0	6	18,0	Ø 6	50	HMFB60618/6	●	1
Ø 8,0	6	19,2	Ø 6	64	HMFB60820/6	●	1
Ø 9,6	3	19,2	Ø 6	64	HMFB61020/3	●	1
Ø 9,6	6	19,2	Ø 6	64	HMFB61020/6	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	64	HMFB61220/6	●	1
Ø 12,5	6	25,4	Ø 6	70	HMFB61225/6*	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	HMFB61525/6*	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 8	70	HMFB81525/6	●	1


*Egalement disponibles avec tige de 8 mm.

CYLINDRIQUE + DENTURE EN BOUT (B)



B

CYLINDRIQUE / BOMBÉE (C)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3,0	6	14,0	Ø 3	38	HMFC30312/6	●	1
Ø 6,35	6	12,7	Ø 3	51	HMFC30612/6	●	1
Ø 6,0	6	18,0	Ø 6	50	HMFC60618/6	●	1
Ø 8,0	6	19,2	Ø 6	64	HMFC60820/6	●	1
Ø 9,6	3	19,2	Ø 6	64	HMFC61020/3	●	1
Ø 9,6	6	19,2	Ø 6	64	HMFC61020/6	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	64	HMFC61220/6	●	1
Ø 12,5	3	25,4	Ø 6	70	HMFC61225/3*	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	HMFC61525/6*	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 8	70	HMFC81525/6	●	1

*Egalement disponibles avec tige de 8 mm.

CYLINDRIQUE / BOMBÉE (C)



C

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande

> Fraises

SPHÉRIQUE (D)



SPHÉRIQUE (D)


diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3,0	6	2,7	Ø 3	38	HMFD30303/6	●	1
Ø 6,35	6	5,7	Ø 3	45	HMFD30606/6	●	1
Ø 6,0	6	5,7	Ø 6	50	HMFD60606/6	●	1
Ø 8,0	6	7,0	Ø 6	52	HMFD60808/6	●	1
Ø 9,6	3	8,5	Ø 6	54	HMFD61010/3	●	1
Ø 9,6	6	8,5	Ø 6	54	HMFD61010/6	●	1
Ø 12,5	6	11,4	Ø 6	56	HMFD61212/6*	●	1
Ø 15,8	6	14,4	Ø 6	59	HMFD61515/6*	●	1
Ø 15,8	6	14,4	Ø 8	68	HMFD81515/6	●	1

* Egalement disponibles avec tige de 8 mm.

GOUTE (E)



EN GOUTTE (E)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3,0	6	5,0	Ø 3	38	HMFE30306/6	●	1
Ø 6,0	6	10,0	Ø 6	50	HMFE60610/6	●	1
Ø 8,0	6	15,0	Ø 6	60	HMFE60815/6	●	1
Ø 9,6	6	15,8	Ø 6	60	HMFE61015/6	●	1
Ø 12,5	6	22,2	Ø 6	67	HMFE61220/6*	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	HMFE61525/6*	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 8	70	HMFE81525/6	●	1


* Egalement disponibles avec tige de 8 mm.



Veuillez consulter Cibo à propos des autres dimensions et dentures.

> Fraises

EN OGIVE / ARRONDIE (F)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3,0	6	14,0	Ø 3	38	HMFF30312/6	●	1
Ø 6,0	6	18,0	Ø 6	50	HMFF60618/6	●	1
Ø 8,0	6	20,0	Ø 6	65	HMFF60820/6	●	1
Ø 9,6	3	19,2	Ø 6	65	HMFF61020/3	●	1
Ø 9,6	6	19,2	Ø 6	65	HMFF61020/6	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	70	HMFF61220/6	●	1
Ø 12,5	3	25,4	Ø 6	70	HMFF61225/3*	●	1
Ø 12,5	6	25,4	Ø 6	70	HMFF61225/6*	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	HMFF61525/6*	●	1


* Egalement disponibles avec tige de 8 mm.

OGIVE / ARRONDIE (F)



F

EN OGIVE / POINTUE (G)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 6,35	6	12,7	Ø 3	51	HMFG30612/6	●	1
Ø 6,0	6	18,0	Ø 6	60	HMFG60618/6	●	1
Ø 8,0	6	19,2	Ø 6	65	HMFG60820/6	●	1
Ø 9,6	6	19,2	Ø 6	65	HMFG61020/6	●	1
Ø 12,5	6	19,2	Ø 6	65	HMFG61220/6	●	1
Ø 12,5	6	25,4	Ø 6	70	HMFG61225/6*	●	1
Ø 15,8	6	25,4	Ø 6	70	HMFG61525/6*	●	1
Ø 12,5	6	25,4	Ø 8	86	HMFG81225/6	●	1

* Egalement disponibles avec tige de 8 mm.

OGIVE / POINTUE (G)



G

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Fraises

FLAMME (H)



H

EN FLAMME (H)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3,0	6	6,0	Ø 3	38	HMFH30306/6	●	1
Ø 8,0	6	19,2	Ø 6	64	HMFH60820/6	●	1
Ø 12,5	6	31,8	Ø 6	77	HMFH61232/6*	●	1
Ø 15,8	6	36,5	Ø 6	82	HMFH61535/6*	●	1
Ø 12,5	6	31,8	Ø 8	86	HMFH81232/6	●	1


*Egalement disponibles avec tige de 8 mm.

CONIQUE 60°-90° (J/K)



J/K

CONIQUE 60°-90° (J/K)


diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 12,5	6	10,8	Ø 6	59	HMFJ61210/6*	●	1
Ø 15,8	6	14,5	Ø 6	62	HMFJ61512/6*	●	1
Ø 9,6	6	4,3	Ø 6	53	HMFK61004/6	●	1
Ø 12,5	6	6,8	Ø 6	55	HMFK61206/6*	●	1
Ø 15,8	6	8,0	Ø 8	57	HMFK81508/6	●	1

*Egalement disponibles avec tige de 8 mm.



> Fraises

CONIQUE / ARRONDIE (L)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3,0	6	14,0	Ø 3	38	HMFL30312/6	●	1
Ø 6,0	6	18,0	Ø 6	50	HMFL60618/6	●	1
Ø 8,0	6	25,4	Ø 6	70	HMFL60822/6	●	1
Ø 9,6	6	30,2	Ø 6	75	HMFL61026/6	●	1
Ø 12,5	6	32,0	Ø 6	77	HMFL61228/6*	●	1
Ø 15,8	6	33,3	Ø 6	78	HMFL61533/6*	●	1
Ø 12,5	6	32	Ø 8	86	HMFL81228/6	●	1


*Egalement disponibles avec tige de 8 mm.

CONIQUE / ARRONDIE (L)



L

CONIQUE / EN POINTE (M)

diamètre fraise	denture	longueur utile	diamètre tige	longueur totale	code	stock	
Ø 3,0	6	15,0	Ø 3	38	HMFM30315/6	●	1
Ø 6,0	6	20,0	Ø 6	58	HMFM60620/6	●	1
Ø 9,6	6	19,2	Ø 6	64	HMFM61020/6	●	1
Ø 12,5	6	25,4	Ø 6	70	HMFM61222/6*	●	1

*Egalement disponibles avec tige de 8 mm.

CONIQUE / EN POINTE (M)



M



Veillez consulter Cibo à propos des autres dimensions et dentures.



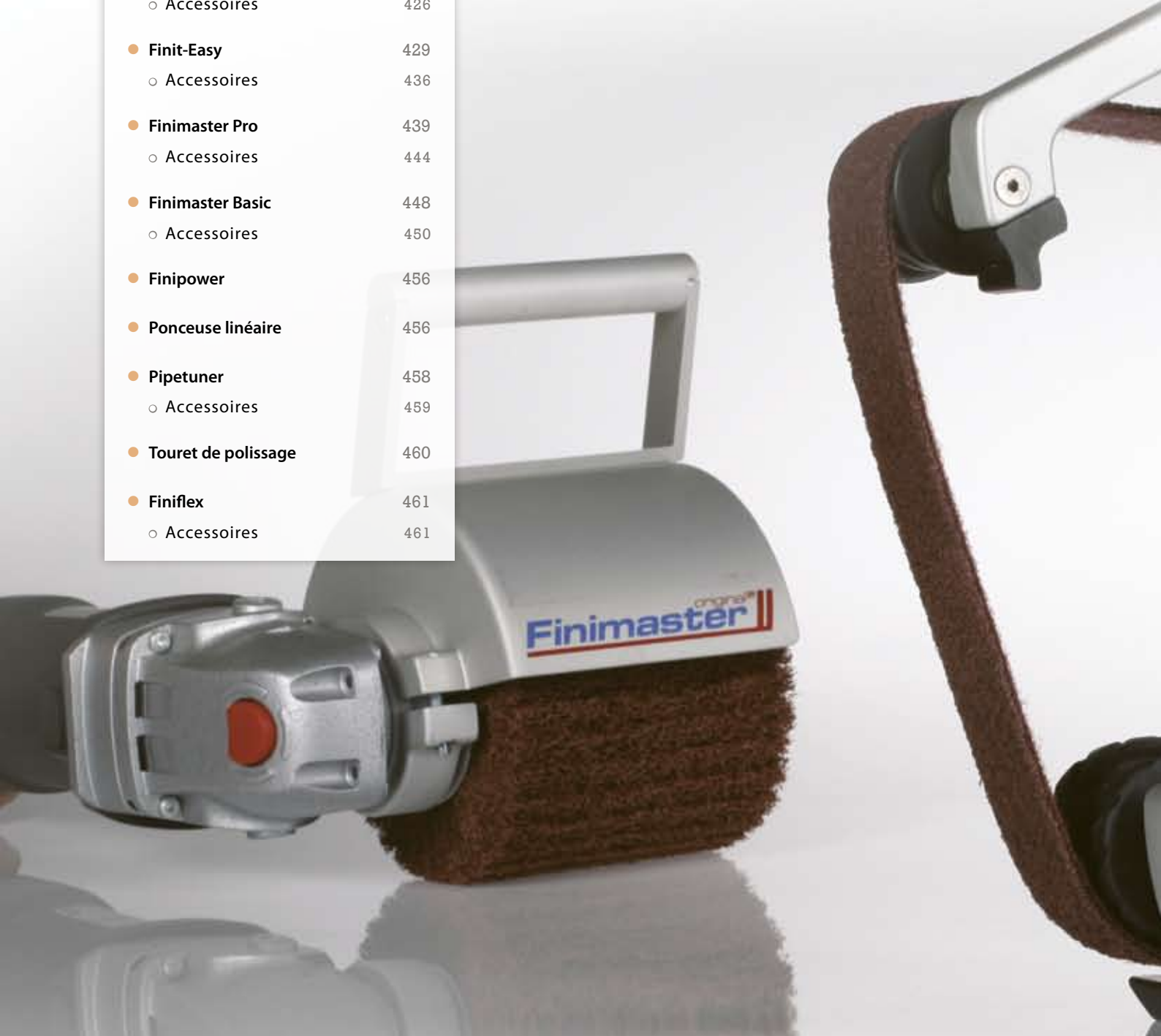
● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

MACHINES

● Finitube	421
○ Accessoires	426
● Finit-Easy	429
○ Accessoires	436
● Finimaster Pro	439
○ Accessoires	444
● Finimaster Basic	448
○ Accessoires	450
● Finipower	456
● Ponceuse linéaire	456
● Pipetuner	458
○ Accessoires	459
● Touret de polissage	460
● Finiflex	461
○ Accessoires	461

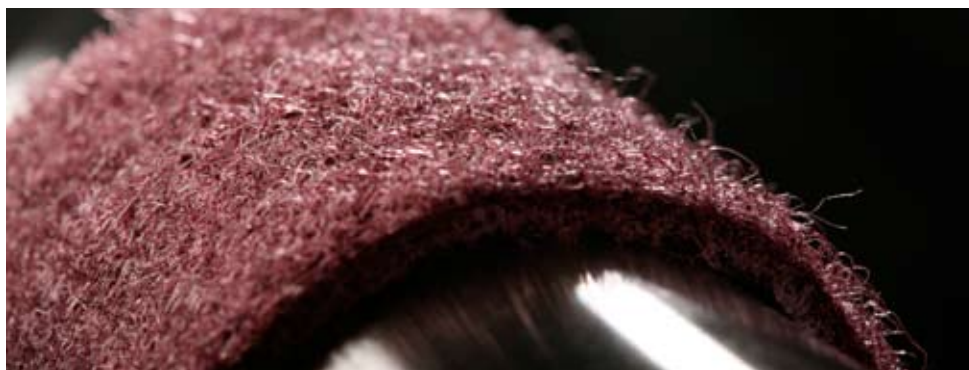


MACHINES





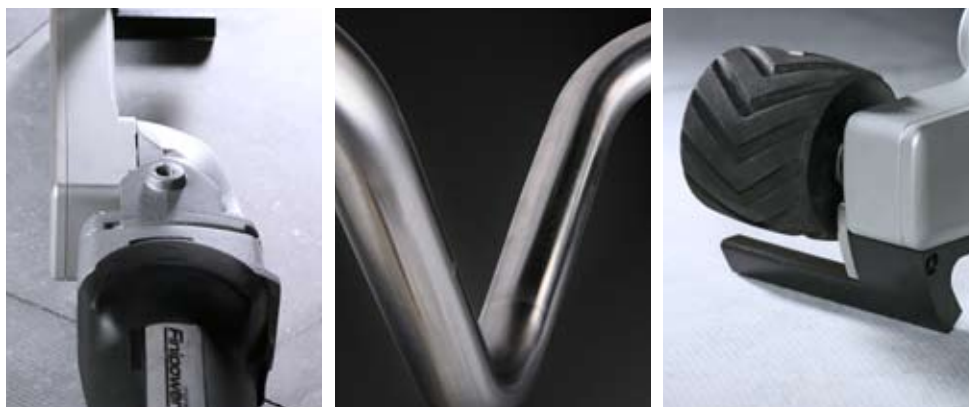
Finitube original



➤ **Finitube, le champion de la finition puissant et versatile.**

Il existe beaucoup de façons de mettre la dernière main à des constructions tubulaires. A la va-vite, en suivant lentement les courbes ou sans fignolage superflu. Quel que soit le type de tube ou de cylindre que vous deviez parachever, l'exécution d'une finition uniforme et constante demeure une tâche ardue. Les problèmes qu'elle pose, sont connus de tout le monde.

La nouvelle Finitube, un outil innovant et ingénieux. Le concept de cette nouvelle Finitube est révolutionnaire. CIBO a allié pour cela l'expérience de nombreux utilisateurs réguliers et satisfaits aux connaissances spécifiques et à l'expertise de ses ingénieurs. Résultat : un bras facile à bouger qui s'adapte avec une grande souplesse tant à de fins tubes qu'à de gros cylindres. Le mariage harmonieux entre confort d'utilisation, architecture novatrice et qualité industrielle est le gage d'une finition rapide et parfaite de n'importe quel type de tube, de cylindre ou de construction tubulaire.



> LES DÉTAILS

ENTRAÎNEMENT UNIQUE

Une amélioration technique considérable du nouveau Finitube est l'entraînement direct du bras sur le moteur. C'est une caractéristique exceptionnelle. Cet entraînement direct fournit un raccordement compact et stable entre les deux composants. La bande abrasive se trouve dans le prolongement de la machine où elle est parfaitement alignée sur le moteur d'entraînement. La bande reste donc très stable et souple sur toute sorte de tuyau ou de cylindre. Cette architecture unique rend la machine compacte et facile à manier.



GUIDAGE DE LA BANDE

On remarque tout de suite les trois roues de guidage du nouveau Finitube. Chaque roue a son architecture propre avec ses caractéristiques techniques. Chaque surface de roulement a son motif propre. Les deux roues entraînées en matière synthétique résistant à l'usure et à la casse sont équipées de flasques latérales spéciales. La roue d'entraînement en caoutchouc est équipée de fines rainures en V. Cette conception unique offre plusieurs avantages à l'utilisateur. D'abord le guidage de la bande est souple et stable. Les roues de guidage innovantes préviennent en principe le glissement de la bande abrasive de la machine, indépendamment de la position de la machine ou de l'utilisateur, et indépendamment du diamètre à façonner et de la courbe du tuyau. Les rainures en V assurent une traction parfaite sans glissement et un refroidissement prolongeant considérablement la durée de vie de vos bandes abrasives.

BRAS DE RALLONGE

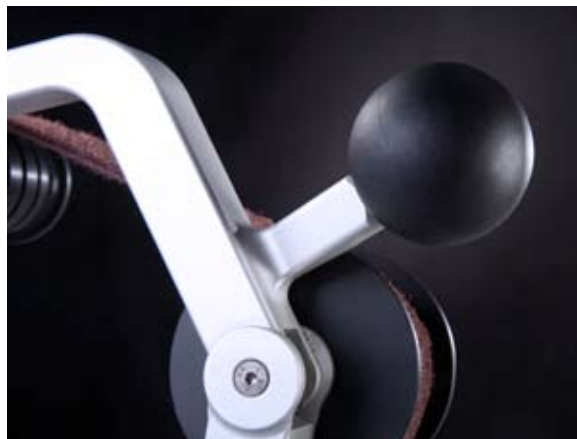
Sous le bras de rallonge se trouve un petit support en matière plastique résistant aux chocs. Vous pouvez poser la machine en toute sécurité, même lorsque la bande tourne, ce qui améliore le confort et la sécurité à l'utilisation. Un mini-amortisseur en matière plastique est monté en haut du bras. Cela constitue la clé d'une utilisation sans soucis de la machine, parce que les pièces à façonner sont protégées contre l'endommagement par la machine. Le bras lui-même est adapté de sorte qu'il puisse être ouvert rapidement et en toute simplicité.





POIGNÉE BOMBÉE

La poignée bombée unique sur le bras supérieur du Finitube est facile à actionner, indépendamment de la position de l'opérateur. Grâce à l'emplacement bien réfléchi de cette poignée bombée, il vous faut beaucoup moins de force pour fermer le bras entièrement. L'utilisateur peut ainsi entourer au maximum chaque tuyau, indépendamment du diamètre et le finir de manière optimale.



270°

Pour la plupart des diamètres de tuyaux courants, vous arriverez sans problème à travailler sur pas moins de 270° et moyennant un mouvement supplémentaire, vous atteindrez sans difficulté 360°.




LA COURROIE MULTI V

Puissant de 1.200 watts, le moteur d'entraînement comprend une double transmission par engrenages qui produit un couple énorme. Cette force est transférée sur la bande abrasive moyennant une courroie quasi-indestructible Multi V avec un embrayage à friction intégré. Vu que la courroie d'entraînement a son moment de glissement peu avant le couple maximal de la machine, la fonction de protection est conservée idéalement pour le moteur et l'opérateur.



➤ Finitube

ENSEMBLE FINITUBE

code	tension	puissance	stock	
SMFTNA	220V	1200W	●	1
SMFTNB	110V	1200W	●	1

contenu	code	description	nombre
	-	Moteur et bras du Finitube	1
	VT/RC1/675X40	Bande en tex renforcée 675 x 40 RC1-Coarse	1
	VT/RC2/675X40	Bande en tex renforcée 675 x 40 RC2-Medium	2
	VT/RC3/675X40	Bande en tex renforcée 675 x 40 RC3-Fine	1
	JF4T/120/675X40	Bande abrasive 675 x 40 grain 120	2
	JF4T/220/675X40	Bande abrasive 675 x 40 grain 220	2
	JF4T/320/675X40	Bande abrasive 675 x 40 grain 320	2
	237AA/30/675X40	Bande Trizact™ 675 x 40 grain A30 (= grain P600)	1
	237AA/45/675X40	Bande Trizact™ 675 x 40 grain A45 (= grain P400)	1
	MF3/240/675X40	Bande Micro Finish 675 x 40 grain 240 (= grain P1200)	1
	MF3/320/675X40	Bande Micro Finish 675 x 40 grain 320 (= grain P1500)	1
	T/AVFSOFT/170158	Feuille en tex 170 x 158 AvfSoft-Very fine	4
	T/SUF1000/170158	Feuille en tex 170 x 158 Suf1000-Ultra fine	4
	FORU/60	Gomme abrasive grain 60	1
	SPIC	Aérosol Inoxiclean	1

+ livré dans un coffre solide

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

FINITUBE




● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Bandes Finitube en toile

JF4T - A/O

dimensions	grain	code	stock	
675x40	60	JF4T/60/675x40B	●	10
	80	JF4T/80/675x40B	●	10
	120	JF4T/120/675x40B	●	10
	150	JF4T/150/675x40B	●	10
	180	JF4T/180/675x40B	●	10
	220	JF4T/220/675x40B	●	10
	320	JF4T/320/675x40B	●	10
	400	JF4T/400/675x40B	●	10




TZ59 - ZIRC.

dimensions	grain	code	stock	
675x40	40	TZ59/40/675x40B	●	10
	60	TZ59/60/675x40B	●	10
	80	TZ59/80/675x40B	●	10
	100	TZ59/100/675x40B	●	10
	120	TZ59/120/675x40B	●	10




237AA - TRIZACT™


dimensions	grain	code	stock	
675x40	A6 (P2000)	237AA/6/675x40B	●	10
	A16 (P1400)	237AA/16/675x40B	●	10
	A30 (P600)	237AA/30/675x40B	●	10
	A45 (P400)	237AA/45/675x40B	●	10
	A65 (P280)	237AA/65/675x40B	●	10
	A80 (P240)	237AA/80/675x40B	●	10
	A100 (P220)	237AA/100/675x40B	●	10
	A160 (P120)	237AA/160/675x40B	●	10




337DC - TRIZACT™

dimensions	grain	code	stock	
675x40	A65 (P280)	337DC/65/675x40B	●	10
	A100 (P220)	337DC/100/675x40B	●	10
	A300 (P80)	337DC/300/675x40B	●	10


**MFx - MICRO-MESH**

dimensions	grain	code	stock	
675x40	MX180 (P600)	MFx/180/675x40TB	●	10
	MX240 (P1200)	MFx/240/675x40TB	●	10
	MX320 (P1500)	MFx/320/675x40TB	●	10
	MX400 (P3000)	MFx/400/675x40TB	●	10
	MX600 (P3500)	MFx/600/675x40TB	●	10
	MX800 (P4000)	MFx/800/675x40TB	●	10
	MX1200 (P6000)	MFx/1200/675x40TB	●	10

**Bandes Finitube en tex renforcé****RC**

dimensions	grain	code	stock	
675x40	CO	VT/RC1/675x40TB	●	10
	ME	VT/RC2/675x40TB	●	10
	VF	VT/RC3/675x40TB	●	10

**T00 - BANDE DE POLISSAGE**

dimensions	grain	code	stock	
675x40	T00	VT/T00/675x40TB	●	10



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



► **Finit-Easy, aucun angle ne lui résiste !**



Dans le monde du ponçage, l'accessibilité est un mot clé important. Il est possible de confectionner et souder pratiquement tout, mais tout cela ne sert à rien si vous ne pouvez pas finir la pièce. Le Finit-Easy vous offre l'accessibilité et la liberté de mouvement indispensables pour une finition professionnelle des endroits et des angles difficiles à atteindre. La finition des angles intérieurs et l'élimination des cordons de soudure deviennent un jeu d'enfant grâce à ce bras de rallonge innovant.



> LES DÉTAILS



ENTRAÎNEMENT UNIQUE

Le Finit-Easy de Cibo est raccordé directement sur le bras du moteur d'entraînement. Cette fixation directe fournit un raccordement compact et stable entre les deux composants. L'entraînement direct garantit le fonctionnement souple et silencieux de l'appareil. L'appareil offre également des avantages au niveau de l'ergonomie. Le positionnement ingénieux du bras fournit un meilleur équilibre de l'appareil, et il est plus agréable à manier. Il en résulte un actionnement simple et confortable.

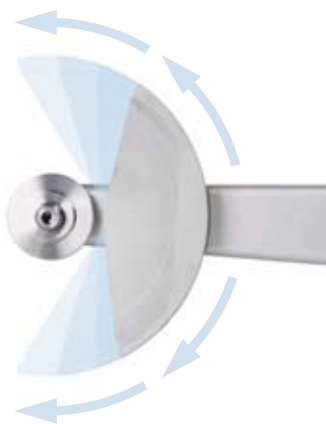


ACCESSIBILITÉ

Vu que le bras de rallonge est raccordé directement sur le moteur d'entraînement, le Finit-Easy devient plus compact de 40% au niveau du raccordement, ce qui augmente considérablement l'accessibilité de la machine. L'extrémité du bras de 25 mm est le modèle le plus fin disponible sur le marché. Cela permet d'utiliser le Finit-Easy même pour la finition d'angles de 30°.

CAPOT DE PROTECTION RÉGLABLE

Le Finit-Easy est équipé d'une capot de protection réglable quasiment en continu. Cette capot de protection peut être glissée sur un angle de 90° moyennant un système clic et glisse pratique. La capot peut donc toujours être placée de manière optimale, dans toutes les positions de la machine. Cela garantit une utilisation sûre en toutes circonstances, sans que cette protection ne gêne votre travail.



PUISSANCE ET DURABILITÉ

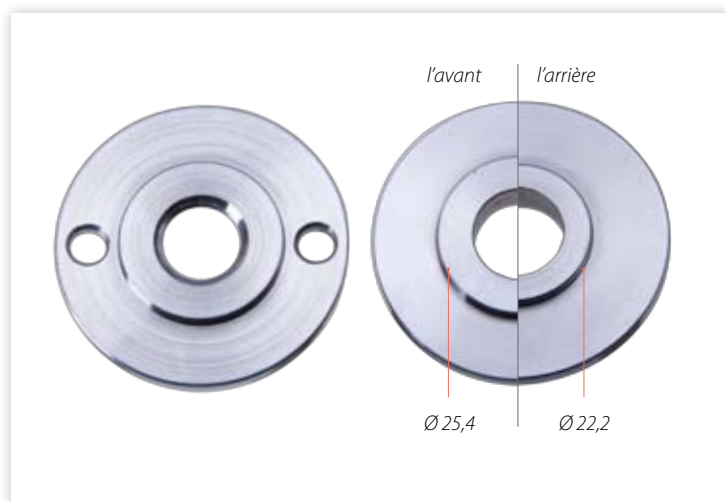
Le moteur d'entraînement puissant de 1.200 watts, qui ne s'arrête même pas à bas régimes, comprend une double transmission par engrenages. Pour transmettre cette force, une courroie Multi V quasiment indestructible à accouplement à friction intégré traverse le bras de rallonge. Vu que la courroie d'entraînement a son moment de glissement peu avant le couple maximal de la machine, la fonction de protection est conservée idéalement pour le moteur et l'opérateur. Le régime du moteur est réglable de 1300 à 4000 TPM. Lorsque le régime de la machine est adapté au régime conseillé mentionné sur les produits abrasifs, nous pouvons garantir un rendement maximal de nos produits abrasifs. Vous prévenez ainsi la formation de taches de brûlures sur la pièce tout en gardant un contrôle maximal du processus de ponçage.





SANS DANGER POUR L'INOX

Le bras Finit-Easy est confectionné entièrement en aluminium anodisé. Les flasques utilisés pour fixer des produits abrasifs sur le filet M14 sont confectionnés en acier inox. La machine est ainsi entièrement en inox et à l'abri des contaminations quand un composant de la machine entre en contact avec une pièce en acier inox.



FLASQUES INTELLIGENTES

Les flasques en acier inox permettent le montage facile et en toute sécurité de disques de divers diamètres d'axe et diverses épaisseurs sur le Finit-Easy.




Flasques inox: voir p. 485

➤ Finit-Easy

FINIT-EASY



ENSEMBLE FINIT-EASY

code	tension	puissance	stock	
SMFEFA	220V	1200W	●	1
SMFEFB	110V	1200W	●	1
SMFEBA	220V	1200W	●	1
SMFEBB	110V	1200W	●	1



contenu	code	description	quantité	
			SMFEBA	SMFEFA
	-	FiniPower®: 1200 Watt et bras Finit-Easy	1	1
	SA2T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA2	-	1
	SA3T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA3	-	1
	SA5T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA5	1	1
	SA6T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA6	1	1
	SA7T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA7	1	1
	SA8T31	Roue de finition Ø150 x 6 x 25,4 SA8	-	1
	SA7T30	Roue de finition Ø150 x 3 x 25,4 SA7	1	1
	SA8T30	Roue de finition Ø150 x 3 x 25,4 SA8	1	1
	SA10T30	Roue de finition Ø150 x 3 x 25,4 SA10	-	1
	RCD/ME/125	Disque RCD Ø125 x 22 Medium	1	1
	SAG/5/125	Disque SA sur fibre de verre SA5 Ø125 x 22	1	1
	FORU/60	Gomme abrasive grain 60	-	1
	SPIC	Aérosol Inoxiclean	-	1
	SV19030	Lime de ponçage 190 x 30 mm	1	1
	706GR/24/V006	Feuille auto-agrippante 190 x 30 mm Grain 24	6	6

+ livré dans un coffre solide

+ clé Allen 4 mm et 6 mm + tendeur



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Roues de finition

ROUES ENROULÉES SA



diamètre	largeur	Ø alésage	densité	code	stock	
150	6	25,4	SA1	SA1T31	●	6
	6	25,4	SA2	SA2T31	●	6
	6	25,4	SA3	SA3T31	●	6

Pour des informations supplémentaires : voir p. 332

ROUES UNIFIÉES SA



diamètre	largeur	Ø alésage	densité	code	TPM recommandé	max TPM	stock	
150	3	25,4	SA7	SA7T30	6000	3000	●	6
	3	25,4	SA8	SA8T30	6000	3000	●	6
	3	25,4	SA10	SA10T30	6000	3000	●	6
	6	25,4	SA5	SA5T31	6000	3000	●	6
	6	25,4	SA6	SA6T31	6000	3000	●	6
	6	25,4	SA7	SA7T31	6000	3000	●	6
	6	25,4	SA8	SA8T31	6000	3000	●	6
	6	25,4	SA10	SA10T31	6000	3000	●	6

Pour des informations supplémentaires : voir p. 334

> Roues en feutre

FEUTRE




diamètre	largeur	Ø alésage	code	stock	
150	5	25,4	MHV5600/T31	●	6



➤ Lime de ponçage avec accrochage auto-agrippant

SV

dimensions	code	stock	
190x30	SV19030	●	1

➤ Feuilles auto-agrippantes en papier

SP706F

dimensions	code	stock	
190x30	706GR/24/V006	●	25



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande



► **Finimaster Pro, l'atelier mobile.**

Cette machine puissante avec un couple extrêmement élevé garantit une transmission spectaculaire. La vitesse réglable est garante de confort et de simplicité d'utilisation. La poignée avec son emplacement étudié assure une pression de travail 100 % contrôlée.

Il en résulte une finition uniforme réalisée en moins de temps, avec moins de matériau utilisé, aussi bien pour les panneaux que pour les tuyaux ronds et rectangulaires.

Qu'il s'agisse de satiner, structurer, homogénéiser, brosser, rendre rugueux, nettoyer, polir,... Le Finimaster est à la hauteur de tous les travaux avec son grand choix de brosses, bandes, roues de finition et d'abrasion disponible pour cette machine.



➤ LES DÉTAILS**APPLICATIONS**

Satiner, structurer, homogénéiser, broser, rendre rugueux, nettoyer, polir, etc. l'inox, l'aluminium, le laiton, le cuivre, les matières plastiques, le bois et beaucoup plus encore.





PROPRIÉTÉS

- Double transmission par engrenages pour un couple extrêmement élevé résultant en une transmission spectaculaire.
- La commande électronique VTC garantit une vitesse périphérique constante. Même pour une charge lourde, celle-ci surveille la température d'enroulement et assure la sécurisation électronique du redémarrage.
- Réglage de vitesse en continu de 900 à 2810 TPM pour une utilisation optimale des produits d'abrasion.
- Revêtement en poudre breveté offrant une protection supplémentaire du moteur contre les infiltrations de poussière (peut prolonger la durée de vie de 50%).
- Puissance du moteur 1200 watt
- Double palier
- Poignée montée verticalement au-dessus de la roue abrasive pour un contrôle parfait de la pression de travail.
- Capot de protection qui pivote aisément.
- Chaque kit est livré dans un coffre de travail solide.


AVANTAGES

- Finition uniforme
- Ponçage plus rapide, résultat plus rapide
- Contrôle parfait de la pression de travail
- Convient pour les tôles comme pour les tuyaux ronds et rectangulaires
- Possibilité de poncer jusque dans le coin
- Ponçage dans pratiquement toutes les positions grâce au capot de protection rotative ingénieuse
- Echange de matériaux plus rapide moyennant le système de fixation pratique M14
- Ponçage plus froid
- Jusqu'à 220% de matériaux abrasif en plus



Finimaster Pro

ENSEMBLE FINIMASTER PRO

code	tension	puissance	description	stock	
FMC1	220V	1200W	Ensemble Finimaster Pro	●	1
FMCIPRS1	220V	1200W	Ensemble Finimaster Pro 1	●	1
FMCIPRS2	220V	1200W	Ensemble Finimaster Pro 2	●	1
FMCIPRS1/110	110V	1200W	Ensemble Finimaster Pro 1 (110V)	●	1
FMCIPRS2/110	110V	1200W	Ensemble Finimaster Pro 2 (110V)	●	1



FINIMASTER PRO

contenu	code	description	quantité	
			FMCIPRS1	FMCIPRS2
	FMC1	Machine Finimaster	1	1
	FMTM/80/120110	Roue en tex Ø120 x 110 mm grain 80	1	1
	FMCM/80/120110	Roue Combi Ø120 x 110 mm grain 80	-	1
	FMSBM1	Roue d'entraînement pour bandes abrasives	1	1
	FMNUM	Roue gonflable Ø120 x 100 mm	1	1
	VT/FE1/395X100	Manchon en tex renforcé Ø120 x 100 mm Coarse	1	1
	VT/FE2/395X100	Manchon en tex renforcé Ø120 x 100 mm Medium	2	2
	VT/FE3/395X100	Manchon en tex renforcé Ø120 x 100 mm Very Fine	1	1
	TZ59/40/385X100	Manchon abrasif Ø120 x 100 mm grain 40	1	1
	TZ59/80/385X100	Manchon abrasif Ø120 x 100 mm grain 80	1	1
	TZ59/120/385X100	Manchon abrasif Ø120 x 100 mm grain 120	1	1
	337DC/300/385X100	Manchon en Trizact™ Ø120 x 100 mm grain 300 (= grain P80)	2	2
	JF4T/80/675X40	Bande abrasive de 675 x 40 mm grain 80	1	1
	JF4T/120/675X40	Bande abrasive 675 x 40 mm grain 120	1	1
	FMGRT/AF/60040	Bande ouverte en tex 600 x 40 mm AF	2	2
	FMGRT/SUF/60040	Bande en tex ouverte 600 x 40 mm SUF	2	2
	FMGRSL50030	Fermeture auto-agrippante 500 x 30 mm	1	1
	FORU/60	Gomme abrasive grain 60	-	1
	SPIC	Aérosol Inoxiclean	-	1
	MHIT	Inoxitape autocollant	-	1

+ livré dans un coffre solide

+ clé 17 mm + pompe

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.



● = disponible de stock


● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Roues à lamelles en tex

FMTM




diamètre	largeur	grain	code	fixation	stock	
120	50	80	FMTM/80/12050	M14	●	1
	50	180	FMTM/180/12050	M14	●	1
110	50	280	FMTM/280/12050	M14	●	1
	50	400	FMTM/400/12050	M14	●	1
	50	600	FMTM/600/12050	M14	●	1
	50	CP	FMTM/CP/12050	M14	●	1
	110	80	FMTM/80/120110	M14	●	1
	110	180	FMTM/180/120110	M14	●	1
	110	280	FMTM/280/120110	M14	●	1
	110	400	FMTM/400/120110	M14	●	1
	110	600	FMTM/600/120110	M14	●	1
110	CP	FMTM/CP/120110	M14	●	1	

➤ Roues à lamelles combinées en toile/tex

FMCM




diamètre	largeur	grain	code	fixation	stock	
120	50	80	FMCM/80/12050	M14	●	1
	50	180	FMCM/180/12050	M14	●	1
110	80	80	FMCM/80/120110	M14	●	1
	110	180	FMCM/180/120110	M14	●	1

➤ Roues de polissage en coton


FMPM - SUM



diamètre	largeur	fixation	type	code	stock	
125	110	M14	Coton blanc	FMPM125110	●	1
125	50	M14	Coton blanc	SUM12550	●	1

➤ Roues de polissage en flanelle


FLM

diamètre	largeur	fixation	type	code	stock	
125	50	M14	Flanelle	FLM12550	●	1



➤ Manchons de ponçage en toile pour roues gonflables (Ø120)


TZ59 - ZIRC.

dimensions	grain	code	stock	
385x100	40	TZ59/40/385x100B	●	10
	60	TZ59/60/385x100B	●	10
	80	TZ59/80/385x100B	●	10
	100	TZ59/100/385x100B	●	10
	120	TZ59/120/385x100B	●	10



➤ Manchons de ponçage en toile pour roues gonflables (Ø120)

237AA - TRIZACT™

dimensions	grain	code	stock	
385x100	A160 (P120)	237AA/160/385x100B	●	10
	A100 (P220)	237AA/100/385x100B	●	10
	A80 (P240)	237AA/80/385x100B	●	10
	A65 (P280)	237AA/65/385x100B	●	10
	A45 (P400)	237AA/45/385x100B	●	10
	A30 (P600)	237AA/30/385x100B	●	10
	A16 (P1400)	237AA/16/385x100B	●	10
	A6 (P2000)	237AA/6/385x100B	●	10



Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Manchons de ponçage en toile pour roues gonflables (Ø120)

337DC - TRIZACT™



dimensions	grain	code	stock	
385x100	A300 (P80)	337DC/300/385x100B	●	10
	A160 (P120)	337DC/160/385x100B	●	10
	A100 (P220)	337DC/100/385x100B	●	10
	A65 (P280)	337DC/65/385x100B	●	10
	A45 (P400)	337DC/45/385x100B	●	10

➤ Manchons de ponçage en tex renforcé pour roues gonflables (Ø120)

FE



dimensions	grain	code	stock	
395x100	CO	VT/FE1/395x100TB	●	10
	ME	VT/FE2/395x100TB	●	10
	VF	VT/FE3/395x100TB	●	10

➤ Bandes ouvertes en toile avec fermeture auto-agrippante

TJ7 - A/O



dimensions	grain	code	stock	
600x40	60	FMGRL/60/60040	●	10
	80	FMGRL/80/60040	●	10
	100	FMGRL/100/60040	●	10
	120	FMGRL/120/60040	●	10
	220	FMGRL/220/60040	●	10
	320	FMGRL/320/60040	●	10

➤ Bandes ouvertes en tex avec fermeture auto-agrippante


A/O - S/C



dimensions	grain	code	stock	
600x40	AF	FMGRT/AF/60040	●	10
	SUF600	FMGRT/SUF/60040	●	10

➤ Roue d'entraînement pour bandes abrasives

FMSB

diamètre	largeur	fixation	code	stock	
60	100	M14	FMSBM1	●	1



➤ FM Axe + cale

FM AXE + CALE

longueur	fixation	code	stock	
100	M14	FM AS+SPIE	●	1



➤ Inoxiclean

SPIC

contenu	code	stock	
400ml	SPIC	●	3



➤ Inoxitape autocollant


MHIT

longueur	largeur	épaisseur	code	stock	
5000	40	0,15	MHIT	●	1



➤ Roue gonflable

FMNUM

diamètre	largeur	fixation	code	stock	
120	100	M14	FMNUM	●	1



 caoutchouc de rechange : voir p. 468

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Finimaster

FINIMASTER



FINIMASTER BASIC

Applications : satiner, structurer, homogénéiser, brosser, rendre rugueux, nettoyer, polir, etc. l'inox, l'aluminium, le laiton, le cuivre, les matières plastiques, le bois et bien plus encore.

code	tension	puissance	description	stock	
FMBA	220V	1200W	Finimaster Basic	●	1
FMBASET1	220V	1200W	Ensemble Finimaster Basic 1	●	1
FMBASET2	220V	1200W	Ensemble Finimaster Basic 2	●	1
FMBASET1/110	110V	1200W	Ensemble Finimaster Basic 1 (110V)	●	1
FMBASET2/110	110V	1200W	Ensemble Finimaster Basic 2 (110V)	●	1



ENSEMBLE FINIMASTER BASIC



contenu	code	description	quantité	
			FMBASET1	FMBASET2
	FMBA	Machine Finimaster Basic	1	1
	FMTA/80/100100	Roue en tex Ø100 x 100 mm grain 80	1	1
	FMCA/80/100100	Roue combinée Ø100 x 100 mm grain 80	–	1
	FMSB1	Roue d'entraînement pour bandes abrasives	1	1
	FMNU374	Roue gonflable Ø90 x 100 mm	1	1
	FMVT/FE1/305X100	Manchon en tex renforcé Ø90 x 100 mm Coarse	1	1
	FMVT/FE2/305X100	Manchon en tex renforcé Ø90 x 100 mm Medium	2	2
	FMVT/FE3/305X100	Manchon en tex renforcé Ø90 x 100 mm Very Fine	1	1
	FMTZ59/40/293X100	Manchon abrasif Ø90 x 100 mm grain 40	1	1
	FMTZ59/80/293X100	Manchon abrasif Ø90 x 100 mm grain 80	1	1
	FMTZ59/120/293X100	Manchon abrasif Ø90 x 100 mm grain 120	1	1
	337DC/300/293X100	Manchon en Trizact™ Ø90 x 100 mm grain 300 (= grain P80)	1	1
	JF4T/80/675X40	Bande abrasive de 675 x 40 mm grain 80	1	1
	JF4T/120/675X40	Bande abrasive 675 x 40 mm grain 120	1	1
	FMGRT/AF/60040	Bande ouverte en tex 600 x 40 mm AF	2	2
	FMGRT/SUF/60040	Bande en tex ouverte 600 x 40 mm SUF	2	2
	FMGRSL50030	Fermeture auto-agrippante 500 x 30 mm	1	1
	FORU/60	Gomme abrasive grain 60	–	1
	SPIC	Aérosol Inoxiclean	–	1
	MHIT	Inoxitape autocollant	–	1

+ livré dans un coffre solide

+ clé 17 mm + pompe

Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

● = disponible de stock


● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Roues à lamelles en toile


FMLA



diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
100	100	24	FMLA/24/100100	19,6	●	1
	100	40	FMLA/40/100100	19,6	●	1
	100	60	FMLA/60/100100	19,6	●	1
	100	80	FMLA/80/100100	19,6	●	1
	100	120	FMLA/120/100100	19,6	●	1
	100	180	FMLA/180/100100	19,6	●	1
	100	220	FMLA/220/100100	19,6	●	1
	100	320	FMLA/320/100100	19,6	●	1
	100	400	FMLA/400/100100	19,6	●	1
	50	24	FMLA/24/10050	19,6	●	2
40		FMLA/40/10050	19,6	●	2	
60		FMLA/60/10050	19,6	●	2	
80		FMLA/80/10050	19,6	●	2	
120		FMLA/120/10050	19,6	●	2	
180		FMLA/180/10050	19,6	●	2	
220		FMLA/220/10050	19,6	●	2	
320		FMLA/320/10050	19,6	●	2	
50		400	FMLA/400/10050	19,6	●	2

➤ Roues à lamelles en tex


FMTA

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
100	100	80	FMTA/80/100100	19,6	●	1
	100	180	FMTA/180/100100	19,6	●	1
	100	280	FMTA/280/100100	19,6	●	1
	100	400	FMTA/400/100100	19,6	●	1
	100	600	FMTA/600/100100	19,6	●	1
	100	CP	FMTA/CP/100100	19,6	●	1
	50	80	FMTA/80/10050	19,6	●	2
	50	180	FMTA/180/10050	19,6	●	2
	50	280	FMTA/280/10050	19,6	●	2
50	400	FMTA/400/10050	19,6	●	2	
	600	FMTA/600/10050	19,6	●	2	
	CP	FMTA/CP/10050	19,6	●	2	



➤ Roues à lamelles CSD


FMCS

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
100	100	CSD	FMCS100100	19,6	●	1



➤ Roues à lamelles combinées en toile/tex

FMCA

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
100	100	80	FMCA/80/100100	19,6	●	1
	100	180	FMCA/180/100100	19,6	●	1
	50	80	FMCA/80/10050	19,6	●	2
	50	180	FMCA/180/10050	19,6	●	2



● = disponible de stock


● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Roues de polissage en sisal




FMSS

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
100	100	Sisal	FMSS100100	19,6	●	1

➤ Roues de polissage en coton




FMPR

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
100	100	Coton blanc	FMPR100100	19,6	●	1
	12	Coton blanc	FMPR10012	19,6	●	8

➤ Roues de polissage en feutre




FMVR

diamètre	largeur	grain	code	alésage	stock	
100	50	Feutre	FMVR10050	19,6	●	2

➤ Manchons de ponçage en toile pour roues gonflables (Ø90)




TZ59 - ZIRC.

dimensions	grain	code	stock	
293x100	40	FMTZ59/40/293x100	●	10
	60	FMTZ59/60/293x100	●	10
	80	FMTZ59/80/293x100	●	10
	100	FMTZ59/100/293x100	●	10
	120	FMTZ59/120/293x100	●	10


Manchons de ponçage en toile pour roues gonflables (Ø90)

237AA - TRIZACT™

dimensions	grain	code	stock	
293x100	A160 (P120)	237AA/160/293x100B	●	10
	A100 (P220)	237AA/100/293x100B	●	10
	A80 (P240)	237AA/80/293x100B	●	10
	A65 (P280)	237AA/65/293x100B	●	10
	A45 (P400)	237AA/45/293x100B	●	10
	A30 (P600)	237AA/30/293x100B	●	10
	A16 (P1400)	237AA/16/293x100B	●	10
	A6 (P2000)	237AA/6/293x100B	●	10



337DC - TRIZACT™


dimensions	grain	code	stock	
293x100	A300 (P80)	337DC/300/293x100B	●	10
	A160 (P120)	337DC/160/293x100B	●	10
	A100 (P220)	337DC/100/293x100B	●	10
	A65 (P280)	337DC/65/293x100B	●	10
	A45 (P400)	337DC/45/293x100B	●	10



Trizact™ est une marque déposée de la société 3M.

Manchons de ponçage en tex renforcé pour roues gonflables (Ø90)

FE

dimensions	grain	code	stock	
305x100	CO	FMVT/FE1/305x100	●	10
	ME	FMVT/FE2/305x100	●	10
	VF	FMVT/FE3/305x100	●	10



● = disponible de stock


● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Bandes en toile ouvertes avec fermeture auto-agrippante

TJ7 - A/O




dimensions	grain	code	stock	
600x40	60	FMGRL/60/60040	●	10
	80	FMGRL/80/60040	●	10
	100	FMGRL/100/60040	●	10
	120	FMGRL/120/60040	●	10
	220	FMGRL/220/60040	●	10
	320	FMGRL/320/60040	●	10

> Bandes en tex ouvertes avec fermeture auto-agrippante

A/O - S/C



dimensions	grain	code	stock	
600x40	AF	FMGRT/AF/60040	●	10
	SUF600	FMGRT/SUF/60040	●	10

> Roue d'entraînement pour bandes abrasives – avec flasques

AVEC FLASQUES



diamètre	largeur	code	stock	
60	100	FMSB2	●	1

> Roue d'entraînement pour bandes abrasives – sans flasques


SANS FLASQUES



diamètre	largeur	code	stock	
60	100	FMSB1	●	1

➤ FM Axe et cale

FM AXE ET CALE

longueur	fixation	code	stock	
100	M14	FM AS+SPIE	●	1



➤ Inoxiclean


SPIC

contenu	code	stock	
400ml	SPIC	●	3



➤ Inoxitape autocollant


MHIT

longueur	largeur	épaisseur	code	stock	
5000	40	0,15	MHIT	●	1



➤ Roue gonflable

FMNU

diamètre	largeur	max TPM	code	alésage	stock	
90	100	3200	FMNU374	19,6	●	1



 caoutchouc de rechange : voir p. 468

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Finipower

FINIPOWER



FINIPOWER

- Propriétés :**
- Moteur protégé de la poussière
 - Régime réglable en continu
 - Protection contre la surcharge
 - Blocage de l'axe de bobine
 - Double transmission par engrenages

code	tension	puissance	TPM	stock	
SMFP	220V	1200W	900-2810	●	1
SMMS6A	220V	1200W	2000-6500	●	1


> Ponceuse linéaire

PONCEUSE LINÉAIRE




PONCEUSE LINÉAIRE


- Propriétés et accessoires :**
- ponceuse linéaire de 500 W
 - Livrée de série avec un bras de ponçage avec semelle auto-agrippante

code	tension	puissance	TPM	stock	
SMFLSA	220V	500W	2300-5200	●	1

BRAS DROIT POUR PONCEUSE LINÉAIRE

code	stock	
SMSU908957	●	1

BRAS POINTU POUR PONCEUSE LINÉAIRE

code	stock	
SMSU908958	●	1



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Grugeuse de tube

PIPETUNER



PIPETUNER

code	tension	puissance	TPM	stock	
SMSP120/2	380V	4 cv	1400-2800	●	1

DESCRIPTION

Le Pipetuner « Dual Speed » de Cibo est une machine puissante de 4 cv permettant de travailler toutes sortes de tuyaux, indépendamment du matériau, de l'épaisseur de la paroi et du diamètre. Ce Pipetuner fonctionne avec une vitesse de bande réglable (15 m/sec ou 30 m/sec) et permet de poncer tout angle imaginable de 30° à 90° professionnellement, pour qu'il soit prêt à souder. Le Pipetuner Cibo : le choix logique pour les professionnels !

AVANTAGES

- Convient pour toutes les épaisseurs de paroi
- Convient pour tous les diamètres
- Convient pour tous les types de matériau
- Ponçage plus rapide
- Faible production de chaleur
- Ponçage avec moins d'ébavures
- Moins de travail ultérieur
- Finition extrêmement précise


PROPRIÉTÉS ET ACCESSOIRES

- Moteur 4 cv très puissant pour une capacité supplémentaire
- Armoire de commande à l'abri de la poussière avec bouton d'arrêt d'urgence bien accessible
- 2 vitesses : 1400 TPM ou 15 m/sec et 2800 TPM ou 30 m/sec
- Réglage progressif de l'avancement avant et latéral.
- Fixations rapides et solides de profilés moyennant un étau professionnel.
- Table d'ébarbage pratique
- Disponible rapidement
- Étagère de rangement pratique
- Changement de bandes facile
- Changement rapide des rouleaux de contact



➤ Roues de contact


ROUES DE CONTACT – AVEC ROULEMENT À BILLES

diamètre du tuyau à poncer	diamètre des roues de contact	code	stock	
Ø 20	Ø 18,5	SMSP120/VCK/20	●	1
Ø 21,5	Ø 20	SMSP120/VCK/21.5	●	1
Ø 26,9	Ø 25,4	SMSP120/VCK/26.9	●	1
Ø 33,7	Ø 32,2	SMSP120/VCK/33.7	●	1
Ø 42,4	Ø 40,9	SMSP120/VCK/42.4	●	1
Ø 48,3	Ø 46,8	SMSP120/VCK/48.3	●	1
Ø 60,3	Ø 58,8	SMSP120/VCK/60.3	●	1
Ø 70	Ø 68,5	SMSP120/VCK/70	●	1
Ø 76,1	Ø 74,6	SMSP120/VCK/76.1	●	1
Ø 88,9	Ø 87,4	SMSP120/VCK/88.9	●	1
Ø 102	Ø 100,5	SMSP120/VCK/102	●	1



➤ Bandes en toile

HG49T

dimensions	grain	code	stock	
2000x120	36	HG49T/36/2000x120B	●	10
2000x120	40	HG49T/40/2000x120B	●	10
2000x120	60	HG49T/60/2000x120B	●	10
2000x120	80	HG49T/80/2000x120B	●	10



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Tourets de polissage

TOURET DE POLISSAGE



TOURET DE POLISSAGE LC 180 (PIED INCLUS)

- Propriétés :** les tourets de polissage de Cibo sont équipés d'axes de fixation longs supplémentaires qui permettent de monter des matériaux de polissage et des brosses de différentes largeurs. En outre, Cibo propose une large gamme de brides de réduction permettant de fixer également des brosses et des matériaux de polissage de diamètres d'axe différents sur les axes de fixation.
- Exécution :**
- Pied inclus
 - 2 coiffes de protection Ø 400 mm avec possibilité d'aspiration de la poussière
 - Sécurité thermique
 - Arrêt d'urgence

code	tension	puissance	TPM	longueur axe	diamètre	stock	
SMLC18022M	220V mono	1800W	1400	210mm	Ø30	●	1
SMLC18022T	220V tri	1800W	1400-2800	210mm	Ø30	●	1
SMLC18038T	380V tri	1800W	1400-2800	210mm	Ø30	●	1

TOURET DE POLISSAGE



TOURET DE POLISSAGE LC 300 (PIED INCLUS)

- Propriétés :** les tourets de polissage de Cibo sont équipés d'axes de fixation longs supplémentaires qui permettent de monter des matériaux de polissage et des brosses de différentes largeurs. En outre, Cibo propose une large gamme de brides de réduction permettant de fixer également des brosses et des matériaux de polissage de diamètres d'axe différents sur les axes de fixation.
- Exécution :**
- Pied inclus
 - 2 coiffes de protection Ø 430 mm avec possibilité d'aspiration de la poussière
 - Sécurité thermique
 - Arrêt d'urgence


code	tension	puissance	TPM	longueur axe	diamètre	stock	
SMLC30038T	380V tri	3800W	700-1400	210mm	Ø30	●	1
SMLC30022T	220V tri	3800W	700-1400	210mm	Ø30	●	1



> Finiflex

SET DE BASE

Propriétés: Prêt à l'emploi. Cette machine se compose d'un moteur d'entraînement, d'un axe industriel flexible et d'une poignée droite.

code	description	stock	
SMFN15CO	Set SMFN15 + SMFNA10 + SMFNRH10	●	1

FINIFLEX




> Moteur de base

MOTEUR DE BASE

Propriétés:


- Moteur à induction robuste et fiable de 1500 W
- Peut s'utiliser pour tous les travaux de fraisage, de ponçage et de polissage
- Réglable en continu de 500 à 15.000 t/min
- Maintien de la vitesse indépendamment de la charge
- Utilisable avec différents axes flexibles

code	description	stock	
SMFN15	Moteur à induction Finiflex 1500 W (500 - 15.000 TPM)	●	1



> Axes flexibles


AXES FLEXIBLES

code	description	stock	
SMFNA7	Axe flexible Ø 7 mm x 1,5 m DIN 10/G 22	●	1
SMFNA10	Axe flexible Ø 10 mm x 2 m DIN 10/G 28	●	1
SMFNA12	Axe flexible Ø 12 mm x 2 m DIN 10/G 28	●	1



> Poignées

POIGNÉES POUR SMFNA10

code	description	stock	
SMFNRH10	Poignée droite pour axe flexible SMFNA10	●	1
SMFNHH10	Poignée angulaire 90° pour axe flexible SMFNA10	●	1
SMFNHH10/45	Poignée angulaire 45° pour axe flexible SMFNA10	●	1




● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


➤ Poignées

POIGNÉES POUR SMFNA7

code	description	stock	
SMFNRH7	Poignée droite pour axe flexible SMFNA7	●	1
SMFNHH7	Poignée angulaire 90° pour axe flexible SMFNA7	●	1
SMFNHH7/45	Poignée angulaire 45° pour axe flexible SMFNA7	●	1



POIGNÉES POUR SMFNA12

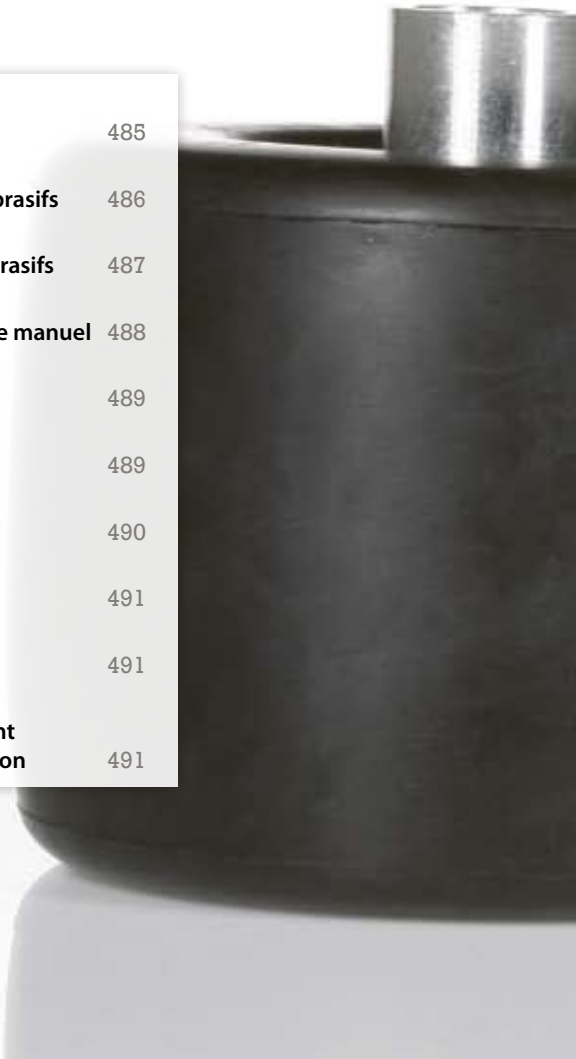
code	description	stock	
SMFNRH12	Poignée droite pour axe flexible SMFNA12	●	1





ACCESSOIRES

- | | | | |
|---|-----|---|-----|
| ● Roues ventilées | 466 | | |
| ● Roues gonflables | 467 | | |
| ● Accessoires Finimaster | 468 | | |
| ● Supports Lockit® / Roloc® | 470 | | |
| ● Supports Socatt® | 471 | | |
| ● Plateaux-support pour meuleuses angulaires | 472 | ● Flasques inox pour Finit-Easy | 485 |
| ● Mousse intermédiaire | 473 | ● Supports capuchons abrasifs | 486 |
| ● Plateaux-support pour ponceuses excentriques | 474 | ● Supports manchons abrasifs | 487 |
| ● Plateaux-support pour axes flexibles et perceuses | 475 | ● Systèmes pour ponçage manuel | 488 |
| ● Plateaux-support pour meuleuses angulaires | 476 | ● Colle en aérosol | 489 |
| ● Axes de montage | 477 | ● Inoxiclean | 489 |
| ● Flasques de réduction | 482 | ● Inoxidape | 490 |
| ● Bagues de réduction | 484 | ● Feutre | 491 |
| ● Flasques pour meuleuses angulaires | 485 | ● Toile graphitée | 491 |
| | | ● Courroie d'entraînement pour machines de finition | 491 |



ACCESSOIRES




> Roues ventilées

ROUES VENTILÉES



ROUES VENTILÉES

Emploi: En combinaison avec les manchons de ponçage

diamètre	largeur	alésage	code	TPM max	stock	
Ø 90	50	30	V905030	6000	●	1
Ø 90	100	30	V9010030	6000	●	1
Ø 90	100	50	V9010050	6000	●	1
Ø 140	50	30	V1405030	4500	●	1
Ø 140	50	50	V1405050	4500	●	1
Ø 140	100	30	V14010030	4500	●	1
Ø 140	100	50	V14010050	4500	●	1
Ø 200	50	50	V2005050	2800	●	1
Ø 200	100	50	V20010050	2800	●	1



Les manchons de ponçage sont automatiquement bloqués par la force de serrage centrifuge de la roue ventilée.

> Roues gonflables


NU-MATIC : POUR LE TRAVAIL DU BOIS ET DU MÉTAL

Emploi : En combinaison avec les manchons de ponçage


Propriétés :

- Roue gonflable
- Détermine elle-même la dureté du contact en gonflant ou dégonflant la roue

Applications : Travail du bois et du métal

diamètre	largeur	fixation	code	TPM max	stock	
Ø 57	70	M14	NU223	9000	●	1
Ø 85	80	M14	NU331	7000	●	1
Ø 125	65	M14	NU525	4000	●	1
Ø 125	80	M14	NU534	4000	●	1

CAOUTCHOUC DE RECHANGE

roue	code	stock	
NU223	NU223/R	●	1
NU331	NU331/R	●	1
NU525	NU525/R	●	1
NU534	NU534/R	●	1

NU-MATIC



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande

> Accessoires Finimaster

ADAPTEUR AXE + CALE



ADAPTEUR AXE + CALE

longueur	code	stock	
100	FM AS+SPIE	●	1

FINIMASTER PRO



FINIMASTER PRO – ROUES GONFLABLES

diamètre	largeur	fixation	code	stock	
Ø 120	100	M14	FMNUM	●	1


CAOUTCHOUC DE RECHANGE

roue	code	stock	
FMNUM	FMNUM/R	●	1


FINIMASTER BASIC



FINIMASTER BASIC – ROUES GONFLABLES


diamètre	largeur	alésage	code	stock	
Ø 90	100	19,6	FMNU374	●	1

CAOUTCHOUC DE RECHANGE

roue	code	stock	
FMNU374	FMNU374/R	●	1

> Accessoires Finimaster

ENTRAÎNEMENT DE BANDE ABRASIVE FINIMASTER PRO – SANS FLASQUES

diamètre	largeur	fixation	code	stock	
Ø 60	100	M14	FMSBM1	●	1

FINIMASTER PRO



ENTRAÎNEMENT DE BANDE ABRASIVE FINIMASTER BASIC – AVEC FLASQUES

diamètre	largeur	alésage	code	stock	
Ø 60	100	19,6	FMSB2	●	1

FINIMASTER BASIC



ENTRAÎNEMENT DE BANDE ABRASIVE FINIMASTER BASIC – SANS FLASQUES

diamètre	largeur	alésage	code	stock	
Ø 60	100	19,6	FMSB1	●	1

FINIMASTER BASIC



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

Supports Lockit® / Roloc®

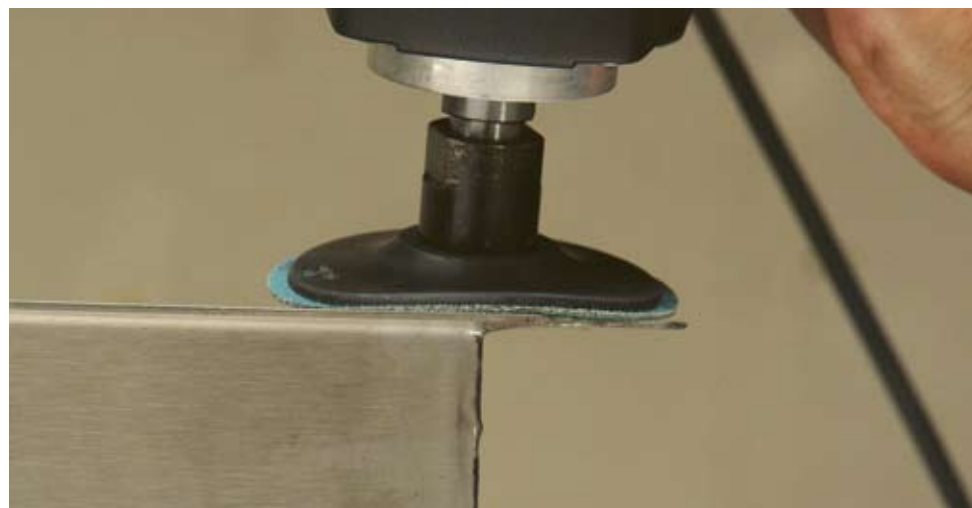
LOCKIT® / ROLOC®

LOCKIT® / ROLOC® RÉSISTANT À LA CHALEUR




diamètre	densité	diamètre tige	fixation	code	TPM max	stock	
Ø 25	medium	Ø 6	-	QLHO/M/256	40000	●	1
Ø 38	hard	Ø 6	-	QLHO/H/386	25000	●	1
Ø 38	medium	Ø 6	-	QLHO/M/386	25000	●	1
Ø 38	soft	Ø 6	-	QLHO/S/386	25000	●	1
Ø 50	hard	Ø 6	-	QLHO/H/506	25000	●	1
Ø 50	medium	Ø 6	-	QLHO/M/506	25000	●	1
Ø 50	soft	Ø 6	-	QLHO/S/506	25000	●	1
Ø 75	hard	Ø 6	-	QLHO/H/756	20000	●	1
Ø 75	medium	Ø 6	-	QLHO/M/756	20000	●	1
Ø 75	soft	Ø 6	-	QLHO/S/756	20000	●	1
Ø 50	medium	-	M14	QLRH/M/50M14	25000	●	1
Ø 75	medium	-	M14	QLRH/M/75M14	20000	●	1

Socatt®, Lockit® et Roloc® sont des marques commerciales de la société 3M.



Supports Socatt®

SOCATT® RÉSISTANT À LA CHALEUR

diamètre	densité	diamètre tige	fixation	code	TPM max	stock	
Ø 19	medium	Ø 6	-	QSHO/M/196	40000	●	1
Ø 25	medium	Ø 6	-	QSHO/M/256	40000	●	1
Ø 38	hard	Ø 6	-	QSHO/H/386	25000	●	1
Ø 38	medium	Ø 6	-	QSHO/M/386	25000	●	1
Ø 38	soft	Ø 6	-	QSHO/S/386	25000	●	1
Ø 50	hard	Ø 6	-	QSHO/H/506	25000	●	1
Ø 50	medium	Ø 6	-	QSHO/M/506	25000	●	1
Ø 50	soft	Ø 6	-	QSHO/S/506	25000	●	1
Ø 75	hard	Ø 6	-	QSHO/H/756	20000	●	1
Ø 75	medium	Ø 6	-	QSHO/M/756	20000	●	1
Ø 75	soft	Ø 6	-	QSHO/S/756	20000	●	1
Ø 50	medium	-	M14	QSRH/M/50M14	25000	●	1
Ø 75	medium	-	M14	QSRH/M/75M14	25000	●	1
Ø 75	medium	-	M14	QSRH/M/75M14/MF*	25000	●	1

SOCATT®



* Socatt® Miniflap, diamètre de 75 mm (voir p. 304), s'utilise uniquement en combinaison avec ce plateau-support spécial !



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande

> Plateaux-support pour meuleuses angulaires

STANDARD - SEMI SOUPLE




AUTO-AGRIPIANT STANDARD – SEMI SOUPLE

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	16	M14	115VELSUPERXM	●	1
Ø 125	16	M14	125VELSUPERXM	●	1
Ø 125	16	5/8	125VELSUPER0-5/8	●	1
Ø 150	16	M14	150VELSUPERXM	●	1
Ø 178	16	M14	178VELSUPERXM	●	1
Ø 200	16	M14	200VELSUPERXM	●	1

STANDARD - DUR




AUTO-AGRIPIANT STANDARD - DUR

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	5	M14	115VELNY	●	1
Ø 125	5	M14	125VELNY	●	1

STANDARD - DUR + 10MM MOUSSE




AUTO-AGRIPIANT STANDARD – DUR + 10 MM DE MOUSSE

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	15	M14	115VELNM	●	1

AX PLUS - SEMI SOUPLE




AX PLUS AUTO-AGRIPIANT - SEMI SOUPLE

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	16	M14	115AXSUPERXM	●	1
Ø 125	16	M14	125AXSUPERXM	●	1
Ø 150	16	M14	150AXSUPERXM	●	1
Ø 178	16	M14	178AXSUPERXM	●	1
Ø 200	16	M14	200AXSUPERXM	●	1

> Plateaux-support pour meuleuses angulaires

AX PLUS AUTO-AGRIPPANT - DUR

Applications : Convient pour les disques en tex renforcé

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	8	M14	115VELSC	●	1
Ø 125	8	M14	125VELSC	●	1
Ø 178	8	M14	178VELSC	●	1


AX PLUS - DUR



AX PLUS AUTO-AGRIPPANT - DUR AVEC BOUTON CENTRAL

Applications : Convient exclusivement pour les disques en tex renforcé


Propriétés : Pourvu d'un bouton central qui assure un centrage parfait et un accrochage exceptionnel

diamètre	épaisseur	fixation	code	stock	
Ø 115	8	M14	115VELSCN	●	1
Ø 125	8	M14	125VELSCN	●	1

AX PLUS - AVEC BOUTON CENTRALE



PLUS AUTO-AGRIPPANT AVEC VELCRO THERMORÉSISTANT


diamètre	fixation	code	stock	
Ø 75	M14	75VELVZ	●	1
Ø 115	M14	115VELVZ	●	1
Ø 125	M14	125VELVZ	●	1

PLUS - THERMO-RÉSISTANT



> Mousse intermédiaire auto-agripp. - thermorésistant

PLUS AUTO-AGRIPPANT AVEC VELCRO THERMORÉSISTANT

diamètre	code	stock	
Ø 75	75IT	●	1
Ø 115	115IT	●	1
Ø 125	125IT	●	1

MOUSSE INTERMÉDIAIRE



● = disponible de stock


● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Plateaux-support pour ponceuses excentriques


STANDARD - DUR


AUTO-AGRIPPANT STANDARD – DUR – BASE: NÉOPRÈNE

diamètre	épaisseur	fixation	perforations	code	stock	
Ø 150	15	5/16"	0	150VELO	●	1


STANDARD - SOUPLE


AUTO-AGRIPPANT STANDARD – SOUPLE – BASE: POLYURÉTHANE SOUPLE

diamètre	épaisseur	fixation	perforations	code	stock	
Ø 125	16	5/16"	0	125VELSUPER0	●	1
Ø 150	16	5/16"	0	150VELSUPER0	●	1
Ø 150	16	5/16"	6	150VELSUPER6	●	1
Ø 150	16	5/16"	Multi	150VELSUPERM	●	1
Ø 150	16	M8	Multi	150VELSUPERFM	●	1


STANDARD - SOUPLE


AUTO-AGRIPPANT STANDARD – SOUPLE – BASE: POLYURÉTHANE SOUPLE

diamètre	épaisseur	fixation	perforations	code	stock	
Ø 150	10	5/16"	0	SMD54327	●	1
Ø 150	10	5/16"	6	SMD54328	●	1

➤ Plateaux-support pour axes flexibles et perceuses


AUTO-AGRIPPANT STANDARD – BASE: NYLON DUR MINCE

diamètre	épaisseur	diamètre tige	code	stock	
Ø 25	5	Ø 3	25VEL3	●	1
Ø 50	5	Ø 6	50VEL6	●	1
Ø 75	5	Ø 6	75VEL6	●	1

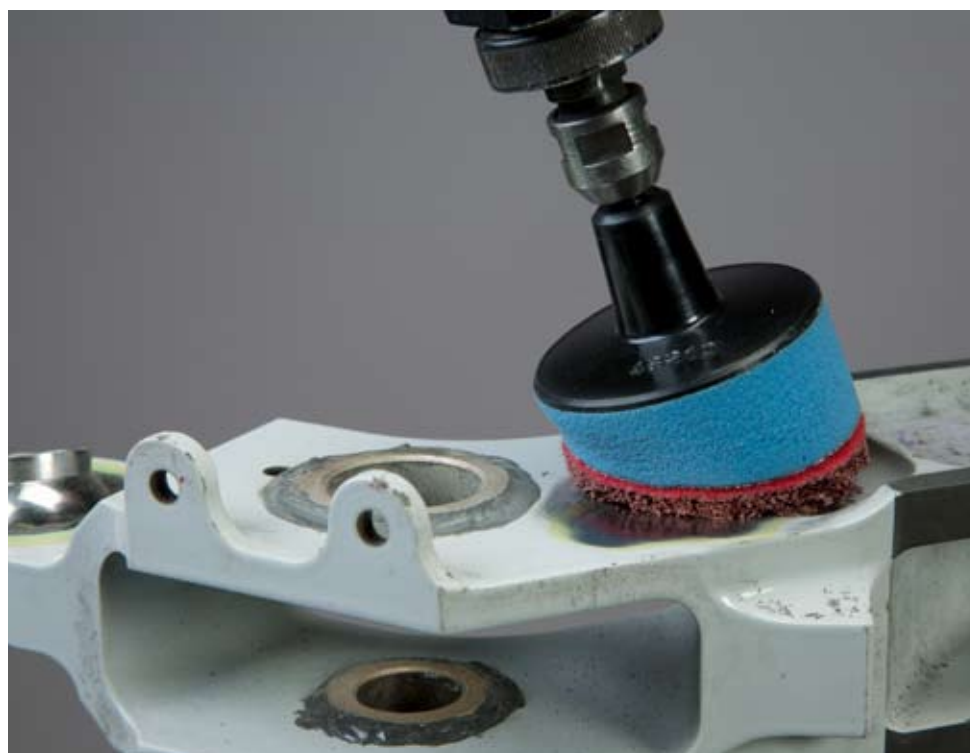
STANDARD - DUR



AUTO-AGRIPPANT STANDARD – BASE: NYLON DUR MINCE + MOUSSE

diamètre	épaisseur	diamètre tige	code	stock	
Ø 25	13	Ø 3	25SP10VEL3	●	1
Ø 50	20	Ø 6	50SP20VEL6	●	1
Ø 75	20	Ø 6	75SP20VEL6	●	1

STANDARD - DUR + MOUSSE



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Plateaux-support pour meuleuses angulaires

PLATEAU-SUPPORT DUR



PLATEAU-SUPPORT DUR

- Propriétés :**
- Ponçage avec un contact dur
 - Enlèvement plus rapide et agressif


diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	FIW115	●	1
Ø 125	M14	FIW125	●	1
Ø 171	M14	FIW178	●	1
Ø 218	M14	FIW230	●	1

PLATEAU-SUPPORT SOUPLE



PLATEAU-SUPPORT SOUPLE

- Propriétés :**
- Ponçage avec un contact souple
 - Enlèvement contrôlé
 - Finition plus fine


diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	FIZ115	●	1
Ø 125	M14	FIZ125	●	1
Ø 171	M14	FIZ178	●	1
Ø 171	5/8"	FIZ179	●	1
Ø 218	M14	FIZ230	●	1

PLATEAU-SUPPORT DUR (HP)



PLATEAU-SUPPORT DUR - HAUTE PERFORMANCE

- Propriétés :**
- Plateaux-support ventilés
 - Garantissent à tout moment un contact dur et stable
 - Résistance à la chaleur extrême

diamètre	fixation	code	stock	
Ø 115	M14	FIH115	●	1
Ø 125	M14	FIH125	●	1
Ø 171	M14	FIH178	●	1

➤ Axes de montage

diamètre tige	fixation	code	largeur utile		convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock		
			min.	max.					
Ø 6	-	MHS1	-	-	5 mm	Roue de finition T10	●	1	
Ø 6	-	MHS2	2	22	6 mm	Roues de finition (voir p. 332 & 336)	●	1	
Ø 6	-	MHS4	3	3	10 mm	Disques en tex (voir p. 176)	●	1	
Ø 6	-	MHS5	4	6	10 mm	Disques en tex (voir p. 176)	●	1	
Ø 6	-	MHS11	2,5	20	25,4 mm	Roues de finition (voir p. 332 & 336)	●	1	
Ø 8	-	MHS12	2,5	20	25,4 mm	Roues de finition (voir p. 332 & 336)	●	1	
Ø 6	-	MHS6	2,5	20	10+22 mm	Disques CSD (voir p. 179) Matériaux de polissage (voir p. 366) Emploi général	●	1	

>>

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande

>>

	diamètre tige	fixation	code	largeur utile		convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock	
				min.	max.				
 Ø 8 mm	Ø 8	–	MHS7	2,5	20	12 mm	Disques CSD (voir p. 179) Matériaux de polissage (voir p. 366) Emploi général	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	MHS8	2,5	8	14+25,4 mm	Roues de finition (voir p. 332 & 336)	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	MHS9	2,5	25	14+25,4 mm	Roues de finition (voir p. 332 & 336)	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	MHS10	2,5	50	14+25,4 mm	Roues de finition (voir p. 332 & 336)	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	MHA4	L= 20 mm	–	M14	Roues gonflables – Type : NU223 (voir p. 467)	●	1
 Ø 8 mm M14	Ø 8	–	MHA5	L= 40 mm	–	M14	Roues gonflables – Type : NU331, NU525, NU534 (voir p. 467)	●	1
 M14 M14	–	M14	MHD1	2,5	8	25,4 mm	Roues de finition (voir p. 332 & 336)	●	1

>>

>>

diamètre tige	fixation	code	largeur utile		convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock	
			min.	max.				
-	M14	MHD2	2,5	25	25,4 mm	Roues de finition (voir p. 332 & 336) Roues abrasives (voir p. 322, 326 & 330) Brosses techniques (voir p. 398, 403 & 407)	●	1
-	M14	MHD3	2,5	50	25,4 mm	Roues de finition (voir p. 332 & 336) Roues abrasives (voir p. 322, 326 & 330) Brosses techniques (voir p. 398, 403 & 407)	●	1
-	M14	MHD8	-	-	1/4"	Supports Quick Change sans tige (voir p. 296)	●	1
-	M14	MHD9	-	-	tige 3 à 100 mm	Supports Quick Change (voir p. 313) Roues sur tige (voir p. 338) Roues de finition avec MHS8, MHS9, MHS10, MHS11, MHS12.	●	1
-	M14	MHD10	L= 20 mm	-	M14	Roues gonflables – Type : NU223 (voir p. 467)	●	1
-	M14	MHD11	L= 40 mm	-	M14	Roues gonflables – Type : NU331, NU525, NU534 (voir p. 467)	●	1



>>

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande



diamètre tige	fixa- tion	code	largeur utile		convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock		
			min.	max.					
 M14 M16	M14	MHD4	60	85	16 mm	Matériaux de polissage (voir p. 366) Roues abrasives (voir p. 322, 326 & 330) Brosses techniques (voir p. 398, 403 & 407)	●	1	
 M14 M16	M14	MHD5	70	95	16 mm	Matériaux de polissage (voir p. 366) Roues abrasives (voir p. 322, 326 & 330) Brosses techniques (voir p. 398, 403 & 407)	●	1	
 M14 M16	M14	MHD6	90	120	16 mm	Matériaux de polissage (voir p. 366) Roues abrasives (voir p. 322, 326 & 330) Brosses techniques (voir p. 398, 403 & 407)	●	1	
 M14 M14	M14	MHD7	15	50	14+22mm	Matériaux de polissage (voir p. 366)	●	1	
 95 mm Ø 8 mm Ø 6 mm	Ø 8	–	MHS15	–	–	6 mm	Axes de rallonge avec logement de 6 mm. A monter sur : Mandrins, machines avec axe flexible et meuleuses droites à rotation lente	●	1
 125 mm Ø 8 mm Ø 6 mm	Ø 8	–	MHS16	–	–	6 mm	Axes de rallonge avec logement de 6 mm. A monter sur : Mandrins, machines avec axe flexible et meuleuses droites à rotation lente.	●	1



>>

diamètre tige	fixation	code	largeur utile		convient pour roues et disques avec alésage Ø	utiliser avec des produits	stock	📦	
			min.	max.					
Ø 8	-	MHS17	-	-	6 mm	Axes de rallonge avec logement de 6 mm. A monter sur : Mandrins, machines avec axe flexible et meuleuses droites à rotation lente.	●	1	
Ø 6	-	MHS18	-	-	3 mm	Rouleaux spiralés (voir p. 390)	●	1	
Ø 3	-	MHS19	-	-	3 mm	Rouleaux spiralés (voir p. 390)	●	1	
Ø 6	-	MHS20	-	-	3 mm	Réduction de Ø 6 à Ø 3 mm Roues à lamelles en toile sur tige	●	1	
Ø 6	-	MHS26	-	-	-	Roues Quick-Lock (voir p. 347)	●	1	

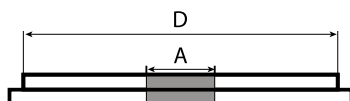
● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande


> Flasques de réduction

ALUMINIUM OU NYLON

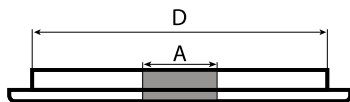


ALUMINIUM OU NYLON

Convient pour : Notamment les roues abrasives avec alésage, voir p. 322, 326 & 330


diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø 150	Ø 25	RAL15025	●	2
Ø 127	Ø 32	RAL12732	●	2
Ø 115	Ø 25	RAL11525	●	2
Ø 110	Ø 16	RAL11016	●	2
Ø 100	Ø 10	RAL10010	●	2
Ø 100	Ø 25	RAL10025	●	2
Ø 76	Ø 25	RAL7625	●	2
Ø 54	Ø 50	RAL5450	●	2

NYLON AVEC BAGUE CENTRALE EN ALUMINIUM



NYLON AVEC BAGUE CENTRALE EN ALUMINIUM


Convient pour : Notamment les roues abrasives avec alésage, voir p. 322, 326 & 330

diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø 76	Ø 10	RNY76/10	●	2
Ø 76	Ø 16	RNY76/16	●	2
Ø 76	Ø 20	RNY76/20	●	2
Ø 76	Ø 22	RNY76/22	●	2
Ø 76	Ø 25	RNY76/25	●	2
Ø 76	Ø 30	RNY76/30	●	2
Ø 54	Ø 10	RNY54/10	●	2
Ø 54	Ø 16	RNY54/16	●	2
Ø 54	Ø 20	RNY54/20	●	2
Ø 54	Ø 22	RNY54/22	●	2
Ø 54	Ø 25	RNY54/25	●	2
Ø 54	Ø 30	RNY54/30	●	2

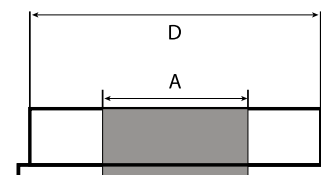
Flasques de réduction

NYLON

Convient pour : Les roues ventilées notamment, voir p. 367


diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø 50	Ø 20	RV5020	●	2
Ø 50	Ø 25	RV5025	●	2
Ø 50	Ø 30	RV5030	●	2

NYLON

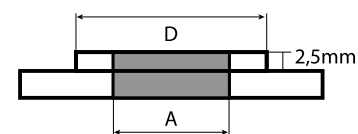


ACIER INOX

Convient pour : Notamment les roues abrasives unifiées avec alésage, voir p. 332 & 336

diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø 25,4	Ø 10	MHF1	●	1
Ø 25,4	Ø 12	MHF2	●	1
Ø 25,4	Ø 14	MHF3	●	1
Ø 25,4	Ø 16	MHF4	●	1

INOX



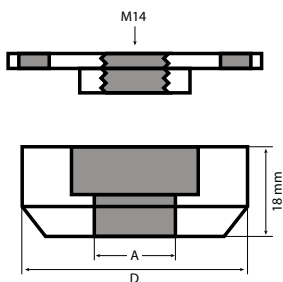
● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Flasques de réduction

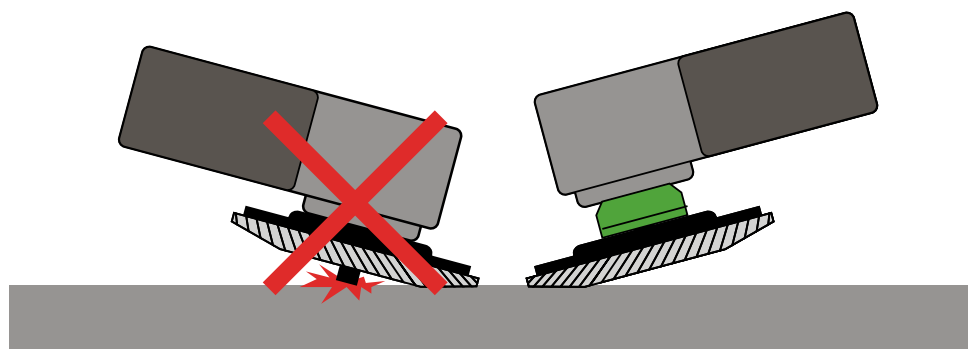
JEU DE FLASQUES UNIVERSEL



JEU DE FLASQUES UNIVERSEL

Emploi : Le 'jeu de flasques universel' de Cibo veille à ce que vous puissiez placer en toute sécurité n'importe quel disque sur une meuleuse angulaire et empêche que l'axe de la machine puisse endommager la pièce à usiner.

diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø 40	Ø 14,4	MHD13	●	1



TAF DISQUES À LAMELLES

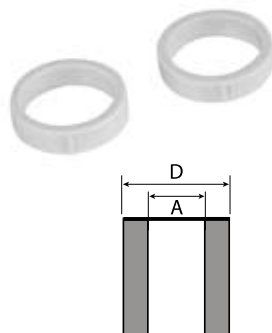


DISQUES À LAMELLES TAF AVEC SUPPORT PLASTIQUE

code	stock	
MHD14	●	1

> Bagues de réduction

BAGUES DE RÉDUCTION NYLON




NYLON

Convient pour : Meules

diamètre D	diamètre A	code	stock	
Ø 32	Ø 25	RSS3025	●	2
Ø 25	Ø 20	RSS2520	●	2
Ø 20	Ø 16	RSS2016	●	2
Ø 20	Ø 15	RSS2015	●	2
Ø 20	Ø 13	RSS2013	●	2

> Flasques pour meuleuses angulaires


FLASQUE SUPÉRIEURE

fixation	code	stock	
M14	SMFL100080	●	1

FLASQUE SUPÉRIEURE



FLASQUE INFÉRIEURE


fixation	code	stock	
M14	SMFL191604	●	1

FLASQUE INFÉRIEURE



> Flasques inox pour Finit-Easy

FLASQUE SUPÉRIEURE

code	stock	
SMFE/A1010	●	1

FLASQUE SUPÉRIEURE



FLASQUE INFÉRIEURE

code	stock	
SMFE/A1009	●	1

FLASQUE INFÉRIEURE



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables


● = sur demande

Supports capuchons abrasifs

PLAT




PLAT

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 5	10	Ø 3	SKVH0510	●	1
Ø 7	12	Ø 3	SKVH0712	●	1
Ø 10	15	Ø 3	SKVH1015	●	1
Ø 13	17	Ø 3	SKVH1317	●	1
Ø 16	26	Ø 6	SKVH1626	●	1

BOMBÉ




BOMBÉ

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 5	11	Ø 3	SKBH0511	●	1
Ø 7	13	Ø 3	SKBH0713	●	1
Ø 10	15	Ø 3	SKBH1015	●	1
Ø 13	19	Ø 3	SKBH1319	●	1
Ø 16	26	Ø 6	SKBH1626	●	1

POINTE




POINTE

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 10	15	Ø 3	SKPH1015	●	1
Ø 16	26	Ø 6	SKPH1626	●	1

CONIQUE




CONIQUE

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 16	32	Ø 6	SKCH1632	●	1
Ø 21	40	Ø 6	SKCH2140	●	1

> Supports capuchons abrasifs

SECTION CONIQUE


diamètre	hauteur	code	diamètre tige	stock	
Ø 8	85	SHKH0885	Ø 6	●	1
Ø 18	85	SHKH1885	Ø 6	●	1

SECTION CONIQUE



> Supports manchons abrasifs


CYLINDRIQUE - DUR

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 10	20	Ø 6	SHSH1020	●	1
Ø 15	30	Ø 6	SHSH1530	●	1
Ø 22	20	Ø 6	SHSH2220	●	1
Ø 30	30	Ø 6	SHSH3030	●	1
Ø 45	30	Ø 6	SHSH4530	●	1
Ø 60	30	Ø 6	SHSH6030	●	1

CYLINDRIQUE




CONIQUE - DUR

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 22	30	Ø 6	SHCH2230	●	1
Ø 22	60	Ø 6	SHCH2260	●	1

CONIQUE - SIMPLE



CYLINDRIQUE - EXTRA DOUX

diamètre	hauteur	diamètre tige	code	stock	
Ø 75	30	Ø 6	SHEH7530	●	1

CYLINDRIQUE - SIMPLE



Support extra doux de 30° shore pour l'utilisation avec des manchons en toile abrasive souple.

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

➤ Systèmes pour ponçage manuel

CALE DE PONÇAGE - DOUBLE FACE



CALE DE PONÇAGE - DOUBLE FACE

- Propriétés :**
- Cale en caoutchouc-mousse pourvue des deux côtés d'un accrochage auto-agrippant
 - Deux densités différentes en 1 bloc abrasif manuel
 - Idéal pour le ponçage grossier et fin
 - Remplacement très rapide des feuilles abrasives auto-agrippantes

dimensions	code	stock	
125x70	HBDU12570	●	1

CALE DE PONÇAGE - MONOFAÇE



CALE DE PONÇAGE - MONOFAÇE

- Propriétés :**
- Cale de ponçage ergonomique en caoutchouc-mousse
 - Pourvue d'un côté d'un accrochage auto-agrippant
 - Remplacement très rapide des feuilles abrasives auto-agrippantes

dimensions	code	stock	
125x70	HBEN12570	●	1

LIME



LIME DE PONÇAGE

La lime durable grâce aux bandes abrasives auto-agrippantes à changement rapide

- Propriétés :**
- Remplacement super rapide des bandes
 - Choix parmi diverses qualités et granulométries
 - Toutes agressivités et finitions possibles
 - Toujours incisif et prêt à utiliser
- Applications :**
- Profilage de roues de finition
- (Feuilles pour lime de ponçage : voir p. 437)

dimensions	code	stock	
190x30	SV19030	●	1




Voir le chapitre roues abrasives (p. 337) pour plus d'explications sur le profilage des roues de finition.

> Systèmes pour ponçage manuel

POIGNÉE POUR TEX

Pourvue de broches d'accrochage qui font que les feuilles en tex adhèrent très bien à la poignée.

- Applications :**
- Nettoyer l'oxydation
 - Structurer l'inox
 - Poncer les couches d'apprêt
 - Rendre les laques mates
 - Préparer les surfaces


dimensions	code	stock	
140x80	HG14080	●	1

POIGNEE POUR TEX



> Colle en aérosol

COLLE EN AÉROSOL

contenu	code	stock	
500 ml	SPLA	●	1


COLLE EN AÉROSOL



> Inoxiclean

AÉROSOL INOXICLEAN

- Application :**
- Entretien de l'inox
 - Elimination des résidus de saleté et de graisse sur la pièce usinée après le ponçage
 - Confère un éclat brillant aux pièces usinées brossées
- Emploi :** En combinaison avec un chiffon très doux et propre (flanelle ou microfibre) pour éviter d'endommager la pièce à usiner

contenu	code	stock	
400ml	SPIC	●	3

AÉROSOL INOXICLEAN



INOXICLEAN CHAUX (CHAUX VIENNOISE)

Applications : Elimination des pâtes à polir

code	stock	
PV103	●	± 300 gr

INOXICLEAN CHAUX



● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande

> Inoxitape

INOXITAPE



INOXITAPE

- Application :** • Protection de certaines parties d'une pièce à usiner pendant le ponçage
- Propriétés :** • Autocollant
• Emballé dans un distributeur en carton pratique

longueur	largeur	épaisseur	code	stock	
5000	40	0,15	MHIT	●	1



Conseils et astuces : Brosser le cordon de soudure à 45°



Etape 1

Coupez l'Inoxidape à la bonne mesure à l'aide de ciseaux.



Etape 2

Décolliez le strip de la bande et collez l'Inoxidape d'un coin à l'autre. Appuyez et frottez pour que l'Inoxidape adhère bien à la pièce. Vérifiez si la pièce est bien refroidie pour que la bande soit fixée correctement.



Etape 3

Poncez dans le sens de la longueur de la structure jusqu'à l'Inoxidape. Brossez le long de la bande à l'aide de la roue afin d'aligner la structure correctement sur l'intersection. De cette manière vous pouvez façonner la pièce jusqu'à la bande, sans la dépasser avec le bord de la roue abrasive.

Retournez la pièce et collez l'Inoxidape de l'autre côté du chanfrein. Répétez l'étape 3.



Etape 4

Enlevez la bande, puis utilisez un chiffon très doux (microfibres ou feutre) imbibé d'Inoclean pour éliminer les restes de colle et la crasse de la pièce, et pour protéger la pièce contre les traces de doigts et les taches de graisse.


> Feutre

FEUTRE ÉCRU

Applications : Pour habiller les semelles, les patins de ponçage et les plateaux de pression de la plupart des ponceuses à bande. Le feutre est à son tour garni de toiles graphitées.

Avantages :

- Amortit les chocs
- Anti-échauffement
- Améliore la qualité
- Augmente le confort


dimensions	densité	épaisseur	code	stock	
1000x150	350	5	MHV5350	●	1
1000x150	350	10	MHV10350	●	1
1000x150	350	3	MHV3350	●	1

FEUTRE ÉCRU



> Toile graphitée

TOILE GRAPHITÉE

largeur	code	stock	
Max 920	CIGRA-840	●	1




Lors de la commande, veuillez préciser le code **CIGRA-840** avec les dimensions adéquates.

TOILE GRAPHITÉE



> Courroies d'entraînement pour machines de finition

COURROIES D'ENTRAÎNEMENT

machine	année de construction machine	code	stock	
Finit-Easy	année de construction < 10/2009	SMFE/R	●	1
Finit-Easy	année de construction > 10/2009	SMFEN/005	●	1
Finitube	année de construction < 4/2008	SMFT/R	●	1
Finitube	année de construction > 4/2008	SMFTN/009	●	1

COURROIES D'ENTRAÎNEMENT



SMFE/R - SMFT/R



SMFEN/005 - SMFTN/009

● = disponible de stock

● = livrable dans les 5 jours ouvrables

● = sur demande